



MAXIMA[®]

Advanced Repair Systems

MLDJ250

WYTRZYMAŁA PLATFORMA PODNOŚNIKOWA

OPERACJA UŻYTKOWNIKA

ORYGINALNA INSTRUKCJA



TREŚĆ

1. Środki ostrożności.....	- 1 -
2. Cechy.....	- 4 -
3. Dane techniczne.....	- 5 -
4. Szkic konstrukcji.....	- 6 -
5. Instalacja i debugowanie.....	- 8 -
6. Działanie.....	- 13 -
7. Rozwiązywanie problemów i konserwacja.....	- 15 -
8. Konserwacja elektronicznego układu sterowania.....	- 20 -
<i>Załącznik I :Lista komponentów.....</i>	<i>- 24 -</i>
<i>Załącznik2.:Wybuchowy widok.....</i>	<i>- 25 -</i>
<i>ZałącznikIII: Tabliczka z nazwiskiem.....</i>	<i>- 26 -</i>
<i>ZałącznikIV: Schemat obwodu.....</i>	<i>- 27 -</i>

1. Ostrzeżenia

1.1 Używaj sprzętu w zakresie obciążenia znamionowego: maksymalna ładowność

sprzęt wynosi 25 ton; maksymalna ładowność każdego z czterech narożników wynosi 5 ton.

1.2 Obciąż obie szyny w zakresie obciążenia znamionowego: ciężar ładunku na jednej szynie nie może przekraczać przekroczyć 1,5-krotności obciążenia drugiej szyny.

1.3 NIE UŻYWAJ windy, gdy jest uszkodzona. Natychmiast zatrzymaj podnoszenie i opuszczanie.

Gdy pojazd jest przechylony lub nieprawidłowo pracuje. Rozwiązywanie problemów zgodnie z instrukcją HEAVY DUTY INSTRUKCJĘ KONSERWACJI WINDY PLATFORMOWEJ przed wznowieniem eksploatacji.

1.4 Bez uprzedniego uzyskania zgody nie wolno dokonywać żadnych zmian ani modyfikacji tego sprzętu.

1.5 Typ obciążenia silnika elektrycznego to S2, czas wynosi 15 min.

1.6 Winda posiada podwójne systemy bezpieczeństwa: blokadę mechaniczną i blokadę hydrauliczną. Przed technicy zaczynają pracę pod windą, sprawdzają czy blokada bezpieczeństwa jest idealnie zablokowane w uchwycie blokady bezpieczeństwa i upewnij się, że wszystkie części łączące są działają dobrze.

1.7 Proszę używać oleju hydraulicznego wysokiej jakości, zgodnie z zaleceniami w Tabeli nr 1. Wlać co najmniej

Do każdego zbiornika wlej 14 l oleju hydraulicznego, ale nie wlewaj go zbyt dużo, aby nie doszło do wycieku oleju. przepełnienie, gdy podnośnik załadowuje pojazd. (Patrz rys. 1) Po pierwszych 100 godzinach pracy, konieczna jest wymiana oleju hydraulicznego i ponowna wymiana co 3000 godzin pracy godzin odpowiednio.

Nazwa Przedmiot	Aklimatyzacja temperatura	Sport lepkość (40°C)mm ² /S	Utwardzanie punkt ≤	Polecać marki ded	Dopuszczalny Pracujący ciśnienie ≤
N32#Niski punkt krzepnięcia olej hydrauliczny	- 20~20°C	28~35	- 35	MOBIL ESSO POWŁOKA HME	21 MPa
N46#zdatny do noszenia olej hydrauliczny	10~40°C	41.4~50,6	- 25		

Wykres 1

1.8 Upewnij się, że po podniesieniu przedni i tylny panel parkingowy są na swoim miejscu (wysokość nie jest mniejsza niż 100 mm od szyny). Tylny panel parkingowy musi wrócić do powierzchni szyn po zjeździe windy na ziemię. Jeśli panele parkingowe nie

aby działały prawidłowo, należy najpierw rozwiązać problemy przed rozpoczęciem użytkowania, konserwacją lub odjeżdżając.

1.9 Po zainstalowaniu urządzenia należy upewnić się, że powierzchnia podjazdu jest rampy, panele parkingowe i szyny są schludne i gładkie; w przeciwnym razie opony mogą porysować się.

1.10 Co dwa miesiące czyścić i smaruj winę, aby mieć pewność, że obracające się elementy elementy mogą się elastycznie obracać, w tym blokada bezpieczeństwa, panel parkingowy, blok przesuwany, górny sworzeń, krótki sworzeń i oś wierzchołkowa cylindra itd.

1.11 Specjalne ostrzeżenia dotyczące podniesionych pojazdów:

-W oponach musi być wystarczająca ilość powietrza. Podnoszenie jest surowo zabronione, jeśli opony są niedopompowane lub uszkodzone.

-Opony muszą mieścić się w zakresie szerokości i długości szyny. Rozstaw osi $\geq 6\text{m}$ i

Upewnij się, że środek nadwozia pojazdu znajduje się blisko środka podnośnika. Bez obciążenia.

Dopuszczalny jest kontakt z panelem parkingowym lub rampą wjazdową.

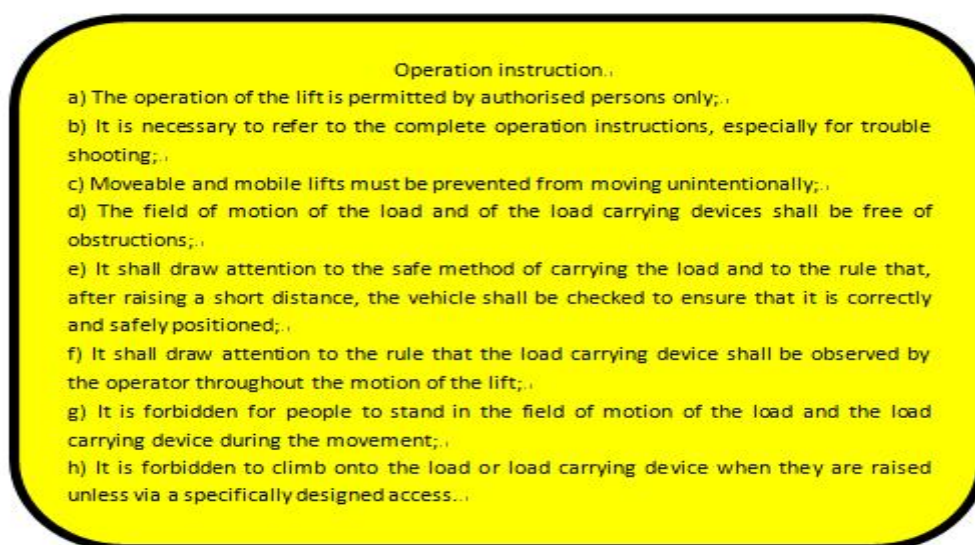
-Opony powinny być równoległe do nadwozia pojazdu.

-Dźwignia hamulca ręcznego znajduje się w pozycji PARK, a hamulec ręczny w pozycji HAMOWANIA.

-Podczas podnoszenia żadna osoba nie może przebywać w pojeździe.

1.12 Podczas użytkowania w pomieszczeniach zamkniętych należy upewnić się, że górna część pojazdu znajduje się w odległości nie mniejszej niż 150 mm od sufitu.

1.13 Operator musi opuścić pojazd na ziemię przed opuszczeniem. Obsługa podnośnika ściśle według instrukcji i poniższych ostrzeżeń. (Rys.1)



Rys.1



Rys.2 Etykiety ostrzegawcze

1.14 Podczas naprawy pojazdów podniesionych siła działająca w kierunku poziomym nie może przekraczać 20% masy własnej pojazdu.

1.15 Nie naciskaj i nie zwalnij przycisków góra/dół zbyt często; bieganie musi być ciągłym.

1.16 Trzymaj kabel z dala od ostrych przedmiotów lub innych ciał obcych w przypadku odcięcia.

1.17 Utylizacja zbiornika na zużyty olej

Uwaga: Zużyty olej należy codziennie usuwać. Ze względów środowiskowych nie należy wylewać oleju do kanalizacji ani rzeki. Zużyty olej należy zbierać w specjalnym wiadrze i utylizować w specjalistycznym punkcie odbioru.

1.18 Utylizacja po zakończeniu okresu użytkowania

Uwaga: Materiałem wyjściowym maszyny jest stal, gdy maszyna jest na końcu swojej pracy życia. Postępuj z produktami zgodnie z lokalnymi przepisami i prawem.

1.19 Transport



Opakowania można podnosić lub przenosić za pomocą wózków widłowych, dźwigów lub suwnic pomostowych. Podczas podwieszania ładunku, druga osoba musi zawsze zajmować się ładunkiem, aby uniknąć niebezpiecznych drgań.

Podczas załadunku i rozładunku towary muszą być obsługiwane pojazdami lub statkami. Po przybyciu towaru należy sprawdzić, czy wszystkie elementy wymienione w dowodach dostawy zostały dostarczone. W przypadku stwierdzenia brakujących części, ewentualnych wad lub uszkodzeń powstałych podczas transportu, należy sprawdzić uszkodzone kartony zgodnie z „Listą pakowania”, aby zweryfikować stan uszkodzonego towaru i brakujących części. Należy również natychmiast powiadomić osobę odpowiedzialną lub przewoźnika. Maszyna jest ciężka! Nie należy brać pod uwagę siły roboczej podczas załadunku, rozładunku i transportu – bezpieczeństwo pracy jest najważniejsze.

Przechowywanie

- Sprzęt maszynowy powinien być składowany w magazynie, w przypadku składowania na zewnątrz należy zapewnić wodoszczelną studnię utylizacji.
- Do transportu należy używać samochodów ciężarowych typu skrzyniowego, a do wysyłki kontenerów.
- Zapobiegać wyciskaniu innych towarów.
- Temperatura przechowywania maszyny: -25°C-- 55°C

Otwieranie

Po dostarczeniu skrzyń należy sprawdzić, czy maszyna nie uległa uszkodzeniu podczas transportu i czy wszystkie wymienione części są obecne. Skrzynie należy otwierać z zachowaniem wszelkich możliwych środków ostrożności, aby uniknąć uszkodzenia maszyny lub jej części. Należy upewnić się, że części nie wypadną ze skrzyni podczas otwierania.

2. Funkcje

Platforma podnośnikowa o dużej wytrzymałości MLDJ250 to napędzany hydraulicznie sprzęt podnoszący o dużej wytrzymałości

Zaprojektowany i wyprodukowany przez MIT Automobile Service Company Limited. Unikalny hydrauliczny układ napędowy i precyzyjne urządzenie sterujące wyważaniem zapewniają doskonałą Synchronizacja i płynne podnoszenie i opuszczanie windy. MLDJ250 może być używany w linii montażowej autobusów ciężarowych, a także w testach, naprawach i konserwacji innych pojazdy ciężarowe.

MLDJ250 stosuje się do montażu, naprawy, konserwacji, wymiany oleju i innych czynności usługi dla pojazdów poniżej 25 ton.

A.Unikalny system synchronizacji:Może zapewnić płynne poruszanie się w górę i w dół

podnosić nawet wtedy, gdy obie szyny są nierównomiernie obciążone.

B. Inżynieria ludzka:Winda wyposażona jest w system sterowania pracą,

agregat hydrauliczny oraz urządzenie do awaryjnego opuszczania

nieoczekiwanego wyłączenia zasilania. Zapewni przestronną i wygodną jazdę.

miejsce parkingowe dla pojazdów oczekujących na przegląd.

C. Zapewnienie bezpieczeństwa: Winda posiada podwójną gwarancję bezpieczeństwa w stanie obciążenia, iehydrauliczne wsparcie i blokada mechaniczna; zatrzyma się automatycznie po osiągając maksymalną wysokość. Pojazd będzie mocno zaparkowany na szynie z przodu panel parkingowy pełniący funkcję bariery z przodu; podczas podnoszenia i opuszczania windy, za pomocą siły nacisku z rampy wjazdowej tylny panel parkingowy zostanie otwarty i zamykają się stopniowo i pełnią funkcję tylnej bariery.

D. Analiza błędów: Gdy dwie szyny nie są zsynchronizowane w poziomie

Lub w kierunku równoległym lub gdy nieoczekiwanie nastąpi przerwa w dostawie prądu, winda się obróci Natychmiast. Użyj pokrętła awaryjnego ręcznego sterowania, aby opuścić bezpiecznie uziemić pojazd.

