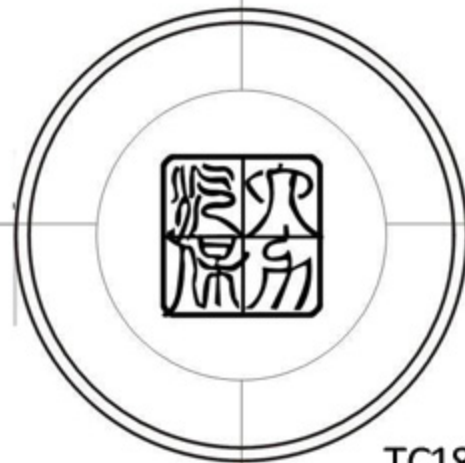


# USER'S GUIDE



TYRE CHANGER



TC1820

# ZARYS

## 1 POSTANOWIENIA OGÓLNE

- Niniejsza instrukcja stanowi integralną część produktu. Przed użyciem produktu należy uważnie przeczytać ostrzeżenia i instrukcje zawarte w niniejszej instrukcji. Wszystkie te ostrzeżenia i instrukcje zawierają ważne informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania i konserwacji.
- Należy zachować tę instrukcję, aby móc z niej skorzystać w przyszłości.
- Uważne przeczytanie niniejszej instrukcji obsługi pomoże operatorowi prawidłowo użytkować maszynę, a w takim przypadku dealer zapewni długoterminową i skuteczną obsługę posprzedażową. Producent i dealerzy nie ponoszą odpowiedzialności za problemy spowodowane nieprawidłową obsługą.

### - **Niebezpieczeństwo**

Proces ten może bezpośrednio spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

### -**Ostrzeżenie**

Niebezpieczny proces może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

### -**Notatka**

Niebezpieczny proces może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

- Przed podłączeniem zasilania i dopływu powietrza należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Należy zachować uwagi dotyczące obsługi i ostrzeżenia zawarte w instrukcji obsługi i na maszynie. Należy starannie przechowywać powiązane dane informacyjne oraz dokumenty i dane dotyczące procesu sprzedaży. Różne numery seryjne maszyn będą miały różne instrukcje obsługi. Operatorzy powinni zwrócić uwagę na skuteczność instrukcji.



### **Niebezpieczeństwo**

**Należy używać urządzenia zgodnie z wymaganiami określonymi w instrukcji.**

**Producent i dystrybutorzy nie ponoszą odpowiedzialności za problemy spowodowane nieprawidłową obsługą.**



### **Ostrzeżenie**

**Maszyna musi być obsługiwana przez wykwalifikowany personel. Operator musi rozumieć instrukcję obsługi i odbyć szkolenie zawodowe. Obsługa maszyny przez osoby niebędące wykwalifikowanymi pracownikami może spowodować niebezpieczne obrażenia ciała, a także uszkodzenie opony i felgi.**



### **Notatki**

**Zdjęcia w instrukcji przedstawiają oryginalną konstrukcję maszyny. Konstrukcja przedstawiona na zdjęciach może różnić się od rzeczywistej konstrukcji maszyny.**

Maszyna została zaprojektowana w celu zapewnienia wskazówek personelowi posiadającemu podstawowe umiejętności mechaniczne i elektryczne. W związku z tym podstawowe czynności, takie jak dokręcanie śrub, mogą zostać pominięte. Nie należy dopuszczać do obsługi maszyny osób bez doświadczenia. W razie jakichkolwiek pytań w tym zakresie prosimy o kontakt ze sprzedawcą w celu uzyskania pomocy.

## 2. PARAMETRY TECHNICZNE

### -WYMIARY CAŁKOWITE

- Długość-----A = 1130 mm
- Maksymalna długość-----A = 1620 mm
- Szerokość-----Szerokość = 1050 mm
- Maksymalna szerokość podczas procesu operacyjnego-----B1 = 1550 mm
- Min. wysokość-----Wysokość = 1710 mm
- Stosowane koła: standardowe, odwrotne, bez otworu centralnego, płaskie.

### -Zasięg koła

- Średnica obręczy -----9"~26"
- Maksymalna średnica opony-----960 mm
- Maksymalna szerokość opony-----13"

### -Typ gramofonu

- Zaciśnięte przez ----- szczękę zaciskową
- Naprawiono za pomocą szczęki zaciskowej-----
- Styl zacisku----- pneumatyczny
- Napędzany silnikiem-----
- Moment obrotowy-----1100 Nm
- Liczba obrotów-----7/14 obr./min

### -System rozbijania koralików

- Ostrze narzędzia do rozbijania koralików-----
- Napraw styl----- ręczny
- Podłącz styl----- pneumatyczny
- Maksymalny wymiar roboczy-----340 mm
- Nacisk tarczy prasy-----2500 kg

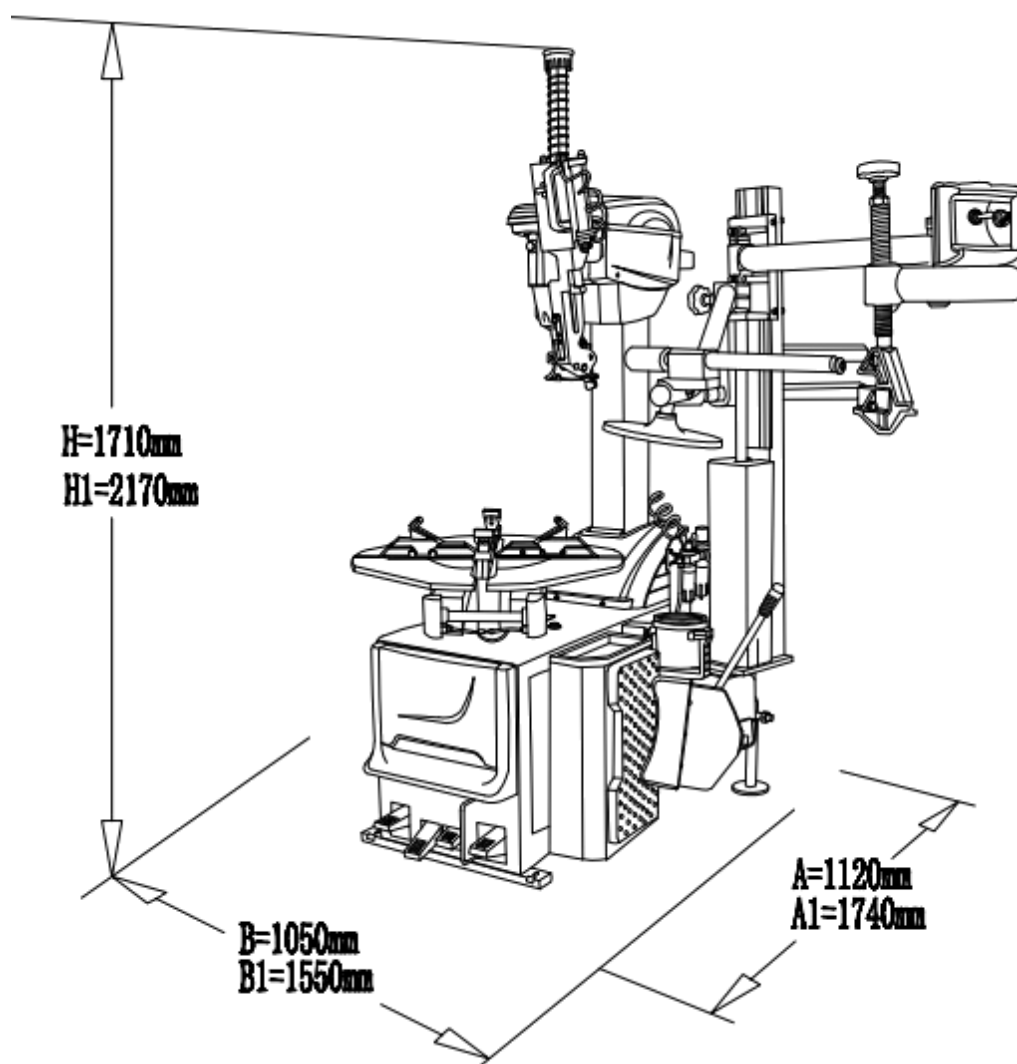
### -Zasilacz

- Jednofazowy -----220 V/110 V-1,1 kW 50 Hz/60 Hz
- Trójfazowy-----380 V/0,7-0,9 kW/1400-2800 obr./min
- 

-Ciśnienie zasilania powietrzem-----8-10 bar

### - Hałas

Emisja hałasu na stanowisku pracy -----<70 dB



### 3. Zakresy

Ta maszyna to montażownica do opon napędzana pneumatycznie i elektrycznie. Może obsługiwać opony samochodowe o wadze i wymiarach zgodnych z rozdziałem „Parametry techniczne”.

#### -Zastosowana opona:

- Standard opon i powszechne zastosowanie
- Odwrotna opona
- Opona bez otworu centralnego,
- Opona typu run flat



**Ostrzeżenie:** Każdy typ opony ma swoją specjalną metodę działania

- Uwaga: Demontaż/montaż opony w starym samochodzie, mającym ponad 30 lat, modyfikowanej oponie samochodowej lub oponie ze zmodyfikowaną felgą może spowodować wypadek.

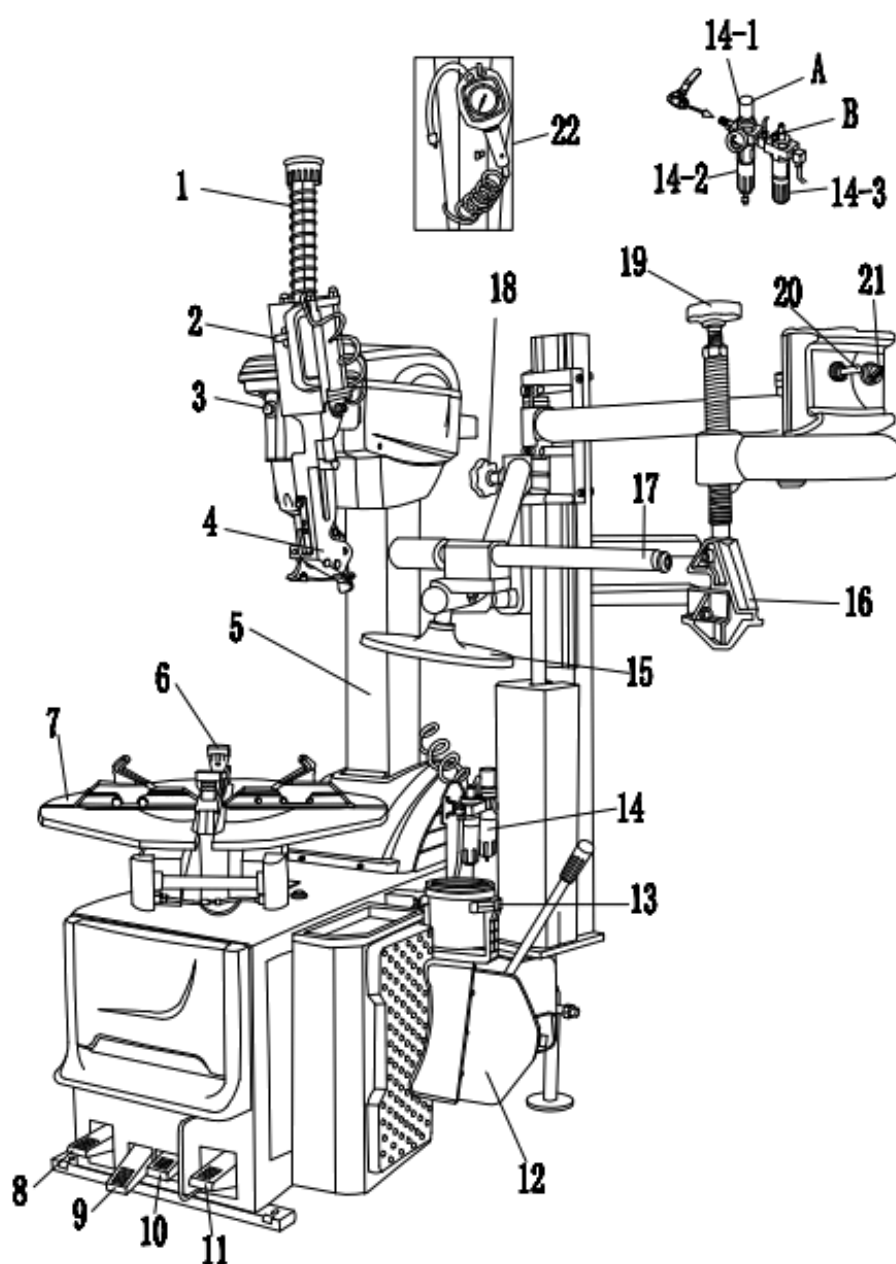
#### 4. Schemat maszyny



Zrozum wszystkie informacje dotyczące maszyny Zrozum,  
jak zapobiegać wystąpieniu wypadku Zrozum, jak używać  
montażownicy do opon

Zrozum wszystkie funkcje Zrozum cały  
klawisz sterujący Zrozum każdą operację  
części sterującej

Wszystkie te działania mogą zapobiec wypadkom i zagwarantować prawidłowe  
działanie montażownicy. Montaż maszyny musi być prawidłowy i działać  
prawidłowo, a także należy regularnie przeprowadzać jej konserwację.



