



HYDRAULICZNY STÓŁ PODNOSZĄCY NOŻYCE INSTRUKCJA OBSŁUGI



Przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać instrukcję i zastosować się do wszystkich ostrzeżeń.

Proszę potwierdzić, że pojazd jest bezpieczny i nie ma uszkodzeń.

SYTJ HYDRAULICZNY STÓŁ PODNOSZĄCY NOŻYCE

Instrukcja obsługi

katalog



OSTRZEŻENIE

W przypadku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi, system zapewnienia jakości firmy automatycznie przestanie działać, co dotyczy również nielegalnego eksportu produktów przez klientów lub osoby trzecie bez zgody producenta. Jeśli klient i osoby trzecie wykonają niestandardową operację wózka widłowego bez zezwolenia, firma nie ponosi odpowiedzialności za powstałą stratę.

Uwaga: producent zastrzega sobie prawo do zmiany konstrukcji i specyfikacji produktu bez wcześniejszego powiadomienia ze względu na ciągłe udoskonalanie produktu.

1. Wprowadzenie do produktu.....	01
2. Cel.....	01
3.Przewodnik bezpieczeństwa.....	01
4. Instrukcja obsługi.....	01
5. Rozwiązywanie problemów.....	02
6. Użytkowanie i konserwacja.....	02
7.parametry techniczne.....	03
8. Widok rozstrzelony produktu.....	04
8.1 SYTJ-S50W.....	04-07
8.2 SYTJ-S100W.....	08-11

Instrukcja obsługi

1,Wprowadzenie produktu

Zapraszamy do zapoznania się z najnowszymi modelami hydraulicznych podnośników nożycowych SYTJ. Seria modeli to: SYTJ-S50w, SYTJ-S100w (z podwójnym siłownikiem zewnętrznym). Modele z tej serii charakteryzują się dobrą sztywnością, wysoką wytrzymałością, trwałością i łatwością obsługi. Dla bezpieczeństwa i prawidłowej obsługi, przed użyciem należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi oraz wszelkie etykiety ostrzegawcze umieszczone na pojeździe.

2,Zamiar

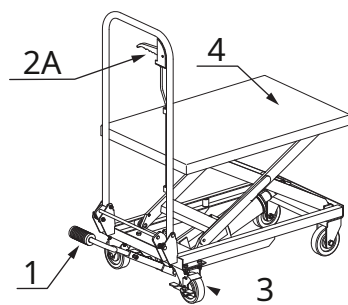
Ręczny hydrauliczny podnośnik nożycowy Sytj charakteryzuje się swobodnym podnoszeniem, elastyczną konstrukcją, wygodną obsługą, estetycznym wyglądem i brakiem zanieczyszczeń. Może być szeroko stosowany jako tymczasowa platforma robocza do obsługi towarów w warsztatach, magazynach, na placach przeładunkowych i innych małych obiektach. Jest to idealne narzędzie do redukcji wytrzymałości zmęczeniowej, poprawy wydajności produkcji oraz zapewnienia bezpiecznego załadunku i rozładunku.

3,Przewodnik bezpieczeństwa

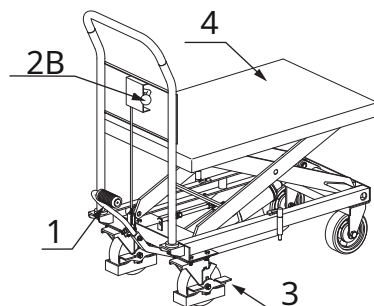
1. Przed użyciem operator powinien uważnie przeczytać niniejszą instrukcję.
2. Obciążenie platformy nie może przekraczać jej udźwigu znamionowego.
3. Zabrania się jazdy na pojeździe platformowym.
4. Gdy platforma się podnosi lub nie porusza się, należy mocno zaciągnąć hamulec nożny, aby zapobiec ślizganiu się wagonu.
5. Nie wolno przesuwać nadwozia pojazdu ani przewozić towarów, gdy platforma wagonu platformowego jest wysoko uniesiona.
6. Używaj pojazdu platformowego wyłącznie na gładkim i płaskim podłożu.
7. Podczas schodzenia należy powoli ciągnąć za uchwyt sterujący, aby przedmioty spadały powoli i równomiernie.
8. Zabrania się wsuwania rąk i stóp pod platformę roboczą oraz dotykania nożyc podnoszących.
9. Nasza firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania powyższych ostrzeżeń i instrukcji.

