

TREŚĆ

| | |
|--|----------|
| wznawiać. | 1. |
| 1. zasady ogólne. | 1 |
| 2. parametr techniczny. | 2 |
| 3. zakres zastosowań. | 3 |
| 4. schemat konstrukcyjny maszyny. | 4 |
| 5. wykorzystanie części zamiennych. | 7 |
| Wymagania i kwestie bezpieczeństwa wymagają uwagi | 1.1.1... |
| 1. użyj. | 11. |
| 2. normalne procedury bezpieczeństwa. | 11 |
| Transport. | 13 |
| 1. opakowanie transportowe. | 13 |
| 2. wymagania środowiskowe dotyczące transportu i przechowywania. | 13 |
| 3. metoda transferu. | 13 |
| Rozpakować. | 13 |
| 1. Rozpakuj. | 13 |
| 2. nieść. | 14 |
| złożyć. | 14 |
| 1. zapotrzebowanie na miejsce. | 14 |
| 2. mocowanie maszyny. | 15 |
| 3. podłącz zasilanie i powietrze. | 1. 6 |
| 4. próba układu sterowania. | 17. |
| Operacja. | 18 |
| 1. przypomnienie o bezpieczeństwie. | 18 |
| 2. sprawdzić przed operacją. | 18 |
| 3. Oferta specjalna. | 19. |
| 4. Operacja przypomnienia. | 20 |
| 5. montaż opon. | 22 |
| 6. Strona demontażu felgi... | 23 |
| 7. oddziel krawędź opony. | 23 |
| 8. Zdejmij oponę. | 26 |
| 9. zamontuj oponę. | 28 |
| 10. Proces demontażu specjalnego koła. | 1. 3. |
| Inflacja. | 32 |
| 1. Ostrzeżenie. | 32 |
| 2. Pompowanie opony bezdętkowej. | 3. 2 |
| 3. Pompowanie dętki. | 3. 3. |
| 4. ciśnienie w oponach. | 33 |
| Transport. | 34 |
| Sklep. | 34 |
| zniszczenie... | 34 |
| Wsparcie. | 35 |
| 1. ostrzeżenie. | 35 |
| 2. konserwacja. | 35 |
| 3. użycie oleju. | 38 |

Rozwiązywanie problemów. 3

Schemat ideowy powietrza. . . . 4..Pan..Na...Do..Na..N..T..W..P2W.

Wznawiać

1 zasady ogólne

- Niniejsza instrukcja stanowi integralną część produktu. Przed użyciem należy uważnie przeczytać ostrzeżenia i instrukcje zawarte w niniejszej instrukcji zawiera ważne informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania i konserwacji.
- Należy zachować niniejszą instrukcję do wykorzystania w przyszłości.
- Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi, aby operator mógł prawidłowo obsługiwać montażownicę. Dystrybutor zapewni długoterminową, efektywną obsługę. Producent i dystrybutor nie ponoszą odpowiedzialności za powstałe z ich powodu problemy przez jakie nadużycie.

. Niebezpieczeństwo

Proces ten zakończy się poważnymi obrażeniami lub nawet śmiercią.

. OSTRZEŻENIE

Niebezpieczny proces może skutkować poważnymi obrażeniami lub śmiercią.

. Notatka

Niebezpieczny proces może skutkować poważnymi obrażeniami lub śmiercią.

- Przed podłączeniem źródła zasilania i powietrza do agregatu do wymiany opon należy dokładnie zapoznać się z instrukcją operacyjną Tabliczkę obsługi i tabliczkę ostrzegawczą należy przechowywać w instrukcji i na urządzeniu. Istotne informacje i dokumenty podczas procesu sprzedaży stanowią część wyposażenia i są starannie przechowywane. Inni różne modele i numery seryjne będą miały różne instrukcje; operator musi zwrócić uwagę na dostępność instrukcji.



Niebezpieczeństwo

Używaj urządzenia zgodnie z wymaganiami niniejszej instrukcji. Producent i dystrybutor

nie ponosi odpowiedzialności za problemy spowodowane niewłaściwym użytkowaniem.



OSTRZEŻENIE

Sprzęt ten musi być obsługiwany przez osobę profesjonalną. Operator musi zrozumieć instrukcje i przejść szkolenie zawodowe. Nieprofesjonalna obsługa urządzenia może spowodować obrażenia ciała niebezpieczeństwo, a także uszkodzić opony i felgi.



Notatka

Obrazy w instrukcji pochodzą z oryginalnej struktury projektu, a struktura na zdjęciu może wyglądać następująco różni się od prawdziwego sprzętu.

Podręcznik jest przewodnikiem dla osoby posiadającej podstawowe umiejętności mechaniczne/elektryczne. Zatem w trakcie instrukcji obsługi można pominąć podstawową operację, taką jak dokręcanie śrub. Nie próbuj tego zrobić

niedoświadczoną osobą pracującą z tym sprzętem. Jeśli masz, skontaktuj się ze sprzedawcą w celu uzyskania pomocy

w tej sytuacji jest taka potrzeba.

2 parametr techniczny

● Rozmiar zewnętrzny

- długość-----A = 1200 mm
- długość ----- A1 = 1620 mm
- szerokość ----- B = 1100 mm
- Maks. szerokość podczas pracy ----- B1 = 1900 mm
- min. wysokość----- Wys. = 1710 mm
- Maks. wysokość----- H1 = 1940 mm
- koło aplikacyjne ----- koło standardowe, koło wsteczne, koło bez otworu centralnego, koło z przebitą oponą

● widok koła

- średnica felgi ----- 10"--- 28"
- Maks. Średnica koła ----- 1200 mm (28 cali)
- Maks. szerokość koła dla ostrza zbijającego stopkę----- 13"
- Maks. szerokość koła dla płytki bezpieczeństwa----- 15"styl

● płyta robocza

- tryb siedzący ----- czoło kołnierza
- Tryb stały -----stożek
- Tryb zaciskowy -----mechanizm i instrukcja
- Tryb jazdy -----silnik
- skręcanie-----1600 Nm
- prędkość obrotowa -----7 /14 obr./min

● system łamania koralików

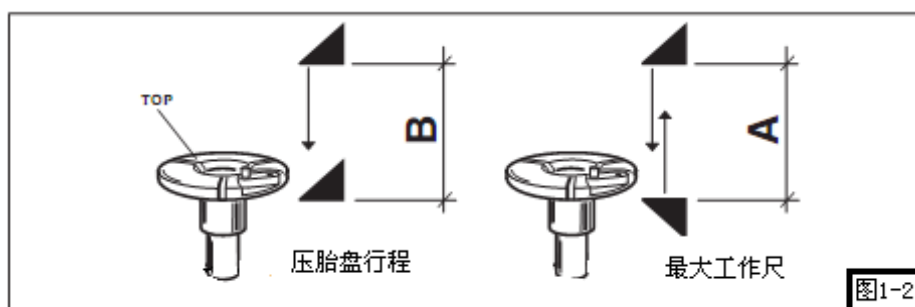
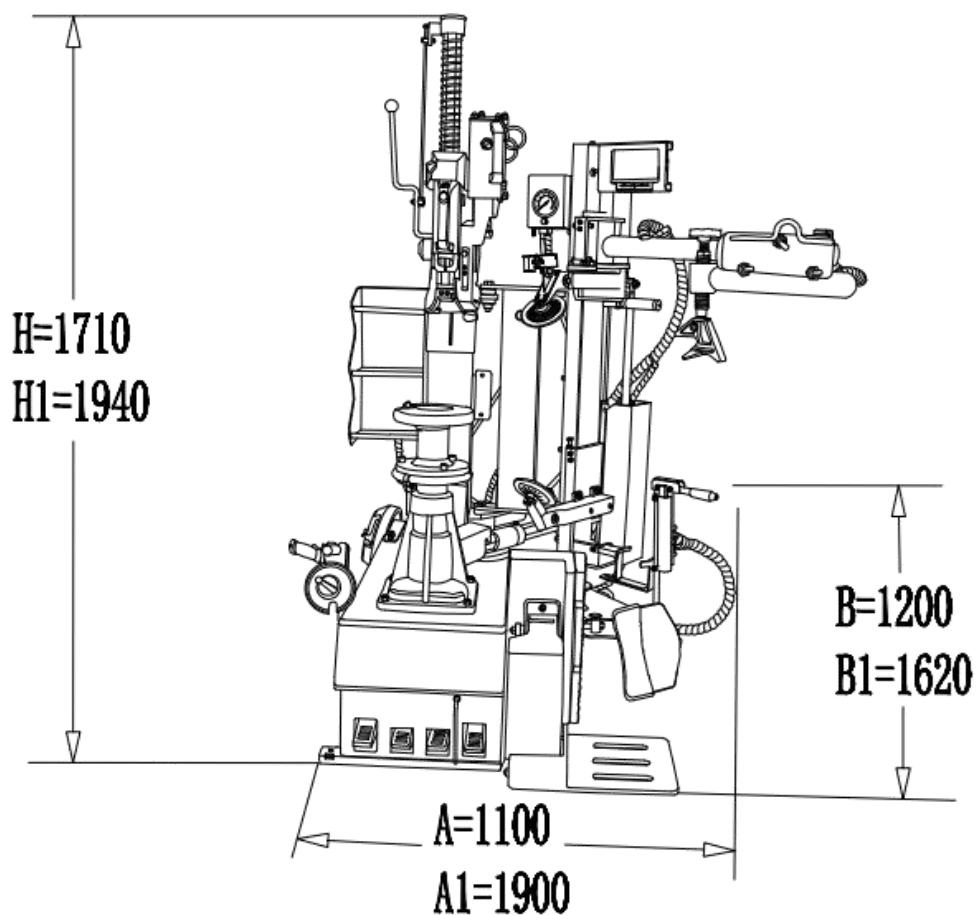
- Narzędzie zwalniające -----kliknij na dysk/ostrze, aby rozbić koralik
- Tryb ruchu ----- pneumatyczne
- Tryb włączenia ----- pneumatyczne cięcie przodu
- Maks. rozmiar operacji -----320 mm
- Postęp płyty prasowej -----500 mm
- Moc krążka do łamania koralików -----7850N
- Moc ostrza niszczącego koraliki-----25000N

● Podnośnik do opon

- Tryb pracy ----- pneumatyczne podnoszenie i ręczne przechylenie
- Tryb jazdy -----cylinder
- Masa opony ----- 65 kg**moc**

●

- jednofazowe źródło zasilania-----220 V/110 V-1,1 kW 50 Hz/60 Hz
- ciśnienie źródła powietrza----- 8 - 10 bar
- hałas -----< 70 dB



3 zakres zastosowań

Montażownica do opon z napędem pneumatycznym/mechanicznym może obsługiwać szeroki zakres opon (waga/rozmiar) zgodnie z rozdz. "Parametry techniczne".

Działanie opony:

- opony standardowe i normalne;
- opony dwustronne (wymagany zestaw montażowy);
- opony bez otworu centralnego (wymaga zestawu montażowego);
- Opony bez powietrza z solidną ścianą opony.



Uwaga: dla każdego typu opony istnieje profesjonalna metoda obsługi.

Uwaga: podczas wymiany opon we wczesnym samochodzie (powyżej 30 lat) / przerobionym istnieje możliwość wypadku naprawa samochodu/felgi.

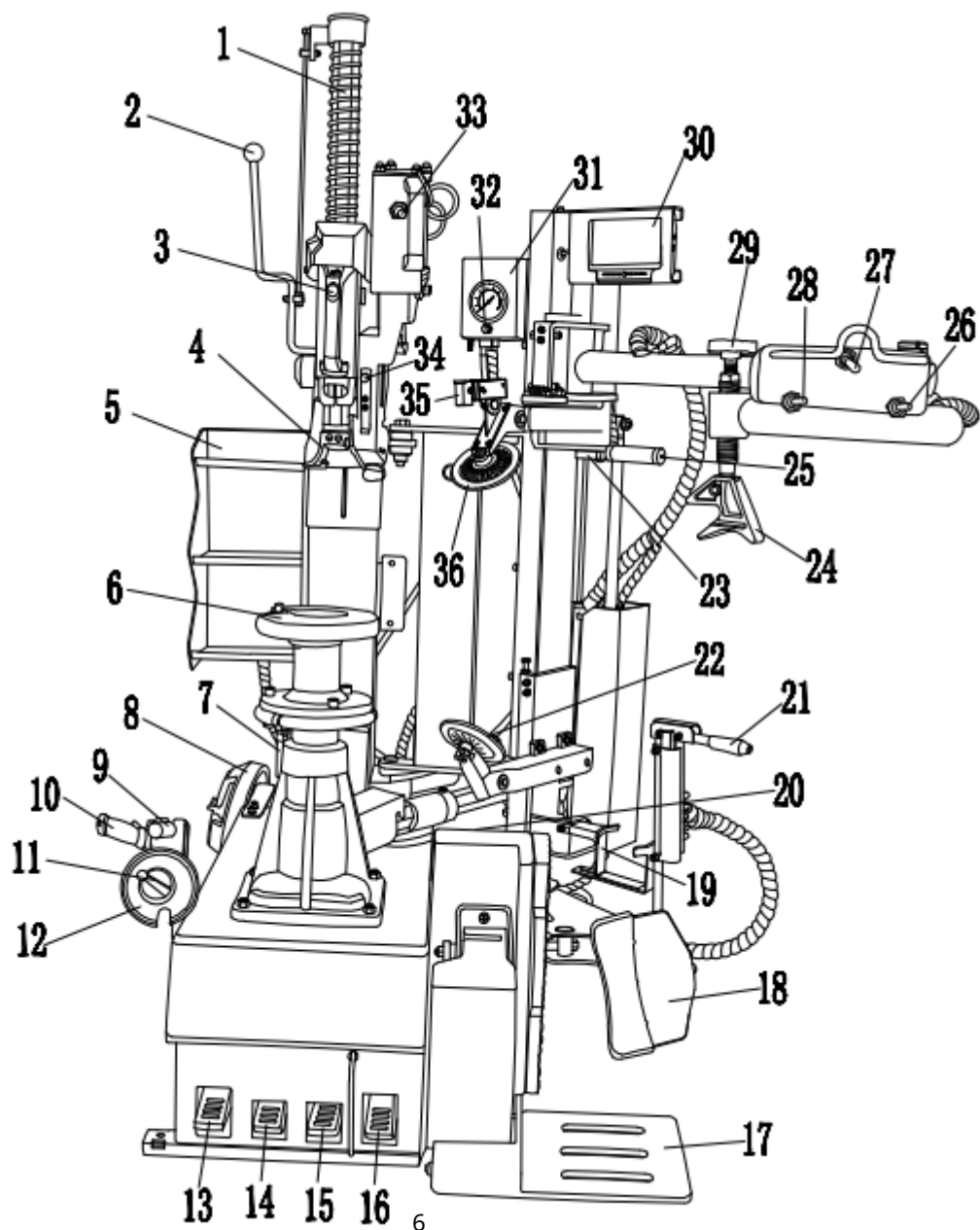
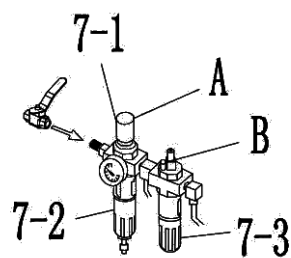
4 schemat strukturalny maszyny

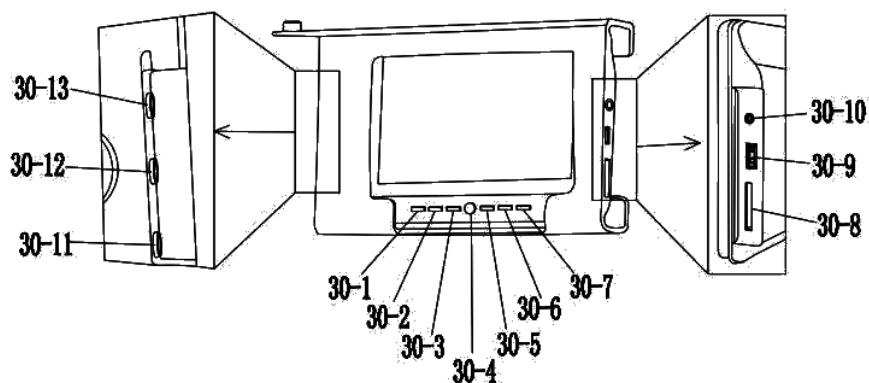


OSTRZEŻENIE:

Zapoznaj się ze wszystkimi informacjami, jakie otrzymuje monter opon: jak zapobiegać wypadkom; jak korzystać z montażu opon; wszystkie funkcje; wiedzieć wszystko przyciski sterujące; znać każdą operację części sterującej, aby zapobiec wypadkowi.