## - **Struktura maszyny**

- 1 Wał sześciokątny-----Do zamocowania głowicy roboczej. 2 Zawór sterujący do automatycznego systemu bezdźwigniowego-----Do sterowania ruchem systemu bezdźwigniowego. 3 Zawór blokujący ramię poziome-----Do blokowania i odblokowywania wału sześciokątnego i ramienia poziomego.
- 4 Automatyczny system bezdźwigniowy-----Do demontażu i montażu opon. 5 Kolumna-----Do przytrzymywania ramienia poziomego. 6 Szczęki zaciskowe -----Do zaciskania obręczy. 7 Obrotnica-----Do mocowania opon
- 8 Pedał odchylania do tyłu-----Do sterowania pochyleniem kolumny.
- 9 Pedał szczęk zaciskowych-----Do sterowania szczękami zaciskowymi.
- 10 Pedał zdzieraka-----Do sterowania zdzierakiem-----. 11 Pedał obrotnicy-----Do sterowania obrotem obrotnicy. 12 Zdzierak-----Do zdzierania stopki opony. 13 Uchwyt smarownicy -----Do trzymania smarownicy. 14 Filtr powietrza
- 
- 14-1Zawór redukcyjny-----Do regulacji ciśnienia powietrza.
- 14-2 Filtr wody-----Do oddzielenia wody od powietrza. 14-3 Pojemnik na olej-----Do dostarczania oleju do przewodu powietrza.
- 15 Płyta podnosząca-----Do podnoszenia dolnej stopki opony. 16 Kłoczek dociskowy-----Do dociśnięcia stopki opony. 17 Rolka dociskowa-----Aby ułatwić demontaż i montaż opon. 18 Uchwyt-----Do blokowania rolki dociskowej
- 19 Uchwyt-----Do regulacji wysokości bloku dociskowego 20 Zawór sterujący pomocnika-----Do sterowania ruchem pomocnika w górę i w dół 21 Zawór blokujący rolkę dociskową-----Zablokuj i odblokuj rolkę dociskową.
- 22 Wskaźnik ciśnienia PCL-----Aby napompować oponę

## -**Tabliczka znamionowa maszyny**

Każda maszyna jest wyposażona w podany parametr techniczny i numer seryjny



Ostrzeżenie

### **Zabrania się odrywania tabliczki znamionowej od maszyny.**

-Każda maszyna jest wyposażona w podany parametr techniczny i numer seryjny

- V napięcie dostarczane do maszyny
- A prąd znamionowy podczas pracy maszyny
- KW
- HZ częstotliwość
- PH faza zasilania ciśnienie powietrza
- BAR roboczego numer seryjny
- SEIAL N. maszyny certyfikowany system
- ISO 9001 zarządzania znak
- CE bezpieczeństwa CE

-Uzupełnione informacje o modelu maszyny i numerze seryjnym będą pomocne w

Nasz personel techniczny zapewni Państwu serwis i wsparcie techniczne, a także ułatwi i usprawni wymianę części. W przypadku rozbieżności między danymi w instrukcji a danymi na tabliczce znamionowej, za prawidłowe uznaje się dane na tabliczce znamionowej.

### **Wymagania i uwagi dotyczące bezpieczeństwa**

#### **1. Użyj**

Ta maszyna służy do demontażu/montażu opon samochodowych. Rozmiar felgi wynosi 9"-26". Maksymalna średnica koła może wynosić 950 mm.

Jakiegolwiek inne użycie będzie nieprawidłowe.

Oświadczenie specjalne: Producent nie bierze odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku użytkowania urządzenia w sposób nieopisany w instrukcji.

#### **2. Ogólne środki ostrożności**

- Maszynę może obsługiwać wyłącznie uprawniony personel, który odbył specjalne szkolenie.
- Producent nie bierze odpowiedzialności za żadne szkody bezpośrednie lub pośrednie powstałe w wyniku modyfikacji maszyny bez zgody producenta.
- W momencie dostawy maszyna jest wyposażona w kompletną instrukcję obsługi i naklejkę ostrzegawczą. Jeśli z jakiegoś powodu są one uszkodzone lub zniszczone, prosimy o kontakt z producentem w celu ich wymiany.
- Urządzenie należy przechowywać z dala od materiałów łatwopalnych i wybuchowych. Należy je również chronić przed słońcem i oślepiającym blaskiem. Miejsce ustawienia urządzenia powinno być dobrze wentylowane.
- Należy używać wyłącznie oryginalnych części i akcesoriów.
- Maszynę powinien zainstalować upoważniony personel zgodnie z instrukcją obsługi. Podczas użytkowania należy zwracać uwagę na ewentualne zagrożenia. W przypadku ich stwierdzenia należy natychmiast zatrzymać maszynę i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Podczas pracy maszyny osoby nieupoważnione nie powinny zbliżać się do niej.
- Aby zapobiec przypadkowym obrażeniom, operator powinien nosić sprzęt ochronny, taki jak rękawice, okulary ochronne i kombinezon.



Ostrzeżenie

**Upewnij się, że uziemienie maszyny jest idealne.**



Ostrzeżenie

**Podczas obsługi maszyny osoby nieupoważnione powinny znajdować się z dala od maszyny.**



Ostrzeżenie

**Nieprzestrzeganie wymagań dotyczących obsługi lub ostrzeżeń dotyczących zagrożeń określonych w instrukcji obsługi może spowodować obrażenia u operatorów lub osób znajdujących się w pobliżu. Przed podłączeniem maszyny do zasilania należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i ostrzeżenia. Maszyna musi być obsługiwana przez wykwalifikowany personel. Operator musi przejść specjalistyczne szkolenie i rozumieć wymagania zawarte w instrukcji obsługi. Powinien również rozumieć powiązane wymagania bezpieczeństwa i szczegółowe wymagania dotyczące obsługi. Operator nie może uruchamiać maszyny po spożyciu alkoholu.**

**Operator musi zwrócić uwagę na:**

- Zrozumieć wszystkie wymagania określone w instrukcji;
- Zrozumieć funkcję maszyny;
- Osobom nieupoważnionym nie wolno zbliżać się do maszyny;
- Zabezpieczenie instalacji maszyny powinno odbywać się zgodnie z obowiązującym prawem i przepisami lokalnymi;
- Upewnij się, że operatorzy przeszli szkolenie i posiadają umiejętności obsługi maszyny. Należy ich również monitorować.
- Nie odłączaj śrub, nakrętek ani innych części od maszyny;
- Przed odłączeniem zasilania nie wolno dotykać silnika ani części maszyny będących pod napięciem, np. przewodu zasilającego;
- Uważnie przeczytaj instrukcję i dowiedz się, jak prawidłowo i bezpiecznie korzystać z urządzenia. Zachowaj instrukcję, aby móc z niej skorzystać w przyszłości.



Ostrzeżenie

**Nie odklejaj naklejek ostrzegawczych, ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa ani wskazówek dotyczących obsługi urządzenia. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń skontaktuj się z lokalnym dealerem.**

- Podczas użytkowania i konserwacji operator powinien zwrócić uwagę na niebezpieczeństwo związane z wysokim napięciem elektrycznym.
- Nie modyfikuj urządzenia ani nie stosuj nieoryginalnych części bez upoważnienia.
- Operatorzy muszą nosić szczelne kombinezony, rękawice, okulary ochronne lub obuwie ochronne itp.



Ostrzeżenie

**Podczas obsługi lub konserwacji zabrania się noszenia luźnych ubrań, długich włosów lub naszyjników.**

# TRANSPORT

## 1. Transport i pakowanie

Maszynę należy transportować w oryginalnym opakowaniu. Opakowanie powinno spełniać następujące wymagania:

-Wymagania dotyczące rozmiaru opakowania:

Szerokość 1000 mm

Długość 1150 mm

Wysokość 1700 mm

- Masa brutto maszyny, czyli masa maszyny wraz z kartonem: 420 kg

## 2. Wymagania dotyczące środowiska transportu i magazynowania

Temperatura - 25°C-+55°C



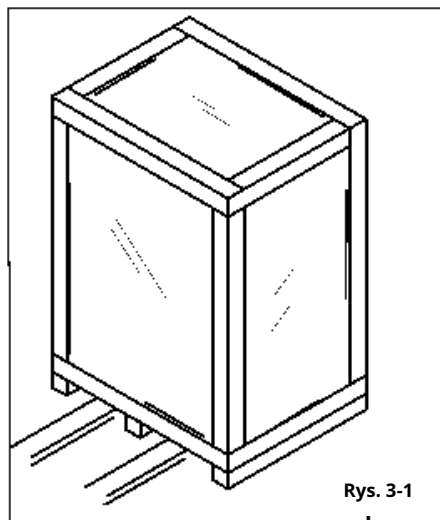
Ostrzeżenie

Nie umieszczaj na kartonie żadnych innych przedmiotów.

## 3. Sposób transportu

Jak pokazano na rysunku, odłącz górne opakowanie

Podłącz widły wózka widłowego od spodu oryginalnego opakowania



Notatka:

Zachowaj oryginalne opakowanie w celu późniejszego transportu.

## Rozpakowywanie

### 1. Rozpakowanie

- Podczas rozpakowywania operator powinien nosić odpowiednie narzędzia ochronne, takie jak rękawice.
- Dokładnie sprawdź specyfikację dostawy maszyny, aby upewnić się, że nie ma błędów w ilości części. W przypadku jakichkolwiek pomyłek, skontaktuj się natychmiast ze sprzedawcą. Przedmioty znajdujące się w kartonie, takie jak deski, gwoździe, śruby i plastikowe torby, powinny znajdować się w bezpiecznym miejscu.
- Jeśli w pojemniku znajdują się substancje zanieczyszczające lub nierozkładające się, należy je poddać obróbce zgodnie z przepisami lokalnymi.



#### Ostrzeżenie

- Podczas rozpakowywania, montażu i transportu należy przestrzegać poniższych zaleceń i obchodzić się z urządzeniem ostrożnie. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia urządzenia.
- Zdejmij górną pokrywę kartonu i upewnij się, że nie uległa uszkodzeniu podczas transportu. Znajdź śrubę mocującą maszynę do palety i przygotuj się do jej wyjęcia.

### 2 transporty

- Podnieś maszynę z palety. Zawiąż taśmę podnoszącą (mod. DR 750 o długości 3 m i DR 735 o długości 1,5 m, współczynnik 6:1).
- Niezależnie od tego, kiedy zamierzasz przemieścić maszynę, powinieneś zastosować powyższe metody.
- Nie można przenosić maszyny, jeśli nie jest ona odcięta od dopływu powietrza i prądu.