4,Działanie

4.1,Schemat nadwozia ciężarówki



Składana rączka



Uchwyt stały

4.2 operacja

1. Aby podnieść platformę roboczą, należy kilkakrotnie nacisnąć stopą uchwyt nożny (1).
2. Po naciśnięciu dźwigni sterującej (2b) w dół (rączka składana: przytrzymaj dźwignię sterującą (2a) w górze), platforma robocza (4) zacznie opadać. Siła nacisku może kontrolować prędkość opadania. Zwolnij dźwignię sterującą, aby przywrócić położenie wyjściowe, a platforma (4) zatrzyma się.
3. Przed załadunkiem należy zaciągnąć hamulec tylnego koła (3), aby uniknąć wypadku.

5,Analiza przyczyn usterek i rozwiązywanie problemów

Zjawisko błędu	Analiza przyczyn	metoda przetwarzania
Platforma nie może się podnieść	- W cylindrze nie ma oleju - Śruba spustowa oleju lub kulka stalowa nie są na swoim miejscu	- Dodaj olej hydrauliczny - Wyreguluj lub wyczyść śrubę spustową lub kulkę stalową
Platforma nie może zatrzymać się w pozycji wznoszącej i powoli zsuwać się w dół	- Śruba spustowa oleju lub kulka stalowa nie są na swoim miejscu	- Wyreguluj lub wyczyść śrubę spustową lub kulkę stalową
Platforma nie może zejść	- Pierścień uszczelniający YSD został uszkodzony - Poluzuj przegub krzyżakowy i obracaj go swobodnie - Śruba spustowa nie jest otwarta	- Wymień pierścień uszczelniający typu YXD - Sprawdź, czy przegub krzyżakowy jest zamontowany - Wyreguluj śrubę spustową
Wyciek oleju ze śruby spustowej	- Uszkodzony pierścień uszczelniający	- Wymień pierścień uszczelniający
Wózek platformowy nie może podnieść ciężaru znamionowego	- Sprężyna regulująca ciśnienie jest niesprawna	- Wymień sprężynę regulującą ciśnienie

6,Utrzymywanie

1. Każdą część cierną należy raz w miesiącu napełnić olejem smarującym.
2. Sprawdź ruch i tarcie koła i utrzymuj koło w normalnym stanie.
3. Sprawdź, czy hamulec tylnego koła jest skuteczny.
4. Sprawdź, czy w siłowniku hydraulicznym nie ma wycieków oleju.