3. Specyfikacje techniczne

Platforma podnośnikowa MAXIMA Heavy Duty MLDJ250 została zaprojektowana i wyprodukowana w

ŚcisłeZgodne z normą europejską EN1493:2010, parametry techniczne

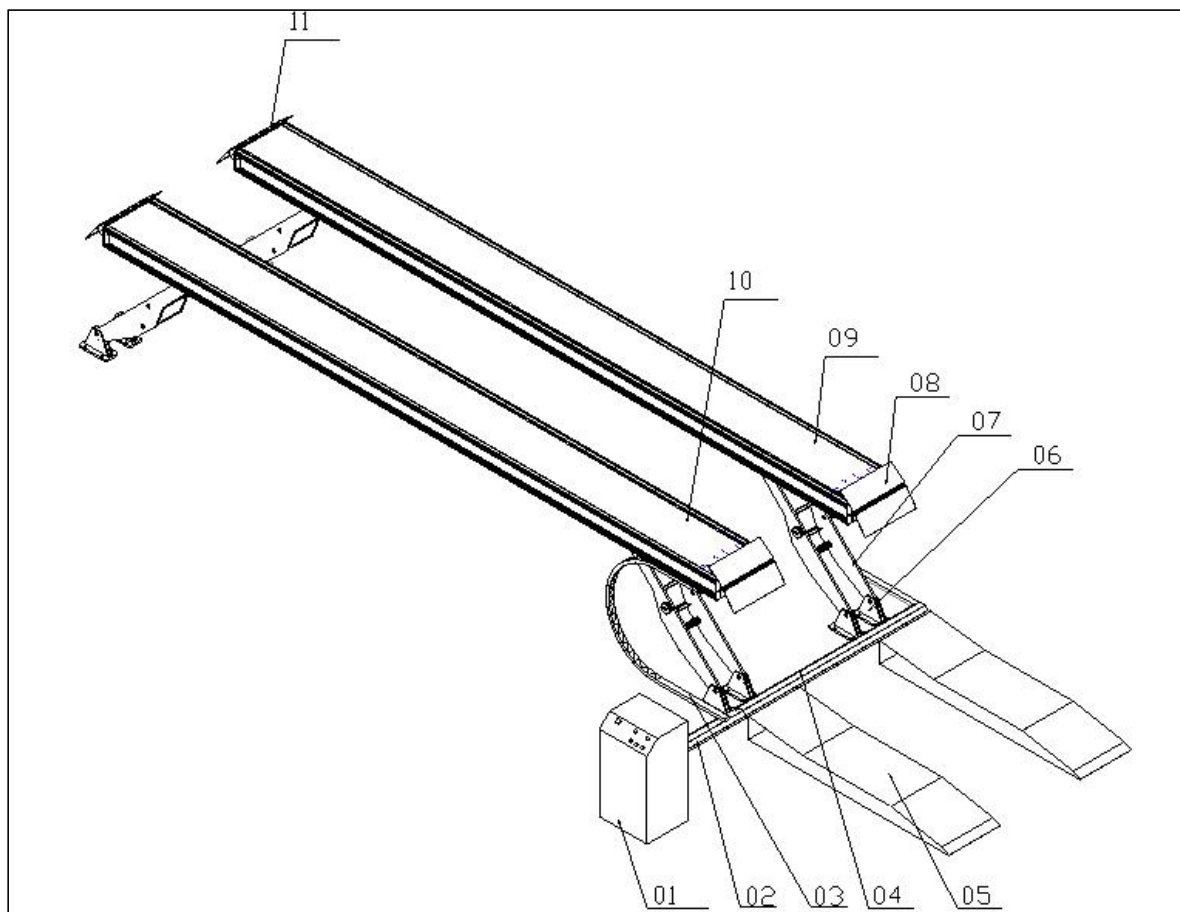
są następujące:Wymagania dotyczące gruntu: wytrzymałość na ściskanie $\geq 25\text{MPa}$; gradient $\leq 1:200$; różnice poziomów $\leq 10\text{ mm}$.

Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń,Upewnij się, że sprzęt znajduje się w strefie niezagrożonej wybuchem.

Wykres 2

Parametry \ Model	MLDJ250
Nominalny udźwig	25 ton
Minimalna wysokość szyny	390 mm
Maksymalna wysokość szyny	1715 mm
Szerokość pojedynczej szyny	750 mm
Rozpiętość między szynami	1180 mm
Całkowita długość i szerokość po Instalacja	13500mm*2680mm
Maksymalny rozstaw osi pojazdów	6000 mm-8000 mm
Woltaż	400 V/50 Hz/7,5 kW (opcjonalnie)
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne	20 MPa
Całkowita wysokość	2135 mm

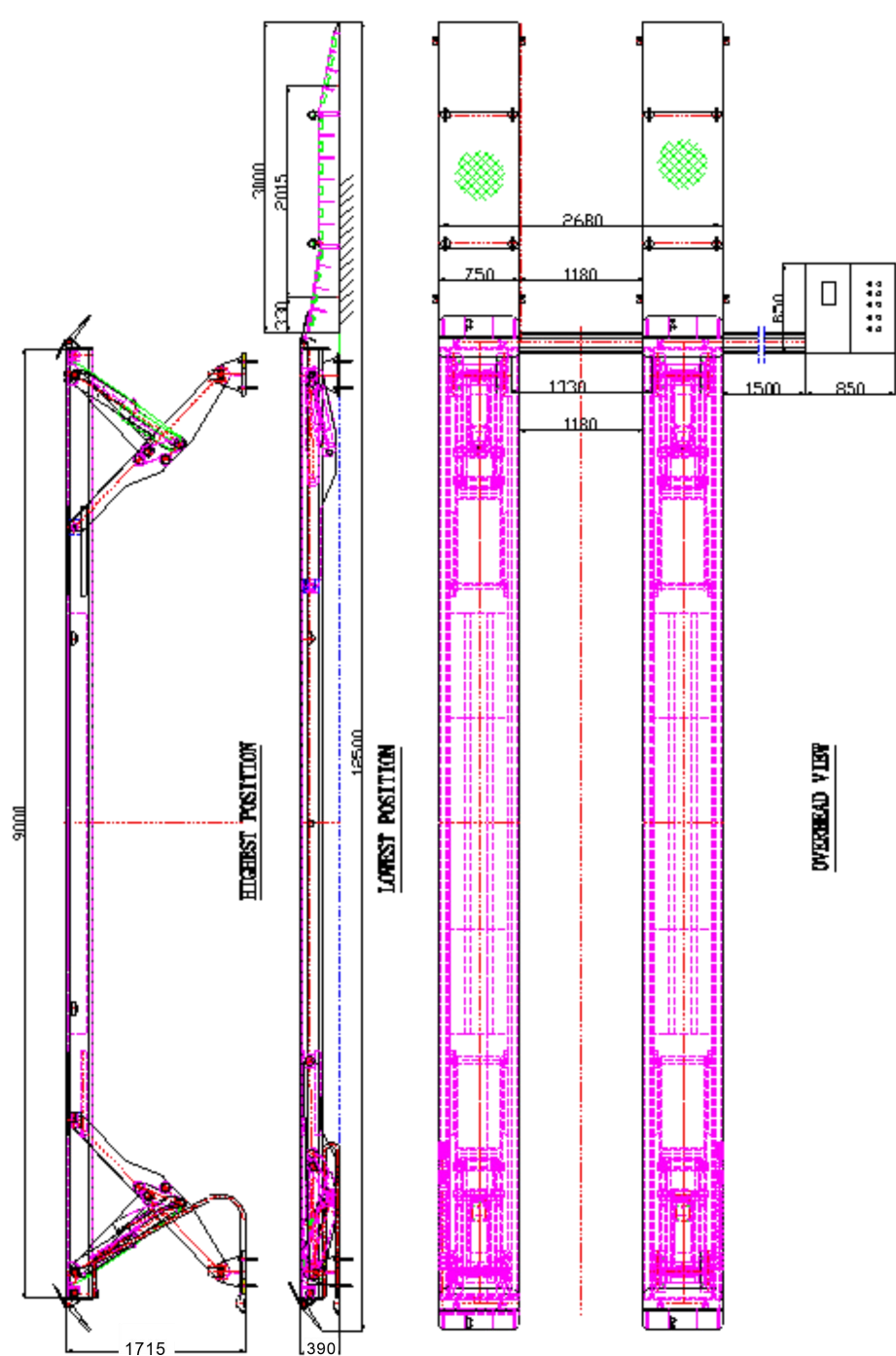
4. Szkic konstrukcji



- | | | | |
|----------------------------------|-------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Szafa sterownicza elektryczna | 2. Krótka okładka | 3. Łańcuch holowniczy | 4. Długa okładka |
| 5. Rampa wjazdowa | 6. Podstawa | 7. Noga | 8. Panel parkingowy przedni |
| 9. Prawa szyna | 10. Lewa szyna | 11. Tylony panel parkingowy | |

Rys.1 Szkic konstrukcji (tylko w celach informacyjnych)

Uwaga: Klient może sam wybrać lokalizację skrzynki sterowniczej zgodnie ze swoim układem.



Rys.2 Szkic konstrukcji (tylko w celach informacyjnych)

5. Instalacja i debugowanie

5.1 Sprzęt jest dzielony i pakowany w cztery paczki w celu dostarczenia do miejsca dostawy.

Pakiet	Przedmiot	Ilość
1	Lewa i prawa szyna	2 szt.
2	panel parkingowy	4 sztuki
3	Krótki/długa okładka	2 szt.
4	Skrzynka sterownicza	1 szt.

5.2. Instrukcja

5.2.1. Napięcie robocze: zgodnie z tabliczką znamionową silnika.

5.2.2. Częstotliwość robocza: 50Hz/60Hz $\pm$ 1%

5.2.3. Temperatura pracy: 5~40°C

5.2.4. Wilgotność robocza: 50%@40°C-90%@20°C

5.2.5. Wysokość robocza: $\leq$ 1000m

5.2.6. Hałas: $\leq$ 70 dB(A)

Załadunek i rozładunek:



Rys.3 Opakowanie do dostawy

(1) Rozładuj sprzęt za pomocą wózka widłowego lub dźwigu. Odetnij paski i usuń opakowanie. Uwaga: rozróżnij lewą i prawą szynę na podstawie miejsca holowania. więzy.



Rys.4 Prawa szyna



Rys.5 Lewa szyna

(2) Przesuń szyny do odpowiedniej pozycji (zwykle miejsca instalacji): zgodnie z do szkicu układu, jak pokazano na rys. 2, umieść lewą i prawą szynę, a także elementy elektroniczne skrzynkę sterowniczą do wyznaczonego miejsca.



Rys.6

Oprawa do wysyłki

(3) Odkręcić śrubę sześciokątną M16*150 po obu stronach szyny i zdjąć element mocujący. (patrz rys. 6)

Instalacja:

(1) Montaż łańcucha holowniczego (rys.7)



Rys.7

- Za pomocą wózka widłowego o udźwigu 5 ton podnieś szynę ze środkowej pozycji do pewnej wysokości, a następnie zjeżdż na krótki dystans, aby zablokować blokadę bezpieczeństwa do uchwytu blokady bezpieczeństwa i w ten sposób zablokuj wysokość szyn.
- Jak pokazano na rys. 4, należy upewnić się, że rura olejowa jest w stanie wysuniętym, przesunąć łańcuch holowniczy przylegający do rury olejowej na pewnej odległości, a następnie zamontuj holownik. Włóż głowice łańcucha w otwory montażowe szyn. Zamocuj górną głowicę holowniczą łańcuch pod szyną za pomocą 2 śrub z łbem stożkowym M6*10 po każdej stronie.
- Przymocuj dolną głowicę łańcucha holowniczego za pomocą 2 śrub z łbem stożkowym M6*10 odpowiednią pozycję pod długą pokrywą, a następnie umieść rurę olejową, kabel i rura powietrza w dobrym stanie pod długą pokrywą.
- Za pomocą krótkiej osłony zablokuj przewód olejowy między szyną a skrzynką sterowniczą, a następnie połącz i zamocuj długą i krótką pokrywę za pomocą 2 śrub z łbem stożkowym M6*10.

(2) Montaż rurociągu olejowego, rurociągu powietrznego i kabla

- Dopasuj cztery przewody olejowe do pompy olejowej zgodnie z ich oznaczeniami i dokręć je kluczem.
- Podłącz kabel do gniazda na płycie sterującej.
- Za pomocą paska zabezpieczającego przymocuj każdą rurę olejową i kabel do listwy przypodłogowej. spód skrzynki sterowniczego elektronicznego.
- Wlej 35 l oleju hydraulicznego do zbiornika oleju (więcej szczegółów w punktach 1-7)
- Załóż tylną pokrywę na skrzynkę sterowniczą.
- Zamocuj zewnętrzną rurę łączącą powietrze z trójnikiem urządzenia.