Montażownica może działać prawidłowo: urządzenie musi być prawidłowo zamontowane, prawidłowo obsługiwane i wykonane regularna konserwacja.





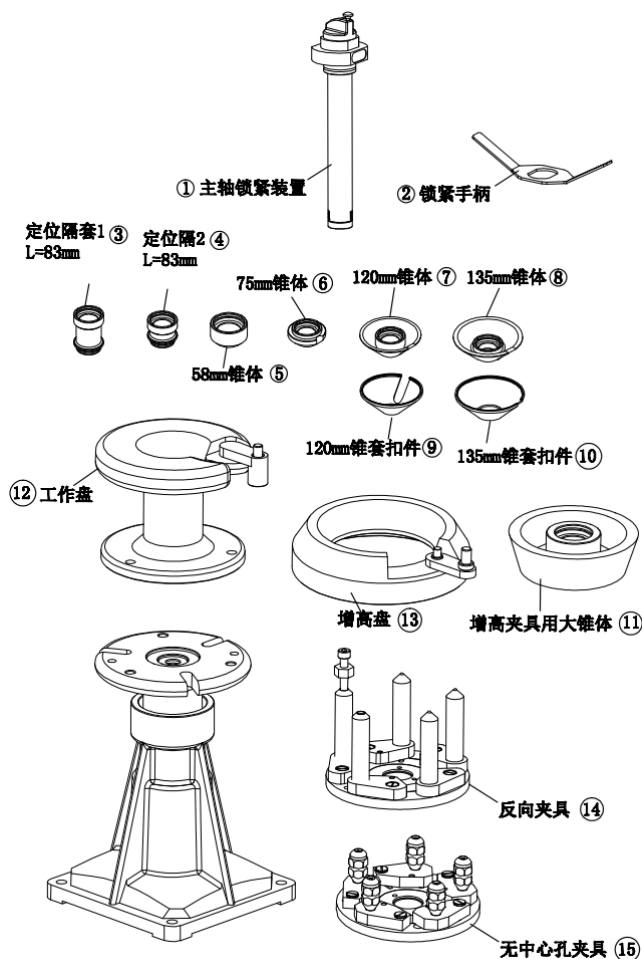
Konstrukcja tego sprzętu

1. Wał sześciokątnydo mocowania demontażu głowicy
 2. Naciśnij dźwignię do łatwego przesuwania wału sześciokątnego w górę i w dół
 3. Zawór blokujący do jednoczesnego blokowania/zwalniania dźwigni pionowej i poziomej
 3. Urządzenie blokująceNapraw lunch
 4. Głowica do demontażu Narzędzie pneumatyczne do montażu i demontażu opony
5. Skrzynka narzędziowa Umieść narzędzia i powiązane elementy
6. Blat - załóż na to obręcz.
 7. Zestaw do oczyszczania powietrza
 - 7-1 zawór redukcjiwyreguluj ciśnienie źródła powietrza 7-2
 - filtr wodnyoddzielić wodę od powietrza 7-3 smarownica
..... smar do obiegu gazowego 8. Adapter.....
..... specjalny adapter do mocowania specjalnej opony
 9. Drobnny złomPomóż zdjąć felgę opony
 10. Uchwyt blokującyZablokuj/zwolnij wałek blokujący
 11. Blokada wału głównego naprawić oponę
 12. StożekPomoc w zaciśnięciu opony
 13. Pedał pompowania Przełącznik skrzynki miernika inflacji
 14. Pedał podnoszenia kolumny pionowej kontrola pionowej kolumny do podnoszenia
 15. Pedał podnoszenia oponySteruj windą, aby zjechać na dół
 16. Pedał obrotu płyty roboczejsteruje obrotem płyty roboczej
 17. Podnośnik do oponpodnieść oponę na płytę roboczą
 18. Ostrze do łamania koralików.....oddziel krawędź opony od felgi
 19. Wspornik zbiornika oleju umieść pojemnik na tłuszcz
 20. Kamera.....Pomóż obejrzeć spód opony
 21. Pokrętko sterujące ruchem ostrza zbijaka steruje ruchem ostrza zbijaka
 22. Pęknięcie dysku deski dolnejZwolnij krawędź opony
 23. Zawór sterujący dyskiem do łamania boków Po kliknięciu zwolnij dźwignię łamania boków
 24. Płyta dociskowaDociśnij ściankę opony do dołu
 25. Uchwyt pomocniczy pomoc w sterowaniu ruchem tarczy pokładowej do przodu i do tyłu
 26. Zawór regulacyjny kontrola szczeliny dolnej strony tarczy w górę i w dół
 27. Zawór regulacyjny kontroluj przednią część wbudowanej płyty
 28. Zawór sterujący steruje górną płytką bezpieczeństwa w górę i w dół
 29. Uchwyt Quincunxkontrola ruchu płyty dociskowe w górę i w dół
 30. Monitor pomaga obserwować spód opony

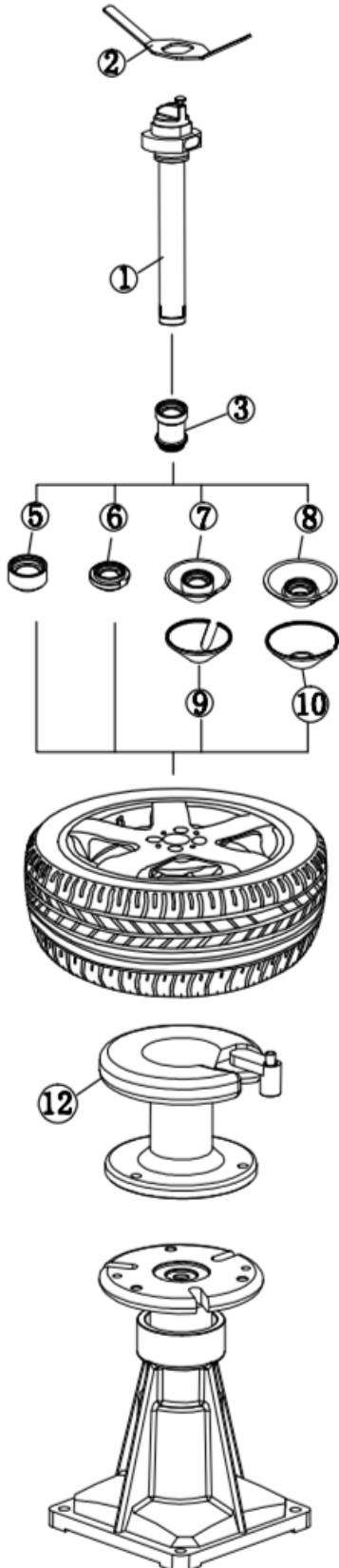
- 30-1 Klucz konwersji WEJŚCIA -----Interfejs wejściowy monitora zmiany biegów
 30-2 VOL—/zmniejszanie głośności----- Regulacja zmniejszania głośności 30-3
 VOL+/ zwiększania głośności----- regulacja głośności 30-4 Przełącznik zasilania
 POWER/ENTER-- -----przełącznik monitora/potwierdzenie wejścia 30-5 CH—/kanał w dół-----
 -----zmniejszenie parametrów kanału/sterowanie 30-6 CH+/wzmocnienie kanału-----
 -----zwiększyć kanał/sterowanie 30-7 MENU/POWRÓT----- przycisk
 menu funkcji /długie naciśnięcie, aby powrócić do portu karty SD/MMC 30-8 ----- włóż kartę SD lub kartę
 MMC 30-9 Port USB----- --można podłączyć 30 USD -10 Urządzenie AV/
 OUT ----- złącze wyjścia wideo 30-11 DCIN ---
 ----- gniazdo do podłączenia kabla zasilającego 30-12 AV/IN
 ----- złącze wejścia wideo 30-13
 interfejs anteny zewnętrznej -----Można podłączyć antenę zewnętrzną 31. Uszkodzony uchwyt
 sterowania ostrzem koraliki -----kontrola koralików zakłóca ruch ostrza
 32. Pokrętko sterujące ostrza zbijaka ----- steruje ruchem ostrza zbijaka
 31. Skrzynka do pomiaru ciśnienia powietrza ----- Manometr powietrza, zawór do pompowania powietrza, obejma do pompowania
 32. Zawór spustowy -----Zwolnij ciśnienie w oponach
 33. Zawór sterujący -----kontrola ruchu haka
 34. Pokrętko regulacyjne ----- wyregulować odpowiednio przełożenia w zależności od rozmiaru felgi
 35. Zespół wskaźnika laserowego ----- w płytkę dociskową, aby wyrównać krawędź opony
 36. Płytkę bezpieczeństwa dolnej płyty ----- Zwolnij krawędź opony

5 użycie części zamiennych

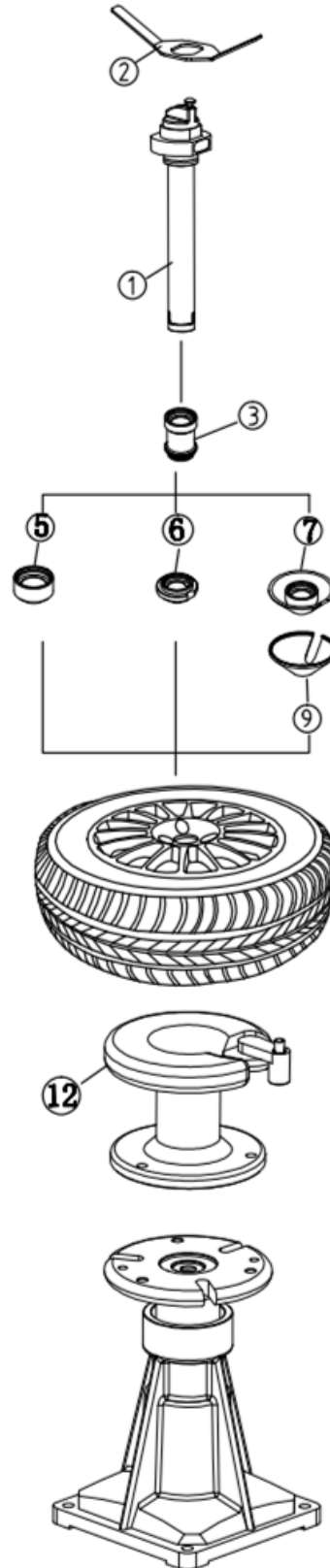
Typ obręczy: Użyj innego zamka, aby zablokować różne typy obręczy.



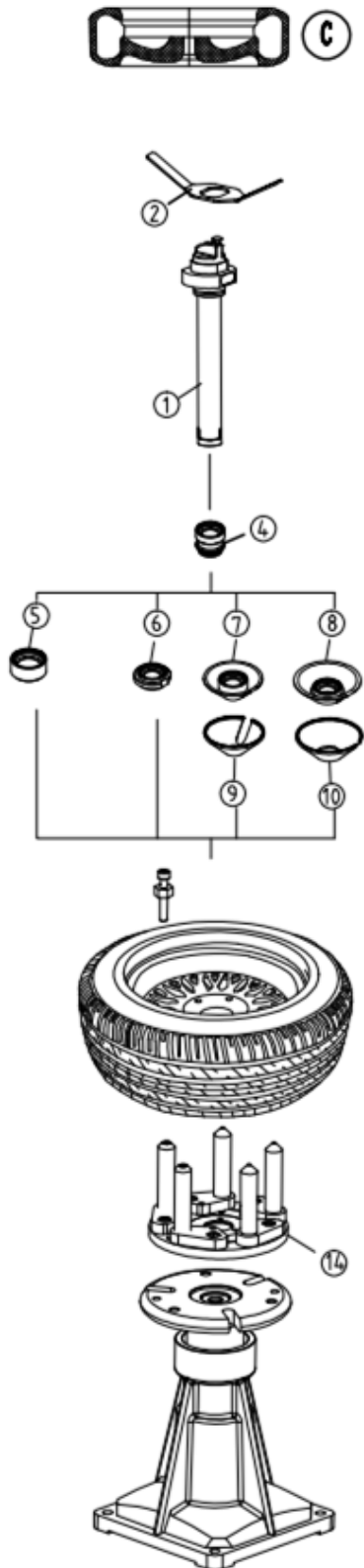
Adapter montażowy do standardowej felgi



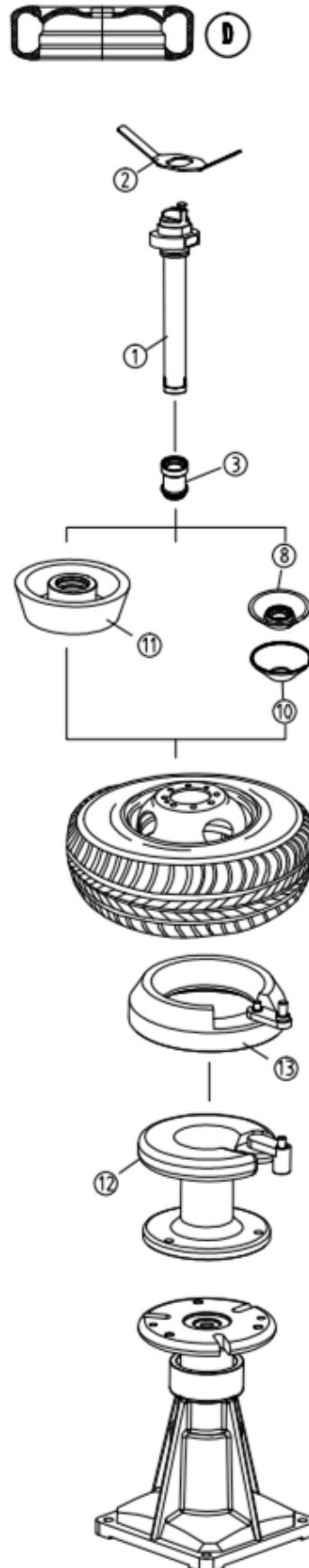
Adapter montażowy do felgi z wgłębieniem otwór centralny



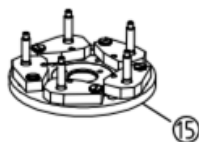
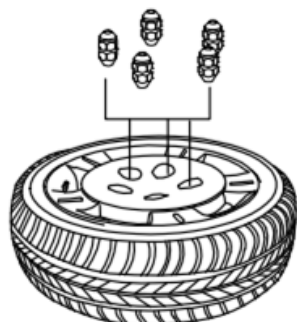
Adapter montażowy do obręczy prowadzącej



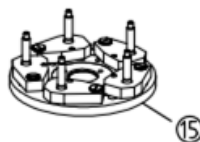
Adapter montażowy do felgi wypukłej
otwór centralny



**Adapter montażowy do felgi bez
otwarcie centralne**



Ustalenie **adapter** **Do** cienkościennie
dysk ze stopu aluminium



Tabliczka znamionowa maszyny

Każda maszyna posiada określoną tabliczkę z parametrami technicznymi i numerem seryjnym.



OSTRZEŻENIE

Nie zdejmować płyty operacyjnej z maszyny.

Każda maszyna posiada określoną tabliczkę z parametrami technicznymi i numerem seryjnym.

- V to napięcie robocze
- A to prąd znamionowy podczas pracy maszyny
- kW - moc
- Hz to częstotliwość
- Ph - faza zasilania
- bar to ciśnienie robocze źródła powietrza
- Numer seryjny – numer seryjny
- ISO 9001 jest autoryzowanym systemem zarządzania

- CE to znak bezpieczeństwa CE
Pełny model maszyny i numer seryjny pomogą Ci zapewnić serwis i wsparcie techniczne dla naszych personelu technicznego, a także sprawiają, że wymiana części jest dokładniejsza i łatwiejsza. Jeśli parametr w tej instrukcji różni się od parametru na tabliczce znamionowej maszyny, pierwszeństwo mają dane na tabliczce znamionowej maszyny

wytrzymałość

Wymagania i kwestie bezpieczeństwa wymagają uwagi

1 użycie

Maszyna ta została zaprojektowana i wyprodukowana do usuwania opony z felgi samochodowej. Zakres rozmiarów demontażu wynosi 10"-28", a maksymalna średnica robocza koła wynosi 1200 mm.