# Instalacja

## 1 Instalacja

-Wymagania dotyczące środowiska instalacji

Temperatura 4-40°C

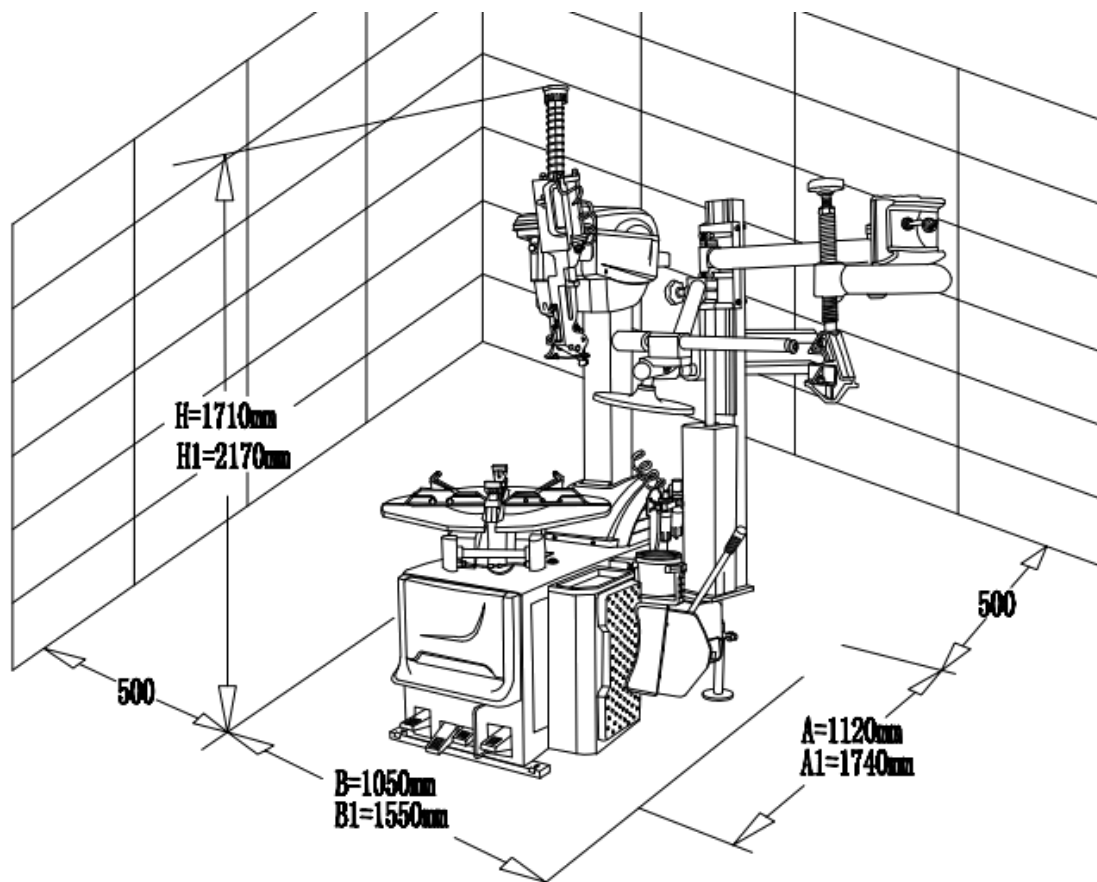
Poziom morza <1000m

Wilgotność 50% 40°C-90% 20°C

- Wybierając miejsce instalacji, należy zadbać o bezpieczeństwo maszyny podczas jej normalnej pracy.
- Urządzenie należy podłączyć do sieci elektrycznej i systemu sprężonego powietrza, dlatego zalecamy zainstalowanie go w pobliżu źródła zasilania.
- Pozycja instalacji powinna zapewniać co najmniej tyle miejsca, ile pokazano na poniższym rysunku, aby umożliwić swobodny ruch każdej części maszyny.
- Jeśli urządzenie jest zainstalowane na zewnątrz, należy podjąć środki ostrożności, aby zapobiec jego działaniu deszczu i słońca. Ogólnie rzecz biorąc, urządzenie nie nadaje się do użytku na zewnątrz.
- Miejsce pracy powinno być odpowiednio oświetlone, aby operatorzy mogli obserwować każdy szczegół operacji.



Podczas pracy maszyny, oprócz operatora, nie powinien przebywać żaden inny personel w miejscu pracy.



## 2. Naprawa maszyny

- Odkręcić śruby i nakrętki mocujące podwozie maszyny. Zawiązać taśmę podnośnika (mod. DR 750 o rozpiętości 3 m i DR 735 o rozpiętości 1,5 m, współczynnik 6:1).  
Podnieś maszynę
- Wyjmij paletę i umieść ją w wybranym wcześniej miejscu.



Należy zwrócić uwagę, aby dysza i wąż powietrza w urządzeniu nie uległy uszkodzeniu

Podczas podnoszenia. Zachowaj szczególną ostrożność podczas podnoszenia maszyny.



Podczas pompowania opony na platformie obrotowej należy przymocować maszynę do podłoża.

- Za pomocą śruby M10 klasy 12.9, wkręconej przez otwór w palecie, zamocuj maszynę na podłożu.

## 3. Podłączenie dopływu powietrza i zasilania do maszyny

- Podłącz maszynę do obwodu elektrycznego. Zgodnie ze specyfikacją zasilania, obwód elektryczny musi być wyposażony w bezpiecznik i idealnie uziemiony przewód uziemiający, a także musi być podłączony wyłącznik ochrony.
- Uwaga: Jeżeli w urządzeniu nie ma wtyczki, użytkownik powinien przygotować wtyczkę 16A dostosowaną do napięcia roboczego urządzenia zgodnie z normą dotyczącą energii elektrycznej.
- Odchylenie napięcia powinno wynosić 0,9–1,1 krotności znamionowego zakresu napięcia, a odchylenie częstotliwości powinno wynosić 0,99–1,01 krotności znamionowego zakresu częstotliwości. Należy zastosować odpowiednie środki ochrony.

**Za podłączenie obwodu elektrycznego musi odpowiadać personel fachowy.**

- Sieć elektryczna w miejscu pracy powinna być solidnie uziemiona.
- Jeśli nie używasz urządzenia, wyłącz zasilanie, aby zabezpieczyć je przed przypadkowym użyciem.
- Jeśli maszyna nie będzie używana przez dłuższy czas i jest podłączona bezpośrednio do szafy elektrycznej, a nie za pomocą wtyczki, szafa elektryczna powinna być zamknięta. Tylko wykwalifikowany personel może otworzyć szafę, aby zabezpieczyć maszynę przed przypadkowym użyciem.

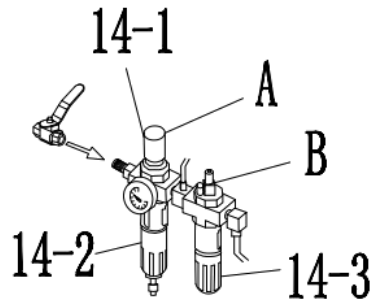


Ostrzeżenie

**Urządzenie musi być uziemione. Nie wolno podłączać przewodu uziemiającego do grzejnika, instalacji wodno-kanalizacyjnej, kabla telefonicznego itp.**

- Zabezpiecz dopływ sprężonego powietrza zgodnie z wymaganiami maszyny. Szczegóły tych wymagań określono w rozdziale „Parametry techniczne”. Ciśnienie i przepływ powietrza powinny spełniać wymagania niezbędne do użytkowania maszyny. Zakres ciśnienia wynosi od 8 do 16 barów.
- Użyj specjalnego węża powietrznego, aby połączyć go z separatorem wody, regulatorem powietrza i smarownicą z boku maszyny. Patrz rysunek. Upewnij się, że olej został całkowicie napełniony, osiągając standardowy poziom. Olej zawarty w smarownicy powinien być olejem SAE20, w przeciwnym razie przewód powietrzny nie będzie smarowany, a zestawy uszczelniające ulegną szybkiemu uszkodzeniu.

- Użytkownik musi zamontować zawór odcinający dopływ powietrza i zawór regulacji ciśnienia przed maszyną.



#### 4. System sterowania testami

##### System sterowania pedałami

- Naciśnięcie pedału sterującego obrotem talerza obrotowego 11 spowoduje obrót talerza obrotowego zgodnie z ruchem wskazówek zegara.  
Naciśnięcie pedału sterującego obrotem talerza obrotowego 11 spowoduje obrót talerza obrotowego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Jeśli montażownica jest wyposażona w silnik dwubiegowy, należy przesunąć pedał sterujący obrotem stołu obrotowego 11 na pierwszy bieg, a stół obrotowy będzie obracał się zgodnie z ruchem wskazówek zegara z niską prędkością. Jeśli przesuniemy pedał na drugi bieg, stół obrotowy będzie obracał się zgodnie z ruchem wskazówek zegara z dużą prędkością. Jeśli podniesiemy pedał, stół obrotowy będzie obracał się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- Naciśnij pedał sterujący ramieniem poziomym 8 w dół do najniższej pozycji, a ramię poziome się wychyli. Następnie podnieś pedał sterujący ramieniem poziomym 8 do najwyższej pozycji, a ramię poziome wróci do pozycji pionowej.
- Naciśnij pedał sterujący ostrzem 10, ostrze zacznie pracować. Po zwolnieniu pedału sterującego ostrzem 10 ostrze powróci do swojej pierwotnej pozycji.
- Naciśnij pedał sterujący otwieraniem/zamykaniem szczęki zaciskowej 9 na pierwszy bieg, aby otworzyć szczękę zaciskową. Naciśnij pedał sterujący otwieraniem/zamykaniem szczęki zaciskowej 9 na drugi bieg, aby zatrzymać zaciskanie w dowolnym momencie. Naciśnij pedał sterujący otwieraniem/zamykaniem szczęki zaciskowej 9 na trzeci bieg, aby zamknąć szczękę zaciskową.
- Jeśli ramię poziome znajduje się w skrajnym położeniu, ramię poziome zostanie zwolnione, a głowica narzędzia opadnie. W położeniu środkowym ramię poziome zostanie zwolnione, a głowica narzędzia podniesie się.
- W skrajnym położeniu ramię poziome i głowica narzędzia zostaną zablokowane.
- Naciśnij w górę zawór sterujący ruchem pionowym pomocnika 20, a pomocnik zacznie się poruszać w górę. Zatrzymaj się, a pomocnik przestanie się poruszać. Naciśnij w dół zawór sterujący ruchem pionowym pomocnika, a pomocnik zacznie się poruszać w dół.
- Pociągnij przycisk blokady rolki dociskowej opony 21 zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować rolkę. Pociągnij przycisk blokady rolki dociskowej opony w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zwolnić rolkę.

##### Zespół uzdatniania powietrza

- Zawór redukcyjny ciśnienia 14-1: Wyciągnij pokrętko na górnym końcu zaworu redukcyjnego ciśnienia. Obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara/przeciwnym do ruchu wskazówek zegara umożliwia regulację ciśnienia zasilania.

maszyna. Po ustawieniu naciśnij pokrętkę A.

- Separator wody 14-2: Obrót pokrętki B w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, znajdującego się na dolnym końcu separatora wody, umożliwia spuszczenie wody ze zbiornika na wodę.
- Smarownica 14-3: Obrót pokrętki na górnym końcu smarownicy. Obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara/ przeciwnym do ruchu wskazówek zegara umożliwia regulację prędkości podawania oleju do smarownicy.

**Notatka:**

- Ciśnienie w urządzeniu powinno mieścić się w zakresie 8-9 barów.
- Regularnie spuszczać wodę z separatora wody.
- Przesuwaj cylinder ostrza do przodu i do tyłu i obserwuj stan smarownicy. Upewnij się, że olej będzie podawany codziennie przed rozpoczęciem pracy.

## Działanie

**1. Wskazówka dotycząca bezpieczeństwa**

- Maszyna ta służy wyłącznie do montażu/demontażu opon samochodowych.
- Instrukcja obsługi musi być poprawna. Jest ona integralną częścią maszyny.



**Ostrzeżenie**

- Zabrania się używania tej maszyny do wykonywania innych prac.
- Maszyna jest wyposażona w system pompowania opon. Ta funkcja jest niezależna. Należy zwrócić na nią szczególną uwagę. Patrz rozdział „Pompowanie”.