7,Parametry techniczne

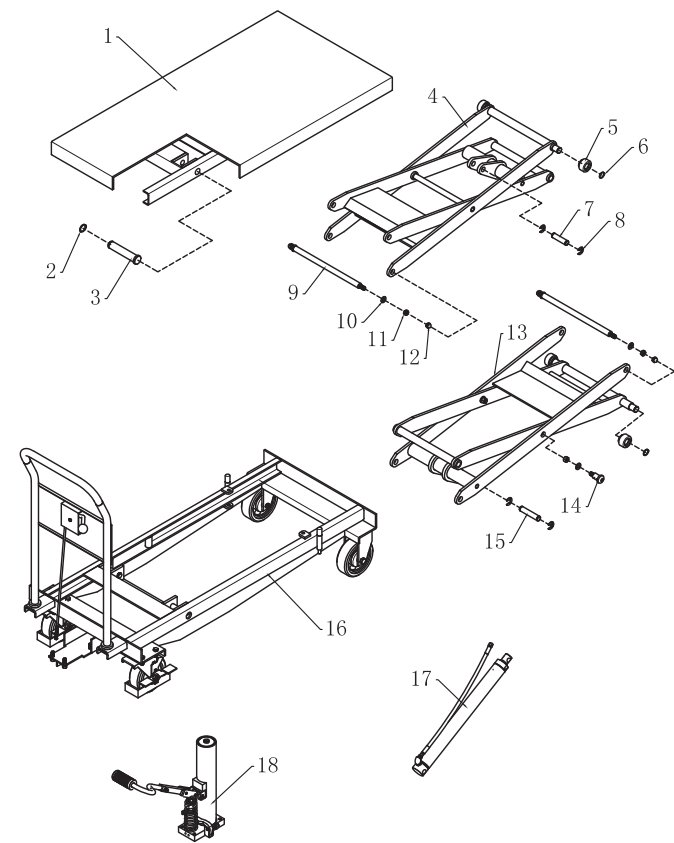
Podwójne nożycy

Przedmiot	Jednostka	SYTJ-S50W	SYTJ-S100W
Obciążenie znamionowe	kg	500	1000
Minimalna wysokość peronu	mm	500	500
Maksymalna wysokość platformy po podniesieniu	mm	1700	1700
Rozmiar platformy	mm	1200×610×60	1200×610×60
Rozmiar koła	mm	Φ150×50	Φ150×50
Wysokość uchwytu od podłoża	mm	1020	1020
Czas podnoszenia platformy do maks. ciśnienia pompy		≤145	≤145
Ciężar własny	kg	160	190

* Firma zastrzega sobie prawo do zmiany konstrukcji i specyfikacji produktu bez wcześniejszego powiadomienia.

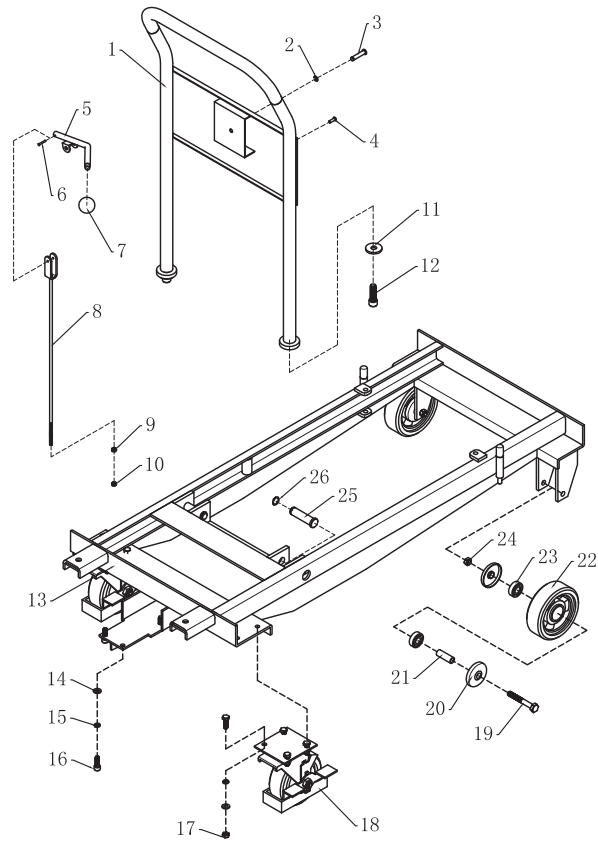
8,Schemat wybuchu produktu i wykaz materiałów