Każde inne użycie jest nieprawidłowe.

Oświadczenie specjalne: Producent nie ponosi odpowiedzialności za użytkowanie wykraczające poza zakres określony w niniejszym dokumencie podręcznik

2 normalne procedury bezpieczeństwa

- Maszynę może obsługiwać wyłącznie specjalnie przeszkolona i upoważniona osoba.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody i wypadki spowodowane zmianami i modyfikacjami nieautoryzowanymi przez producenta.
- Maszyna wyposażona jest w kompletną instrukcję obsługi oraz tabliczkę ostrzegawczą. Proszę o zmianę producentowi, jeżeli z jakiegokolwiek powodu zostaną zniszczone lub uszkodzone.
- Trzymaj urządzenie z dala od łatwopalnych i łatwopalnych przedmiotów; unikać jasnego światła i nasłonecznienia; miejsce powinien być dobrze wentylowany.
- Pamiętaj, aby używać oryginalnych części zamiennych i akcesoriów.
- Urządzenie musi zostać zamontowane przez osobę upoważnioną zgodnie z instrukcją obsługi.
- Zwróć uwagę na niebezpieczną sytuację podczas pracy i zatrzymaj się natychmiast po jej wykryciu, a następnie skontaktuj się ze sprzedawcą.

- Podczas obsługi urządzenia osoby niebędące operatorami powinny znajdować się z daleka.
- Operator musi nosić sprzęt ochronny (rękawice, okulary, odzież roboczą itp.), aby uniknąć przypadkowych obrażeń.



OSTRZEŻENIE

Przed użyciem upewnij się, że maszyna jest prawidłowo uziemiona.



OSTRZEŻENIE

Osoba niebędąca operatorem nie może zbliżać się do urządzenia podczas pracy.



OSTRZEŻENIE

Nieprzestrzeganie wymagań eksploatacyjnych lub zagrożeń związanych ze sprzętem i ostrzeżeń zawartych w instrukcji obsługi operacja może spowodować obrażenia operatora lub osób znajdujących się w pobliżu urządzenia.

Przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania należy uważnie zapoznać się z instrukcją obsługi i odpowiednimi ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa.

Sprzęt musi być obsługiwany przez osobę profesjonalną; Operator musi zostać przeszkolony, rozumieć wymagania zawarte w instrukcjach, znać związane z tym zagrożenia i wymagania bezpieczeństwa oraz znać szczegółowe wymagania

podczas operacji. Operator nie może pracować przy urządzeniu po zatruciu alkoholem. Operator

należy zwrócić uwagę na:

- Poznaj wszystkie wymagania zawarte w instrukcjach. Poznaj wydajność
- sprzęt. Osoby niebędące operatorami muszą
- znajdować się z dala od sprzętu.
- Upewnij się, że sprzęt został zainstalowany zgodnie z wymaganiami wszystkich obowiązujących przepisów i regulacji.
- Zweryfikuj operatora poprzez szkolenie, umiejętności operacyjne i bycie nadzorowanym.
- Nie usuwać śrub, nakrętek ani innych elementów urządzenia. Nie dotykać
- silnika i kabla zasilającego, aż do wyłączenia zasilania. Dokładnie
- przeczytaj instrukcję i dowiedz się, jak prawidłowo i bezpiecznie obsługiwać urządzenie.
- Zachowaj instrukcję do wykorzystania w przyszłości.



OSTRZEŻENIE

Nie, nie należy usuwać znaków ostrzegawczych, ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa ani etykiet przypominających o pracy. Jeśli tak, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem użytkowanie jest uszkodzone.

- Operator musi zwracać uwagę na niebezpieczeństwo wysokiego napięcia podczas użytkowania i naprawy.
- nie modyfikuj sprzętu i nie używaj części zamiennych nie pochodzących z oryginalnej fabryki.
- Operator musi nosić obcisłą odzież roboczą, rękawice ochronne, okulary, obuwie ochronne i inny sprzęt ochronny.



OSTRZEŻENIE

Podczas pracy i napraw zabrania się noszenia luźnej odzieży, długich włosów i naszyjnika.

Transport

1 pakiet transportowy

Sprzęt należy transportować w oryginalnym opakowaniu, które musi spełniać następujące wymagania:

Wymagania dotyczące wielkości opakowania:

- szerokość 1150 mm
- długość 1300 mm
- wysokość 1860 mm

2 wymagania środowiskowe

Przewożenie i przechowywanie

Temperatura: -25°----- +55°C.

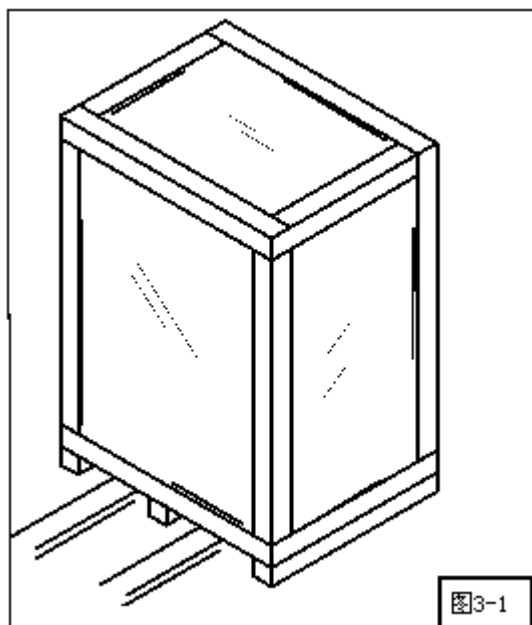


OSTRZEŻENIE

Nie umieszczaj innych rzeczy na opakowaniu.

3 sposoby przeniesienia

Noś od dołu opakowania, jak pokazano.





Notatka

Zachowaj oryginalne opakowanie na wypadek przyszłego transportu urządzenia.

Rozpakować

1 rozpakuj

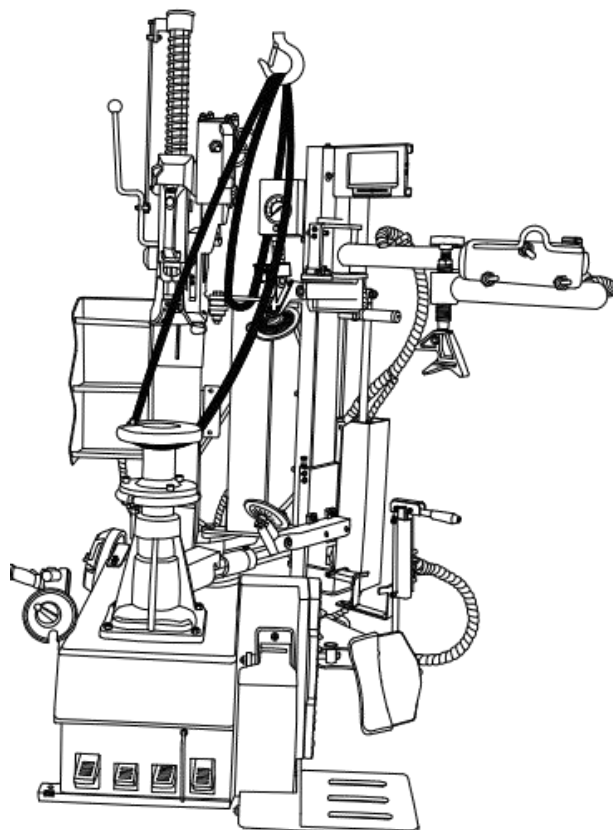
- Podczas rozpakowywania operator musi nosić odpowiedni sprzęt ochronny (rękawice itp.).
- Przeczytaj uważnie listę pakowania sprzętu, aby sprawdzić ilość. Jeśli zostanie znaleziony, natychmiast skontaktuj się ze swoim dystrybutorem złą sytuacją
- Część materiałów opakowaniowych (deski, gwoździe, śruby, folia plastikowa) należy umieścić w bezpiecznym miejscu.
- Jeżeli części opakowania zawierają zanieczyszczenia lub substancje nie ulegające rozkładowi, należy je potraktować zgodnie z lokalne zasady i regulacje.



OSTRZEŻENIE

Zgodnie z poniższymi wymaganiami dotyczącymi rozpakowania, montażu i transportu. W przeciwnym razie musisz zachować ostrożność podczas przetwarzania może uszkodzić sprzęt.

Zdejmij pokrywę opakowania i upewnij się, że sprzęt nie został uszkodzony w transporcie. Znajdź śruby, w celu zabezpieczenia sprzętu na palecie w celu wyjęcia sprzętu z opakowania.



2 do noszenia

- Wyjmij urządzenie z palety do pakowania, jak pokazano na rysunku (4-2). Za każdym razem,
- powyższą metodę należy stosować podczas przenoszenia sprzętu.
- Nie należy przenosić urządzenia, gdy źródło powietrza i zasilacz są nadal podłączone.

złożenie

Wymagane 1 miejsce

- Wymagania środowiskowe dotyczące instalacji:

Temperatura -----4-40°C Wysokość

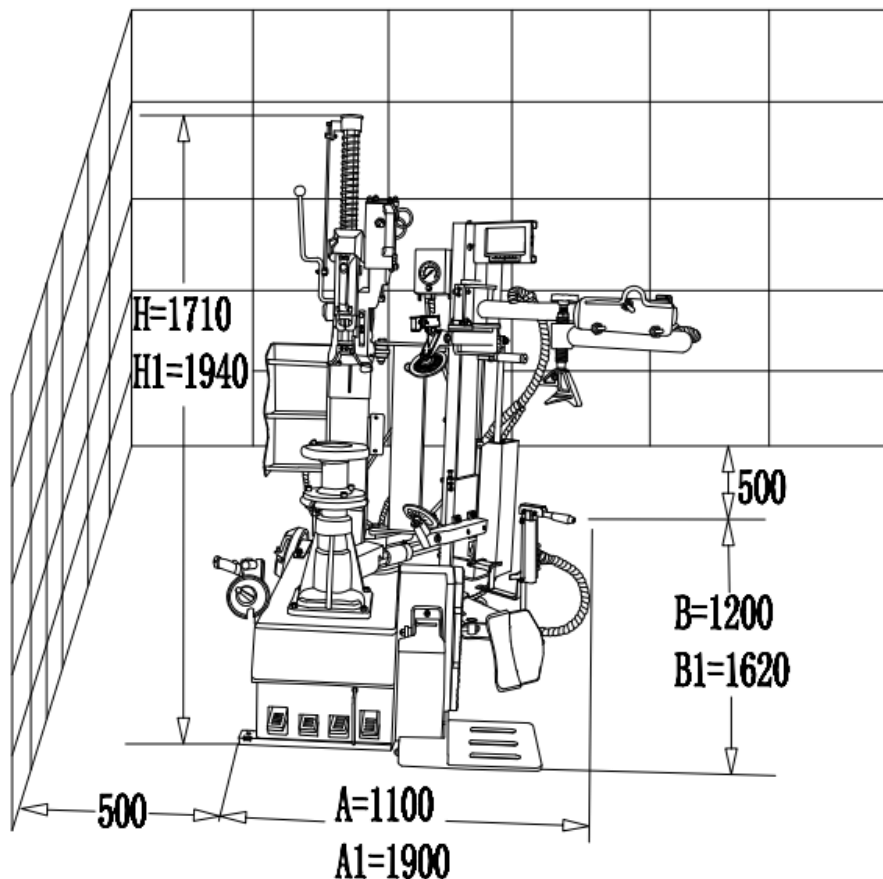
----- <1000 m Wilgotność

-----50%40°C-90%20°C

- Wybierając miejsce instalacji, należy zwrócić uwagę na bezpieczeństwo podczas normalnej pracy.
- Maszyna musi podłączyć zasilanie i skompresowany system. Dlatego zaleca się instalację urządzenia w pobliżu źródła zasilania.
- Pozycja montażowa powinna być taka, jak pokazano na rysunku (5-1), przynajmniej tak, aby wszystkie części maszyny mogły być normalnie używane i mogły się swobodnie poruszać.
- Jeśli maszyna jest zainstalowana na zewnątrz, należy ją chronić przed słońcem i deszczem (zazwyczaj ta maszyna nie jest w stanie tego zrobić).
używać na zewnątrz).
- Zapewnij wystarczającą ilość światła w miejscu pracy, aby operator mógł obserwować każdy szczegół procesu pracy.



W czasie pracy maszyny w miejscu pracy maszyny nie mogą znajdować się żadne inne osoby, za wyjątkiem operatora.



2 mocowanie maszyny

- Wykręć śruby i nakrętki, aby zabezpieczyć maszynę. Zwiń maszynę za pomocą pasów do podnoszenia zgodnie z rysunek (mod. DR 750 3 m i DR 735 1,5 m współczynnik 6:1).

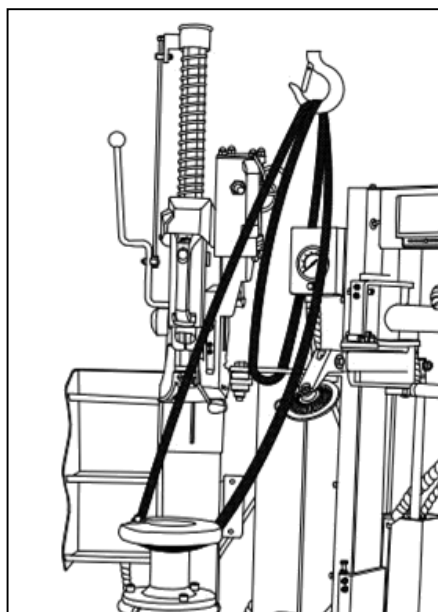
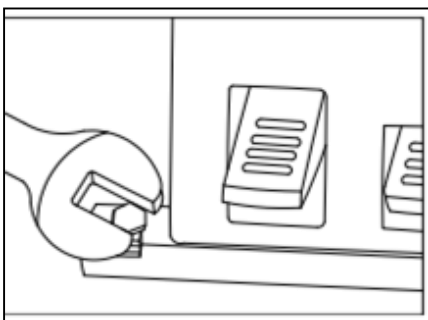
Podnieś samochód.

- Wymij tace i umieść ją we wcześniej wybranym miejscu.



Uwaga: Podczas podnoszenia należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć uszkodzenia rury i złącza maszyny

maszyna.



Jeżeli pompujesz oponę na płycie roboczej montażownicy, maszynę należy przymocować do podłoża.

- Użyj otworów mocujących maszynę na palecie do pakowania, aby przymocować maszynę do podłoża za pomocą śrub M10 12,9 stopnia.

3 podłącz zasilanie i powietrze

- Podłącz maszynę do źródła zasilania. Obwód musi być wyposażony odpowiednio w bezpiecznik i niezawodny przewód uziemiający do specyfikacji mocy. Konieczne jest podłączenie wyłącznika bezpieczeństwa.
- Uwaga: Jeżeli maszyna nie posiada wtyczki, użytkownik musi przygotować wtyczkę 16A odpowiadającą działającej napięcie maszyny zgodnie ze specyfikacją mocy.
- Odchyłka systemu elektroenergetycznego powinna mieścić się w przedziale 0,9-1,1 napięcia znamionowego, a odchyłka częstotliwości powinna wynosić w zakresie częstotliwości nominalnej 0,99-1,01. Należy zastosować niezbędne urządzenie ochronne.

Wszystkie połączenia obwodów muszą być ładowane przez specjalistę.

- Sieć elektryczna w miejscu pracy musi mieć dobre uziemienie.
- Proszę wyłączyć zasilanie, gdy sprzęt nie jest używany, aby mieć pewność, że sprzęt nie będzie używany przypadkowo.
- Nie używaj urządzenia przez dłuższy czas: jeśli urządzenie jest podłączone bezpośrednio do skrzynki elektrycznej i nie posiada wtyczki, skrzynka elektryczna powinna być zamknięta i otwierana wyłącznie przez specjalistów, należy upewnić się, że sprzęt nie jest użyte przez przypadek.