**Ostrzeżenie Należy używać wyłącznie oryginalnych części producenta.**



**Ostrzeżenie Trzymaj rękę z dala od miejsca, które ma zostać zmiażdżone.**



**Ostrzeżenie**

**W przypadku zaistnienia wypadku należy natychmiast zatrzymać maszynę.**

- **Odłącz wtyczkę zasilania.**
- **Przełącz dopływ powietrza.**

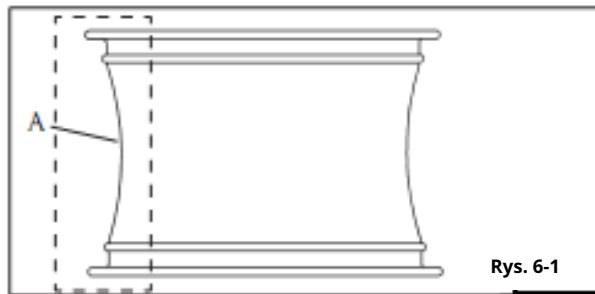
### 2. Sprawdź przed użyciem

- Przed każdym uruchomieniem maszyny należy wykonać ruch obrotowy cylindra hamulca stopki w przód i w tył, aby sprawdzić działanie smarownicy i upewnić się, że zaczyna ona podawać olej do kanału powietrznego. Po upewnieniu się, że smarownica działa prawidłowo, można zagwarantować idealne smarowanie każdej części układu kanału powietrznego.
- Sprawdź zespół uzdatniania powietrza, aby upewnić się, że ciśnienie wskazane na manometrze zaworu redukcyjnego ciśnienia nie jest niższe niż 8 barów.
- Sprawdź, czy podłączenie zasilania jest prawidłowe.

### 3. Uwaga specjalna

- Niektóre opony wymagają specjalnego procesu, różniącego się od normalnego procesu demontażu/ montażu.

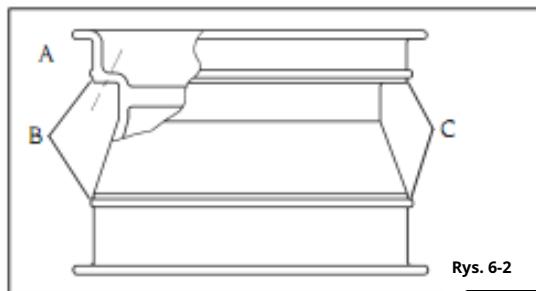
- W niektórych specjalnych obręczach, takich jak na rys. 6-1, rowek pośrodku obręczy jest bardzo płytki lub w ogóle go nie ma. Takie obręcze nie spełniają norm bezpieczeństwa dotyczących ruchu drogowego i transportu. W niektórych krajach tego typu obręcze/koła nie są dopuszczone do obrotu.



Niebezpieczeństwo

Należy zachować szczególną ostrożność podczas demontażu/montażu opony, felgi lub opony, gdyż może to spowodować jej uszkodzenie.

- Podczas pompowania opony może wystąpić niebezpieczeństwo jej pęknięcia.
- Przekrój poprzeczny wału niektórych felg ma gładką strukturę, jak na rys. 6-2. Punkt C na feldze jest bardzo głęboki. Punkt B jest wyższy niż punkt A. Podczas zrywania stopki opony tego typu należy ją docisnąć, aby znajdowała się niżej niż punkt B. Podczas montażu stopka po przeciwnej stronie głowicy narzędzia musi znajdować się nad punktem B. W tym momencie stopka może zostać wprowadzona w rowek na środku felgi.



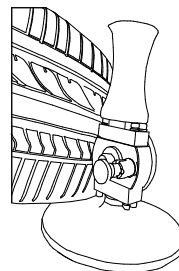
- Niektóre koła posiadają system kontroli ciśnienia w oponach, jak pokazano na rysunku 6-3. Uważaj, aby nie uszkodzić systemu kontroli ciśnienia w oponach.

#### 4 wskazówki dotyczące obsługi

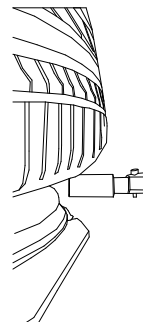


**Ostrzeżenie: Poniższe informacje należy koniecznie przeczytać. Pomogą one operatorowi uprościć obsługę i uniknąć niepotrzebnych problemów.**

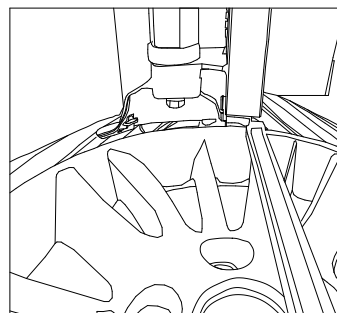
- Podniesienie sztywnej opony jest bardzo trudne. Sugerujemy, aby gramofon obracał się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. W przypadku zwykłej opony może on obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.



- Podczas demontażu górnej części opony. Ze względu na stosunkowo gładką powierzchnię boczną, może to powodować odzepianie się opony. Trudno jest więc zahaczyć krawędź opony. Sugerujemy podniesienie dolnej stopki. To może pomóc w zahaczeniu stopki.

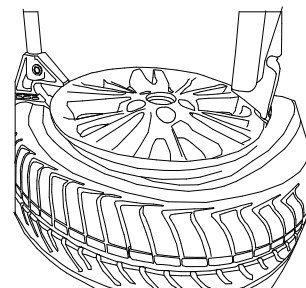


- Po zdemontowaniu górnej części opony. Ze względu na stosunkowo gładką powierzchnię boczną i specyficzną konstrukcję felgi, stopka opony wróci do felgi. W takim przypadku można użyć dociskacza do dolnej opony, aby ją podnieść. Podnieś dolny koralik lub umieść mały łom przed głowicą narzędzia, jak pokazano na rysunku.



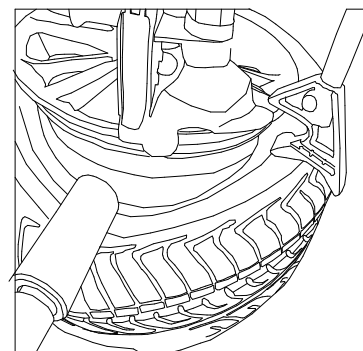
Użyj tej samej metody podczas demontażu dolnej części Stopka. Co może powodować odzepianie. Utrudnia to zaczepienie krawędzi opony. Sugerujemy podniesienie dolnej stopki. To może pomóc w zaczepieniu stopki.

- Gdy hak zaczepi górną stopkę opony, użyj prasy do opon znajdującej się naprzeciwko głowicy narzędzia, aby docisnąć stopkę. To może wprowadzić stopkę do rowka felgi. W tym momencie operator może użyć łomu.

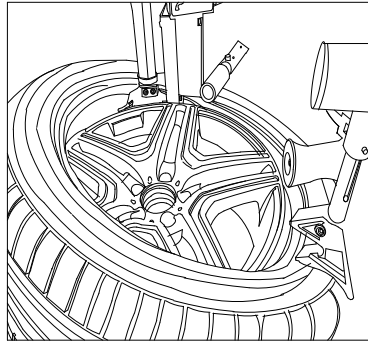


- Jeśli hak przesunie się w dół, może uszkodzić oponę. Należy użyć rolki dociskającej opony, aby docisnąć stopkę opony, tworząc przestrzeń między stopką a felgą, umożliwiającą wsunięcie haka. W przypadku sztywnej opony można...

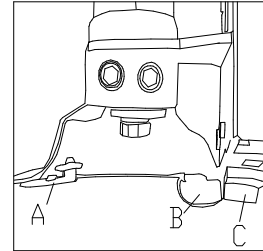
naciśnij stopkę opony za pomocą prasy do opon znajdującej się po lewej stronie głowicy narzędzia.



- Podczas montażu górnej stopki opony, po lewej stronie głowicy narzędzia, użyj prasy do opon, aby docisnąć oponę. Jednocześnie załóż zacisk stopki opony pomiędzy głowicę narzędzia a rolkę dociskową. Zacisk ten może wprowadzić stopkę opony do rowka felgi.



- Aby chronić felgę, plastikową osłonę głowicy narzędzia należy wymieniać co dwa miesiące. W przypadku uszkodzenia, plastikowe części należy natychmiast wymienić.



Ostrzeżenie

**Proces rozbijania kulek jest bardzo niebezpieczny i operator powinien postępować zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w instrukcji.**

## 5. Złamać koralik



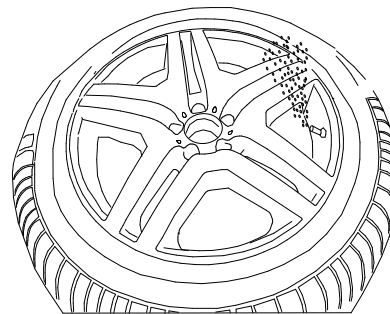
Przed jakąkolwiek operacją należy odłączyć ciężarek przymocowany do koła i spuścić powietrze z opony.



Nieużywanie smaru może spowodować poważne uszkodzenia

oponę. Proszę użyć specjalnego smaru.

- Sprawdź, czy opona została całkowicie spuszczone z powietrza. Jeśli nie, najpierw spuść powietrze.



Należy zachować szczególną ostrożność podczas łamania koralika. Podczas ruchu ostrze porusza się bardzo szybko, a siła jest bardzo duża. W obszarze jego ruchu istnieje ryzyko zmiążdżenia wszelkich przedmiotów.

-Szczęką zaciskowa na gramofonie powinna być całkowicie zamknięta.

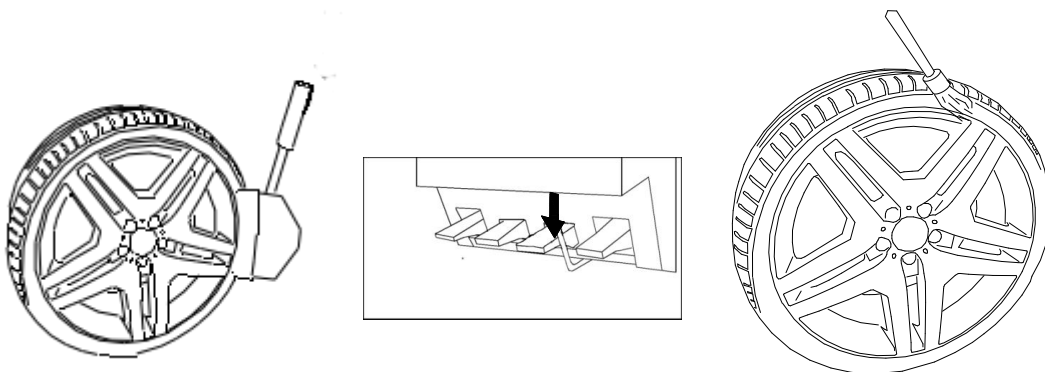


Jeśli operator otworzy szczękę zaciskową i podejmie próbę zerwania stopki opony, czynność ta narazi go na niebezpieczeństwo. Podczas tej czynności dłoń nie powinna dotykać dociskanej powierzchni opony.

- Oprzyj oponę o gumową podporę koła.
- Powierzchnia ostrza będzie oddalona o około 1 cm od felgi i będzie skierowana prosto w stronę opony. Zwróć uwagę na położenie ostrza, aby uniknąć kontaktu z felgą po zerwaniu stopki.
- Naciśnij pedał sterujący ostrzem 10, aby ostrze zaczęło pracować. Gdy stopka zostanie zerwana, natychmiast zwolnij pedał.
- Obróć oponę, aż jej krawędź oddzieli się od felgi, a następnie powtórz czynność po drugiej stronie.
- Nałóż odrobinę smaru na oponę.

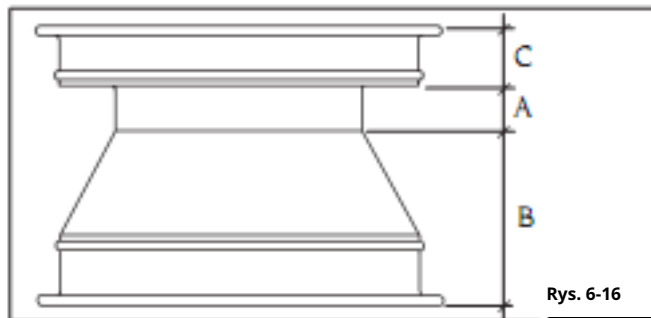


Niezastosowanie smaru może poważnie uszkodzić oponę. Proszę użyć specjalnego smaru.



#### 6. Kierunek położenia obręczy

- Jak zdecydować, z której strony koła zdemontować oponę? Po zamocowaniu felgi, bok standardowej felgi będzie skierowany do góry, jak pokazano na rysunku, zmierz trzy wymiary A, B i C.
- C. Po zamocowaniu felgi, najmniejszy wymiar C musi być umieszczony na górze.