SYTJ-S50W



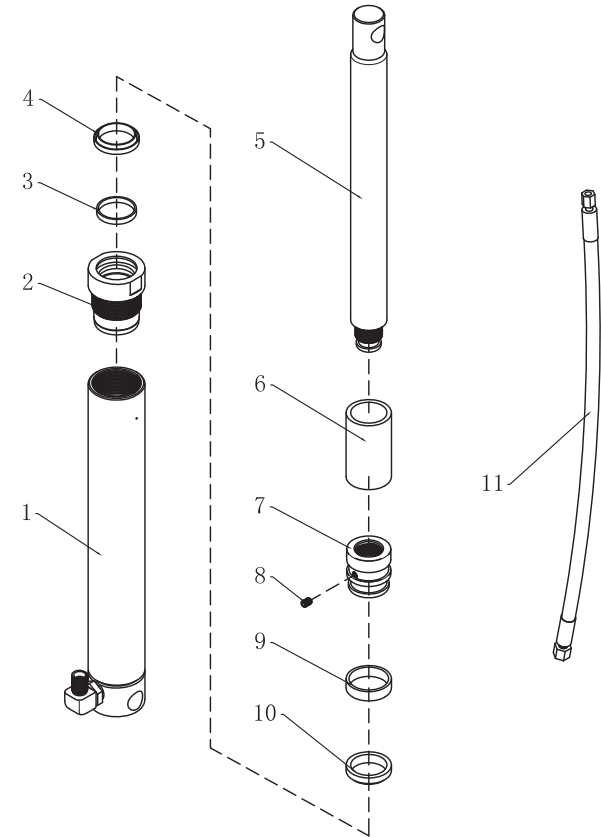
Rys.1

NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	Uwagi
1	Płyta platformy spawana	1	10	Poduszka płaska Φ 30	4	
2	Pierścieni ustalający wału Φ 20	2	11	Nakładka zabezpieczająca M12	6	
3	Sworzeń platformy	2	12	Nakładka kołpakowa M12	4	
4	Konstrukcja spawana wspornika podnoszącego	1	13	Dolny wspornik podnoszący, konstrukcja spawana	1	
5	Rolki górne i dolne	4	14	Dolna oś centralna	2	
6	Pierścieni ustalający wału Φ 22	4	15	Sworzeń cylindra podnoszącego	1	
7	Sworzeń pręta podnoszącego	1	16	montaż ramy	1	Zobacz rys. 2
8	Pierścień dzielony Φ 15	4	17	Zespół cylindra	1	Zobacz rys. 3
9	Wał podporowy	2	18	Zespół cylindra zewnętrznego	1	Zobacz rys.4



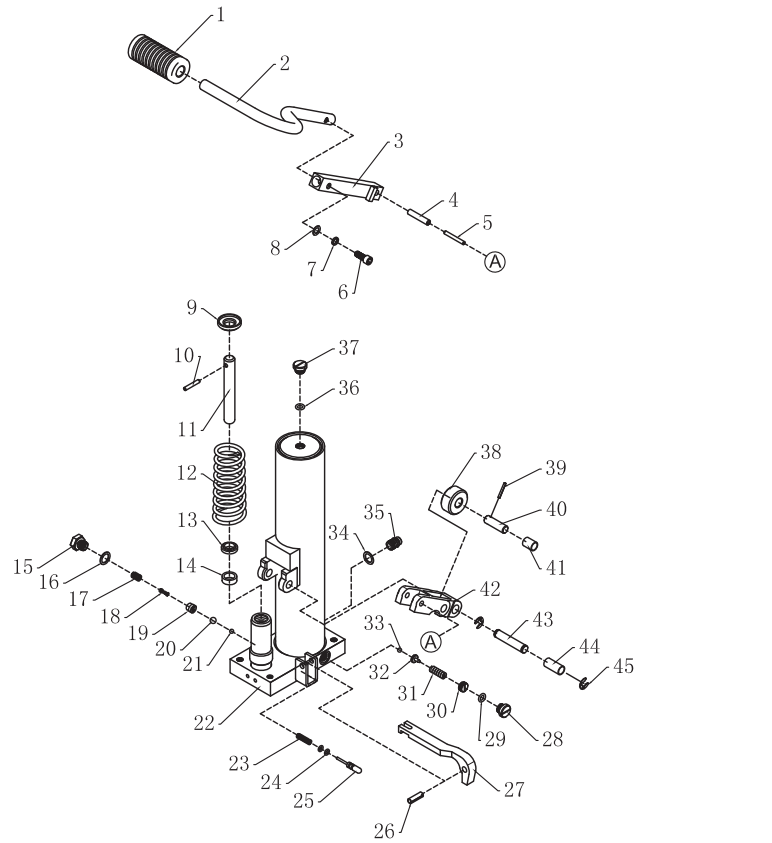
Rys.2
Montaż ramy

NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ
1	Uchwyt	1	14	Poduszka płaska $\Phi 10$	11
2	Pierścień dzielony $\Phi 6$	1	15	Podkładka sprężynowa $\Phi 10$	11
3	Sworzeń uchwytu	1	16	Śruba sześciokątna M10 $\times 30$	11
4	Nit zrywalny $\Phi 5 \times 16$	6	17	Nakrętka M10	8
5	Uchwyt sterujący	1	18	Zestaw kół tylnych	2
6	Nit $\Phi 3 \times 25$	1	19	Śruba sześciokątna M12 $\times 90$	2
7	Bakelitowa piłka ręczna	1	20	Pokrywa łożyska	4
8	Pręt uchwytyowy	1	21	Tuleja śruby	2
9	NAKRĘTKA M6	1	22	Koło przednie $\Phi 150 \times 50$	2
10	NAKRĘTKA KONTROLNA M6	1	23	Łożysko 6203	4
11	Uszczelka siedziska uchwytu	2	24	Nakrętka zabezpieczająca M12	2
12	Śruba sześciokątna M12 $\times 40$	2	25	Sworzeń ramki	2
13	Konstrukcja spawana ramy	1	26	Pierścień ustalający wału $\Phi 20$	2