(3) Montaż panelu parkingowego i rampy wjazdowej

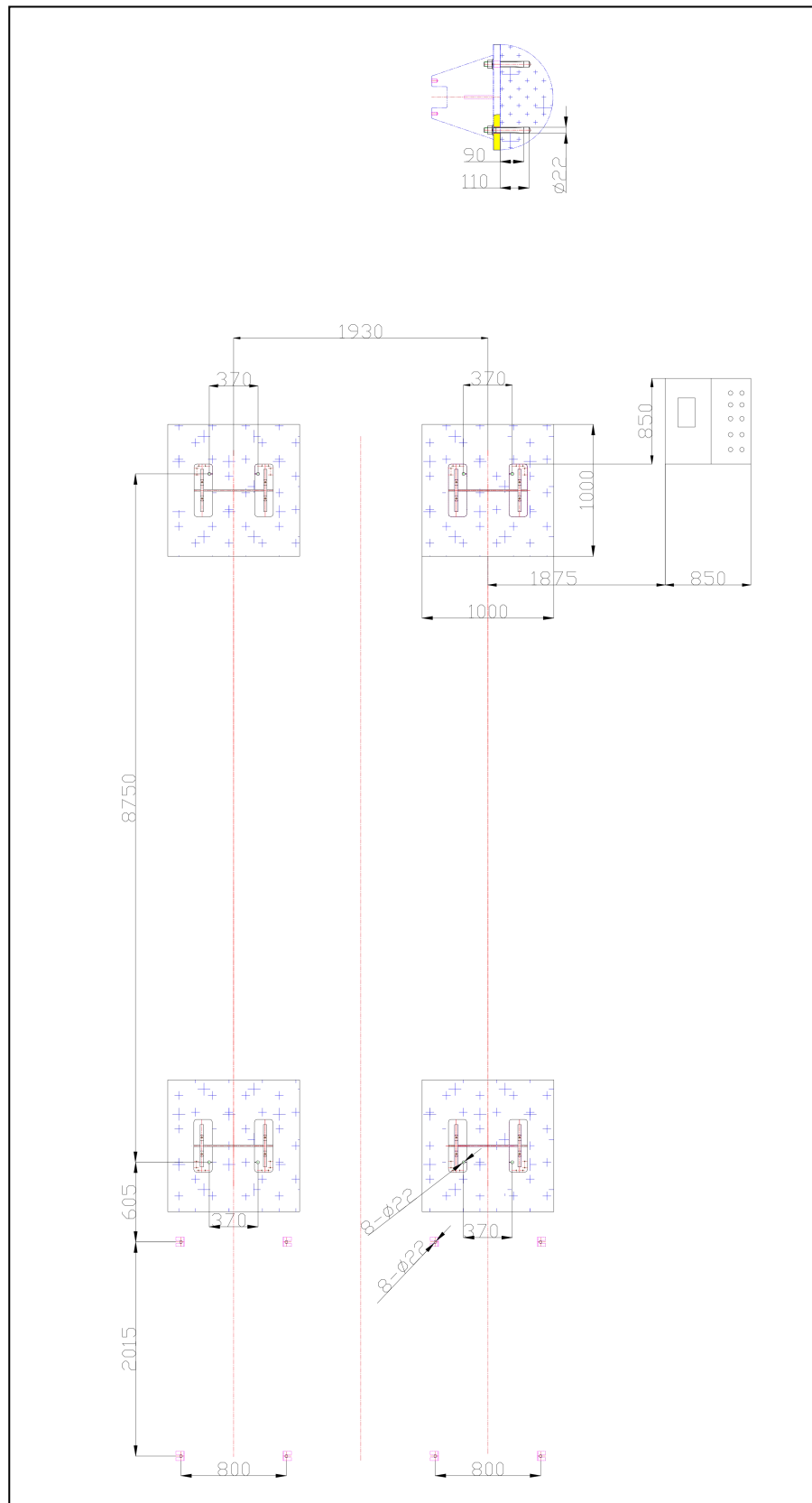
- Zamocuj panele parkingowe na końcu szyn i zamocuj je pierścieniem wału 25 (2 szt.) i krótka szpilka (2 szt.).
- Umieść rampę wjazdową nad panelem parkingowym i wyrównaj ją z szyną.



Rys.8 Rys.9

(4) Montaż śruby fundamentowej

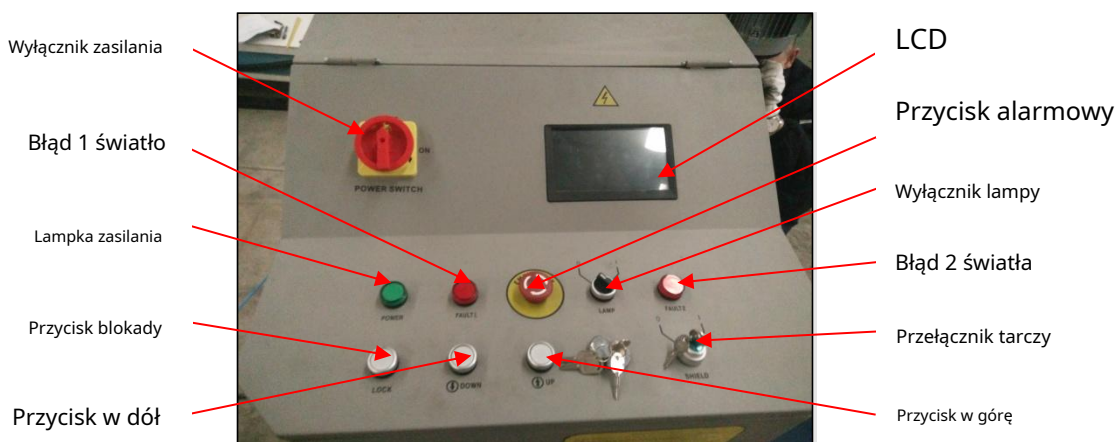
Zgodnie ze szkicem instalacji sprzętu wywierć 24 otwory o średnicy $\varnothing 22\text{mm}$ i 110 mm głębokości na gruncie o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 25 MPa, następnie wbij kołek rozporowy na głębokość 90 mm. (Lub wywierć otwory bezpośrednio po włożeniu szyny na miejscu). Jeśli wytrzymałość podłoża jest niewystarczająca, wykop dół pod topniejący Powierzchnia 1000 mm * 1000 mm i głębokość 150 mm, zakopać 16 szt. śrub fundamentowych M18*150 z góry na głębokość 90 mm, a następnie zaspachlować szarym betonem 425# (proporcje cementu, piasku i skał wynoszą 1:2:3). Po wyschnięciu parteru, użyj wózka widłowego, aby ustawić szyny i rampę najazdową, a następnie załóż nakrętkę M18 bez dokręcania. Wypoziomowanie szyn i rampy najazdowej poprzez kontrolę wizualną lub wskaźnik poziomu (maksymalna dopuszczalna różnica wysokości w granicach 5 mm) i wykonaj niezbędne czynności Regulacja za pomocą podkładki dystansowej. Po wykonaniu regulacji dokręć 24 nakrętki M18. przy momencie obrotowym 210Nm.



Rys.10 Podstawa montażowa

6. Operacja

6.1 Panel operacyjny



Rys.11 Panel obsługowy na szafie sterowniczej

-Gdy przycisk osłony znajduje się w pozycji „0”, przełącznik osłony jest zablokowany; gdy znajduje się w pozycji „1”, przełącznik osłony jest aktywowany.

-Gdy przycisk lampy znajduje się w pozycji „1”, światło jest włączone; gdy znajduje się w pozycji „0”, światło jest wyłączone. wyłączony.

6.2 Jazda próbna z pustym ładunkiem

- Po zainstalowaniu urządzenia na miejscu należy podłączyć kabel od sterowania elektronicznego pudełko z zewnętrznym źródłem zasilania.

- Włącz przełącznik zasilania (jak pokazano na rys. 11).

-Naciśnij przycisk UP, winda podniesie się i zatrzyma automatycznie na wysokości 100 mm.Sprawdź wokół windy, aby upewnić się, że wszystko jest w dobrym stanie, a następnie naciśnij przycisk W GÓRĘ ponownie, aby podnieść windę na maksymalną wysokość. Upewnij się, że rampa wjazdowa i panel parkingowy można przewrócić i przywrócić do normalnego stanu, a blokada bezpieczeństwa i blokada bezpieczeństwa uchwyt można normalnie zablokować i odblokować.

-Naciśnij przycisk W DÓŁ, winda zacznie zjeżdżać w dół i zatrzyma się automatycznie na wysokości 30±wysokość 2cm; jednocześnie rozlega się sygnał dźwiękowy przypominający operatorowi o sprawdzeniu i upewnieniu się, że Aby uniknąć niebezpieczeństwa, pod szynami nie mogą przebywać żadne przedmioty ani osoby. Następnie naciśnij Naciśnij ponownie przycisk W DÓŁ, aby zjechać windę na dół.

- Przycisk LOCK: Naciśnij i przytrzymaj ten przycisk, a wózki będą kontynuować zjazd w dół i spadną na haki bezpieczeństwa.



Rys.12 Proces podnoszenia

Wjazd pojazdem

-Po jeździe próbnej z pustym ładunkiem należy wjechać pojazdem na tory, korzystając z rampy najazdowej.

Tyczki muszą mieścić się w zakresie szerokości i długości szyny oraz upewnić się, że środek nadwozia pojazdu znajduje się blisko środka podnośnika. Brak obciążenia utrudniające parkowanie.

Dopuszcza się stosowanie paneli lub rampy najazdowej.

Podnoszenie

-Włącz zasilanie.

- Naciśnij przycisk UP, winda podniesie się i zatrzyma automatycznie na wysokości 100 mm. Sprawdź wokół pojazdu, aby upewnić się, że jest dobrze umieszczony, a następnie ponownie naciśnij przycisk UP, podnośnik będzie nadal się podnosić i zatrzyma się automatycznie po osiągnięciu maksymalnej wysokości.

Zstępujący

-Naciśnij przycisk W DÓŁ, winda zacznie zjeżdżać w dół i zatrzyma się automatycznie na wysokości 30±wysokość 2cm; jednocześnie rozlega się sygnał dźwiękowy przypominający operatorowi o sprawdzeniu i upewnieniu się, że Aby uniknąć niebezpieczeństwa, pod szynami nie mogą przebywać żadne przedmioty ani osoby. Następnie naciśnij Naciśnij ponownie przycisk W DÓŁ, aby zjechać windą na dół.

- Zjedź pojazdem z podnośnika rampą.

7. Rozwiązywanie problemów i konserwacja

Jeśli podczas podnoszenia i opuszczania podnośnika platforma podnosi się znacznie wolniej, a po zatrzymaniu pracy występuje zjawisko ślizgania, należy najpierw sprawdzić, czy pokrętło ręcznego odciążenia jest dokręcone i zamknięte! Jeśli zostało dokręcone, problem ze ślizganiem nadal występuje. Wykonaj następujące czynności:

7.1. Jak wymienić zawory:

7.1.1. Odłącz główne zasilanie.

7.1.2. W szafie sterowniczej znajdują się 4 pompy olejowe, które odpowiednio sterują podnoszeniem każdego cylindra olejowego. Pozycje pomp olejowych 1#, 2#, 3#, 4# pokazano na rysunku 13. Każda pompa olejowa jest wyposażona w zawór dwudrogowy dwupołożeniowy. (Z większą przepustnicą) i zawór dwukierunkowy dwupozycyjny (Z mniejszą przepustnicą) (jak pokazano na rysunku 13), a zawór sterowania ręcznego jest zainstalowany na przednim końcu.

7.1.3. Zwolnij pokrętło ręcznego rozładunku: najpierw wciśnij zawór ręcznego rozładunku do środka, a następnie obróć pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, a zawór się otworzy. Duża platforma zacznie się samoczynnie zsuwać, aż płyta zębata zatrzaśnie się w gnieździe, a sprzęt zatrzyma się. Sprawdź, czy płyta zębata jest bezpiecznie zamocowana w gnieździe, a jednocześnie, dla bezpieczeństwa, umieść pod podniesionym pojazdem podporę, np. dodatkowy wspornik.