Rys. 6-16

#### 7. Napraw oponę



Gdy ramię poziome odchyła się, nikomu nie wolno przebywać w zasięgu jego ruchu.

- Naciśnij pedał nr 8, odchyl ramię poziome i wyczyść gramofon.



Podczas blokowania opony, wkładanie rąk pod oponę jest absolutnie zabronione.

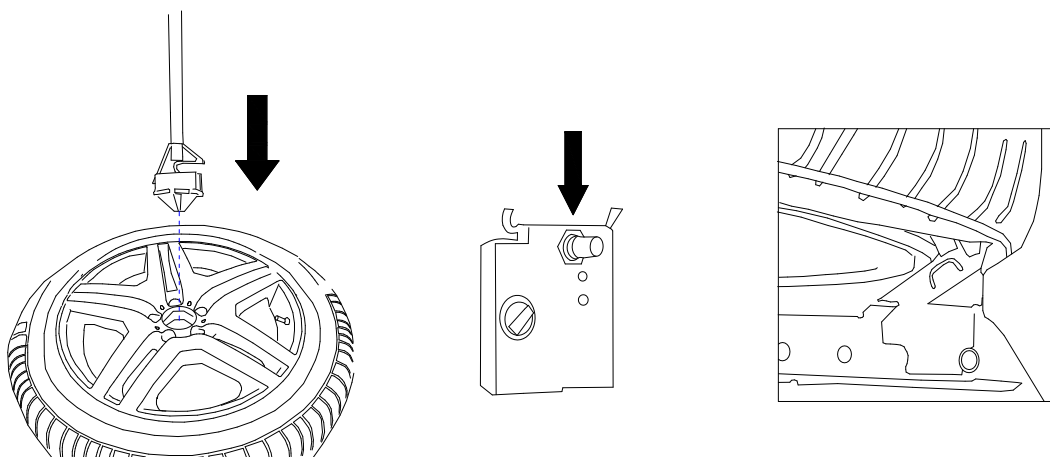
Aby prawidłowo zablokować oponę, należy ustawić ją dokładnie na środku stołu obrotowego.

### Zaciskanie obręczy od zewnątrz:

- Poprzez naciśnięcie pedału 9 otwierania/zamykania szczęki zaciskowej można kontrolować pozycję otwartą szczęki zaciskowej.
- Umieść oponę na szczęce zaciskowej i dociskaj obręcz. Naciśnij pedał 9, aż obręcz zostanie zablokowana. W przypadku stosunkowo sztywnej opony możesz użyć prasy do opon, aby docisnąć obręcz, co ułatwi jej zamocowanie.



Podczas umieszczania opony na stole obrotowym, wystarczy jedna osoba, jeśli ciężar jest mniejszy niż 25 kg. Jeśli ciężar wynosi 25–50 kg, wystarczą dwie osoby. Jeśli ciężar przekracza 50 kg, należy użyć podnośnika do opon.



### Zaciśnij obręcz od wewnątrz:

- Zamknij szczękę zaciskową na stole obrotowym.
- Umieść oponę na platformie obrotowej. Naciśnij pedał, aby otworzyć szczęki mocujące, aż felga zostanie zablokowana.

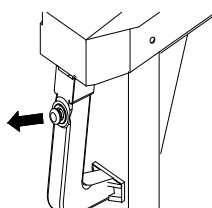
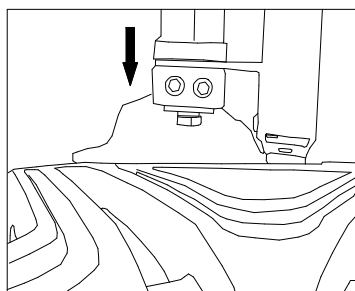
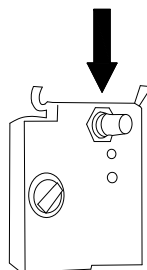
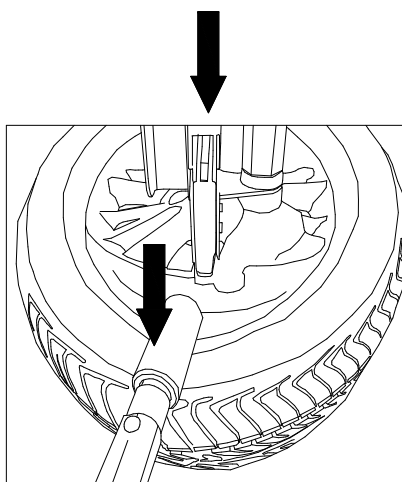


Zabezpiecz obręcz, mocno zaciskając ją na szczęce zaciskowej.

## 8. Zdemontuj oponę

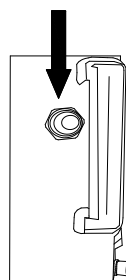
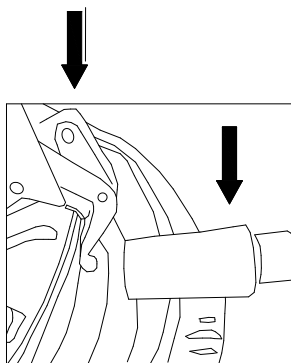
### Ustaw głowicę narzędzia

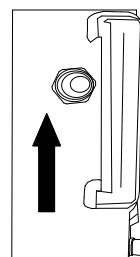
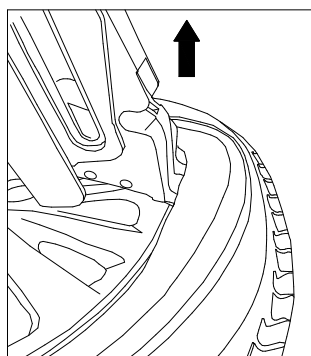
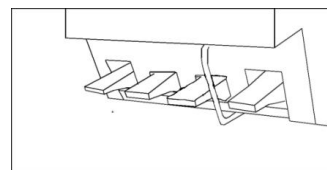
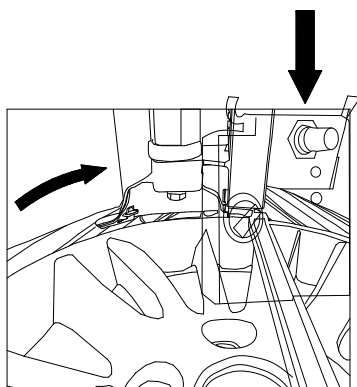
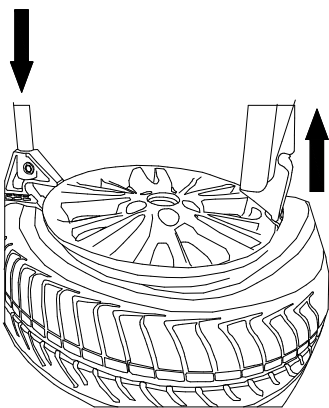
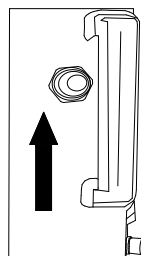
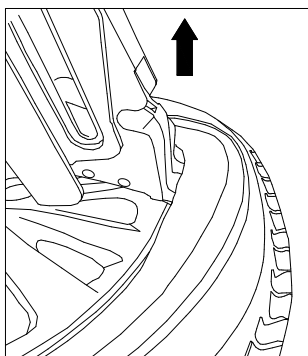
- Za pomocą rolki dociskającej opony dociśnij górną stopkę opony, aby uzyskać miejsce na ustawienie głowicy narzędzia.
- Naciśnij pedał wychylenia ramienia poziomego, aby przesunąć ramię poziome do pozycji roboczej.
- Naciśnij przycisk poziomej płytki blokującej, aby zwolnić sześciokątny wałek.
- Przesuń głowicę narzędzia do pozycji roboczej. Plastikowa część głowicy narzędzia powinna stykać się z obręczą.
- Naciśnij przycisk poziomej płytki blokującej, aby zablokować wał sześciokątny.



### Wyciągnij górny koralik

- Przytrzymaj rolkę dociskającą opony, aby zrobić miejsce na głowicę narzędzia.
- Aby wyciągnąć górną stopkę, możesz użyć rolki dociskającej opony, aby podnieść dolną stopkę, a następnie wprowadzić stopkę do rowka felgi,
- Zabezpiecz górny koralik, który został całkowicie zaczepiony za pomocą haka narzędzia.
- Trzymając hak w ruchu, naciśnij przycisk, aby zaczepić górną stopkę. Uwaga: w tym momencie opona nie powinna się obracać.

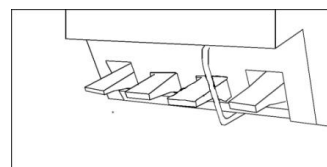
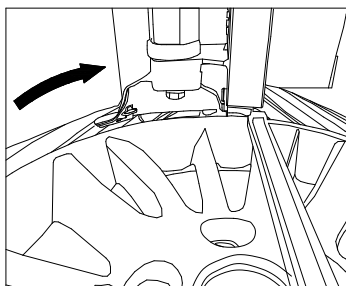
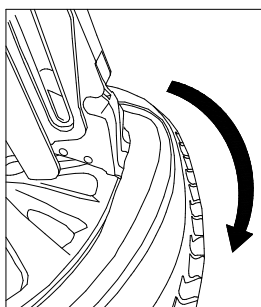




### Zdemontuj górny koralik

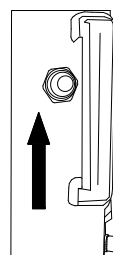
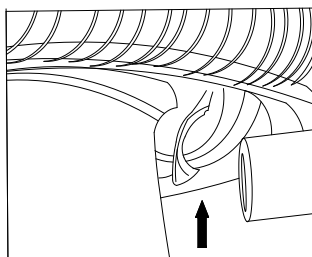
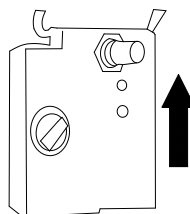
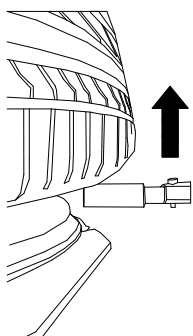
Naciśnij pedał 11 i obróć koło, aż górna stopka opony całkowicie oddzieli się od obręczy.

W tym procesie możesz podnieść dolną stopkę, aby ułatwić demontaż górnej stopki. Jeśli podczas tego procesu stopka wślizgnie się z powrotem do rowka felgi, możesz podjąć kroki opisane w rozdziale „Wskazówki dotyczące obsługi”, aby zdemontować górną stopkę.



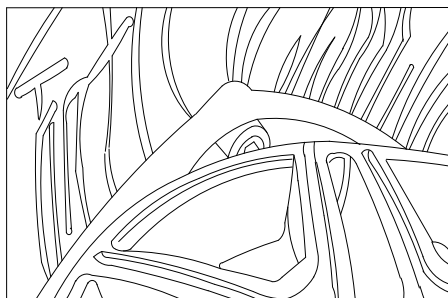
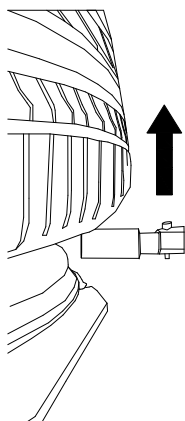
**Demontaż dolnej listwy: Do demontażu użyj głowicy narzędzia.**

- Jeżeli w oponie znajduje się dętka, należy ją wyjąć.
- Powtarzaj tę samą procedurę opisaną powyżej, aż do odłączenia dolnego koralika.
- Użyj wałka, aby podnieść dolny koralik.
- Trzymając hak w ruchu, naciśnij przycisk, aby zaczepić górną stopkę. Uwaga: w tym momencie opona nie powinna się obracać.
- Naciśnij pedał 11 i obróć koło, aż górna stopka opony całkowicie oddzieli się od obręczy.