Rys.3
Zespół cylindra

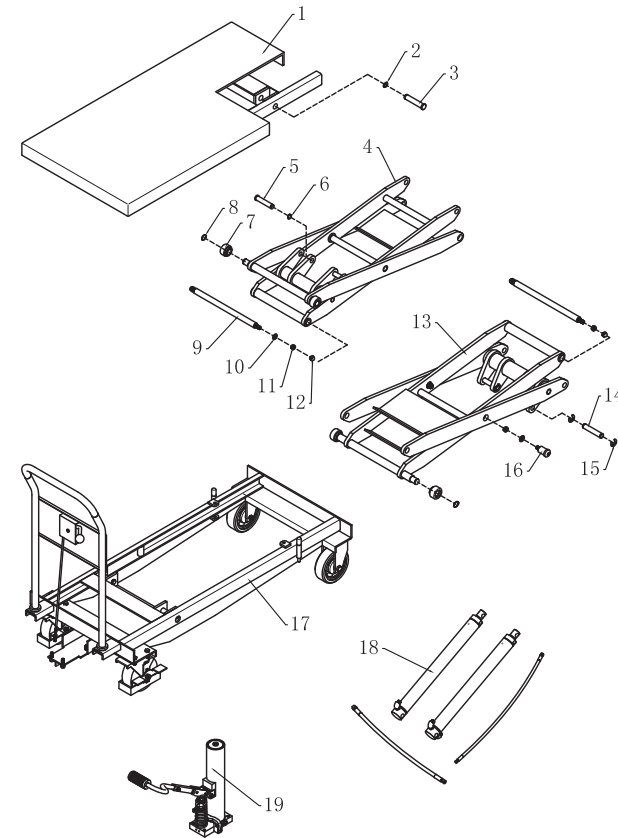
NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ
1	Konstrukcja spawana cylindra podnoszącego	1
2	Nakrętka cylindryczna	1
3	Pas odporny na zużycie $d35 \times D32 \times 5,2$	1
4	Pierścień przeciwkurzowy $d40 \times D32 \times 5 / 6,5$	1
5	Pręt podnoszący	1
6	Tuleja górna cylindra	1
7	Tuleja tłokowa	1
8	Śruba ustalająca z gniazdem sześciokątnym i płaską końcówką M6 $\times 8$	1
9	Pas odporny na zużycie $d40 \times D35 \times 10$	1
10	Pierścień Y $d40 \times D32 \times 8$	1
11	Rura M14 $\times 1,5/1000$	1