7.1.4. Wymień odpowiedni zawór rozładowczy:

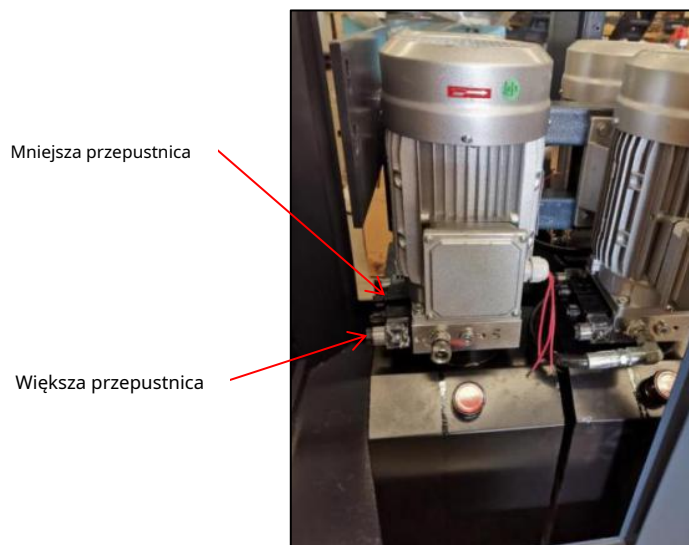
- (a) Najpierw odkręć nakrętkę znajdującą się na zewnątrz uszkodzonego trzpienia zaworu;
- (b) Wyjść cewkę z trzonu zaworu, a następnie za pomocą klucza odkręcić trzon zaworu;
- (c) Wymień odpowiedni nowy trzpień zaworu i upewnij się, że ręczny zawór rozładowczy jest zamknięty.
- (d) Załóż cewkę, nie myl odpowiedniego związku między każdą cewką a trzonkiem zaworu!

7.1.5. Naciśnij odpowiednio przyciski „góra”, „dół” i „blokada” na panelu sterowania szafy sterowniczej i sprawdź wzrokowo, czy załączanie i wyłączanie elektrozaworu spełnia wymagania projektowe. Szczegółowe informacje znajdują się w punkcie 8.

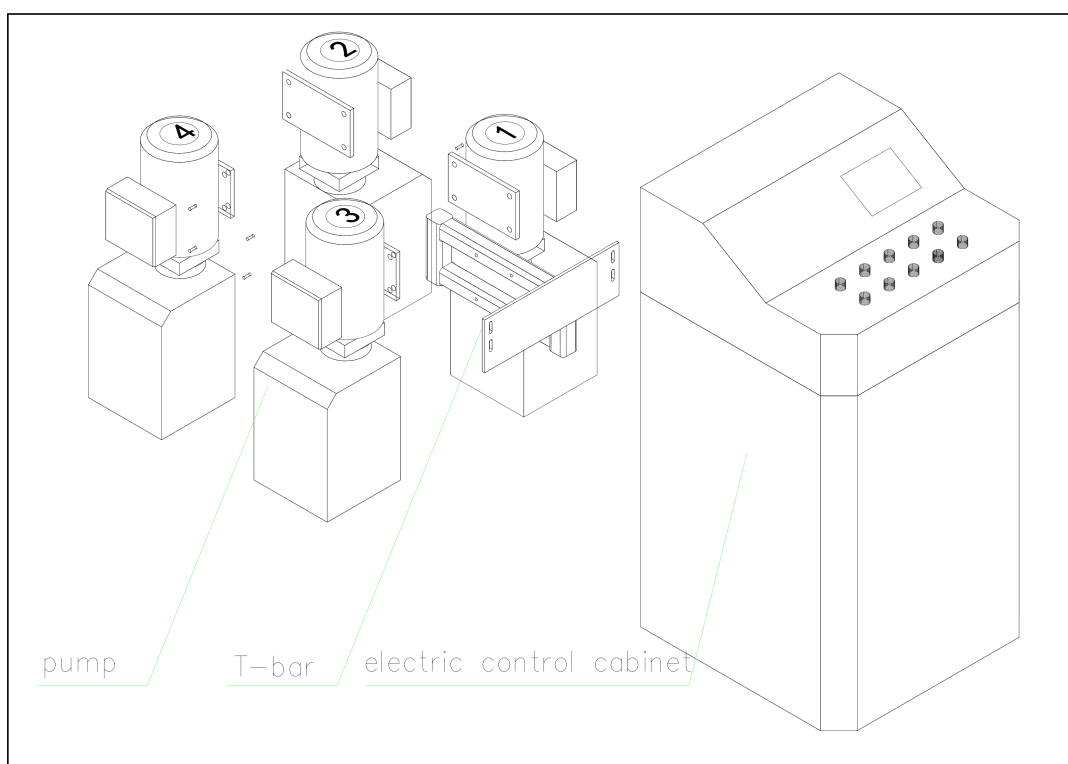
"Konserwacja elektronicznego układu sterowania" w tym podręczniku.

7.1.6. Sprawdź, czy problem wycieku każdej części został rozwiązany.

7.1.7. Włącz zasilanie i opuść samochód na ziemię.



Pojedynczy stacja pomp

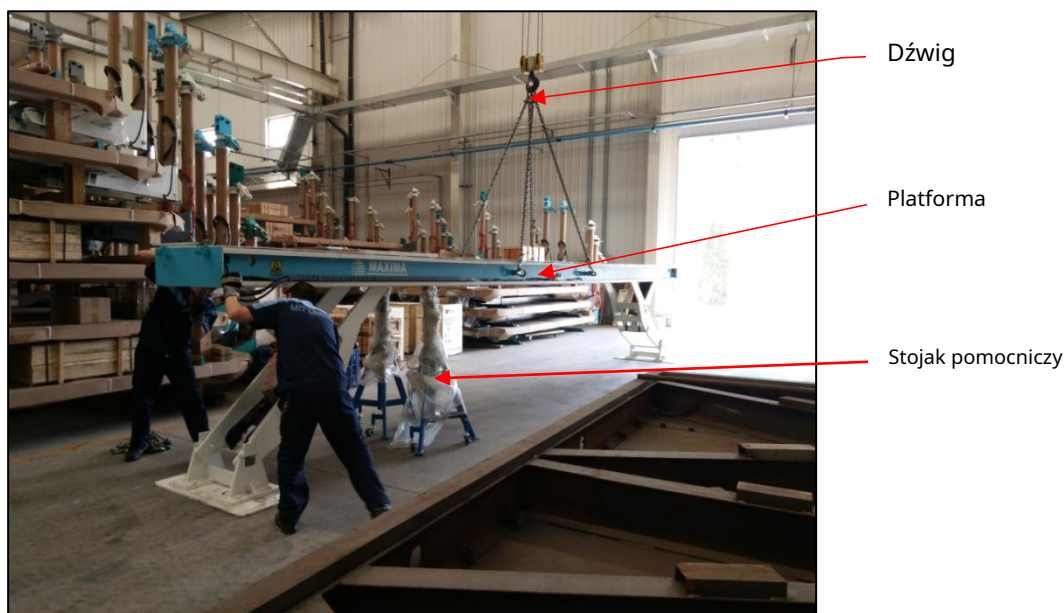


Rys.13

7.2 Podejście do zmiany cylindra

7.2.1. Opuścić platformę do poziomu podłoża, a następnie podnieść platformę do najwyższego punktu za pomocą wózka widłowego.

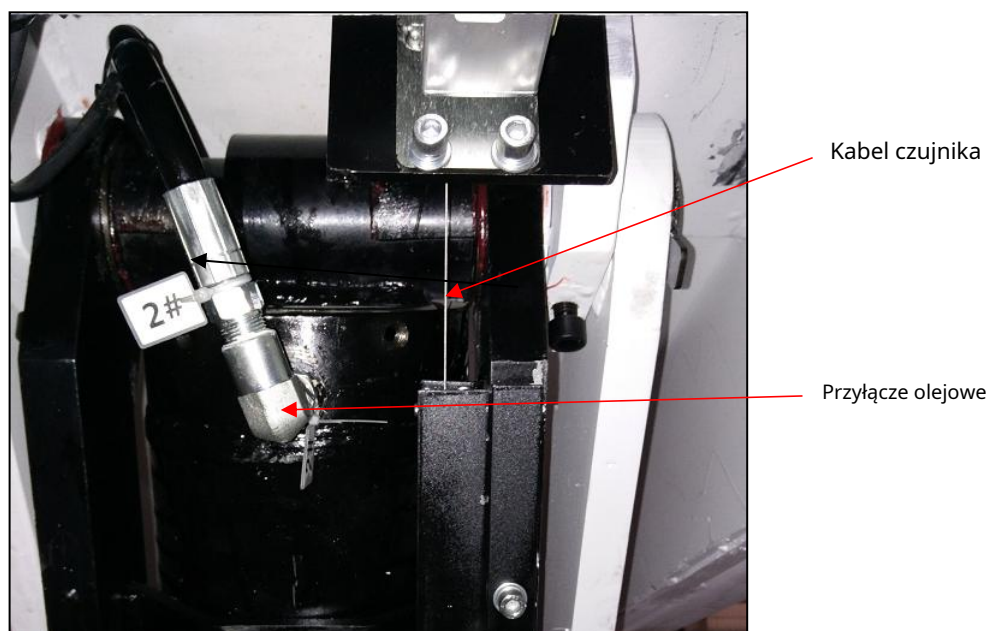
lub dźwigiem. Podeprzyj platformę za pomocą wózka widłowego lub stojaka pomocniczego. (patrz rys. 14)



Rys.14

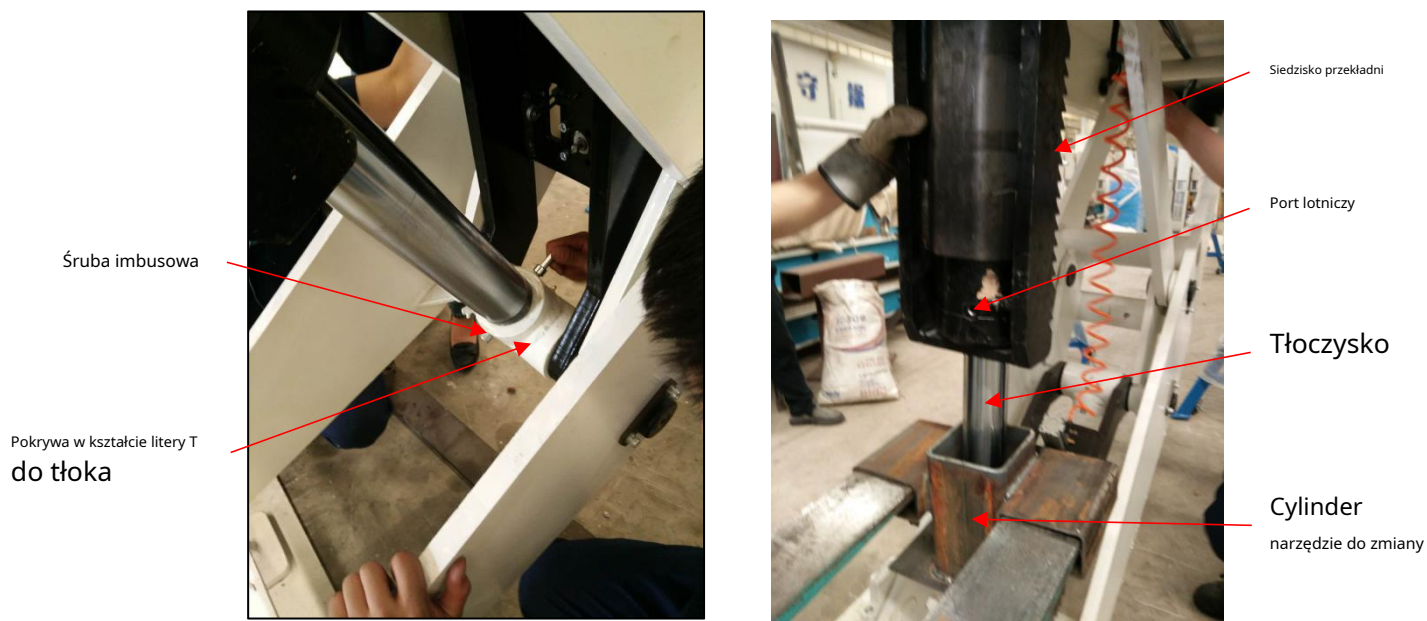
7.2.2. Zdemontować rurę olejową w cylindrach; zdemontować blokadę przesuwu

czujnik w gnieździe przekładni. (patrz rys. 15)