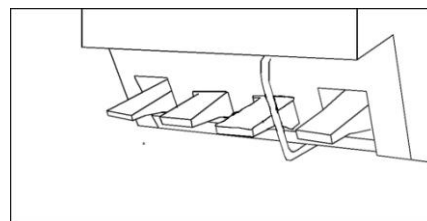
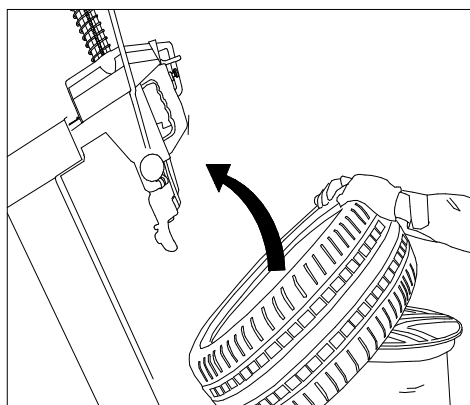
**Odłącz dolną oponę: Użyj dolnej tarczy dociskowej do opony, aby ją zdemontować**

- Za pomocą rolki dociskającej opony podnieś stopkę opony, aż znajdzie się ona wyżej niż górny koniec felgi.
- Naciśnij pedał 11 i obróć koło, aż górna stopka opony całkowicie oddzieli się od obręczy.



## -Przesuń oponę

Wysuń ramię poziome i przesuń oponę.



## 9. Montaż opony

### Wybór opony

Przed wyborem opony należy zapoznać się z jej cechami technicznymi, parametrami technicznymi, charakterystyką i klasą bezpieczeństwa. Informacje te znajdują się na boku opony.



**Przed montażem opony należy wymienić rdzeń dyszy na dyszę opony bezdętkowej.**

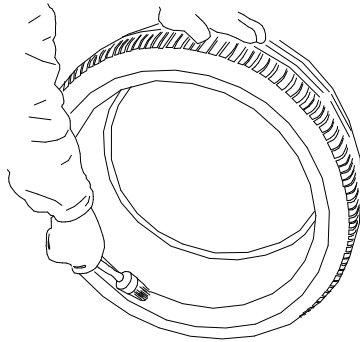


**Sprawdź, czy parametry opony odpowiadają parametrom felgi. Upewnij się również, że felga nie jest zdeformowana, a otwór centralny nie jest uszkodzony. Upewnij się również, że powierzchnia felgi nie jest zardzewiała ani uszkodzona, a dysza nie ma zadziorów.**

**Sprawdź, czy opona jest w idealnym stanie i nie ma żadnych uszkodzeń.**

### Przygotuj oponę

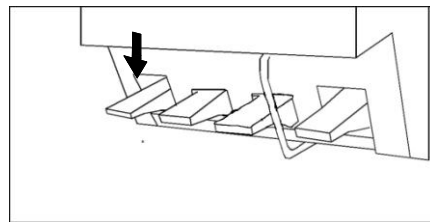
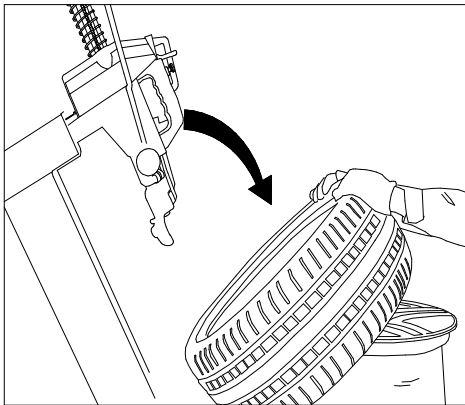
- Nasmaruj stopkę opony specjalnym smarem do opon.
- Załóż oponę na felgę pod kątem 45 stopni.



### Ustaw głowicę narzędzia

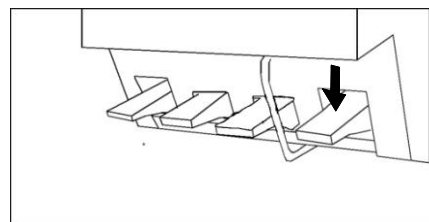
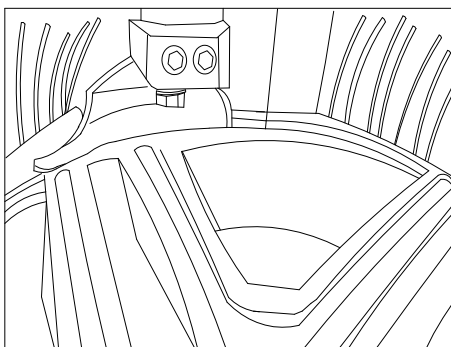
-Naciśnij pedał 8, aby przesunąć głowicę narzędzia do pozycji roboczej.

**Uwaga: Jeśli nie zmienisz obręczy, głowica narzędzia automatycznie powróci do prawidłowej pozycji roboczej.**



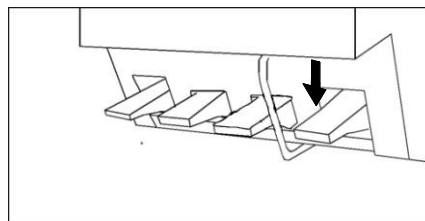
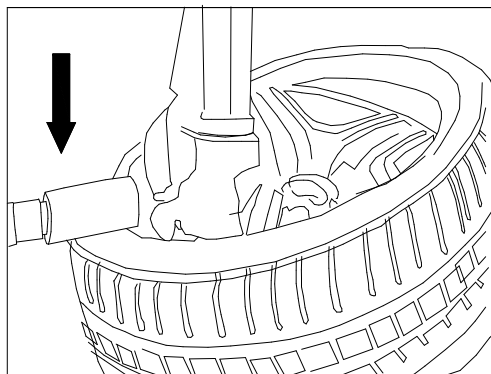
### Zamontuj dolny koralik

- Umieść dolną kulkę na dolnym końcu głowicy narzędzia, a na górnym końcu ogona głowicy narzędzia.
- Delikatnie dociśnij oponę dłonią, aby wsunąć ją w rowek felgi. Obróć oponę zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zamontować dolną stopkę.



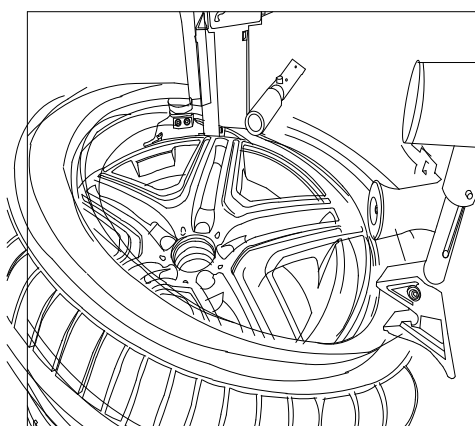
### Zamontuj górny koralik

- Umieść górny koralik na dolnym końcu głowicy narzędzia, a na górnym końcu ogona głowicy narzędzia.
- Za pomocą rolki dociskającej opony dociśnij stopkę opony tak, aby wsunęła się w rowek felgi.



### Koralik nie może wysunąć się z głowicy narzędzia.

- Użyj prasy do opon, aby dociśnąć górną stopkę opony
- Obróć stół obrotowy, aby zamontować górną stopkę opony, aż prasa do opon zbliży się do głowicy narzędzia
- Naciśnij pedał 8 i wysuń głowicę narzędzia
- Jeśli rozmiar felgi jest większy niż 19 cali, można użyć zacisku stopki. Ułatwia to montaż stopki i pozwala uniknąć uszkodzenia felgi.
- Podnieś prasę do opon



Uwaga: Podczas montażu/demontażu opony, obraca się ona zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli opona blokuje się podczas montażu, należy przerwać pracę i obrócić oponę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby usunąć blokadę.

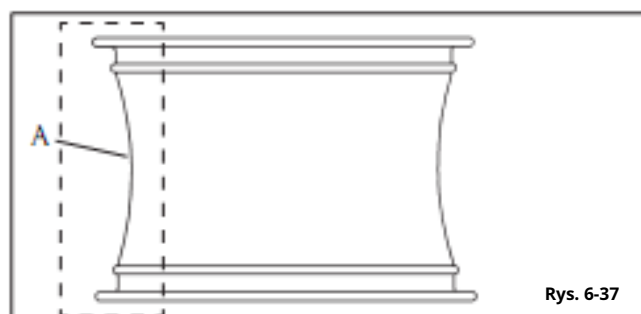
Nie kładź ręki na oponie. Gdy sześciokątny wał powróci do pozycji roboczej, dłoń między felgą a głowicą narzędzia może zostać zmiażdżona. Usunięcie przedmiotów może spowodować zagrożenie dla operatorów.



takich jak bransoletka, luźny materiał itp. Aby uniknąć wypadku, gdy talerz obrotowy się obraca, należy trzymać rękę i inną część ciała jak najdalej od głowicy narzędzia.

### 10. Montaż/demontaż koła specjalnego

- W przypadku niektórych specjalnych obręczy rowek na środku obręczy jest bardzo płytki. Albo w ogóle go nie ma.



- Operator powinien znaleźć najlepszą pozycję zaczepienia tych obręczy, aby zmniejszyć opór.

### 11 DEMONTAŻ I MONTAŻ OPONY RUN FLAT Z CZUJNIKIEM ZAWORU

#### -Zdejmij oponę

- Sprawdź, czy koło ma czujnik zaworu
- Wyjmij rdzeń z dyszy i spuść powietrze z wnętrza opony
- Uwaga: W razie potrzeby odkręć nakrętkę na zaworze i wsuń czujnik do opony.
- Umieść czujnik w pozycji godziny 3
- Za pomocą ostrza rozbij koralik i nasmaruj go, aż czujnik znajdzie się w pozycji godziny 12.
- Podnieś ostrze
- Umieść czujnik w pozycji godziny 6 (dysza w pozycji godziny 12)
- Naciśnij koralik i zaciśnij zacisk koralika w pozycji godziny 2
- Złamać dolny koralik



- Obróć koło, ustawiając zacisk koralików w pozycji godziny 2
- Ustaw głowicę narzędzia
- Obróć oponę, a zacisk opony ustawi się w pozycji godziny 6, a czujnik w pozycji godziny 10.
- Wyciągnij stopkę i obróć oponę zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- Złamać górny koralik i wyjąć zacisk koralika
- Złam dolną listwę, ale uważaj, żeby nie uszkodzić czujnika

### **-Zamontuj oponę**

- Zamontuj czujnik zaworu, jeśli został przesunięty
- Nasmaruj koralik
- Umieść czujnik w pozycji godziny 5-6
- Przechyl oponę o 45 stopni i ustaw głowicę narzędzia. Obróć oponę ręką, aby stykała się z głowicą narzędzia w odpowiednim położeniu.
- Obróć obręcz i zamontuj górną/dolną stopkę
- Obróć koło i ustaw czujnik w pozycji godziny 4-5
- Naciśnij ostrze i ustaw zacisk koralików w pozycji godziny 3
- Docisnij ostrze, oponę i koło 50 mm niżej niż felga
- Obróć felgę i w tym momencie dostosuj położenie pióra, opony i koła, aż stopka zostanie zamontowana.
- W razie potrzeby wciśnij prasę do opon pomiędzy zacisk stopki opony a felgę, aby docisnąć stopkę opony.
- Wyjmij głowicę narzędzia i wyjmij zacisk koralikowy.

## **12 DEMONTAŻ I MONTAŻ OPONY RUN FLAT Z CZUJNIKIEM TYPU BUNDLE AND PASTE**

### **-Zdejmij oponę**

- Uwaga: Prawidłowa pozycja czujnika powinna wynosić 180 stopni względem dyszy
- Wyjmij rdzeń z dyszy i spuść powietrze z wnętrza opony
- Sprawdź poprawność położenia czujnika.
- Umieść czujnik na godzinie 3. Dysza powinna znajdować się na godzinie 9.
- Za pomocą ostrza rozbij koralik i nasmaruj go, aż czujnik znajdzie się w pozycji godziny 12, a dysza w pozycji godziny 6.
- Podnieś ostrze
- Umieść czujnik w pozycji godziny 6 (dysza w pozycji godziny 12)
- Naciśnij koralik i zaciśnij zacisk koralika w pozycji godziny 2
- Złamać dolny koralik
- Obróć koło, ustawiając zacisk stopki na 2



pozycji na godzinie 6. (Czujnik na godzinie 6, a dysza na godzinie 12)

- Ustaw głowicę narzędzia
- Obróć oponę, a zacisk opony przesunie się do pozycji godziny 6, czujnik będzie w pozycji godziny 10, a dysza w pozycji godziny 4)
- Wyciągnij stopkę i obróć oponę zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- Złamać górny koralik i wyjąć zacisk koralika
- Złam dolną listwę, ale uważaj, żeby nie uszkodzić czujnika

### **-Zamontuj oponę**

- Zamontuj czujnik zaworu, jeśli został przesunięty
- Nasmaruj koralik
- Umieść czujnik w pozycji godziny 2-3, a dyszę w pozycji godziny 8.
- Przechyl oponę o 45 stopni i ustaw głowicę narzędzia. Obróć oponę ręką, aby stykała się z głowicą narzędzia w odpowiednim położeniu.
- Obróć obręcz i zamontuj górną/dolną stopkę
- Obróć koło i ustaw czujnik w pozycji godziny 4-5, a dyszę w pozycji godziny 10.
  