Rys.4
Zespół cylindra zewnętrznego

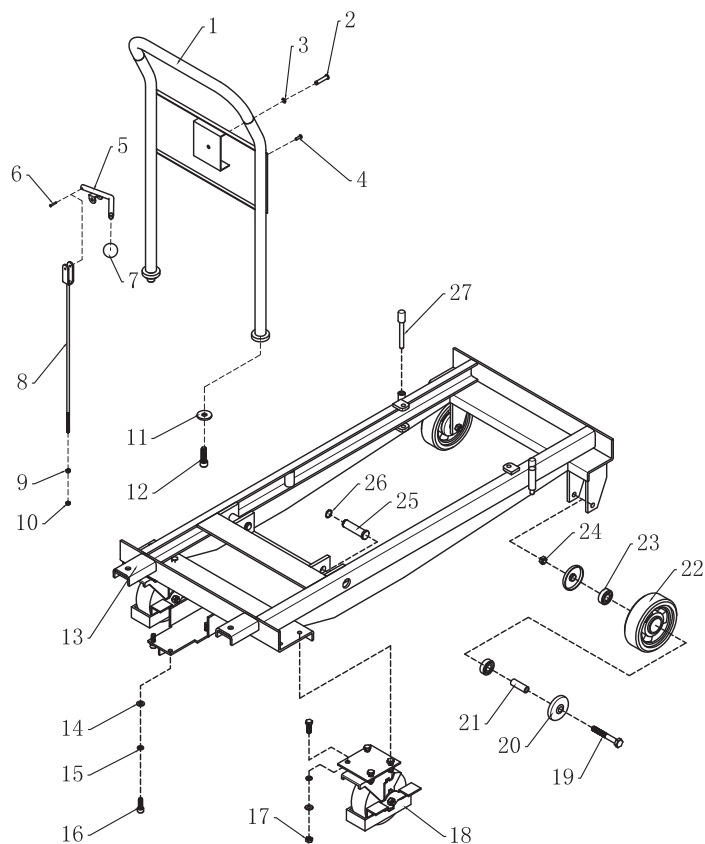
NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ
1	Rękaw gumowy	1	16	Podkładka miedziana	1	31	Sprężyna regulująca ciśnienie	1
2	Uchwyt na nogę	1	17	Sprężyna tulei zaworowej	1	32	Siedzisko sprężyny regulującej ciśnienie	1
3	Spawanie części schodów	1	18	Sprężyna szpulowa	1	33	Kula stalowa $\varnothing 6$	1
4	Szpilka elastyczna $\varnothing 8 \times 40$	1	19	Tuleja zaworowa	1	34	Podkładka kombinowana $\varnothing 14$	1
5	Kolek cylindryczny $\varnothing 5 \times 40$	1	20	Kula stalowa $\varnothing 9$	1	35	Złącze proste M14 $\times$ 1,5	1
6	Śruba z łbem imbusowym M8 $\times$ 20	1	21	Kula stalowa $\varnothing 6$	2	36	Pierścień uszczelniający d11,2 $\times$ 2,65	1
7	Podkładka sprężynowa $\varnothing 8$	1	22	Spawanie płyty zaworowej	1	37	Śruba otworu olejowego	1
8	Podkładka płaska $\varnothing 8$	1	23	Sprężyna pręta spustowego oleju	1	38	Walek	1
9	Podkładka sprężysta	1	24	Pierścień uszczelniający D8 $\times$ 1,8	2	39	Szpilka elastyczna $\varnothing 3 \times 24$	1
10	Kolek cylindryczny $\varnothing 5 \times 32$	1	25	Pręt spustowy oleju	1	40	Oś kompresyjna	1
11	Pręt kompresyjny	1	26	Szpilka elastyczna $\varnothing 8 \times 25$	1	41	Tuleja kompozytowa d12 $\times$ D14 $\times$ 18	1
12	Sprężyna stożkowa	1	27	Drążek hułtawkowy	1	42	Naciśnij dźwignię	1
13	Pierścień przeciwkurzowy d24 $\times$ D16 $\times$ 4,5/6	1	28	Śruba uszczelniająca zaworu regulującego ciśnienie	1	43	Czop cylindra	1
14	Pierścień Y d22 $\times$ D16 $\times$ 8	1	29	Pierścień uszczelniający d11,2 $\times$ 2,65	1	44	Tuleja kompozytowa d12 $\times$ D14 $\times$ 30	1
15	Śruba uszczelniająca zaworu olejowego	1	30	Śruba regulująca ciśnienie	1	45	Pierścień dzielony $\varnothing 9$	2