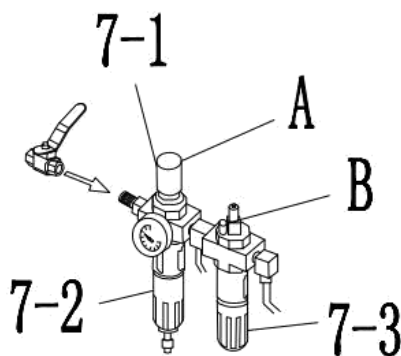


OSTRZEŻENIE

Sprzęt musi być odpowiednio uziemiony. Nie uziemij niewłaściwych przedmiotów, takich jak rury grzewcze, wodociągi i linie telefoniczne.

- Upewnij się, że źródło sprężonego powietrza spełnia wymagania sprzętu, odnosząc się do sekcji „Dane techniczne”. Ciśnienie i przepływ źródła powietrza muszą spełniać wymagania sprzętu, a ciśnienie musi mieścić się w granicach 8-10 barów.
- Podłączyć regulator powietrza (filtr wody, reduktor ciśnienia i smar) jak pokazano na rysunku. Sprawdź olej smarownicy dochodzą do linii standardowej, a olej musi być profesjonalnym olejem SAE20, w przeciwnym razie w układzie nie będzie smarowania obiegu powietrza, a części uszczelniające mogą w krótkim czasie ulec uszkodzeniu.

Użytkownik musi zainstalować zawór odcinający dopływ powietrza i regulator ciśnienia z przodu urządzenia.



4 sprawdzenie układu sterowania

System sterowania pedałem

- Opuść pedał 16#, aby kontrolować obrót płyty roboczej do pozycji środkowej, płyta robocza obraca się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara strzałka z małą prędkością; Kontynuuj krok do pozycji końcowej, płyta robocza obraca się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara wysoka prędkość; podnieś pedał 16#, płyta robocza obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Wciśnij pedał podnoszenia 15# do górnego położenia, podnośnik opadnie; przesunij go do pozycji środkowej, podnośnik może się zatrzymać dowolna pozycja; umieść go w dolnej pozycji, sportowiec podnosi się.
- Naciśnij pedał podnoszenia kolumny pionowej 14#, podnieś kolumnę pionową do góry; zwolnić pedał z powrotem, kolumna pionowa odwraca się
- Naciśnij pedał pompowania 13#, aby napompować oponę za pomocą pompki.

Poziomy system sterowania

- Naciśnij zawór uchwytu 3# do wewnętrznego końca, aby odblokować położenie poziome; Wciśnij zawór uchwytu 3# na zewnętrznym końcu do zamocuj głowicę poziomą i głowicę opuszczającą.

System kontroli inflacji

- Naciśnij pedał pompowania 13#, aby napompować oponę za pomocą pompki.
- Zwolnić pedał inflacji 13#, aby zatrzymać inflację; manometr 31# pokazuje ciśnienie wewnątrz opony. Kliknij
- na zaworze deflacyjnym 32#, aby spuścić powietrze z opony.
- Zwolnić zawór 32#, aby zatrzymać dmuchanie.

Demontaż układu sterowania głowicą

- Pociągnij uchwyt zaworu 33# do góry, hak do demontażu przesunie się do góry; zwolnij uchwyt, hak się zatrzyma; pociągnij uchwyt zaworu w dół, hak przesunie się w dół.

System kontroli zerwania ostrza stopki

- Pociągnij dźwignię sterującą 21# w dół, ostrze zrywające stopkę przesunie się do wewnątrz; Pociągnij uchwyt sterujący 21# w górę, ostrze zrywające stopkę przesunie się na zewnątrz; zwolnij uchwyt, ostrze zbija się w dowolnym miejscu pozycja

Pneumatyczny układ sterowania

- Pociągnij uchwyt sterujący 28# do góry, górna płytkę bezpieczeństwa przesunie się do góry; Pociągnij uchwyt sterujący 28# w dół, górny dysk boczny przesunie się w dół; zwolnić zawór, górna płytkę bezpieczeństwa zatrzyma się w dowolnym miejscu pozycja
- Pociągnij pokrętło sterujące 27# do góry, dysk przesunie się do przodu na określoną odległość; Pociągnij uchwyt sterujący 27# w dół, dysk powróci do pierwotnej pozycji.
- Pociągnij dźwignię sterującą 26# do góry, dolna tarcza boczna przesunie się do góry; Pociągnij uchwyt sterujący 26# w dół, dolny dysk boczny przesunie się w dół; zwolnić zawór, dolna płytkę bezpieczeństwa zatrzyma się w dowolnym miejscu pozycja
- Naciśnij zawór sterujący 23#, aby odblokować pomocniczą część dźwigni i możesz ręcznie przesunąć tarczę zrywającą. Zwolnij zawór 23#, ustal położenie tarczy w celu zerwania boków.

Regulator powietrza

- Zawór redukcyjny ciśnienia 7-1: wyciągnij pokrętło A na górnym końcu zaworu redukcyjnego, obróć pokrętło w przód/w tył zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby wyregulować ciśnienie, a następnie naciśnij pokrętło A po dokonaniu regulacji.
- Filtr wody 7-2: Obróć/naciśnij przycisk B na dole filtra wody, aby spuścić wodę.
- Smarownica 7-3: Obróć pokrętło na górnym końcu smarownicy w prawo/w lewo, aby wyregulować prędkość dostawy oleju.

Notatka:

- Ciśnienie w urządzeniu powinno wynosić 8-9 barów.
- Regularnie usuwaj wodę z filtra wody.

Poruszaj dźwignią prasy w górę i w dół, aby obserwować warunki zasilania olejem, aby zapewnić wcześniejszy dopływ oleju do urządzenia używać na co dzień.

Operacja

1 przypomnienie dotyczące bezpieczeństwa

- Sprzęt ten służy wyłącznie do demontażu i montażu opon samochodowych.
- Instrukcja musi być prawidłowa i stanowi niezbędną część urządzenia.



Nie używaj tego sprzętu do innych prac.

Sprzęt posiada system pompowania opon, a funkcja ta jest niezależna od innych. Podczas używania obróć szczególną uwagę na część dotyczącą inflacji.



Konieczne jest użycie części zamiennych pochodzących z oryginalnej fabryki.



Trzymaj ręce z dala od punktu, który chcesz ścisnąć.



W sytuacji awaryjnej natychmiast przerwij pracę:

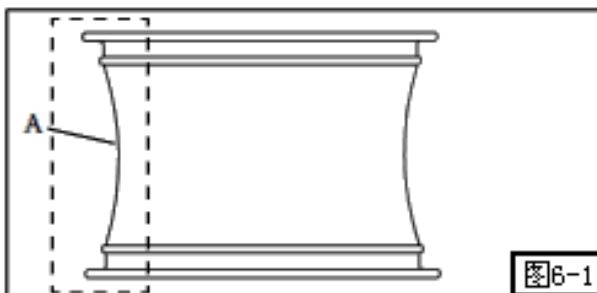
- Wyciągnij wtyczkę z gniazdka.
- Odłącz źródło powietrza (poproś użytkownika o zainstalowanie urządzenia odcinającego dopływ powietrza pomiędzy urządzeniem a źródłem powietrze).

2 sprawdź przed rozpoczęciem pracy

- Przed każdym użyciem maszyny przesunąć cylinder zbijaka w górę i w dół; Uważaj na smarownicę i sprawdź, czy zaczyna dostarczać smarowanie do obwodu powietrza i działa prawidłowo. Upewnij się, że wszystkie elementy układu pętli powietrznej są w dobrym stanie smarowania normalny proces usuwania opon.
- Sprawdź ciśnienie na manometrze na co najmniej 8 barów. Sprawdź to
- prawidłowe podłączenie części źródła zasilania.

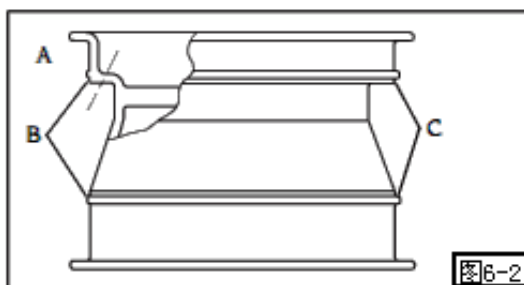
3. Oferta specjalna

- Niektóre opony wymagają specjalnego procesu operacyjnego, różniącego się od procesu usuwania standardowych opon.
- W przypadku niektórych specjalnych felg, np. 6-1, rowek na środku felgi jest za mały lub w ogóle go nie ma. Te felgi nie pasują wymagania przepisów bezpieczeństwa ruchu drogowego. W niektórych krajach ten typ felgi/koła nie może być sprzedawany na rynku.

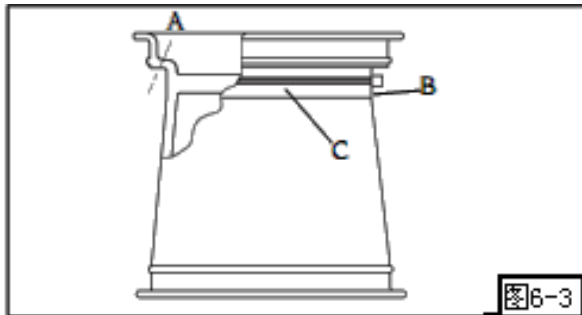


Zachowaj szczególną ostrożność podczas zdejmowania opon, ponieważ może to spowodować uszkodzenie felgi lub opon.

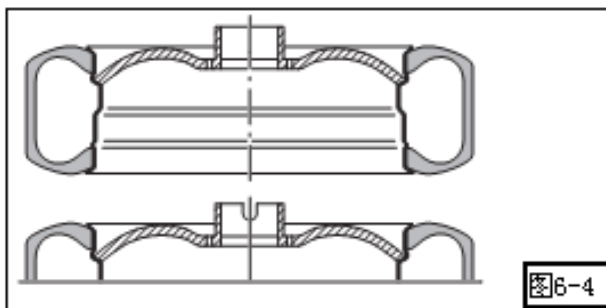
- Podczas pompowania może wystąpić ryzyko eksplozji opony.
- kształt przekroju niektórych felg nie jest gładki jak 6-2. Rowek w punkcie C felgi jest bardzo głęboki. Jest wyraźny występ w położeniu B trzonka zaworu i jest ona wyższa od położenia A. Kiedy stopka zrywa krawędź opony dla tego typu felgę należy docisnąć brzeg opony do położenia poniżej B. Podczas montażu opony brzeg opony usunąć Głowa przeciwnej strony musi przekroczyć pozycję B, aby krawędź opony mogła wejść do rowek na środku obręczy.



- Niektóre koła są wyposażone w system kontroli ciśnienia w oponach, np. 6-3. Podczas zdejmowania należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić opony system monitorowania ciśnienia opon.



- Ścianka felgi w środkowym otworze niektórych opon jest bardzo cienka lub posiada dekoracyjną powłokę. Jeśli używasz metody zaciskowej dla standardu felgi, może to spowodować uszkodzenie otworu środkowego lub uniemożliwić montaż ozdobnej osłony. Ten typ obręczy może użyć adaptera do obręczy bez centralnego otworu, aby zacisnąć felgę jak 6-4.



4. Przypomnienie o operacji



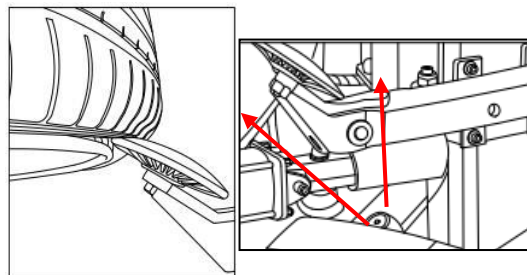
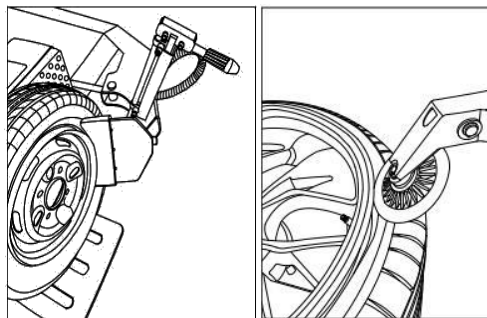
OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać poniższe informacje. Jest to przydatne, aby uprościć operację i zmniejszyć redundancję

kłopot dla operatora.

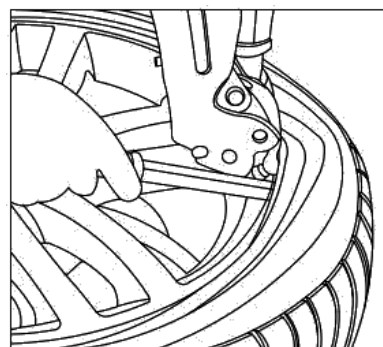
Przypomnienie o praktyczności:

- Za pomocą ostrza oddziel gładką krawędź opony.
- Pomaga chronić felgę i oponę za pomocą wbudowanej tarczy, do oddzielenia krawędzi opony pełnej.
- Podczas zdejmowania górnej części opony, ponieważ krawędź opony śliski, hak do demontażu łatwo wychodzi; lub kształt krawędzi opona jest szczególna, ciężko jest całkowicie usunąć krawędź opony. Podnieś dolną część opony za pomocą drążka podważającego 22# hak wyciągnął krawędź opony. Prawidłowe użycie aparatu może poprawić widoczność dolnej tarczy

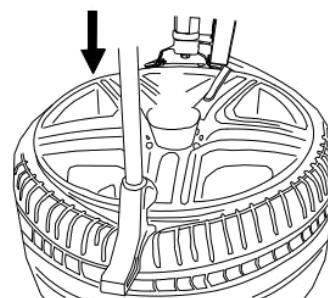


jasne.

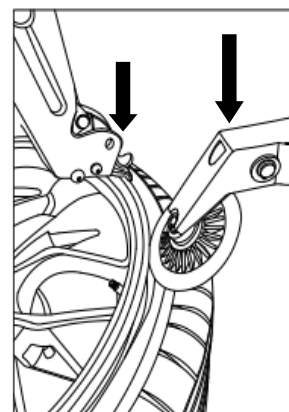
- Podczas zdejmowania górnej części opony, ponieważ krawędź opony jest śliska lub ma specjalną powierzchnię kształt, trudno jest go usunąć i powrócić do wewnętrznej krawędzi obręczy. Możesz podnieść dolną stronę opony dolną tarczą lub umieścić z przodu mały łom z głowicą do demontażu jak na zdjęciu po prawej stronie. Możesz użyć tego samego metoda usuwania spodniej strony opony.



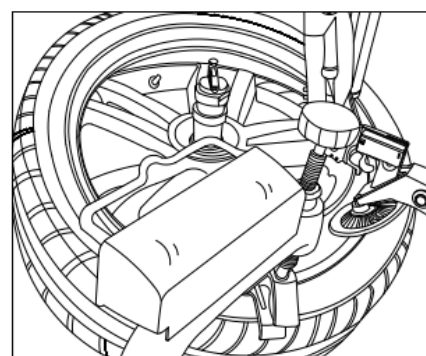
- Za pomocą zaciskarki dociśnij przeciwległą krawędź szyny zbiorczej głowicy demontażowej 24# tabliczki przy zdejmowaniu górnej krawędzi opony za pomocą haka do demontażu. On może wprowadzić przeciwną stronę do rowka felgi. Jest to optymalny stan demontażu. I operator może użyć narzędzia takiego jak łom itp.



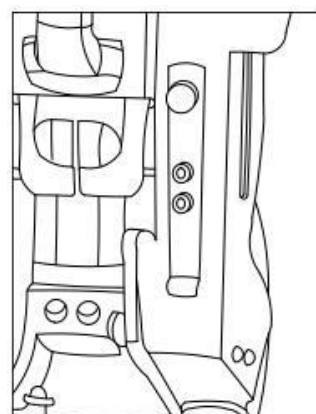
- Gdy hak do demontażu opuści się, może to spowodować uszkodzenie opony; należy nacisnąć do boku opony za pomocą tarczy felgi, aby uzyskać przestrzeń pomiędzy bokiem opony a obręczą, a następnie włóż hak do demontażu. W przypadku twardej opony można nacisnąć krawędź opony za pomocą płyty dociskowej 24# umieszczonej po lewej stronie głowicy ściągającej.