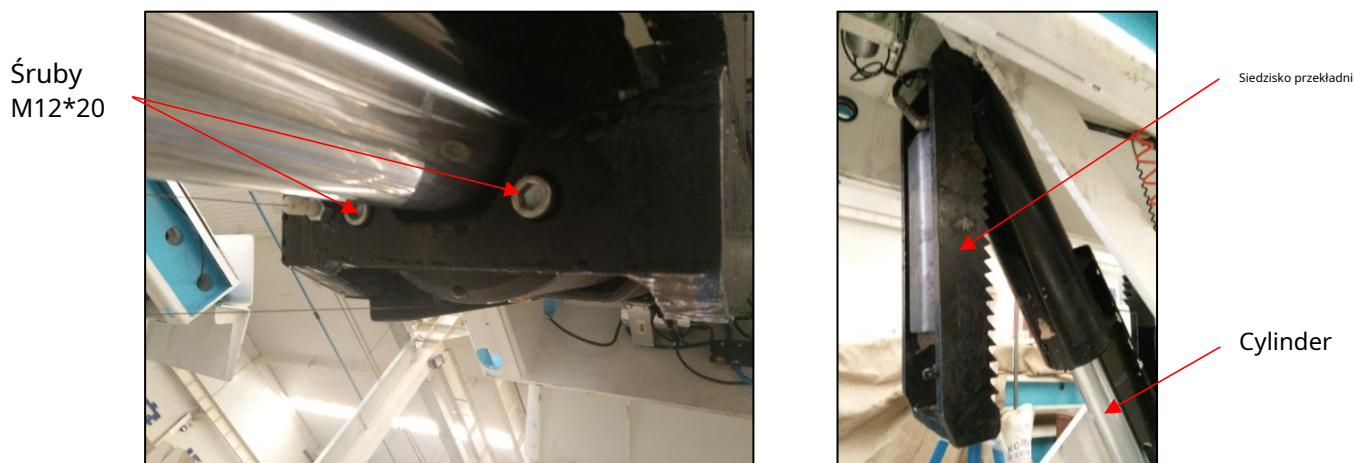
Rys. 15

7.2.3. Odkręcić śrubę imbusową M8*25 w górnym zestawie cylindra; przedmuchać otwór wentylacyjny cylinder za pomocą sprężonego powietrza, aby spadł z tłoczyska górnego cylindra. (patrz Rys. 16)



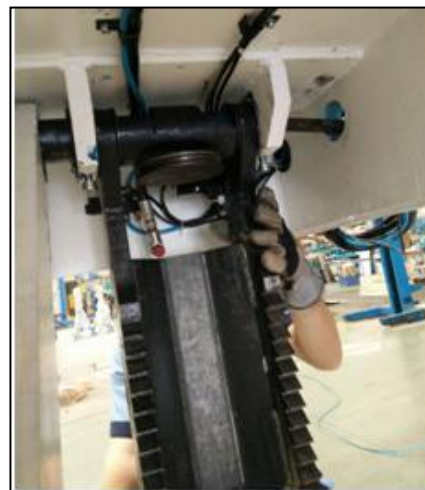
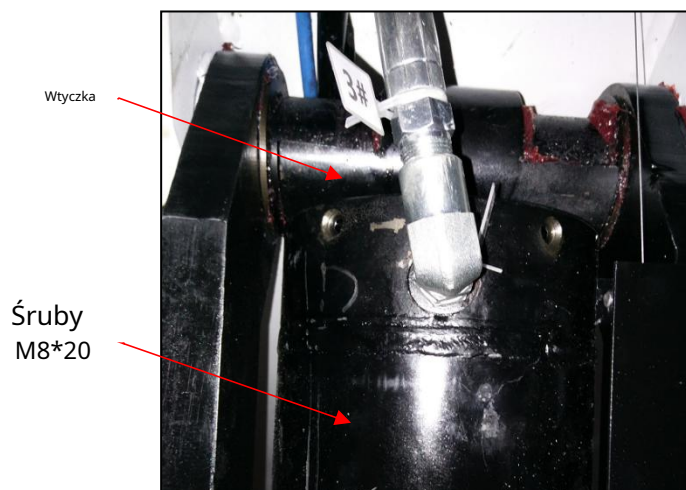
Rys. 16

7.2.4. Przytrzymaj cylinder i gniazdo przekładni, zawieś je na górnym sworzniu; zdemonuj 2 klucze imbusowe Śruby M12*25 pod gniazdem przekładni; Odwróć gniazdo przekładni do tyłu i rozłącz gniazdo przekładni i cylinder.



Rys. 17

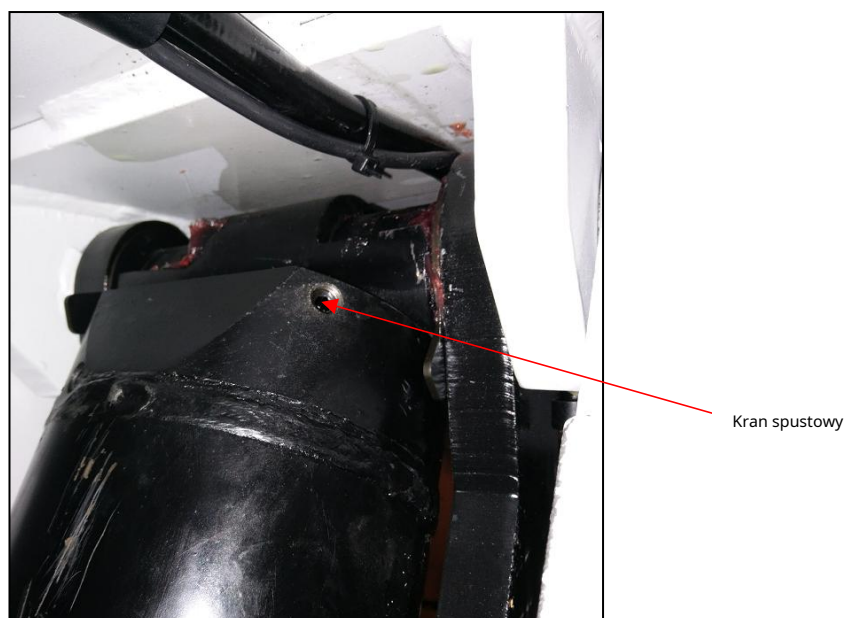
7.2.5. Podnieś narzędzie do wymiany cylindra i przytrzymaj cylinder, poluzuj 4 śruby M12*20 w górnej części cylindra, oddziel cylinder od wtyczki, wyjmij cylinder.



Rys. 18

7.2.6. Zamontuj nowy cylinder w odwrotnej kolejności.

- ① Odblokuj czujnik przemieszczenia i zamontuj rurkę olejową.
- ② Po wymianie cylindra należy uzupełnić poziom oleju hydraulicznego.
- ③ Aby spuścić powietrze, poluzuj zawór spustowy na górze cylindra o dwa obroty. Jeśli...
Jeśli wycieknie olej, natychmiast dokręć zawór spustowy.
- ④ Naciśnij przycisk „GÓRA” w najwyższym położeniu podnośnika, napełnij cylindry olejem hydraulicznym,
Następnie naciśnij przycisk „DÓŁ”, aby wykonać normalną pracę.



Rys. 19

7.3 Lista kontrolna serwisu

Należy regularnie wykonywać następujące kontrole: 7.3.1.

Sprawdź platformę pod kątem uszkodzeń i zużycia.

7.3.2. Sprawdź, czy mieszek zabezpieczający nie jest uszkodzony.

7.3.3. Nasmaruj wał i blok przesuwny.

7.3.4. Sprawdzić tory kolejowe i w razie potrzeby nasmarować.

7.3.5. Sprawdź, czy wszystkie wtyczki i kable elektryczne nie są uszkodzone.

7.3.6. Sprawdź, czy połączenia okablowania nie są luźne lub uszkodzone.

7.3.7. Sprawdzić działanie czujników przemieszczenia.

7.3.8. Sprawdź przełącznik detektora i gniazdo gazowe.

7.3.9. Sprawdź poprawność działania wszystkich elementów sterujących.

7.3.10. Upewnij się, że wszystkie naklejki/naklejki ostrzegawcze są na swoim miejscu, czyste i widoczne na windzie.

8. Konserwacja elektronicznego układu sterowania

8.1 Błąd: Brak napięcia na zacisku wejściowym MRx(MR1/MR2/MR3/MR4)

Rozwiązanie: Sprawdź przewód zasilający wejściowy T3: 1~3 - Sprawdź, czy wyłącznik zasilania QS1 jest włączony → T4: 1~3

8.2 Błąd: Brak napięcia w KMx(KM1/KM2/KM3/KM4/) Rozwiązanie terminala

wejściowego: Sprawdź KMx(KM1/KM2/KM3/KM4/) napięcie wejściowe

-Sprawdź, czy MRx(MR1/MR2/MR3/MR4/) jest włączony.

8.3 Błąd: Brak napięcia na zacisku wejściowym BK1

Rozwiązanie: Sprawdź, czy wyłącznik zasilania QS1 jest włączony - Sprawdź, czy bezpiecznik FU2 jest przepalony, FU3 to eksplozja.

8.4 Usterka: Brak sygnału na wyłączniku zasilania P2; kontrolka nie świeci.

Rozwiązanie: Sprawdź, czy wyłącznik zasilania QS1 jest włączony - Sprawdź, czy przycisk awaryjny SB4 jest włączony, SB5 jest zwolniony - Sprawdź czy bezpiecznik FU1 jest przepalony - Sprawdź czy przekaźnik RL1 jest aktywowany.

8.5 Usterka: Brak sygnału na wyłączniku zasilania P3; kontrolka nie świeci.

Rozwiązanie: Sprawdź czy wyłącznik zasilania QS1 jest włączony - Sprawdź czy bezpiecznik FU4 nie jest przepalony.

8.6 Usterka: Kontrolka zasilania (L1) nie świeci.

Rozwiązanie: Sprawdź, czy wyłącznik zasilania QS1 jest włączony. Sprawdź napięcie wyjściowe BK1.

-Sprawdź czy przycisk alarmowy SB4 jest aktywny, SB5 jest wydany

-Sprawdź, czy świeci się kontrolka FAULT2 (L3)

-Ustaw przełącznik SHIELD w pozycji „1”, aby osłonić PS1.

8.7 Usterka: Świeci się kontrolka FAULT2 (L3).

Rozwiązanie: Gdy przełącznik fotoelektryczny jest w normalnym stanie, kontrolka powinna świecić na zielono, sprawdź, czy świeci się pomarańczowa kontrolka PS1

-Sprawdź i wyreguluj odpowiedni kąt między nadajnikiem przełącznika fotoelektrycznego a pozycją reflektora - Sprawdź, czy świeci się zielona lampka PS1

8.8 Błąd: Świeci się kontrolka błędu FAULT1 (L2)

Rozwiązanie: Czy winda nie jest zsynchronizowana - Czy styk pomocniczy MRx (MR1/MR2/MR3/MR4) jest aktywowany - Czy przełącznik detektora zaworu pneumatycznego jest uszkodzony - Czy winda osiągnęła najwyższą pozycję - Czy jednocześnie naciśnięto kilka przycisków.

8.9 Usterka: Silnik na pompie hydraulicznej Pux(Pu1/ Pu2/ Pu3/ Pu4) nie działa.

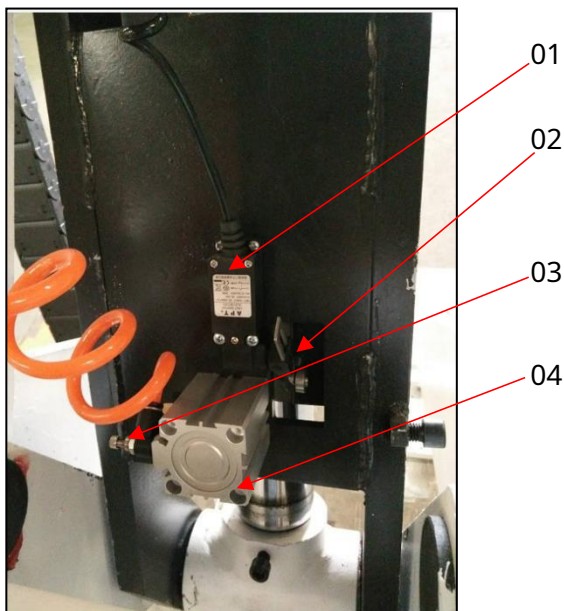
Rozwiązanie: Naciśnij przycisk „UP” – sprawdź, czy przekaźnik RLx(RL5/ RL6/ RL7/ RL8) jest aktywowany - Sprawdź, czy przycisk „ON” na zabezpieczeniu silnika MRx (MR1/MR2/MR3/MR4) jest wciśnięty.-Czy odpowiedni stycznik KMx (KM1/KM2/ KM3/KM4/) jest zamknięty.

8.10 Błąd: Silnik Pux(Pu1/ Pu2/ Pu3/ Pu4) Pompa hydrauliczna działa, ale nie ma ciśnienia wyjściowego.

Rozwiązanie: Kolejność faz zasilania trójfazowego jest nieprawidłowa, zamień dwa dowolne kable z zacisku zasilania wejściowego T2: 1~3/4~6/7~9/10~12.

8.11 Błąd: Naciśnięcie przycisku „W GÓRĘ” nie powoduje reakcji. Rozwiązanie: Czy alarm wydaje sygnał dźwiękowy z powodu braku synchronizacji?
-Czy winda osiągnęła najwyższą pozycję.