SYTJ-S100W



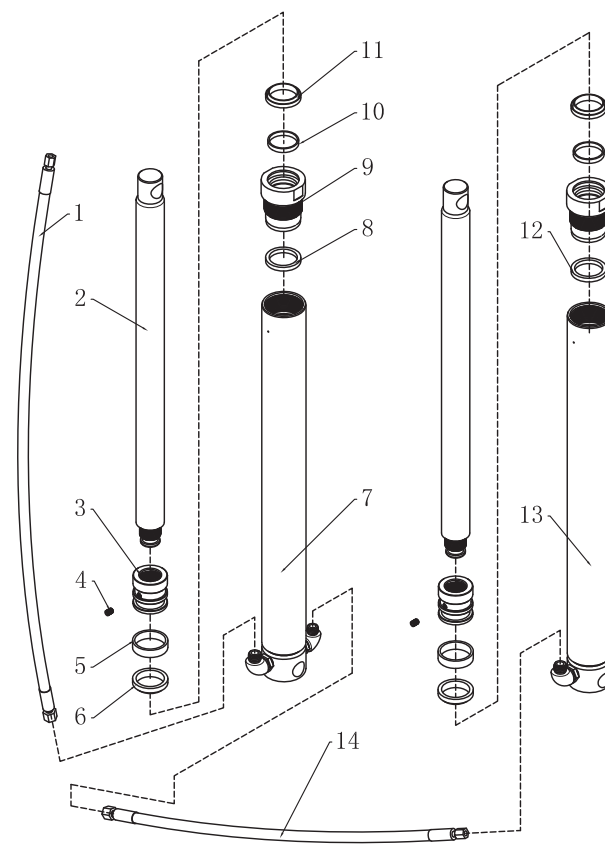
Rys.1

NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	Uwagi
1	Płyta platformy spawana	1	11	Nakrętka zabezpieczająca M12	6	
2	Pierścień ustalający wału $\varnothing 20$	2	12	Nakrętka pokryw M12	4	
3	Sworzeń platformy	2	13	Dolny wspornik podnoszący, konstrukcja spawana	1	
4	Konstrukcja spawana wspornika podnoszącego	1	14	Sworzeń cylindra podnoszącego	2	
5	Sworzeń pręta podnoszącego	2	15	Pierścień dzielony $\varnothing 15$	4	
6	Pierścień ustalający wału $\varnothing 18$	2	16	Dolna oś centralna	2	
7	Rolki górne i dolne	4	17	montaż ramy	1	patrz rys.2
8	Pierścień ustalający wału $\varnothing 22$	4	18	Zespół cylindra	1	patrz rys.3
9	Wał podporowy	2	19	Zespół cylindra zewnętrznego	1	patrz rys.4
10	Poduszka płaska $\varnothing 30$	6				



Rys.2
Montaż ramy

NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ
1	Uchwyt spawany	1	10	NAKRĘTKA KONTROLNA M6	1	19	Śruba sześciokątna M12 × 90	2
2	Sworzeń uchwytu	1	11	Uszczelka siedziska uchwytu	2	20	Pokrywa łożyska	4
3	Pierścień dzielony Φ 6	1	12	Śruba sześciokątna M12 × 40	2	21	Tuleja śruby	2
4	Nit zrywalny Φ 5 × 16	6	13	Konstrukcja spawana ramy	1	22	przednie koło	2
5	Uchwyt sterujący, spawany	1	14	Poduszka płaska Φ 10	11	23	łożysko 6203	4
6	Nit Φ 3 × 25	1	15	Podkładka sprężynowa Φ 10	11	24	Nakrętka zabezpieczająca M12	2
7	Bakelitowa piłka ręczna	1	16	Śruba sześciokątna M10 × 30	11	25	Sworzeń ramki	2
8	Uchwyt pręta pociągowego spawany	1	17	Nakrętka M10	8	26	Pierścień ustalający wału Φ 20	2
9	NAKRĘTKA M6	1	18	Grupa kół tylnych Φ 150 × 50	2	27	Wał graniczny	2