- Naciśnij ostrze i ustaw zacisk koralików w pozycji godziny 3
- Docisnij ostrze, oponę i koło 50 mm niżej niż felga
- Obróć felgę i w tym momencie dostosuj położenie pióra, opony i koła, aż stopka zostanie zamontowana.
- W razie potrzeby wciśnij prasę do opon pomiędzy zacisk stopki opony a felgę, aby docisnąć stopkę opony.
  
- Wyjmij głowicę narzędzia i wyjmij zacisk koralikowy.

## **Inflacja**

### **1. Ostrzeżenie**



Ostrzeżenie: Wybuch może spowodować poważne obrażenia operatora, a nawet śmierć. Należy zachować szczególną ostrożność i ściśle przestrzegać poniższej instrukcji obsługi. Ponieważ niektóre urządzenia ochronne nie są projektowane i produkowane, operator musi nosić okulary ochronne i odpowiednie środki ochrony.



Notatka

Podczas pracy hałas może osiągnąć poziom 85 dB(A), dlatego operator powinien stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.



Niebezpieczeństwo

Maszyna jest wyposażona w zawór ograniczający ciśnienie powietrza w oponach, ale jeśli stan opony i felgi nie jest dobry lub obsługa jest nieprawidłowa, istnieje ryzyko pęknięcia opony.



Niebezpieczeństwo

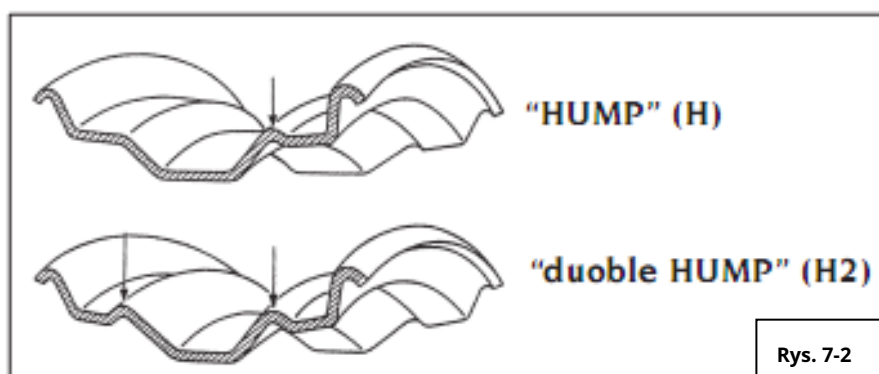
Nie należy przekraczać maksymalnego ciśnienia podanego przez producenta.

Podczas pompowania operator powinien trzymać się jak najdalej od opony.

- Dokładnie sprawdź, czy rozmiar felgi jest taki sam jak rozmiar opony.
- Sprawdź stan zużycia opony i ewentualne uszkodzenia. Podczas pompowania regularnie sprawdzaj ciśnienie w oponie. Trzymaj ręce i ciało z dala od opony.

## 2. Napompuj oponę bezdętkową

- Zabezpiecz obręcz, mocno mocując ją do stołu obrotowego, a głowicę narzędzia i tarczę dociskową opony oddalając od opony. Jeśli to możliwe, należy ją umieścić najdalej od opony.
- Zamontuj nową dyszę na obręczy.
- Upewnij się, że opona została całkowicie nasmarowana.
- Wyjmij końcówkę dyszy i zaciśnij pistolet na górnym końcu rdzenia, aby napompować oponę.
- Często zatrzymuj pompowanie i sprawdzaj ciśnienie w oponie, nie przekraczając wartości 3,5 bara, aż do momentu, gdy ciśnienie w oponie osiągnie wymagany poziom i nie dopuść, aby ciśnienie w oponie przekroczyło wartość maksymalną.
- Opona bezdętkowa wymaga stosunkowo dużego przepływu powietrza. Jeśli przepływ powietrza jest niewystarczający, stopka opony nie powinna przechodzić przez garb. Aby zwiększyć przepływ powietrza, można wyjąć rdzeń dyszy. Jak widać, jest to bardzo korzystne dla bezpieczeństwa samochodu podczas jazdy po drodze.



- Sprawdź. Połączenie stopki z felgą musi być idealne. W razie problemu spuść powietrze z opony, ponownie zbij stopkę i nasmaruj ją. Obróć oponę, a następnie ją napompuj.
- Przymocuj rdzeń do dyszy.
- Podłącz pistolet do pompowania i naciśnij przycisk spuszczenia powietrza, aby usunąć resztki powietrza.
- Zamontuj dyszę.

### 3. Napompuj oponę dętką

- Zabezpiecz obręcz, mocno mocując ją do stołu obrotowego, a głowicę narzędzia i tarczę dociskową opony oddalając od opony. Jeśli to możliwe, należy ją umieścić najdalej od opony.
- Zamontuj nową dyszę na obręczy.
- Upewnij się, że opona została całkowicie nasmarowana.
- Zdejmij końcówkę dyszy, zaciśnij pistolet na górnym końcu rdzenia i naciśnij pedał pompowania, aby napompować oponę.
- Naciśnij dyszę na dętkę, aby spuścić powietrze z przestrzeni między dętką a oponą. W przeciwnym razie dętka ulegnie uszkodzeniu.
- Często zatrzymuj pompowanie i sprawdzaj ciśnienie w oponie, nie przekraczając wartości 3,5 bara, aż do momentu, gdy ciśnienie w oponie osiągnie wymagany poziom i nie dopuść, aby ciśnienie w oponie przekroczyło wartość maksymalną.
- Przymocuj rdzeń do dyszy.
- Podłącz pistolet do pompowania i naciśnij przycisk spuszczenia powietrza, aby usunąć resztki powietrza.
- Zamontuj dyszę.

### 4. Ciśnienie w oponach

- Zapewnienie prawidłowego ciśnienia w oponach jest bardzo ważne dla bezpieczeństwa koła. Niskie ciśnienie w oponach spowoduje ich nadmierne nagrzewanie i znaczne zużycie. A to z kolei skróci żywotność opony. Wnętrze opony ulegnie uszkodzeniu, a zużycie oleju wzrośnie.
- Wysokie ciśnienie w oponach łatwo może spowodować uszkodzenia podczas zaciskania, a ściana opony ulegnie poważnemu zużyciu.
- Należy sprawdzać ciśnienie w oponach raz w tygodniu. Przed wyruszeniem w daleką podróż należy przygotować koło zapasowe.
- Sprawdzaj ciśnienie w oponach przy ich normalnej temperaturze, nie sprawdzaj tego, gdy temperatura jest za wysoka lub za niska.
- Normalna temperatura opon oznacza, że pojazd nie był używany dłużej niż godzinę lub przejechał nie więcej niż 2–3 km z niską prędkością.
- Ciśnienie w oponach przy normalnej temperaturze opon powinno spełniać wymagania samochodu i producenta opon.
- Gdy pojemnik jest pod dużym obciążeniem i ciśnienie w oponach nie jest specjalnie określone, zwykle ciśnienie w oponach wzrasta o 0,3 bara.

## Transport

- Wyłącz dopływ powietrza i wyłącz zasilanie. Przenieś maszynę
- zgodnie z metodą opisaną w rozdziale „Rozpakowywanie”.



Uwaga: Podczas podnoszenia maszyny należy uważać, aby nie uszkodzić dyszy ani węża pneumatycznego. Należy zwrócić szczególną uwagę na proces podnoszenia maszyny.

## Składowanie



**Jeżeli chcesz przechowywać maszynę przez dłuższy czas, musisz ją zabezpieczyć**

- Wyłącz dopływ powietrza i prądu, a następnie nasmaruj części ruchome, aby zapobiec rdzewieniu.
- Temperatura przechowywania wynosi -25°C----55°C
- Urządzenie należy przechowywać z dala od materiałów łatwopalnych i wybuchowych. Należy je również chronić przed słońcem i oślepiającym blaskiem. Miejsce przechowywania urządzenia powinno być dobrze wentylowane.

## Ruina



**Jeśli chcesz zniszczyć maszynę, musisz ją**

- **zabezpieczyć** Wyłącz dopływ powietrza i zasilania.
- Usuń wszystkie substancje niemetalowe i postępuj z nimi zgodnie z lokalnym prawem i przepisami.
- Zbierz olej i poddaj go obróbce w wyznaczonym miejscu, zgodnie z lokalnym prawem i przepisami.
- Zniszcz pozostałe substancje metalowe.

## Środowisko



Maszyna zawiera substancje, które mogą zanieczyścić środowisko i

mogą wyrządzić szkodę ludzkiemu organizmowi, jeśli nie będą odpowiednio leczone.

## Konserwacja

### 1 Ostrzeżenie



Osoby niebędące profesjonalistami nie powinny podejmować się prac konserwacyjnych.

- Zgodnie z opisem w instrukcji, należy okresowo przeprowadzać konserwację. Jest to niezbędne dla wydłużenia żywotności maszyny i zapewnienia jej prawidłowego działania.



Jeżeli nie wykonujesz okresowej konserwacji, niezawodność i działanie Maszyna nie jest objęta gwarancją i może stwarzać zagrożenie dla maszyny, operatora i osób znajdujących się w pobliżu.



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych należy wyłączyć dopływ powietrza i zasilanie. Powtarzając naciskanie pedału, możesz spuścić resztkowe powietrze

całkowicie maszynę.

-Uszkodzone części muszą zostać wymienione na oryginalne części dostarczone przez producenta.



Usunięcie lub uszkodzenie urządzeń zabezpieczających, takich jak zawór bezpieczeństwa i standardowa dysza, stanowi naruszenie norm bezpieczeństwa.



Uwaga szczególna: Producent nie bierze odpowiedzialności za reklamacje wynikające z zastosowania części dostarczonych przez innego dostawcę oraz za szkody powstałe na skutek usunięcia lub uszkodzenia urządzeń zabezpieczających.



Nie należy modyfikować podzespołów maszyny bez zezwolenia.



Notatka:

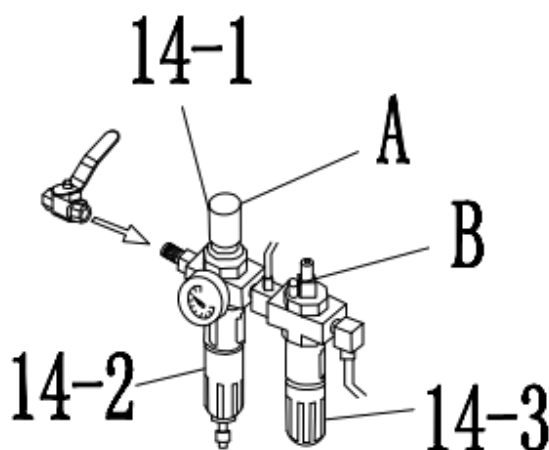
Utrzymuj miejsce pracy w czystości.

Nie używaj sprężonego powietrza do usuwania zanieczyszczeń z maszyny. Ogranicz ilość pyłu wydobywającego się z otoczenia.