8.12 Błąd: Naciśnięcie przycisku „DÓŁ” nie powoduje reakcji. Rozwiązanie: Czy alarm wydaje sygnał dźwiękowy z powodu braku synchronizacji?
-Czy zawór pneumatyczny jest aktywowany
-Czy zasilanie jest włączone
-Czy przełącznik detektora działa prawidłowo.(zobacz rys.16,Rys.17)



01 Przełącznik detektora

02 Pasek dotykowy

03 Rura pneumatyczna

04 Podnośnik gazowy

Rys.16

8.13 Błąd: Alarm wydaje sygnał dźwiękowy

Rozwiązanie: Czy winda jest niezsynchronizowana?

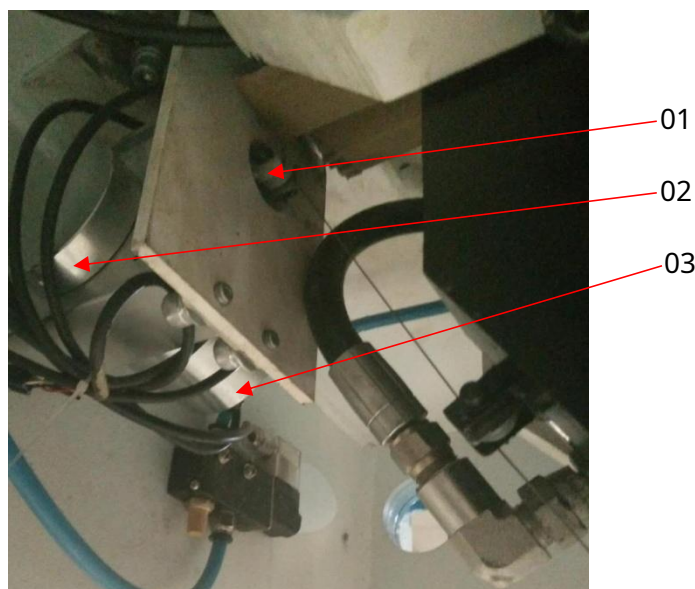
- Czy styk pomocniczy MRx(MR1/MR2/MR3/MR4) jest aktywowany
- Czy przełącznik detektora zaworu pneumatycznego jest uszkodzony
- Czy winda osiągnęła najwyższą pozycję
- Czy wiele przycisków jest obsługiwanych jednocześnie.
- Czy wysokość zamka jest mniejsza niż 30 cm

8.14 Błąd: Alarm braku synchronizacji

Rozwiązanie: Sprawdź, czy kabel i wtyczka między czujnikiem przemieszczenia a skrzynką sterowniczą są w porządku. Opuść windę do najniższej pozycji i ustaw ponownie pozycję 0.
-Dostosuj synchronizację w trybie pojedynczego cylindra.

8.15 Błąd: jak ocenić alarm braku synchronizacji

Rozwiązanie: alarm nadal wydaje sygnał dźwiękowy po naciśnięciu przycisku „GÓRA” i „DÓŁ”, ale zatrzymuje się po naciśnięciu przycisku „LOCK”.(zobacz rys.17)



01 Krążek

02 Czujnik przemieszczenia

03 Zawór pneumatyczny

Rys.17

8.16 Usterka: Czujnik przemieszczenia jest uszkodzony, przez co winda nie może normalnie poruszać się w górę i w dół.

Rozwiązanie: Sprawdź wartość wysokości każdego cylindra olejowego na ekranie LCD. Na podstawie wysokości platformy podnośnika można wnioskować, że usterka leży w czujniku przemieszczenia.

8.17 Usterka: Zawór elektromagnetyczny na pompie hydraulicznej nie uruchamia się i nie można ustalić przyczyny usterki.

Rozwiązanie: Otwórz tylną część szafy sterowniczej. Na pompie hydraulicznej znajduje się łącznie 8 zaworów elektromagnetycznych, z czego „VS1” i „VB1” sterują cylindrem nr 1, „VS2” i „VB2” sterują cylindrem nr 2, a „VS3” i „VB3” sterują cylindrem olejowym nr 3, a „VS4” i „VB4” sterują cylindrem olejowym nr 4.

Naciśnij różne przyciski na panelu sterowania, aby przetestować sterowanie włączaniem/wyłączaniem zaworu elektromagnetycznego.

Naciśnij przycisk „Lock1”, otwórz „VB1”;

Naciśnij przycisk „Lock2”, otwórz „VB2”;

Naciśnij przycisk „Lock3”, otwórz „VB3”;

Naciśnij przycisk „Lock4”, otwórz „VB4”;

Naciśnij przycisk „Up1”, aby włączyć „RL5” i „KM1”;

Naciśnij przycisk „Up2”, aby włączyć „RL6”, „KM2”;

Naciśnij przycisk „Up3”, aby włączyć „RL7”, „KM3”;

Naciśnij przycisk „Up4”, aby włączyć „RL8”, „KM4”;

Naciśnij przycisk „Dół1”, otwórz „VB1”, „VH1”, „VH3”;

Naciśnij przycisk „Dół2”, otwórz „VB2”, „VH1”, „VH3”;

Naciśnij przycisk „Dół3”, otwórz „VB3”, „VH1”, „VH3”;

Naciśnij przycisk „Dół4”, otwórz „VB4”, „VH1”, „VH3”;

8.18 Błąd: Dioda LED na płycie głównej nie świeci

Rozwiązanie 1: Główna płyta sterownicza jest zasilana przez zasilacz impulsowy P2. Sprawdź, czy wyjście zasilacza impulsowego P2 jest normalne (jeśli tak, powinno być +24 V, a kontrolka P2 powinna się świecić). Informacje na temat rozwiązywania problemów z zasilaczem impulsowym P2 znajdują się w punkcie 4. Rozwiązanie 2: Zasilacz impulsowy P2 jest normalny. Sprawdź, czy bezpiecznik F1 na głównej płycie sterowniczej nie jest przepalony (na głównej płycie sterowniczej).

8.19 Błąd: Ekran LCD nie świeci

Rozwiązanie: Ekran LCD zasilany jest za pomocą zasilacza impulsowego P3, P4; sprawdź zasilacz impulsowy P3, P4

8.20 Usterka: Główna płyta sterownicza jest uszkodzona i należy ją wymienić

Rozwiązanie: Podczas wymiany głównej płyty sterującej należy zapoznać się z rysunkiem Wiring_B.sch w instrukcji i upewnić się, że połączenie jest wykonane prawidłowo, zgodnie z etykietą i położeniem kabla na złączu.

8.21 Błąd: wyświetlanie komunikatu „błąd komunikacji”:

Rozwiązanie: Sprawdź, czy zasilanie głównej płyty sterującej jest prawidłowe
→ Sprawdź zasilanie głównej płyty sterującej lub osłonij przełącznik fotoelektryczny PS1.

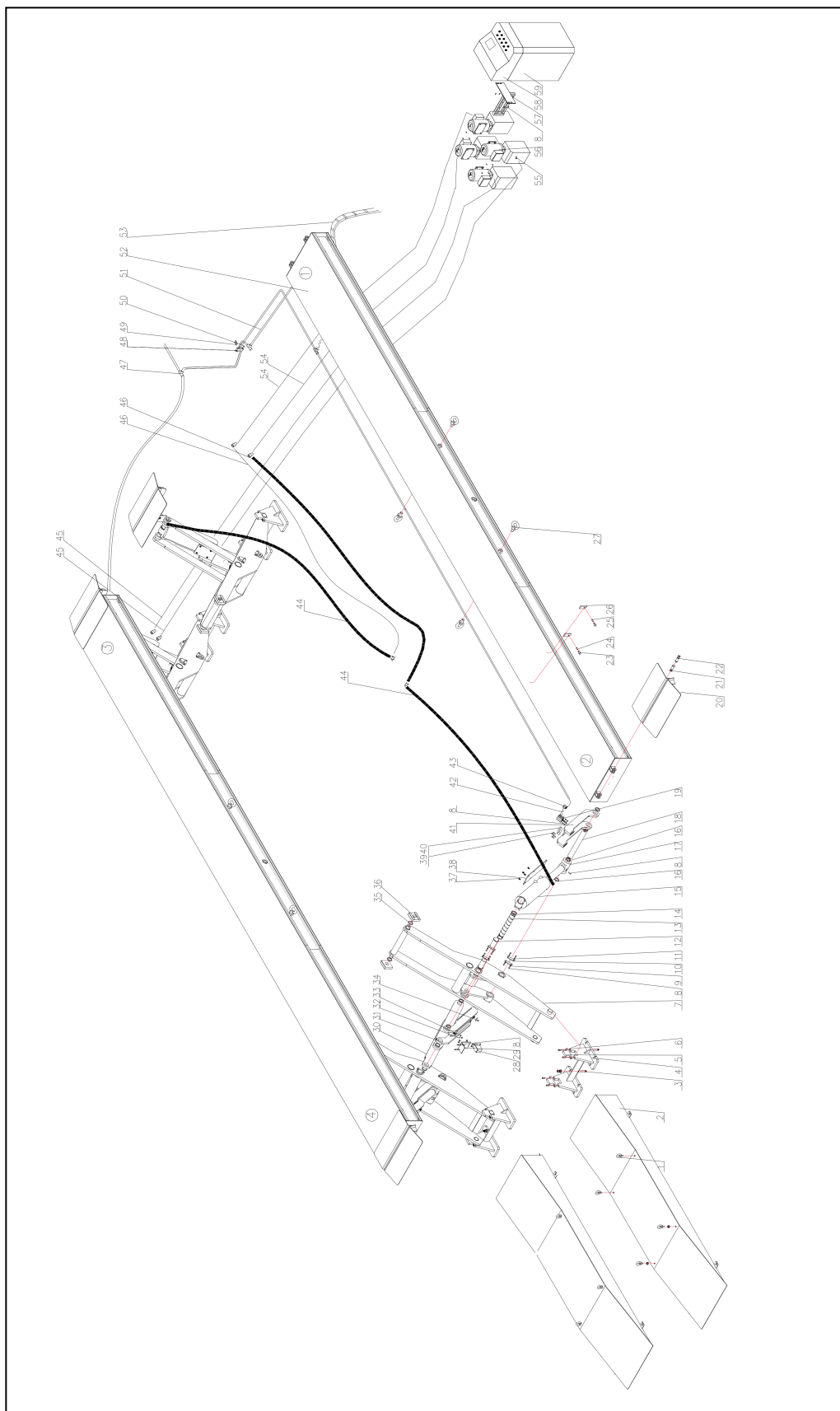
8.22 Błąd: Na ekranie LCD wyświetla się komunikat „HSx” (może to być usterka HS1\ HS2\ HS3\ HS4):

Rozwiązanie: Jeśli osłona przełącznika detekcji w pobliżu cylindra hydraulicznego jest luźna, wyreguluj odpowiednią osłonę przełącznika detekcji;
Wyreguluj kąt nachylenia osłony przełącznika detekcji. Gdy cylinder się porusza, przełącznik detekcji powinien być w stanie resetu.