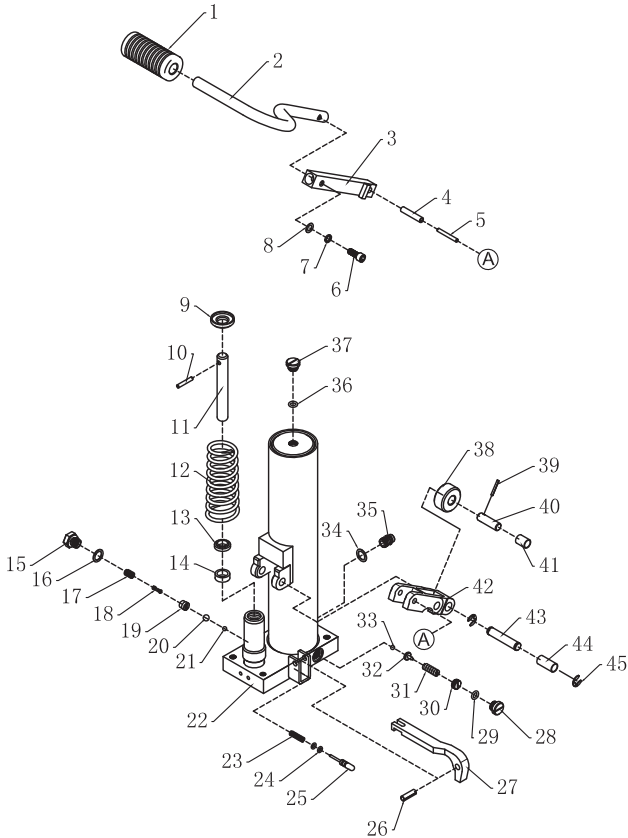


Rys.3
Zespół cylindra

NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ
1	Rura M14 × 1,5/800	1	8	Tuleja górna cylindra 2	1
2	Pręt podnoszący	2	9	Nakrętka cylindryczna	2
3	łtok	2	10	Pas odporny na zużycie d35 × D32 × 5,2	2
4	Śruba ustalająca z gniazdem sześciokątnym i płaską końcówką M6 × 8	2	11	Pierścień przeciwkurzowy d40 × D32 × 5 / 6,5	2
5	Pas odporny na zużycie d40 × D35 × 10	2	12	Tuleja górna cylindra 1	1
6	Pierścień Y d40 × D32 × 8	2	13	Konstrukcja spawana cylindra podnoszącego 2	1
7	Konstrukcja spawana cylindra podnoszącego 1	1	14	Rura M14 × 1,5/390	1

Regularna historia konserwacji

Prosimy o regularną konserwację zgodnie z czasem określonym w formularzu konserwacji rutynowej i jednocześnie odnotowanie jej w poniższym formularzu. Uwaga: usterka spowodowana brakiem konserwacji w określonym czasie nie jest objęta gwarancją produktu.



Rys.4
Zespół cylindra zewnętrznego

NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ	NIE.	Nazwa części	ILOŚĆ
1	Rękaw gumowy	1	16	Podkładka miedziana	1	31	Sprężyna regulująca ciśnienie	1
2	Uchwyt pedału	1	17	Sprężyna tulei zaworowej	1	32	Siedzisko sprężyny regulującej ciśnienie	1
3	Spaw kołyskowy	1	18	Sprężyna szpulowa	1	33	Kula stalowa s Φ 6	1
4	Szpilka elastyczna Φ 8 × 40	1	19	Tuleja zaworowa	1	34	Podkładka kombinowana Φ 14	1
5	Kolek cylindryczny Φ 5 × 40	1	20	Kula stalowa s Φ 9	1	35	Złącze proste M14 × 1,5	1
6	Śruba z gniazdem sześciokątnym M8 × 20	1	21	Kula stalowa s Φ 6	2	36	Pierścień uszczelniający d11,2 × 2,65	1
7	Podkładka sprężynowa Φ 8	1	22	Spawanie płyty zaworowej	1	37	Śruba otworu olejowego	1
8	Poduszka płaska Φ 8	1	23	Sprężyna pręta spustowego oleju	1	38	Walek	1
9	Podkładka sprężynowa	1	24	Pierścień uszczelniający D8 × 1,8	2	39	Szpilka elastyczna Φ 3 × 24	1
10	Kolek cylindryczny Φ 5 × 32	1	25	Pręt spustowy oleju	1	40	Oś kompresyjna	1
11	Pręt kompresyjny	1	26	Szpilka elastyczna Φ 8 × 25	1	41	Tuleja kompozytowa d12 × D14 × 18	1
12	Sprężyna stożkowa	1	27	Orzężnik hutzawowy	1	42	Naciśnij dźwignię	1
13	Pierścień przeciwkurzowy d24 × D16 × 4,5/6	1	28	Śruba uszczelniająca zaworu regulującego ciśnienie	1	43	Czop cylindra	1
14	Pierścień Y d22 × D16 × 8	1	29	Pierścień uszczelniający d11,2 × 2,65	1	44	Tuleja kompozytowa d12 × D14 × 30	1
15	Śruba uszczelniająca zaworu olejowego	1	30	Śruba regulująca ciśnienie	1	45	Pierścień dzielony Φ 9	2

3 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	6 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	9 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)
1 rok od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	1 rok i 3 miesiące od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	1 rok i 6 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)
1 rok i 9 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	2 lata od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	2 lata i 3 miesiące od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)
2 lata i 6 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	2 lata i 9 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	3 lata od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)
3 lata i 3 miesiące od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	3 lata i 6 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	3 lata i 9 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)
4 lata od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	4 lata i 3 miesiące od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	4 lata i 6 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)
4 lata i 9 miesięcy od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	5 lat od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)	5 lat i 3 miesiące od zakupu Konserwator: Data konserwacji: (podpisać)