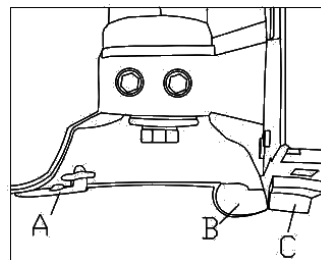
- Podczas zakładania górnej części opony należy dociśnąć opone płyty dociskowej 24# po lewej stronie głowicy usuwającej i jednocześnie użyj tarczy obręczy 36 # pomiędzy płytą dociskową 24 # a demontaż głowicy. Może to spowodować, że przeciwna strona opony będzie się obracać rowki obręczy. Jest to optymalny stan demontażu. A operator może użyć takiego narzędzia jak łom i tak dalej.



- Na przednim końcu haka do demontażu znajdują się trzy koła zębate. Pociągnij lekko w dół zawór sterujący 22#, aby przesunąć hak do demontażu i wyciągnąć przycisk 34# do ustawić położenie haka do demontażu. Górne położenie końcowe jest odpowiednie dla demontaż małych opon. Dolne położenie końcowe nadaje się do demontażu twarde opony, a pozycja środkowa jest odpowiednia dla opon konwencjonalnych.



- Aby chronić felgę, należy wymieniać plastikową osłonę zdejmowaną głowicy co dwa miesiące. Jeżeli jest uszkodzony, należy go natychmiast wymienić.

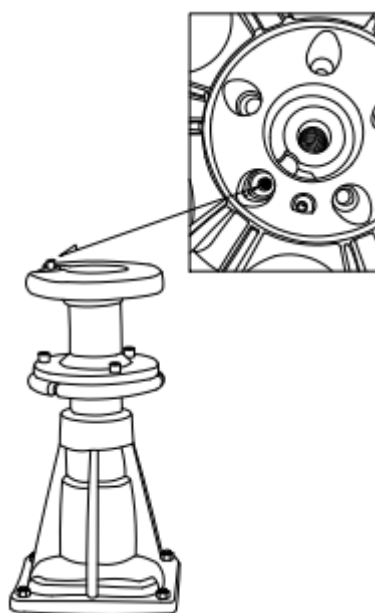
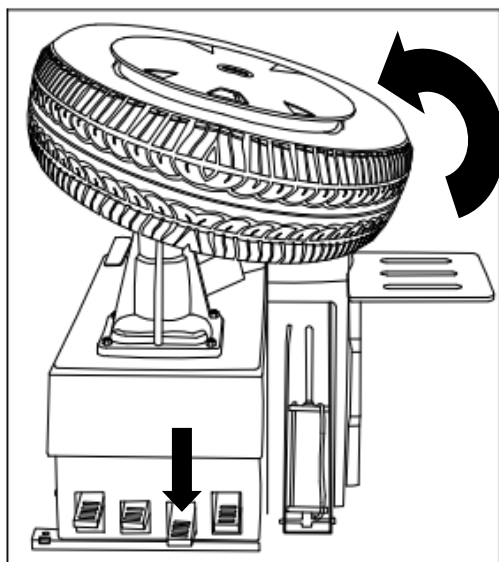
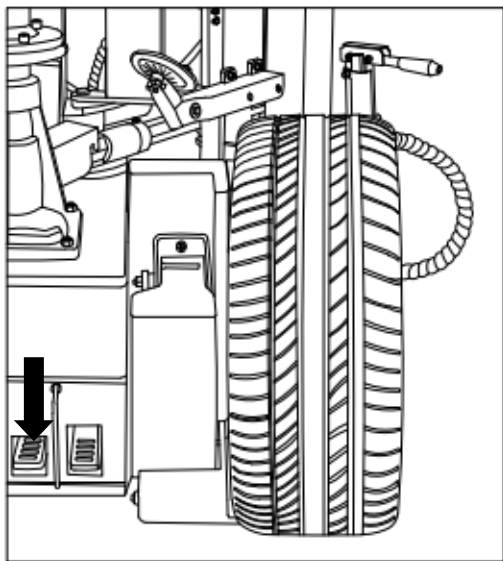


OSTRZEŻENIE

Złamanie krawędzi opony jest bardzo niebezpieczną operacją. Operator musi wykonać operację zgodnie z instrukcją.

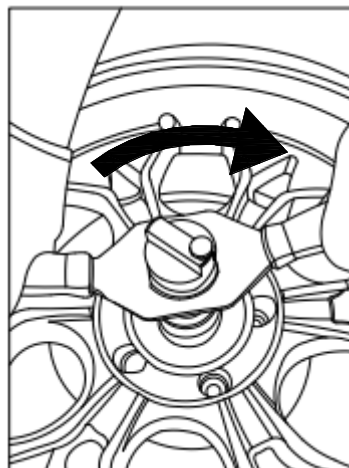
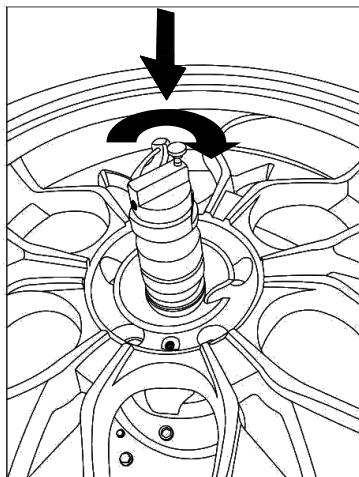
5 Montaż opon

- Podnieś oponę;
- Załóż koło na montażownicę;
- Naciśnij pedał 15#, aby podnieść kierownicę;
- Obróć oponę na płytę roboczą 6#, a następnie naciśnij pedał 15# (restart), aby opuścić podnośnik.
- Instalując koło na płycie roboczej 6#, włóż statyczny kołek płyty roboczej do małego otworu koła.



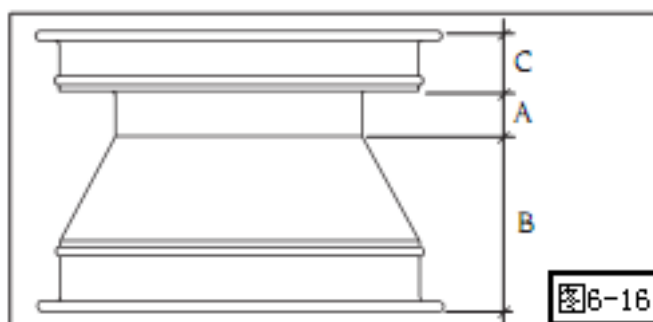
- Zablokuj kierownicę
- **Włóż blokadę w środkowy otwór koła;**
- Naciśnij przycisk na urządzeniu blokującym, a klamka automatycznie obróci się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara;
- Obróć zatrzask w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować obręcz.

Przypomnienie: Urządzenie blokujące zostanie szybko zwolnione, jeśli obrócisz znajdujące się na nim pokrętko w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Urządzenie do lizania zostaną zablokowane, gdy klamka obróci się automatycznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



6. Demontaż strony felgi

- Jak ustalić, z której strony zdemontować oponę (przy zaciskaniu felgi, która strona powinna być na górze). Spójrz na obrazek i zmierz wymiary A, B i C.
- Podczas zaciskania felgi strona C o minimalnym rozmiarze powinna znajdować się na górze.



7 oddziel krawędź opony



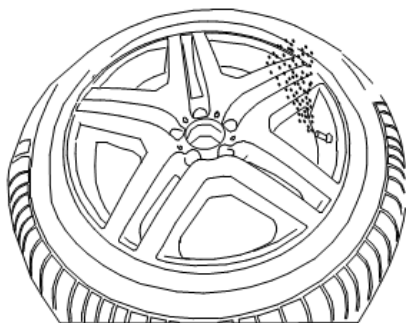
Przed jakąkolwiek operacją należy zdjąć starą wyważarkę i spuścić powietrze z opony.



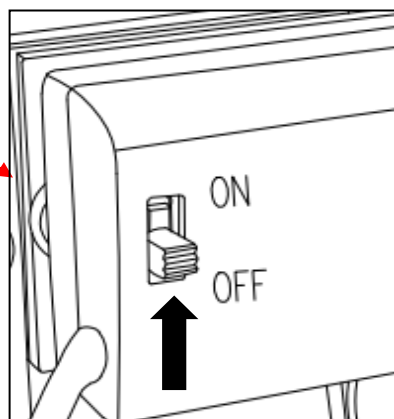
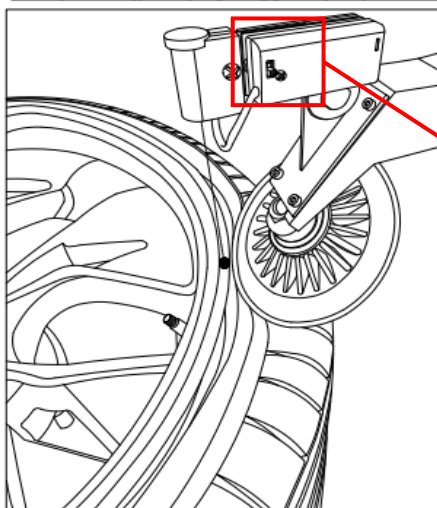
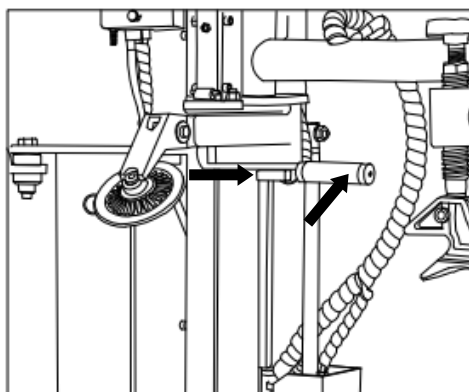
Bez użycia smaru do opon może to spowodować poważne uszkodzenie opon. Użyj profesjonalnej opony

olej.

- Sprawdź, czy opona jest płaska; jeśli nie, należy najpierw napompować oponę.



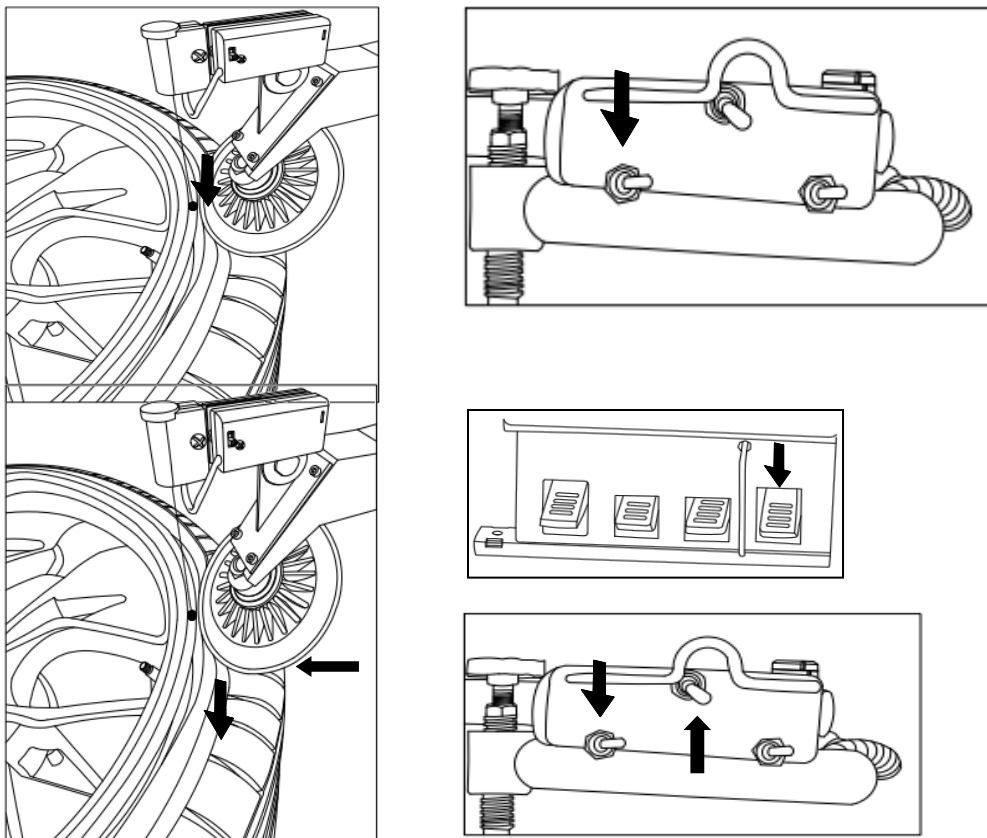
- **Umieszczenie górnej tarczy felgi do rozbicia felgi (pęknięcie krawędzi opony tarczą felgi)**
- Sprawdź tarczę 22# w dolnym położeniu końcowym.
- Otwórz laser i wyreguluj plamkę świetlną na dysku o 2-3 mm, a następnie naciśnij zawór sterujący 23 #, aby przesunąć Obręcze 36/22 do rozbijania obręczy w przód i w tył tak, aby plamka światła laserowego wskazywała krawędź obręczy. Tarcza do łamania boków osiągnie idealną pozycję.



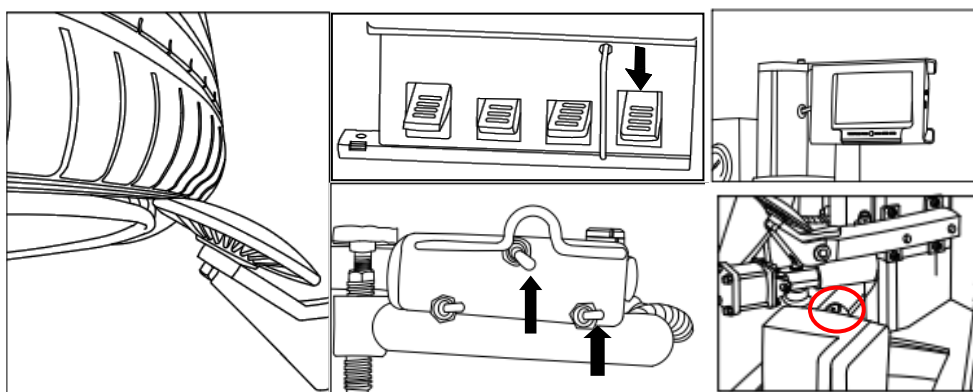
- **Przełamanie krawędzi górnej strony opony (przełamanie krawędzi opony za pomocą tarczy krawędziowej)**
- Pociągnij zawór zwrotny 28# i wciśnij tarczę w dół na krawędź opony. Tarcza znajduje się 5-10 mm poniżej krawędzi obręczy.
- Pociągnij zawór sterujący 23# i obróć płytę roboczą 6# (pedał 16#); przesunij się w dół po zerwaniu stopki

dysk w tym samym czasie.

- Obróć przynajmniej jeden cykl tak, aby stopka przelamała krawędź opony.
- Gdy górna część opony zostanie całkowicie oddzielona od felgi, przytrzymaj tarczę w pozycji i obróć płytę roboczą i nasmaruj górną stronę opony oraz felgę.
- Podnieś dysk do pozycji przylegającej do obręczy i obróć (pociągnij w dół) przedni przełącznik cięcia. Stale podnieś tarczę i odchyl górną dźwignię zrywalną, aby odsłonić oponę.



- **Krawędź do przelamania dolnej strony opony (krawędź do przelamania krawędzi opony za pomocą tarczy krawędziowej)**
- Pociągnij zawór zwrotny 28#, aby podnieść krawędź opony, a tarcza znajdzie się 5–10 mm nad obręczą.
- Pociągnij zawór sterujący 27# i obróć płytę roboczą 6# (pedał 16#); jednocześnie podnieś się dolny dysk pękający.
- Obróć co najmniej jeden cykl, aby rozbić stopkę dolnej krawędzi opony.
- Gdy dolna strona opony zostanie całkowicie oddzielona od felgi, przytrzymaj tarczę w pozycji, obróć tarczę roboczą płytkę i nasmaruj spód opony i felgę.
- Opuść dysk do pozycji zamknięcia obręczy i obróć (pociągnij w dół) przedni przełącznik cięcia. Stale opuść tarczę i pociągnij dolną dźwignię zwalniającą, aby odsłonić oponę.
- Prawidłowe użycie kamery może sprawić, że oglądanie dolnego dysku będzie wyraźniejsze.