Załącznik I :Lista komponentów

PRZEDMIOT	KODOWANIE	OPIS	PRZEDMIOT	KODOWANIE	OPIS
1	1040040-0043	Śruba pierścieni latających M16	31	2030065-0004	Siedzisko przekładni
2	2030051-0022	Rampa wjazdowa	32	1040013-0001	Pierścień zamykający do wału 6
3	1040007-0011	Śruba rozporowa kotwiąca M18*150	33	2040002-1002	Wał koła pasowego B
4	2030065-0008	Podzespół bazowy	34	2020006-0051	Snop
5	2020009-0204	Dolna pokrywa wału	35	2040005-0086	Podkładka płaska 45
6	1040004-0100	Śruba M12*25	36	2020008-0620	Duży blok przesuwny
7	2030024-0009	Główna noga	37	1040001-0040	Śruba imbusowa 10x20
8	1040004-0036	Śruba M8*25	38	2020008-0618	Płyta do podnośnika gazowego
9	1040011-0014	Podkładka płaska 8	39	1040008-0020	śruba 4x16
10	2040005-0091	Odrzuć osłonę	40	1130004-0087	Przełącznik detektora
11	1040012-0018	Myjka Grower 8	41	2030065-0005	Płyta Gaer
12	2040002-0233	Wał środkowy	42	1190040-0070	Śruba pneumatyczna
13	2040002-0239	Wał w górę	43	1140004-0006	Łokieć powietrzny
14	1040013-0037	Pierścień zamykający do wału 60	44	1140005-0149	Wąż gumowy dł. 4,5 m
15	1140001-0040	Cylinder	45	1140005-0150	Wąż gumowy l=4m
16	2040005-0090	Podkładka płaska 60	46	1140005-0145	Wąż gumowy l=8m
17	2030065-0006	Pokrywa w kształcie litery T na tłok	47	1050002-0055	Połączenie w kształcie litery T
18	2040002-0238	Wał do cylindra	48	1140003-0095	Zawór pneumatyczny
19	1050001-0006	Podnośnik gazowy	49	1040008-0021	Śruba M4*30
20	2030051-0018	Panel parkingowy	50	1250015-0209	Stłumić(PT1/4)
21	1040013-0008	Pierścień zamykający do wału 25	51	1150008-0006	rurka poliuretanowa 8*1
22	2040002-0183	Krótki wał	52	2030018-0045	Platforma jednostronna
23	1040004-0120	Śruba M16*30	53	1150007-0014	Lina holownicza
24	1040012-0009	Pierścień zamykający do wału 16	54	1140005-0107	Wąż gumowy dł. 1,37 m
25	1040011-0005	Podkładka płaska 16	55	1140004-0036	Aktywne złącze NPT 3/8
26	2040005-0092	Przegroda	56	1140002-0044	pompa
27	1220002-0038	Śruba pierścieni latających M30	57	2030050-1004	Rama w kształcie litery T
28	2060004-1009	Czujnik przemieszczenia	58	2050030-1074	Skrzynka sterownicza elektryczna
29	2020010-0455	Duży uchwyt na czujnik	59	2050030-1056	Szafa sterownicza elektryczna
30	2030062-0010	Płytką łącząca	60		

Załącznik2.:Wybuchowy widok



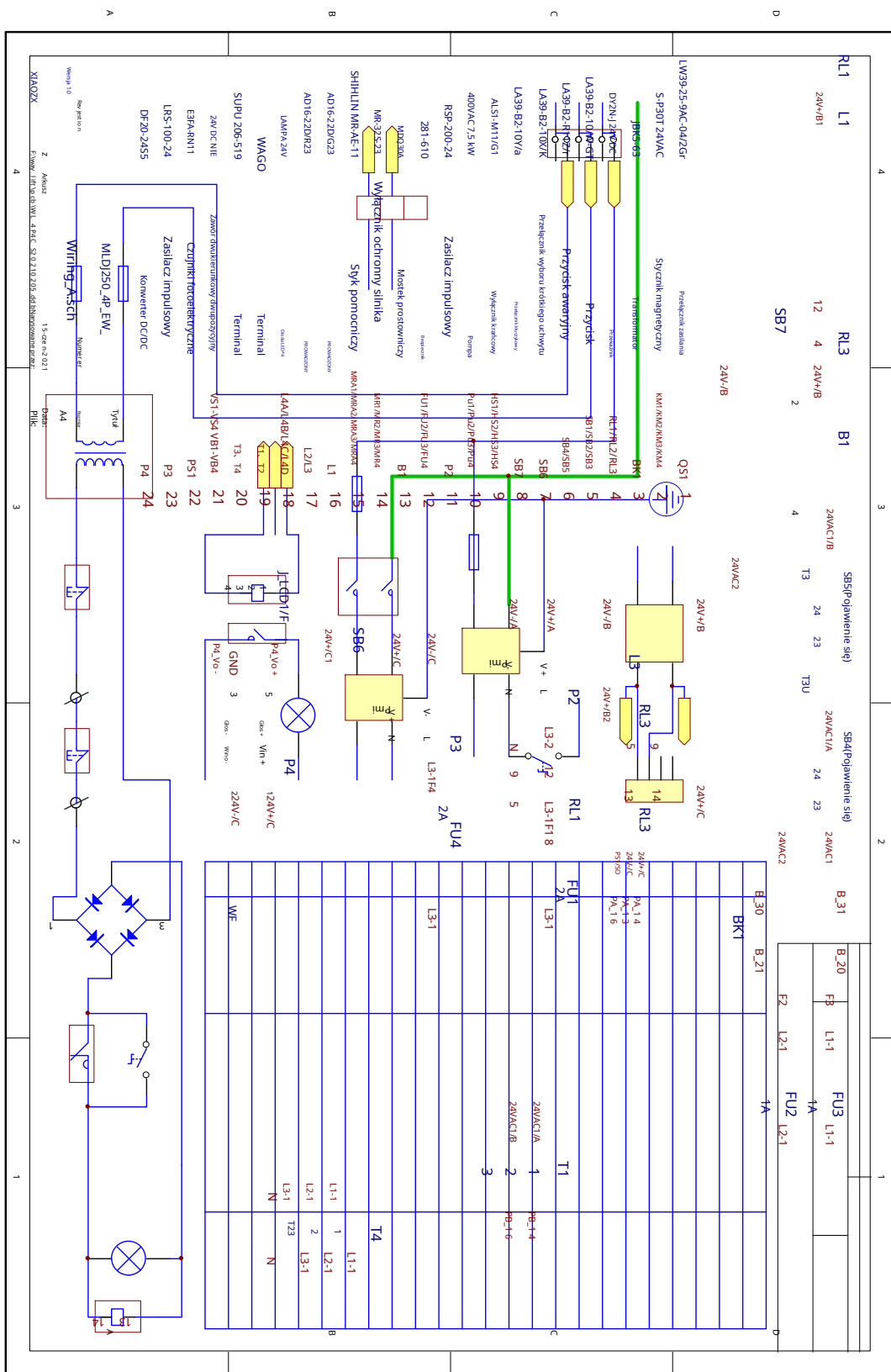
Widok eksplozji MLDJ250 (tylko w celach informacyjnych)