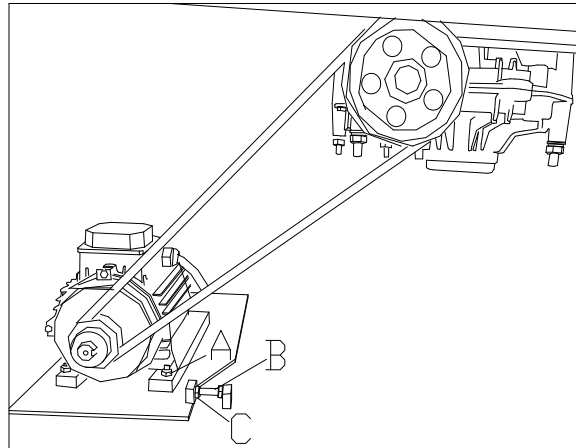
## 2 Operacje konserwacyjne

Wykonaj następującą operację co najmniej raz na 30 dni.

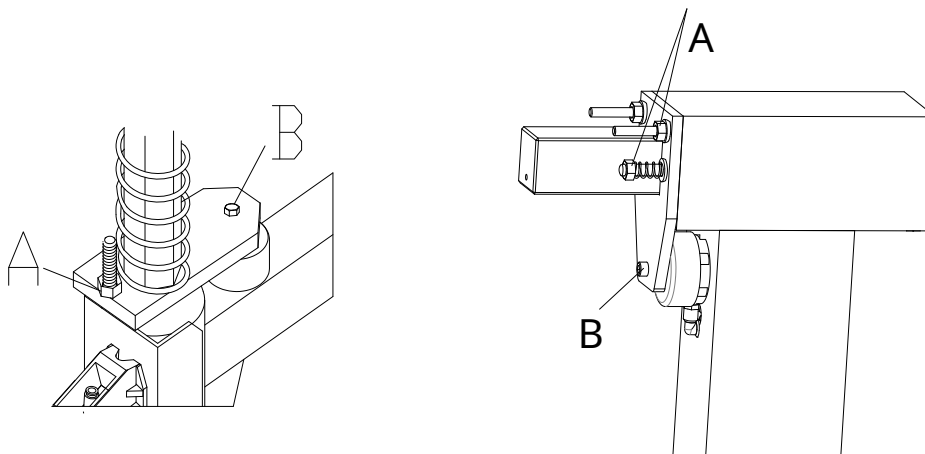
- Sprawdź poziom oleju w misce olejowej 14-3. Jeśli oleju jest za mało, zdejmij miskę olejową i uzupełnij olej smarujący zgodnie z instrukcją. Olej wlane do smarownicy musi być specjalnym olejem SAE20.
- Regulacja prędkości podawania oleju: Przesuń cylinder hamulca stopowego do przodu i do tyłu, aby sprawdzić, czy prędkość podawania oleju wynosi jedną kroplę oleju na dwa skoki cylindra. Jeśli nie, użyj śruby B do regulacji.
- Odpływ: Sprawdź ilość wody w kubku. Obróć/naciśnij dolny koniec kubka, aby odprowadzić wodę.
- Przed każdym uruchomieniem maszyny należy wykonać ruch obrotowy cylindra hamulca stopki w przód i w tył, aby obserwować smarownicę A i upewnić się, że zaczyna ona podawać olej do kanału powietrznego. Po upewnieniu się, że smarownica działa prawidłowo, można zagwarantować idealne smarowanie każdej części układu kanału powietrznego.



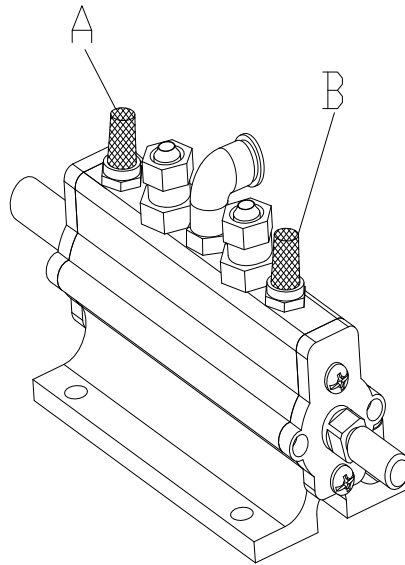
- Okresowo dokręcaj nakrętkę przy urządzeniu stałym.
- Okresowo uzupełniaj olej smarujący, aby elementy mogły się przesuwać i ślizgać względem siebie. Okresowo reguluj naciąg paska silnika, wykonując następujące czynności:
  - Przed wykonaniem tej czynności należy wyłączyć dopływ prądu i powietrza.
  - Odłącz panel boczny obudowy maszyny.
  - Odkręć śrubę A i nakrętkę C. Wyreguluj śrubę regulacyjną B na tylnym końcu wspornika silnika. Napnij pasek. Wymagane napięcie paska to przesunięcie paska do wewnątrz o 8 mm przy przyłożeniu siły 8 kg.
  - Po wyregulowaniu należy odpowiednio ustawić pasek, dokręcić śrubę A i dokręcić nakrętkę C.



- Jeżeli głowica narzędzia nie jest zablokowana lub nie znajduje się w położeniu 2-3 mm wyżej niż obręcz, należy wyregulować nakrętki regulacyjne A i B na przednim końcu płytki blokującej wałek sześciokątny.



- Jeżeli głowica narzędzia nie jest zablokowana lub nie jest cofnięta o 2-3 mm, należy wyregulować nakrętki regulacyjne A i B na przednim końcu płytki blokującej.
- Jeśli urządzenie podnoszące porusza się zbyt wolno i kolumna przechyla się zbyt wolno, należy wykonać poniższe czynności. Wyczyść tłumik.
  - Przed jakąkolwiek operacją należy włączyć dopływ powietrza i zasilanie.
  - Odłącz panel boczny obudowy maszyny.
  - Wyreguluj tłumik A i B na zespole zaworów regulacyjnych.
  - Można też użyć sprężonego powietrza do czyszczenia. Wymień tłumik, jeśli jest uszkodzony.



### 3. Zastosowanie oleju

- Utylizacja oleju odpadowego: Nie należy narażać oleju odpadowego na kontakt z powietrzem, ponieważ może on być lotny i nie może przedostać się bezpośrednio do kanalizacji/rzeki. Należy go przekazać do profesjonalnej firmy zajmującej się utylizacją.
- Przelanie i wyciek oleju: Zapobiegaj przedostawaniu się oleju do gleby, piasku lub innych materiałów absorbujących. Do usunięcia resztek oleju należy użyć środków czyszczących, które rozpuszczają olej. Środek czyszczący musi być zgodny z lokalnymi przepisami i regulacjami.
- Ostrzeżenie dotyczące stosowania oleju
- Unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą.
- Nie dopuść do utworzenia się mgły olejowej i rozproszenia się oleju w powietrzu. **Musimy spełnić następujące wymagania bezpieczeństwa**
- Unikaj rozpryskiwania się oleju i jego kontaktu ze skórą, powierzchnią urządzenia i osłoną ochronną urządzenia.
- Często używaj mydła i mydła do rąk. Nie używaj detergentów drażniących skórę ani substancji szkodliwych dla skóry.
- Nie czyść rąk szmatką.
- Nie należy nosić odzieży zanieczyszczonej olejem, a po zakończeniu pracy należy zmienić ubranie robocze.
- Nie pal i nie jedz tłustymi rękami.

#### -W międzyczasie podejmij następujące działania

- Rękawice powinny być odporne na olej.
- Aby zapobiec rozchłapywaniu się oleju, należy nosić okulary ochronne.
- Aby zapobiec kontaktowi z olejem, należy nosić fartuchy.
- Zastosuj osłonę ochronną, aby zapobiec rozpryskiwaniu się oleju.
- Zabrania się wdychania i połykania oleju. Zabrania się również rozpryskiwania oleju i unikania kontaktu oleju ze skórą.
- Materiał gaśniczy

-Zgodnie z poniższą tabelą

	Solidny	Płyn	Sprzęt elektryczny
Woda	Tak	NIE	NIE
Piana	Tak	Tak	NIE
Proszek suchy	Tak"	Tak	Tak
CO2	Tak"	Tak	Tak

Tak" Materiał użyty powinien być używany przez profesjonalną straż pożarną



**Uwaga: Powyższe informacje mają jedynie na celu zapewnienie użytkownikowi podstawowych wskazówek. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy skontaktować się z agencją ochrony przeciwpożarowej.**

## Rozwiązanie problemu



Wszystkie problemy powinny zostać sprawdzone i rozwiązane przez profesjonalny personel. Jeśli nie masz profesjonalnego personelu, musisz skontaktować się ze sprzedawcą, aby uzyskać odpowiednią pomoc techniczną, bojąc się, że stracisz czas.

**-Talerz obrotowy nie może się**

**obracać** Zwarcie

- Sprawdź kabel silnika
- Zmień silnik
- Sprawdź wtyczkę
- Sprawdź przełącznik cofania/wymień przełącznik cofania
- Sprawdź napędzane części przełącznika cofania
- Wyreguluj pasek/wymień pasek

**-Pedał nie może powrócić do pierwotnej pozycji**

Sprężyna jest uszkodzona.

- Wymień sprężynę.

**-Ostrze koralikowe nie może złamać koralika**

Zestawy uszczelniające cylindra są zużyte

- Wymień zestawy uszczelniające
- Wymień nowy cylinder

**-Wyciek powietrza w środku cylindra** Zestawy

uszczelniające cylindra są zużyte

- Wymień zestawy uszczelniające
- Wymień cylinder

**-Obudowa robaka nie może działać lub hałas jest zbyt duży**

Zespół obudowy ślimaka jest uszkodzony.

- Zmień przypadek robaka.

**-Obrotnica nie może naprawić obręczy**

Cylinder gramofonu jest uszkodzony

- Wymiana cylindra gramofonu
- Wymiana zestawu uszczelniającego cylindra gramofonu

**-Moment obrotowy nie jest wystarczający podczas demontażu/montażu opony**

Siła rozciągająca paski jest niewystarczająca i stopka nie może zostać wprowadzona w rowek obręczy.

- Wyreguluj pasek.
- Wymień kondensator silnika
- Zmień silnik
- Za pomocą dociskacza do opon wprowadź oponę w rowek felgi, zapewniając jednocześnie pełne smarowanie stopki opony.
- **Podczas blokowania głowicy narzędzia odległość między głowicą narzędzia a obręczą nie powinna być zbyt duża ani zbyt mała.**

Blokada płytki zwalnia się w przypadku złego ustawienia.

- Wyreguluj śrubę płytki blokującej na tylnym końcu wału sześciokątnego
- Wyreguluj śrubę płytki blokującej na tylnym końcu ramienia poziomego

**-Ruch pionowy wału sześciokątnego nie jest płynny Płytki**

blokująca nie działa

- Wymień płytkę blokującą.
- Rygiel na płycie zamka zostaje zwolniony.
- Wyreguluj płytkę blokującą wału sześciokątnego.
- **Głowica narzędzia nie może zostać zablokowana, ponieważ podczas demontażu/montażu opony porusza się zbyt mocno, co może prowadzić do uszkodzenia felgi.**

Uszkodzony cylinder zamka, widoczne zużycie w miejscu przesuwania ramienia poziomego/pionowego i brak dopływu powietrza.

- Wymień część uszczelniającą cylindra zamka
- Wymień cylinder zamka
- Wyreguluj śrubę w dolnej części ramienia poziomego, zmniejszając luz między tuleją ramienia poziomego a wałkiem sześciokątnym.
- Wyreguluj śrubę na przednim końcu ramienia pionowego, zmniejszając luz między tuleją ramienia poziomego a wałem kwartetu.
- Wyreguluj płytkę blokującą.

**-Ramię pionowe nie może się wychylać lub jest zbyt wolne**

Problem z trasą sterowania ramieniem pionowym

- Wymień zestaw uszczelnień cylindra ramienia pionowego
- Wymiana cylindra ramienia pionowego
- Sprawdź, czy wąż pneumatyczny nie jest wygięty
- Sprawdź, czy występuje nieszczelność przy zaworze pedału sterującego odchyleniem ramienia pionowego.
- Wymień zawór pedału.
- Wyreguluj przepływ powietrza w dyszy na zaworze regulacyjnym.

**-Nieszczelność cylindra głowicy narzędzia/hak bez siły Tłok**

cylindra jest uszkodzony/zestawy uszczelniające są uszkodzone

- Wymień tłok cylindra
- Wymień zestawy uszczelniające cylindra
- Wymień cylinder

-**Manometr nie zeruje się** Manometr jest uszkodzony Wymień manometr

### SCHEMAT PNEUMATYCZNY