- **Krawędź do przelamania krawędzi opony (za pomocą ostrza do przelamania krawędzi)**



Operacja oddzielania krawędzi opony musi być bardzo ostrożna, ponieważ prędkość ostrza rozbijającego stopkę jest duża

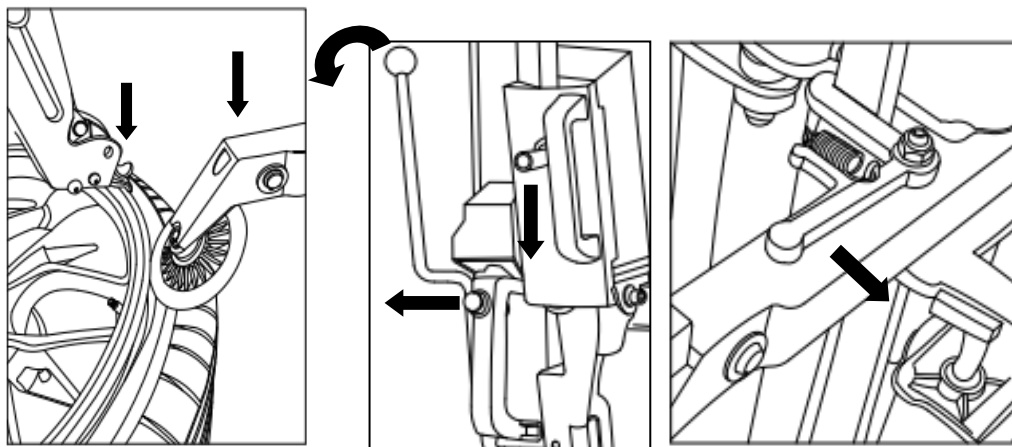
i potężny. Każdy przedmiot znajdujący się w zasięgu ostrza zbijaka może zostać zmiażdżony.

- Umieść oponę na gumowej płycie po prawej stronie maszyny.
- Umieść powierzchnię ostrza na boku opony około 1 cm od felgi i zanotuj położenie powierzchni ostrza, upewnij się, że ostrze może oddzielić krawędź opony od felgi, nie uszkodzając felgi.
- Naciśnij zawór zwrotny 21#, aby wyłączyć ostrze zbijaka. Po odłączeniu opony od felgi należy natychmiast pociągnij zawór do góry, aby ustawić ostrze w prawidłowej pozycji.
- Odwróć oponę i powtarzaj tę czynność wzdłuż obręczy i po drugiej stronie, aż krawędź opony odejdzie od felgi.
- Nasmaruj krawędź opony.

8. Zdemontuj oponę

- **Położenie głowicy montażowej**

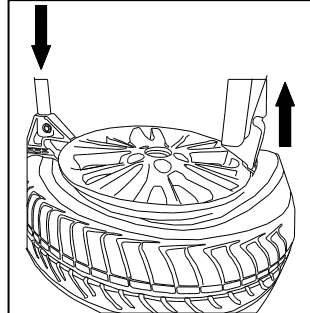
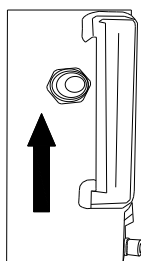
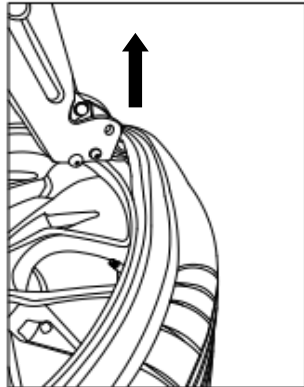
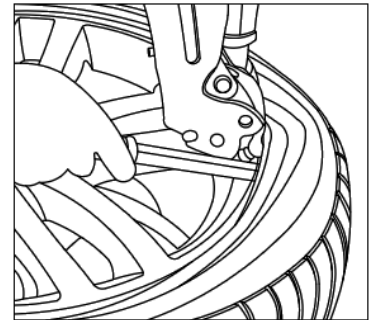
- Wybierz mechanizm haka do demontażu w oparciu o metodę podaną w „przypomnieniu o pracy” w zależności od stanu opon.
- Naciśnij górną krawędź opony za pomocą górnej tarczy 36#, aby zrobić trochę miejsca na zdjęcie główki 4#. Jeśli nie ma wystarczającej ilości miejsca, dociśnij górną krawędź opony do ogona głowicy ściągającej za pomocą płytki dociskowej 24#, postępując zgodnie z metodą opisaną w „przypomnieniu o operacji”.
- Przesuń głowicę usuwającą 4# do pozycji roboczej. Plastikowa część zdejmowanej główki styka się z obręczą.
- Wyciągnij przycisk zaworu sterującego 3#, aby zablokować głowicę usuwającą.
- Pociągnij za uchwyt tarczy zbijającej stopkę, aby ją zdjąć.



- **Wyciągnij górną krawędź opony**

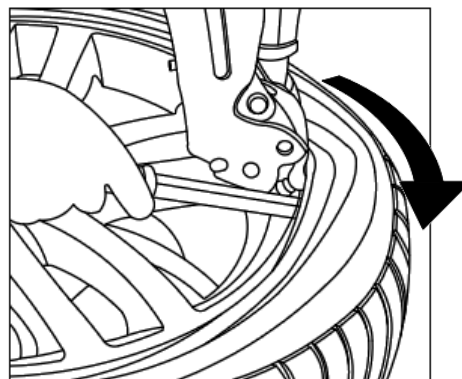
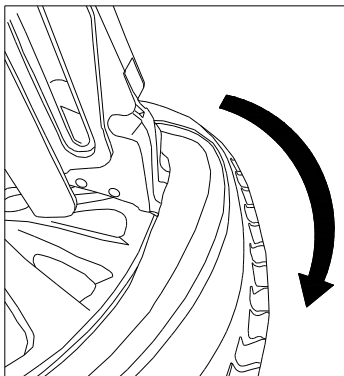
- Aby płynnie zdjąć górną część opony, możesz zastosować metodę z „przypomnienia o operacji”, aby podnieść dolną część opony za pomocą dolnej bocznej tarczy. Wprowadź przeciwną stronę opony w rowek felgi.
- Upewnij się, że górna część opony jest całkowicie wysunięta przez hak do demontażu.

- Włącz zawór zwrotny 33#, aby zdjąć górną część opony (uwaga: nie obracaj opony w tym momencie).
- Podczas zdejmowania górnej części opony, ponieważ krawędź opony jest śliska lub ma specjalną powierzchnię kształt, trudno jest go usunąć i powrócić do wewnętrznej krawędzi obręczy. Można podnieść dolną część opony za pomocą dolnego dysku lub umieścić mały łom przed głowicą demontaż jak na zdjęciu po prawej stronie. Możesz użyć tej samej metody, gdy zdejmij dolną część opony.



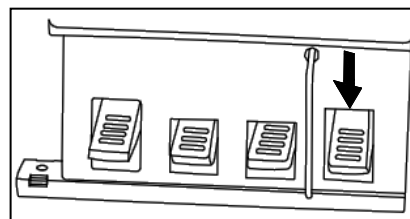
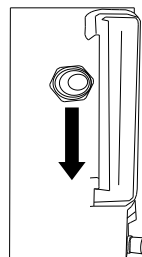
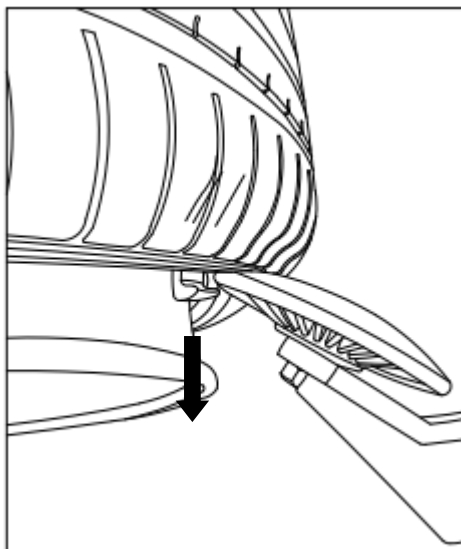
- Zdejmij górną część opony

- Wciśnij pedał 16#, aby obrócić koło, aż górną część opony zostanie całkowicie oddzielona od felgi.
- Możliwe jest również podniesienie dolnej części opony za pomocą dolnej tarczy, aby ułatwić zdjęcie górnej części opony.
- Jeśli krawędź opony zsunie się za powrotem na felgę, można zastosować metodę „przypomnienia o operacji”, aby zdjąć górną część opony.

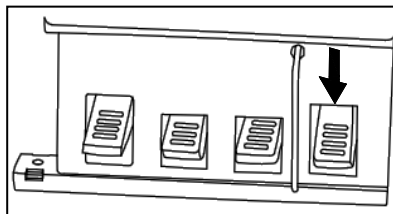
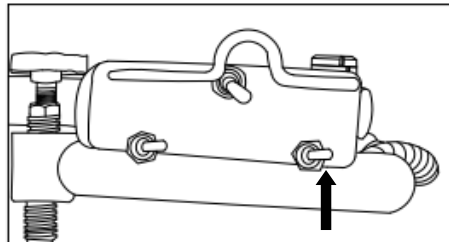
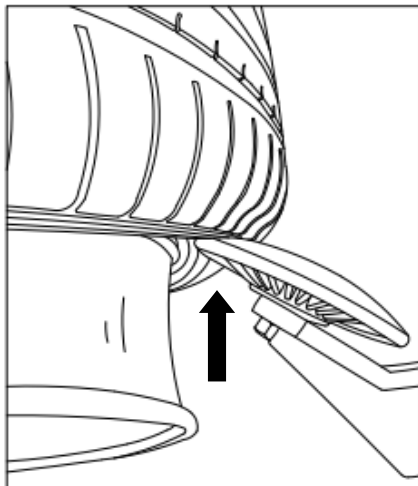


- Zdejmij dolną część opony (za pomocą głowicy do usuwania)

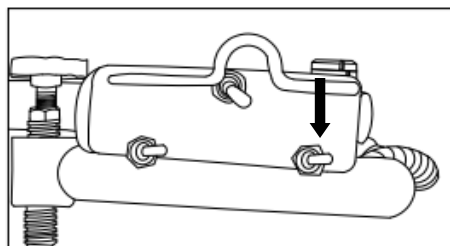
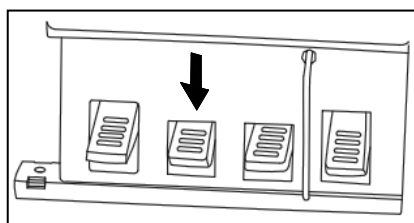
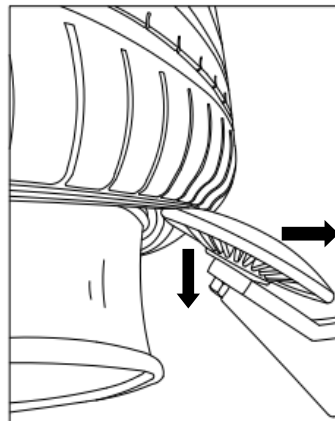
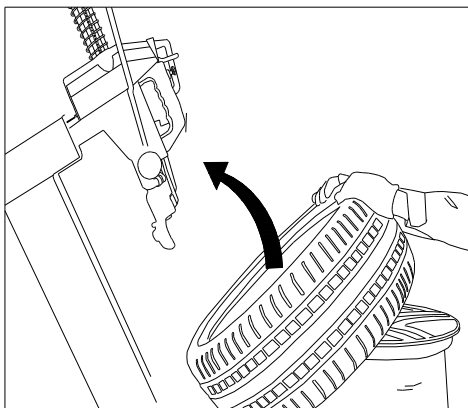
- Umieszczenie głowicy demontującej;
- Podnieś dolną część opony za pomocą dolnej tarczy.
- Włącz zawór zwrotny 33#, aby zdjąć górną część opony (uwaga: nie obracaj opony w tym momencie).
- Opuść pedał 16#, aby obrócić koło, aż górną część zostanie całkowicie oddzielona od obręczy.



- **Zdejmij dolną część opony (za pomocą tarczy do odrywania opon)**
- Podnieś dolną część opony wraz z dolnym dyskiem do górnej krawędzi felgi.
- Pociągnij przycisk sterujący 27#, aby przesunąć dolną tarczę do przodu na określoną odległość.
- Wciśnij pedał 16#, aby obrócić koło, aż górna część opony zostanie całkowicie oddzielona od felgi.



- **Zdejmij oponę**
- Po zdjęciu opony opuść dolną tarczę boczną.



9 załóż oponę

Wybierz oponę

Przed wyborem opony zapoznaj się z jej właściwościami technicznymi, parametrami technicznymi, dźwignią bezpieczeństwa. Odpowiedni znaki informacyjne na boku opony.



Przed montażem opony należy wymienić trzpień zaworu dętki lub wymienić trzpień zaworu opony bezdętkowej opony

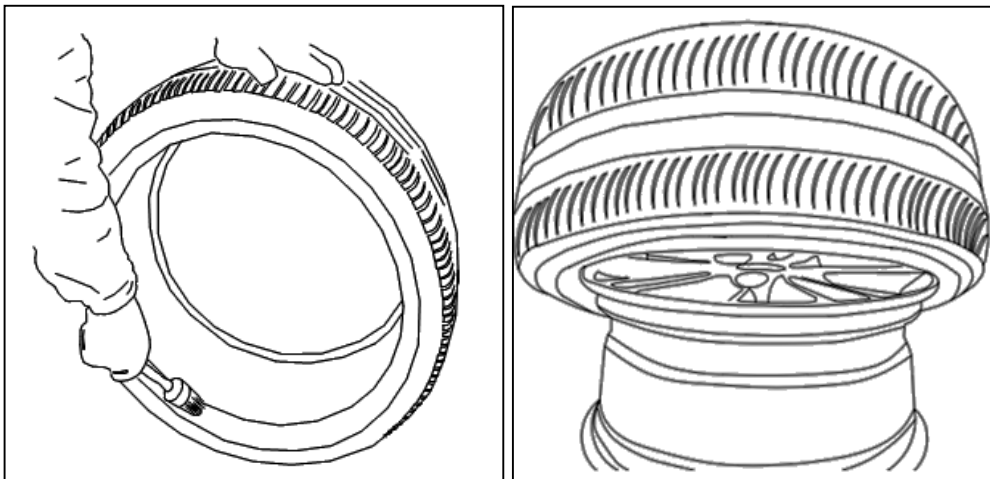


Potwierdź odpowiednie ustawienie opony pasujące do felgi. Upewnij się, że felga nie jest zdeformowana, środkowy otwór jest wolny uszkodzeń, brak kolein i uszkodzeń w okolicach krawędzi felgi, brak zadziorów na trzpieniu zaworu.

Upewnij się, że opona jest w dobrym stanie i nie jest uszkodzona.

- Przygotuj oponę

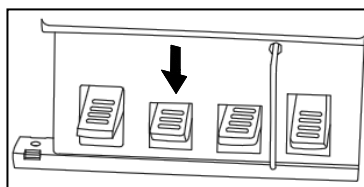
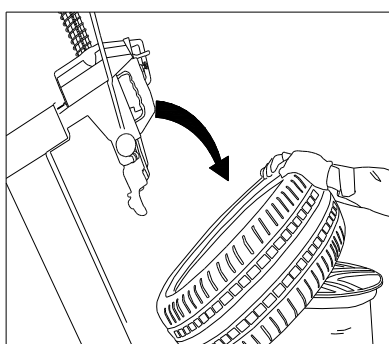
- Nasmaruj felgę opony i użyj profesjonalnego smaru do opon.
- Załóż oponę na felgę i ustaw ją pod kątem 45 stopni.



- Pozycjonowanie głowicy do demontażu

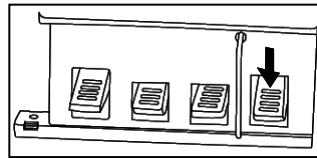
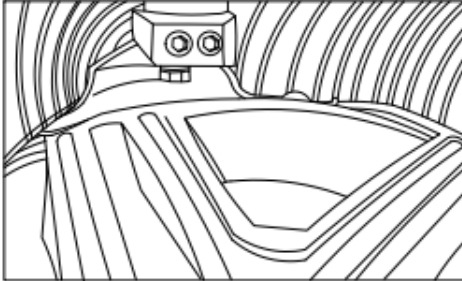
- Krok pedału 14# przywraca głowicę usuwającą do pozycji roboczej.

Uwaga: Jeżeli felga nie zostanie zmieniona, głowica ściągająca automatycznie powróci do prawidłowej pozycji roboczej pozycja.