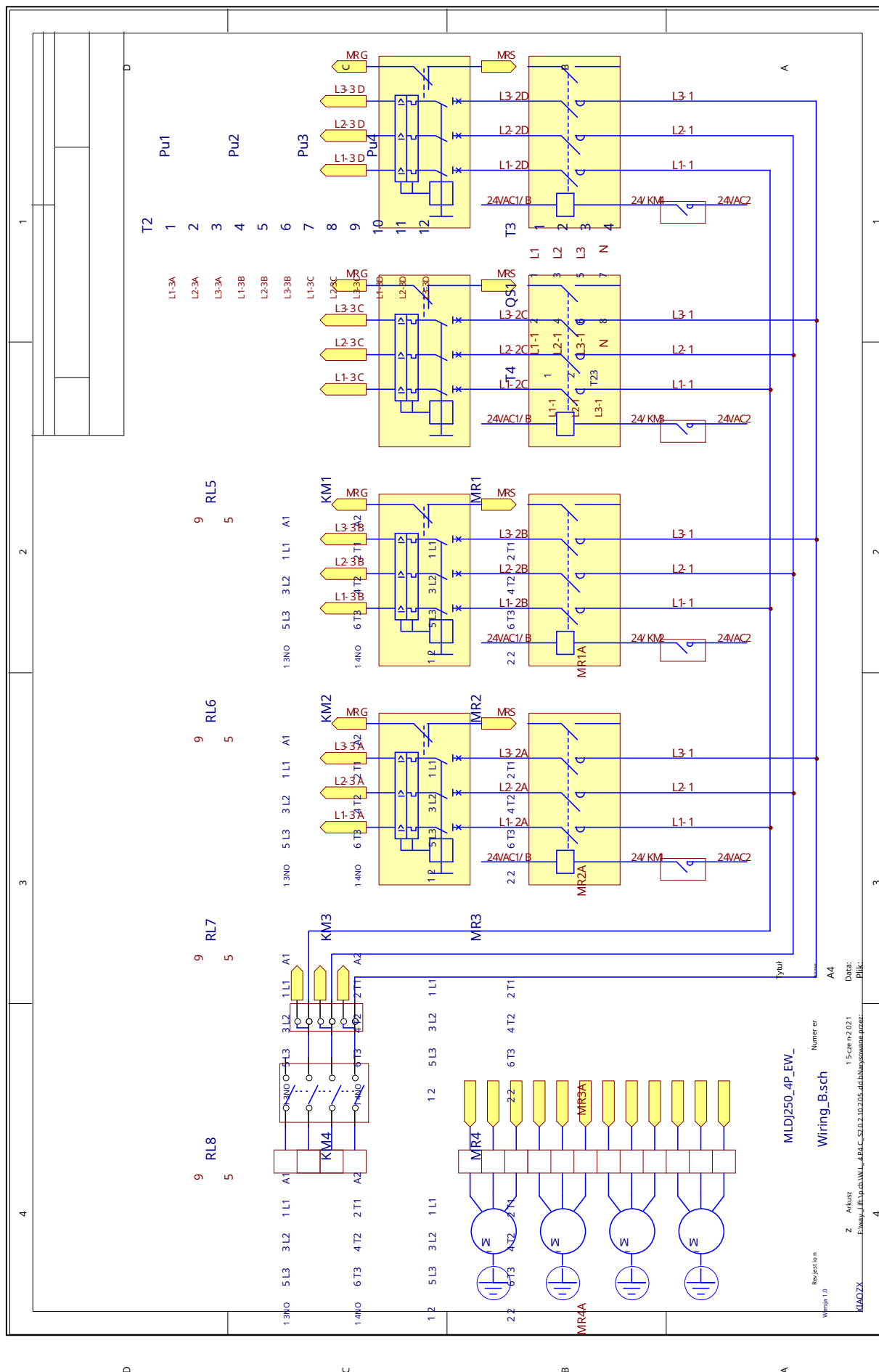


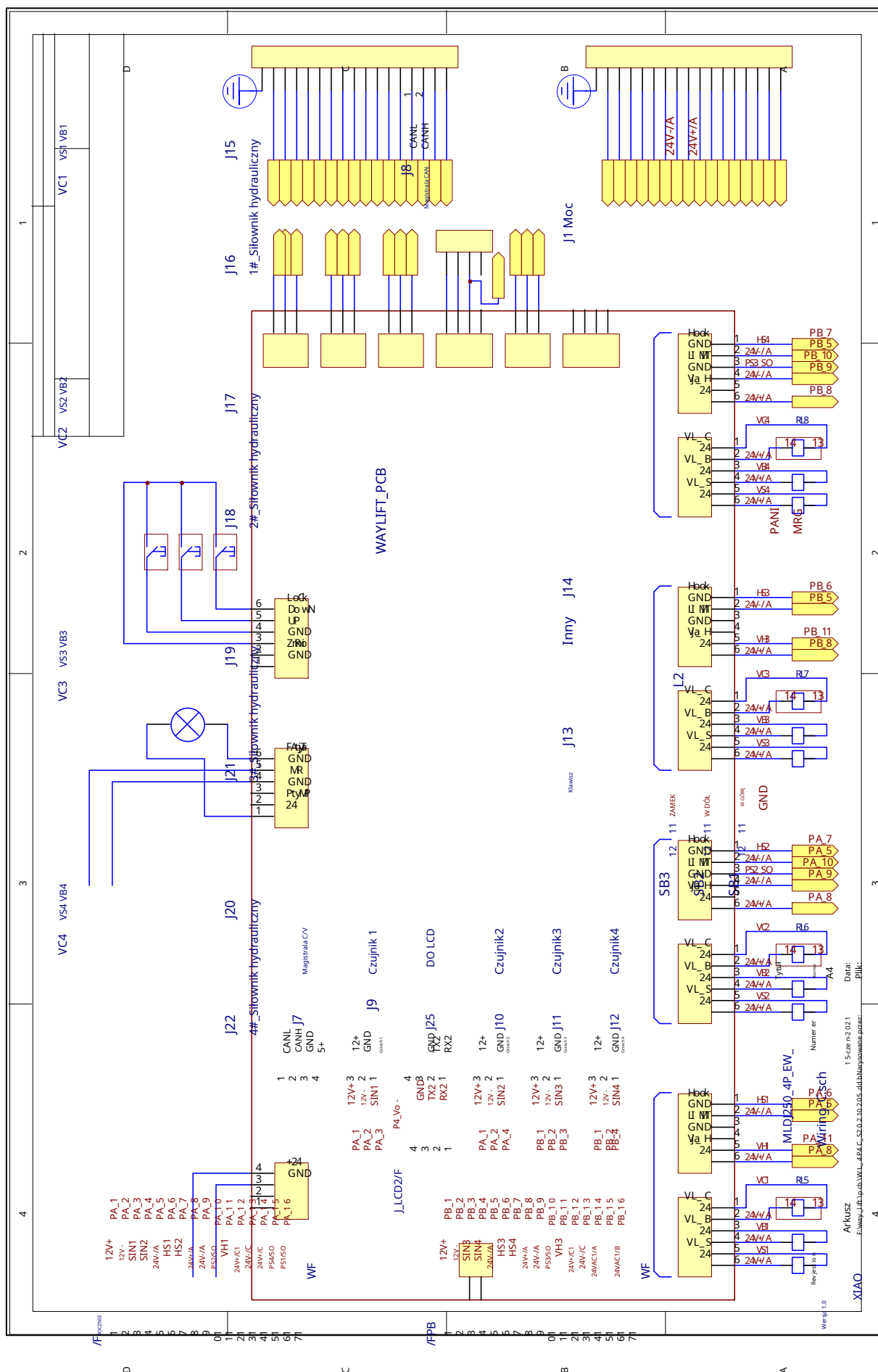
Tabliczka z nazwiskiemIII:Załącznik

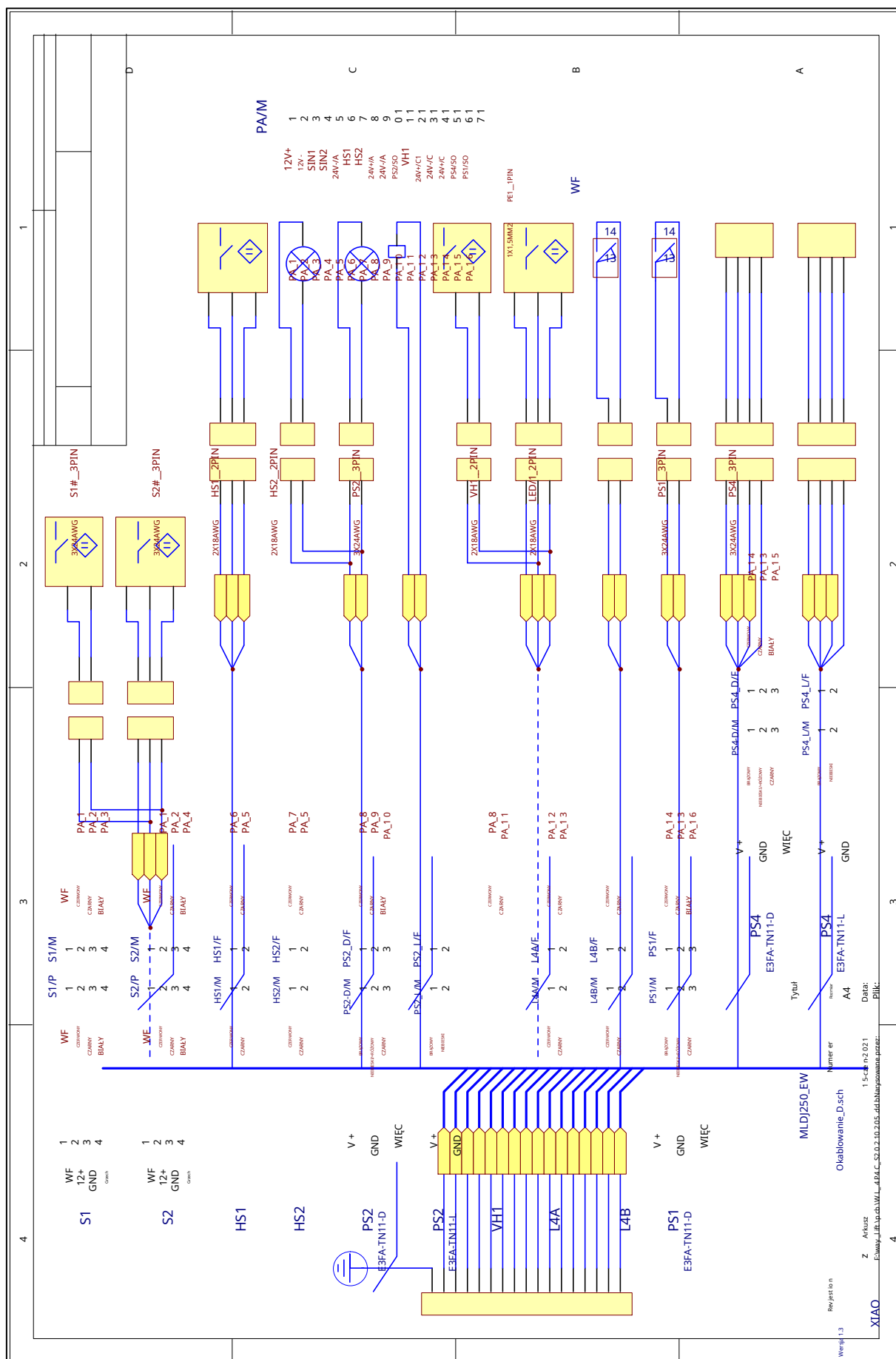
 MAXIMA[®] Advanced Repair Systems	
HEAVY DUTY PLATFORM LIFT	
MODEL :	LIFTING CAPACITY :
OVERALL LENGTH :	OVERALL WIDTH :
RUNWAY SPACING :	PLATFORM WEIGHT :
POWER :	PNEUMATIC SUPPLY :
MAX.LIFTING HEIGHT :	MANUFACTURING DATE :
NO.	
 This system is built to European standard EN1493 MANUFACTURER: MIT AUTOMOBILE SERVICE COMPANY LIMITED ADD: No.17 Guangzhou Road, YTETDZ, Yantai, China MADE IN CHINA	

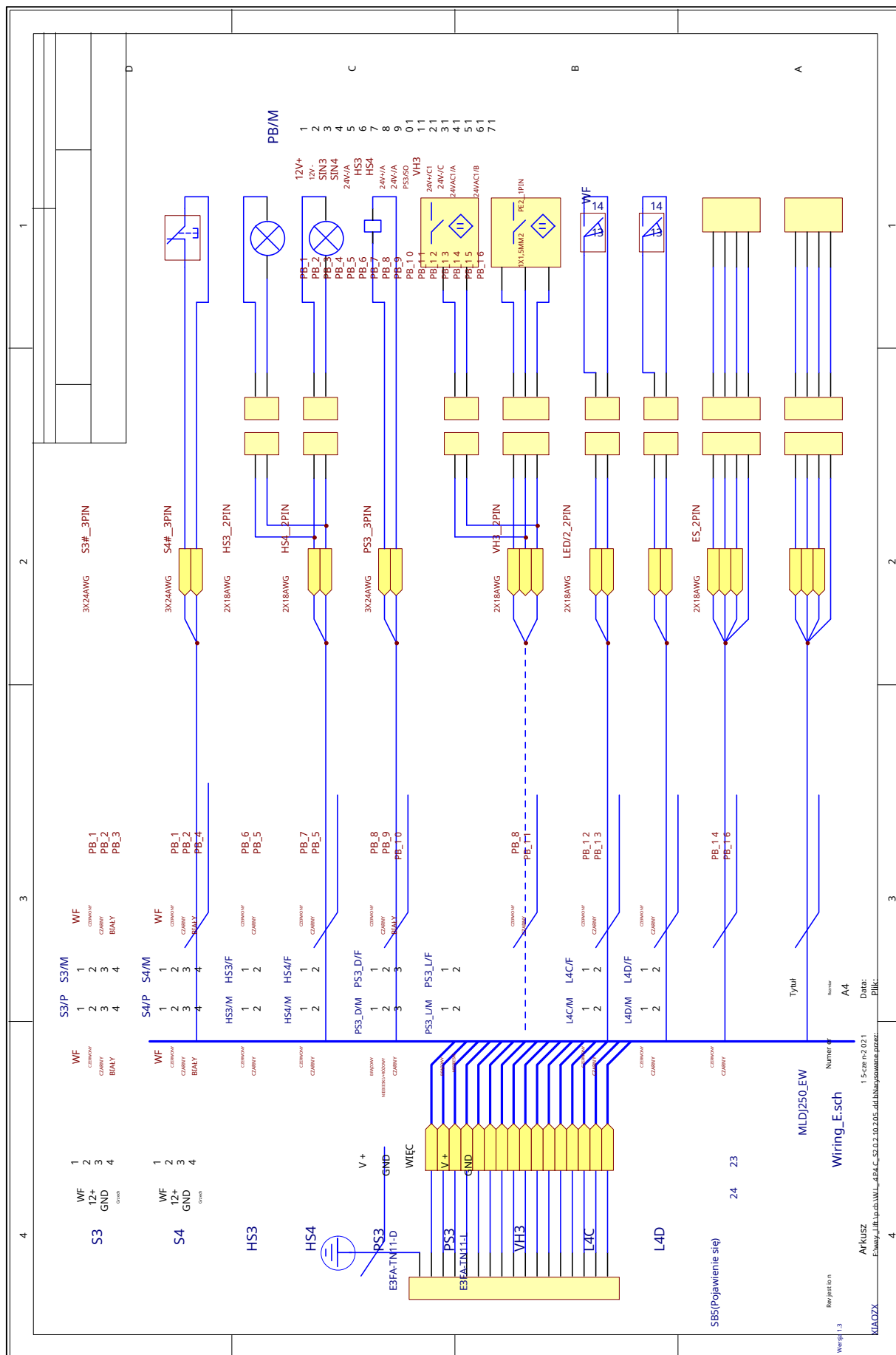
Schemat obwodu IV: Załącznik

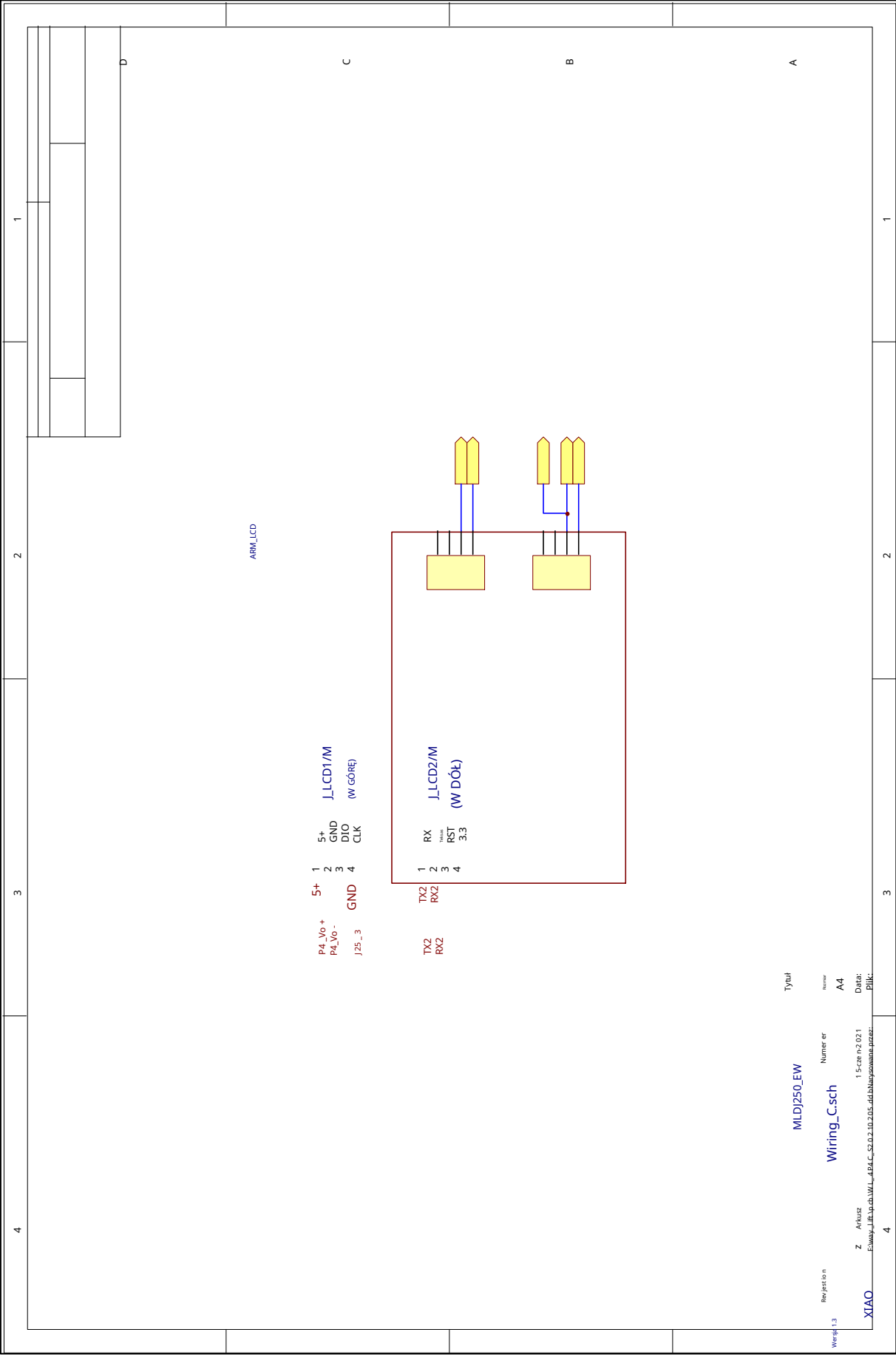














**No.17 Guangzhou Road, YTETDZ, Yantai, Chiny MIT
AUTOMOBILE SERVICE COMPANY LIMITED: Dodać
6105057 6105064 535 86+: Telefon
+86 535 6105089: Faks
www.MaximaAuto.com**