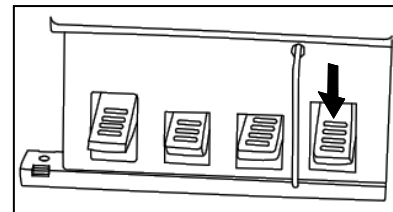
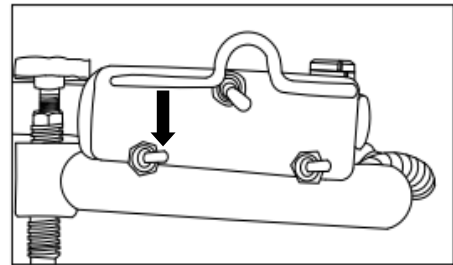
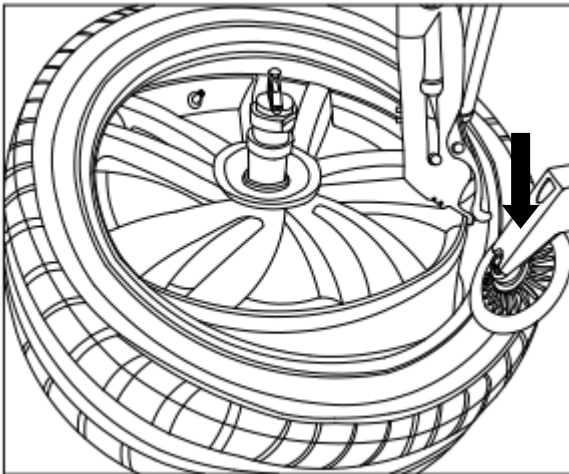
- **Zamontuj dolną część opony**

- Jednocześnie umieść dolną część opony pod głowicą głowicy usuwającej i nad tylną częścią głowicy usuwającej.
- demontaż
- Dociśnij oponę ręką tak, aby krawędź opony weszła w rowek felgi.
- Obróć oponę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby ją założyć.



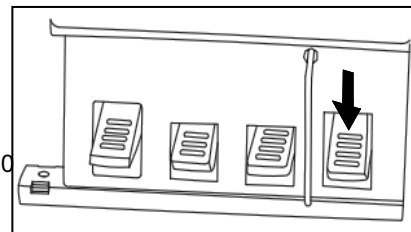
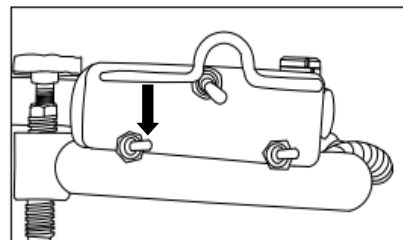
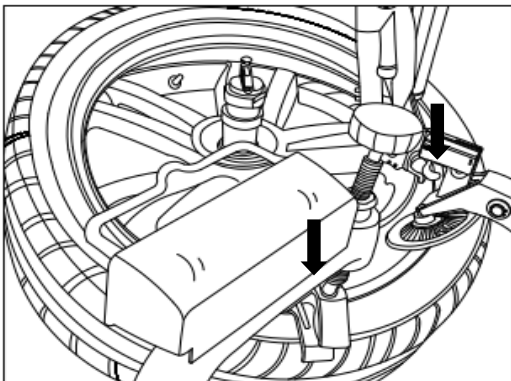
- **Zamontuj górną część opony**

- Jednocześnie umieść górną część opony pod główną częścią głowicy usuwającej i nad tylną częścią głowicy usuwającej.
- Dociśnij oponę za pomocą zbijaka, aby krawędź opony znalazła się w rowku felgi.



Nie zmuszaj krawędzi opony do wysunięcia się z głównej części głowicy ściągającej.

- Naciśnij górną część opony za pomocą płytki dociskowej 24#.
- Obróć płytę roboczą, aby zamontować oponę, aż płyta dociskowa 24 # zamknie się na głowicy usuwającej.
- Krok pedału 14#, aby podnieść kolumnę pionową i wysunąć głowicę usuwającą 4#.
- Podnieś płytę dociskową.

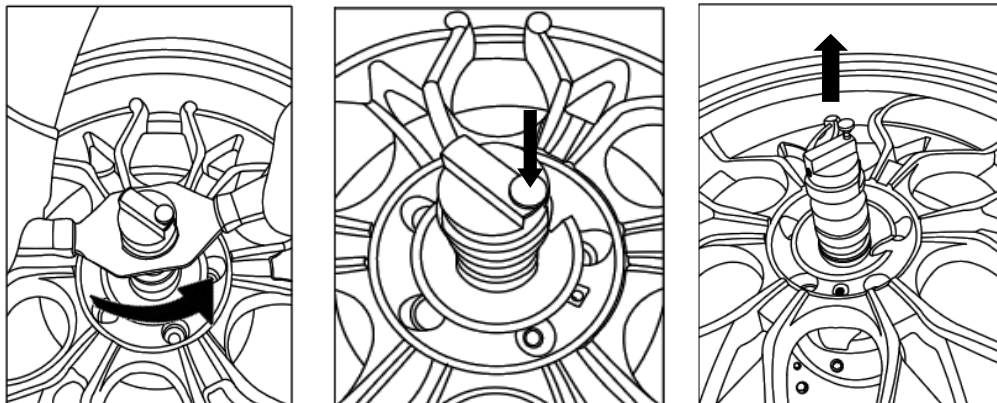


- **inflacja**

Patrz sekcja „Inflacja”.

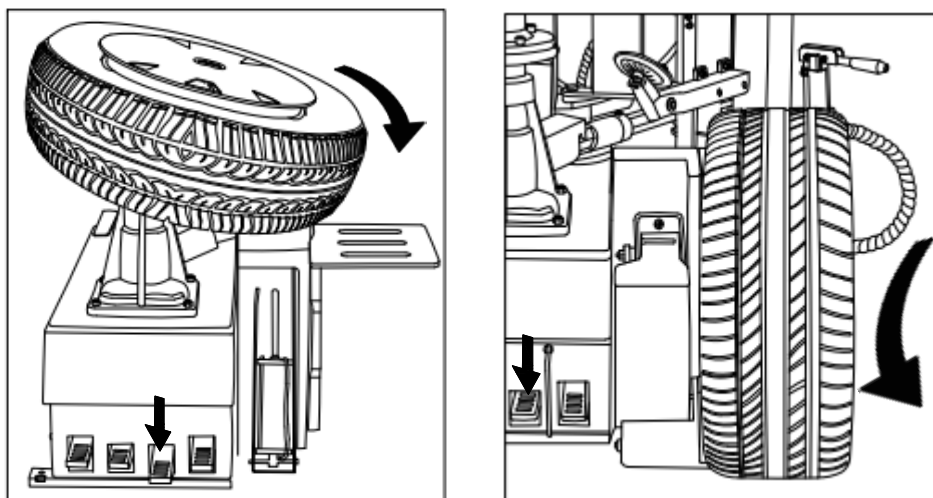
- **Odblokuj koło**

- Obróć pręt gwintowany blokujący w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Obróć pokrętło na urządzeniu blokującym do pozycji szybkiego zwolnienia i zdejmij nasadkę stożkową.



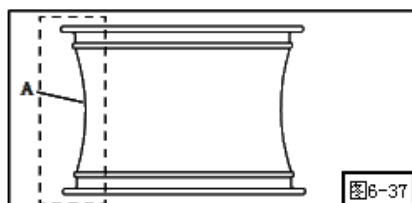
- **Zdejmij koło**

- Naciśnij pedał 15#, aby podnieść podnośnik do opon.
- Umieść koło na podnośniku.
- Naciśnij pedał 15#, aby opuścić koło.
- Zdejmij oponę.



10 proces demontażu specjalnego koła

- Niektóre dyski specjalne mają bardzo płytki środkowy rowek lub nie mają go wcale, np. 6-37.



- Proces zdejmowania takiej opony różni się od procesu zdejmowania górnej części opony. Hak dla demontaż nie obejmuje całkowicie krawędzi opony. Operator musi znaleźć optymalną pozycję

w zależności od stanu opon, aby zmniejszyć obciążenie opon.

Inflacja

1. UWAGA



OSTRZEŻENIE

Wybuch opony może spowodować poważne obrażenia lub nawet śmierć operatora. Zachowaj szczególną ostrożność, gdy napompować oponę. Należy ściśle przestrzegać poniższych instrukcji, ponieważ nie projektujemy ani nie produkujemy środków ochronnych urządzeń na maszynie do wymiany opon. Operator musi nosić okulary i odpowiednią ochronę.



Notatka

Podczas pracy hałas może osiągnąć 85 dB (A). Operator musi używać odpowiedniego sprzętu ochronnego.



Niebezpieczeństwo

Sprzęt posiada zawór nadmiarowy ciśnienia do pompowania, ale istnieje również możliwość przebicia opony z powodu złego stanu felgi i opony lub niewłaściwego użytkownika.



Niebezpieczeństwo

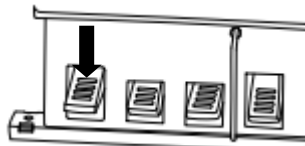
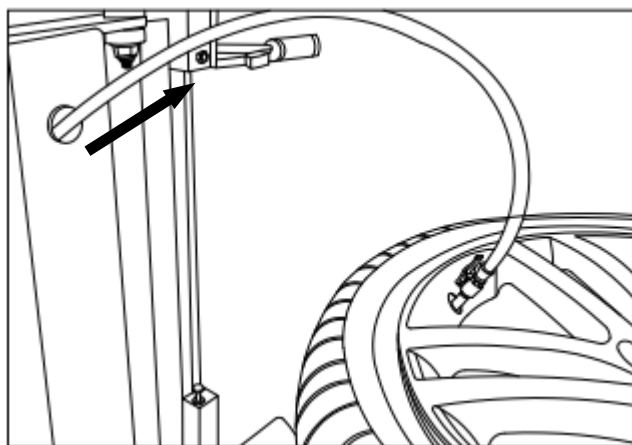
Nie przekraczaj najwyższego ciśnienia określonego przez producenta opony.

Podczas pompowania operator powinien znajdować się jak najdalej od opony.

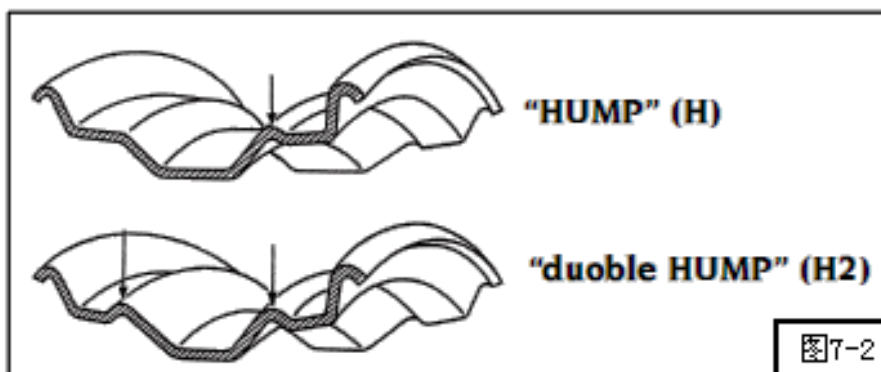
- Sprawdź, czy felga i opona mają ten sam rozmiar.
- Przed napompowaniem sprawdź stan opony i sprawdź, czy nie jest uszkodzona.
- Podczas pompowania często sprawdzaj ciśnienie wewnątrz opony.
- Maksymalne ciśnienie wynosi 3,5 bara. W żadnym wypadku nie przekraczać zalecanej produkcji ciśnienie. Trzymaj ręce i ciało jak najdalej od opony.

2. Pompowanie opony bezdętkowej

- Upewnij się, że felga ściśle przylega do płyty roboczej, a zdejmowana głowica i tarcza dociskowa opuszczają oponę. Jeśli to możliwe, umieść je na Dalekim końcu.
- Zamontuj nowy trzpień zaworu
- kolacja. Sprawdź dobrze smarowanie opon.
- Zdejmij uchwyt trzpienia zaworu i zablokuj zacisk pistoletu pneumatycznego na trzpieniu zaworu. Naciśnij pedał 13, aby napompować opona



- Często przerywaj pompowanie, aby sprawdzić ciśnienie wewnętrzne (nie przekraczać 3,5 bara), aż ciśnienie osiągnie wymagany poziom dotyczący korzystania z samochodu; nie dopuścić, aby ciśnienie w oponach przekroczyło maks.
- Opony bezdętkowe wymagają większego przepływu powietrza. Jeśli przepływ powietrza jest niewystarczający, opona nie może opaść na dno wybrzuszenie boczne przylegające do krawędzi opony (HUMP). Rdzeń trzpienia zaworu można zdemontować, aby zwiększyć przepływ powietrza. Obraz przypominający garb jest bardzo przydatny dla bezpieczeństwa podczas jazdy.



- Sprawdź dopasowanie stopki i felgi opony, powinno być dobre. Jeśli wystąpi problem, konieczne jest spuszczenie powietrza z opony i deskę, aby ponownie rozbić krawędzie opony. I nasmaruj je. Utrzymaj położenie felgi i obróć oponę, a następnie ponownie napompuj. zainstalować rdzeń trzonka zaworu.
- Podłącz pistolet pneumatyczny, aby wyregulować ciśnienie. Naciśnij zawór spustowy powietrza 32, aby usunąć nadciśnienie.
- Zamontuj uchwyt trzpienia zaworu.
- Zdejmij oponę z płyty roboczej zgodnie z opisem w rozdziale Montaż opony.

3. Pompowanie dętki

- Bezpiecznie zamocuj zacisk obręczy na płycie roboczej, tak aby głowica demontażowa i płyta dociskowa znajdowały się daleko z opony. Jeśli to możliwe, umieść je w skrajnym miejscu.
- Upewnij się, że opona jest dobrze nasmarowana.
- Zdejmij uchwyt trzpienia zaworu i zablokuj zacisk pistoletu pneumatycznego na trzpieniu zaworu. Naciśnij pedał 13, aby napompować opona
- Pociągnij trzpień zaworu do wewnątrz, aby uwolnić powietrze pomiędzy dętką a oponą i uniknąć uszkodzenia dętki. Często
- przerwać pompowanie, aby sprawdzić ciśnienie wewnętrzne, aż osiągnie ono wymagania wymagane do użytkowania pojazdu; nie pozwolić na przekroczenie ciśnienia w oponach max. Ciśnienie.
- Zamontować rdzeń trzpienia zaworu.
- Podłącz pistolet pneumatyczny, aby wyregulować ciśnienie. Naciśnij zawór spustowy powietrza 32, aby usunąć nadciśnienie.
- Zamontuj uchwyt trzpienia zaworu.
- Zdejmij oponę z płyty roboczej zgodnie z opisem w rozdziale Montaż opony.

4 ciśnienie w oponach

- Prawidłowe ciśnienie w oponach jest bardzo ważne dla bezpiecznego użytkowania koła samochodowego.
- Niskie ciśnienie w oponach doprowadzi do przegrzania opony, znacznego zużycia, skrócenia żywotności opony, uszkodzeń wewnętrznych opony i wysokie zużycie paliwa.

- Jeśli ciśnienie w oponach jest zbyt wysokie, opona łatwo ulega uszkodzeniu podczas kolizji, a średni bieżnik opony jest poważnie zużywa się
- Ciśnienie w oponach należy sprawdzać co dwa tygodnie; przygotuj koło zapasowe przed pokonywaniem długich dystansów.
- Sprawdź ciśnienie w oponach przy normalnej temperaturze opon; nie sprawdzaj ciśnienia w oponach i obniż ciśnienie w oponach, gdy opona ma wysoką temperaturę.

Normalna temperatura opon: Pojazd nie był używany dłużej niż godzinę lub nie jechał z małą prędkością przez dłużej niż godzinę 2-3 kilometry

- Ciśnienie w oponach w normalnej temperaturze opon powinno być zgodne z zaleceniami producenta pojazdu lub opony.
- Ciśnienie w oponach powinno z reguły wzrosnąć o 0,3 bara, jeśli nie ma jasnych zasad prowadzenia samochodu z ładunkiem.

Transport

- Odłącz dopływ powietrza i wyłącz zasilanie;
- Transport zgodnie z sekcją „rozpakowanie”.



Uwaga: Podczas podnoszenia należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć uszkodzenia rury i złącza maszyny samochodu.

Sklep



W przypadku dłuższego przechowywania należy upewnić się, że:

- Odłącz całe zasilanie i powietrze; nasmaruj wszystkie elementy ślizgowe, aby zapobiec rdzy.
- Temperatura środowiska przechowywania: -25°C -55°C
- Trzymaj urządzenie z dala od łatwopalnych i łatwopalnych przedmiotów; unikać jasnego światła i nasłonecznienia; miejsce powinien być dobrze wentylowany.

zniszczenie



Jeśli zdecydujesz się zniszczyć tę maszynę, upewnij się

- **Co:** Odłącz zasilanie i powietrze.
- Usuń wszystkie substancje niemetaliczne i poddaj je obróbce zgodnie z wymogami lokalnego stanu. zbierać
- olej i przetwarzaj go zgodnie z lokalnymi wymogami statusowymi w legalnym miejscu. Zniszcz innych
- substancje metaliczne.

Informacje o środowisku



Niektóre substancje znajdujące się w sprzęcie zanieczyszczają środowisko i szkodzą ludziom, jeśli nie są właściwie obsługiwane.

Wsparcie

1 ostrzeżenie



Pracownicy nieprofesjonalni nie mogą wykonywać prac konserwacyjnych.

- Dla normalnej pracy i przedłużenia żywotności konieczne jest przeprowadzanie konserwacji technicznej zgodnie z instrukcją operacją



Jeśli nie będziesz przeprowadzać regularnej konserwacji maszyny, działanie i niezawodność maszyny nie będą takie same gwarantowane. Operator i osoby znajdujące się w pobliżu maszyny będą w niebezpieczeństwie.



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy odłączyć zasilanie i dopływ powietrza. Wykorzystaj resztę powietrza w samochodzie, naciskając kilkakrotnie pedał.

- W przypadku wadliwych części należy stosować oryginalne części zamienne od producenta od profesjonalistów.



Demontaż lub uszkodzenie urządzenia zabezpieczającego (zaworu bezpieczeństwa i zaworu standardowego) narusza standardy bezpieczeństwa (trzon).



Uwaga w szczególności: producent nie ponosi odpowiedzialności za reklamację wynikającą z zastosowania cudzych części zamiennych producenta lub uszkodzenia spowodowanego demontażem lub uszkodzeniem urządzenia zabezpieczającego.



Elementy wyposażenia nie mogą być modyfikowane bez pozwolenia.



Notatka

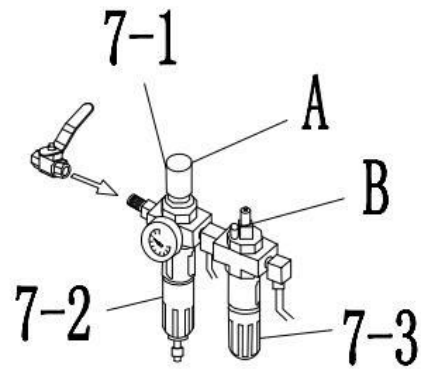
Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku.

Nie przedmuchiuj maszyny sprężonym powietrzem i staraj się ograniczyć do minimum kurz wokół maszyny.

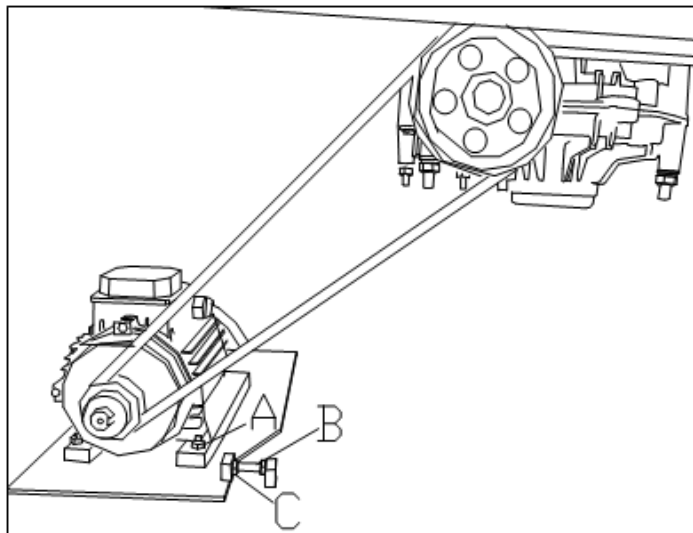
2 operacja konserwacyjna

Wykonuj następujące czynności przynajmniej co 30 dni:

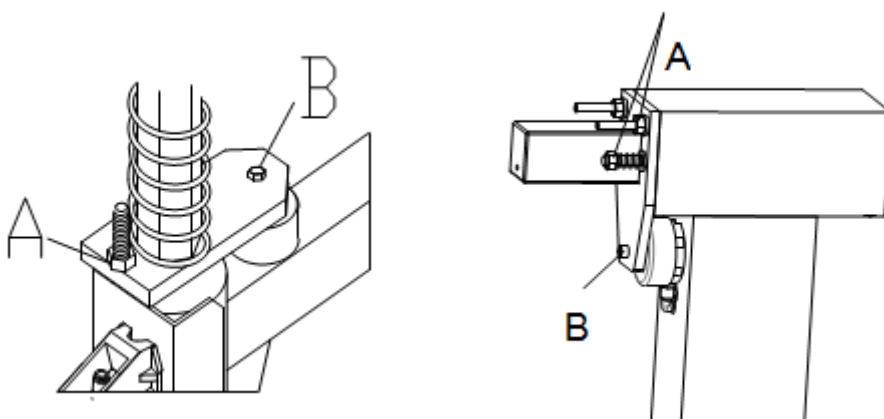
- Sprawdź masę oleju w smarownicy. Jeśli to nie wystarczy, odkręć smar i wlej do niego olej. Jest niezbędny do smarowania stosować olej SAE20.
- Wyreguluj moc pompy oleju smarownicy: przesunąć zawór sterujący 10-2/10-3 w górę i w dół, aby sprawdzić co 2-3 razy czy nie wycieka jedna kropla oleju. Jeśli nie, użyj śruby B do regulacji (11-1).
- Ścieki: sprawdź wodę w filtrze wody i przekręć/wciśnij zawór D na dole filtra wody, aby go zwolnić woda
- Przed każdym użyciem maszyny naciśnij pokrętkę sterującą z 21 ostrzami, aby rozbić koraliki w górę i w dół; Uważaj na położenie smarownicy A i upewnij się, że smarownica zaczyna dostarczać smar do obwodu powietrza i działa odpowiednio. Upewnij się, że wszystkie elementy układu obiegu powietrza są w dobrym stanie i są smarowane czas normalnego procesu usuwania opon.



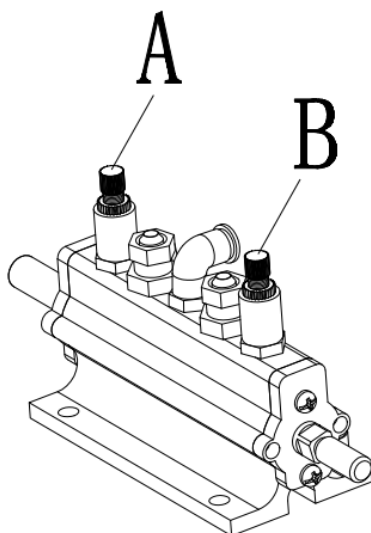
- Regularnie dokręcaj nakrętki urządzenia.
- Regularnie wstrzykiwaj smar w trakcie względnego poślizgu i obrotu.
- Regularnie reguluj napięcie paska silnika, wykonując następujące czynności:
 - Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności należy odłączyć źródło zasilania i dopływ powietrza.
 - Zdejmij ten panel boczny maszyny.
 - Poluzuj śrubę A i nakrętkę C, następnie wyreguluj napięcie paska (11-2), regulując śrubę B na końcu wspornika silnika. Standard napięcie paska polega na tym, że pas przesuwają się do wewnątrz o 8 mm pod obciążeniem 8 kg.
 - Po regulacji skoryguj położenie silnika, a następnie dokręć śrubę A i nakrętkę C.



- Jeżeli głowicy ściągającej nie da się zamocować lub po zablokowaniu znajduje się 2-3 mm nad felgą, konieczne jest wyregulowanie nakrętek A i B tak, aby przednia część płytki zabezpieczającej wału sześciokątnego.
- Jeżeli głowicy demontażowej nie da się zamocować lub po zamocowaniu cofa się o 2-3 mm, należy wyregulować nakrętki A i B tak, aby przednia część płyty mocującej wału kwadratowego.



- Jeżeli prędkość ruchu urządzenia podnoszącego jest zbyt mała lub prędkość przechylenia kolumny pionowej jest zbyt mała, oczyścić tłumik zgodnie z poniższą procedurą (11-5).
- Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności należy odłączyć źródło zasilania i dopływ powietrza.
- Zdejmij ten panel boczny maszyny.
- Wyreguluj tłumik A i B na korpusie zaworu.
- Lub wyczyść sprężonym powietrzem; jeśli tłumik jest uszkodzony, wymień go.



3 użycie oleju

- Usuwanie zużytego oleju: nie uwalniać lotnego zużytego oleju do powietrza ani go nie utylizować bezpośrednio do ścieków/rzeki, należy je przekazać profesjonalnej firmie zajmującej się utylizacją w celu profesjonalnej utylizacji złomu.
- Wycieki lub wycieki oleju: Zapobiegaj przedostawaniu się oleju do gleby, piasku lub innych materiałów chłonnych. Do recyklingu pozostałości oleju, użyj detergentu c, który może rozpuścić olej i zwróć uwagę na rozproszanie detergentu. Detergent musi spełniać wymagania lokalnych przepisów i regulacji.

- Ostrzeżenie dotyczące stosowania oleju

- Unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą;
- Zapobiegać mgłę olejowej i rozprzestrzenianiu się w powietrzu;
- Musi spełniać następujące wymagania bezpieczeństwa:
- zapobiegać rozpryskiwaniu się oleju (kontakt ze skórą, powierzchnią urządzenia, osłoną ochronną urządzenia);
- często myj ręce wodą z mydłem; Nie należy stosować roztworów stymulujących skórę ani substancji o działaniu pobudzającym

uszkodzić skórę;

- nie wycieraj rąk brudną lub naoliwioną szmatką;
- nie wolno nosić ubrań nasączonych olejem, natomiast w czasie wolnym należy zmieniać ubranie robocze;
- nie pal i nie jedz z naoliwionymi rękami. Tim
- czasami stosuj następujące procedury ochronne:
- rękawice muszą być olejo odporne;
- nosić okulary ochronne, aby zapobiec rozpryskom oleju;
- załóż fartuch, aby uniknąć tłuszczu;
- w razie potrzeby zainstalować barierę, aby zapobiec rozpryskom oleju;
- Zabrania się wdychania, połykania, przyskania do oczu i na skórę itp. Za pomocą
- Sprzęt gaśniczy

Zabierz ze sobą środki gaśnicze zgodnie z poniższą tabelą:

| | Materiały suche | Łatwopalne ciecze | Sprzęt elektryczny |
|--------------|-----------------|-------------------|--------------------|
| Hydrauliczny | WIĘC | NIE | NIE |
| Piana | WIĘC | WIĘC | NIE |
| proszek | WIĘC* | WIĘC | WIĘC |
| CO2 | WIĘC* | WIĘC | WIĘC |

TAK* materiał powinien być używany przez zawodowych strażaków.



Notatka

Powyższa tabela oraz informacje o materiałach ogniochronnych przedstawiają jedynie podstawowe zalecenia dla użytkownika i do uzyskania

Aby uzyskać szczegółowe informacje, skontaktuj się z profesjonalną strażą pożarną.

Rozwiązywanie problemów



Wszystkie problemy powinny być sprawdzane i rozwiązywane przez profesjonalny personel. Aby go otrzymać należy skontaktować się z dystrybutorem odpowiednią obsługą techniczną, aby uniknąć straty czasu w przypadku braku profesjonalnej osoby.

• **Płyta robocza nie obraca się**

Zwarcie

- Sprawdź okablowanie;
- Wymień silnik;
- Sprawdź wtyczkę;
- Sprawdź przełącznik lub wymień go;
- Sprawdź część napędową przełącznika;
- Wyreguluj lub wymień pasek.

• **Pedał nie może wrócić**

Uszkodzenia wiosenne

- Wymienić sprężynę lub sprężynę skrętową.

• **Nie działa zestaw tarcz do łamania boków**

Nie ma ruchu w kierunku pionowym

- Sprawdź wąż powietrza i obwód powietrza;
- Sprawdź zawór sterujący.

• **Tarcza pokładowa nie może złamać krawędzi opony**

Zużyta uszczelka cylindra

- Wymienić pierścienie uszczelniające
- Wymień nowy cylinder

- **Wyciek z tłoczyska cylindra**

Uszczelki są zużyte

- Wymienić pierścienie uszczelniające
- Wymień nowy cylinder

- **Skrzynia biegów nie obraca się lub głośno pracuje**

Uszkodzony zespół skrzyni biegów

- Wymień skrzynię biegów

- **Płyta robocza nie może docisnąć obręczy**

Ręczne urządzenie blokujące jest uszkodzone

- Wymień pręt gwintowany zamka.

- **Podczas demontażu opon nie występuje wystarczająca siła skrętna**

Napięcie paska jest niewystarczające; kondensator silnika uległ awarii; krawędź opony nie wchodzi do pomieszczenia demontażu rowek

- Wyreguluj pasek;
- Wymień kondensator;
- Wymień silnik;
- Za pomocą urządzenia pomocniczego wprowadź krawędź opony w rowek w celu jej usunięcia.

- **Odległość pomiędzy głowicą usuwającą a obręczą jest za mała lub za mała**

odsunąć podczas blokowania głowicy usuwającej.

Płytki blokująca jest luźna i nie reguluje się prawidłowo

- Wyreguluj śruby płytki blokującej na końcu wału sześciokątnego;
- Wyreguluj śruby płytki zabezpieczającej na końcu poziomego wału.

- **Sześciokąt porusza się płynnie w górę i w dół.**

Sześciokątna płytki blokująca ulega awarii

- Wymień płytkę mocującą;

Poluzuj śruby płyty mocującej

- Wyreguluj płytkę blokującą wał sześciokątny.

- **Odległość ruchu głowicy podczas demontażu jest duża**

męczy i łatwo uszkadza lunch; nie ma możliwości demontażu głowicy

zablokowany

Uszkodzony cylinder zamka; zużyta pozycja obrotu poziomego ramienia; brak źródła powietrza; zły przystanek

płyta

- Wymienić pierścienie uszczelniające cylindra;
- Wymień cylinder;

- Wyreguluj śruby na końcu ramienia poziomego, aby zmniejszyć odległość pomiędzy tuleją sześciokątną a wał sześciokątny.
- Wyreguluj śruby z przodu ramienia pionowego, aby zmniejszyć odległość między kwadratową tuleją a kwadratowym wałem.
- Wyreguluj płytkę blokującą.

- **Kolumna pionowa nie może się podnieść ani powrócić**

Wystąpił problem z obwodem powietrza sterującego kolumną pionową

- Wymienić pierścienie uszczelniające cylindra;
- Wymień cylinder;
- Sprawdź, czy wąż powietrza nie jest zagięty;
- Sprawdź zawór powietrza pedału sterującego pod kątem wycieków;
- Wymień zawór powietrza;
- Wyregulować przepływ powietrza przez złącze powietrza na zaworze sterującym.

- **Demontaż głowicy cylindrów jest nieszczelny/hak do demontażu brak zasilania**

Uszkodzony tłok cylindra/uszkodzone uszczelki

- Wymień tłok cylindra;
- Wymienić uszczelki cylindrów;
- Wymień cylinder.

- **Manometr nie może powrócić do0**

Manometr jest uszkodzony

- Wymienić manometr.

- **Podnośnik do opon nie działa**

Problem występuje w układzie sterowania obiegiem powietrza.

- Sprawdź zawór pedału;
- Sprawdź, czy wąż powietrza nie jest zagięty;
- Oczyszczyć lub wymienić tłumik na zaworze pedału;
- Wymień zespół zaworu pedału.

Sprawdź, czy cylinder nie przecieka.

- Wymienić uszczelki cylindra i tłoka.
- Wymień cylinder podnoszenia.

Schemat ideowy obieg powietrza

