

# Instrukcja instalacji i obsługi



Przed instalacją, obsługą, serwisowaniem lub konserwacją windy prosimy o dokładne zapoznanie się z całą treścią niniejszej instrukcji. Nieprzestrzeganie

Zawarte w niniejszym dokumencie instrukcje bezpieczeństwa i środki ostrożności mogą spowodować obrażenia ciała lub śmierć. Upewnij się, że wszyscy operatorzy przeczytali niniejszą instrukcję. Przechowuj instrukcję w pobliżu produktu, aby móc z niej skorzystać w przyszłości. Instalując i obsługując produkt, potwierdzasz, że w pełni rozumiesz treść niniejszej instrukcji i przyjmujesz pełną odpowiedzialność za jej użytkowanie.

**Bezpieczeństwo.** Twój nowy produkt został zaprojektowany i wyprodukowany z myślą o bezpieczeństwie. Jednak Twoje bezpieczeństwo zależy również od odpowiedniego przeszkolenia i ostrożnego użytkowania. Nie podejmuj prób instalacji, obsługi, konserwacji ani naprawy tego produktu bez uprzedniego przeczytania i zrozumienia niniejszej instrukcji oraz etykiet ostrzegawczych umieszczonych na produkcie. Nie używaj tego produktu, jeśli nie możesz tego zrobić bezpiecznie.

**Odpowiedzialność właściciela.** Aby zapewnić prawidłową konserwację produktu i bezpieczeństwo operatora, właściciel musi przeczytać i przestrzegać niniejszej instrukcji.

Należy przestrzegać wszystkich instrukcji instalacji, obsługi i konserwacji. Należy upewnić się, że instalacja i obsługa produktu są zgodne ze wszystkimi obowiązującymi lokalnymi, stanowymi i federalnymi przepisami, regulacjami i wymogami, w tym stanowymi i federalnymi przepisami OSHA oraz przepisami elektrycznymi.

Przeczytaj i przestrzegaj wszystkich instrukcji bezpieczeństwa. Przechowuj je w miejscu łatwo dostępnym dla operatorów.

Upewnij się, że wszyscy operatorzy zostali odpowiednio przeszkoleni, wiedzą, jak bezpiecznie obsługiwać urządzenie i są pod właściwym nadzorem.

Nie używaj produktu, dopóki nie upewnisz się, że wszystkie części są na swoim miejscu i działają prawidłowo.

Regularnie i dokładnie sprawdzaj produkt i wykonuj wszelkie niezbędne czynności konserwacyjne.

Do serwisowania i naprawy urządzenia należy używać wyłącznie zatwierdzonych części zamiennych.

Zachowaj tę instrukcję razem z produktem i upewnij się, że wszystkie etykiety ostrzegawcze są czyste i czytelne.

Używaj tego produktu tylko wtedy, gdy jest on bezpieczny w obsłudze!

**Informacje o urządzeniu.** Prosimy o podanie numeru modelu, numeru seryjnego i daty produkcji z tabliczki znamionowej urządzenia. Informacje te są wymagane przy zamawianiu części lub rozwiązywaniu problemów gwarancyjnych.

**Model:**

**Numer seryjny:**

**Data produkcji:**

## Treść

1. Informacje o transporcie
2. Wymagania bezpieczeństwa
3. Komponenty
4. Często zadawane pytania (FAQ)
5. Specyfikacje techniczne
6. Lista kontrolna instalacji
7. Instalacja
8. Wprowadzenie
9. Operacja
10. Konserwacja
11. Rozwiązywanie problemów
12. Informacje o podłączeniu wtyczki zasilającej
13. Znakowanie
14. Części zamienne

W niniejszej instrukcji opisano maszynę - bezkontaktową montażownicę do opon, która szybko i sprawnie zdejmuje opony, a także wykonuje ich demontaż i montaż.

Maszyna jest wyposażona w najnowsze technologie bezkontaktowej konserwacji kół. Została zaprojektowana do pracy ze wszystkimi typami kół bez uszkodzania felgi i bez konieczności stosowania niewygodnych dźwigni montażowych, zacisków do stopek opon czy łyżek do opon.

Niniejsza instrukcja jest lekturą obowiązkową dla wszystkich użytkowników, w tym osób instalujących, obsługujących, konserwujących i naprawiających sprzęt. Najnowszą wersję instrukcji obsługi produktu można zawsze znaleźć na stronie internetowej producenta.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Zachowaj szczególną ostrożność podczas instalacji, obsługi, konserwacji i naprawy tego urządzenia. Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować uszkodzenie mienia, sprzętu, obrażenia ciała lub (w bardzo rzadkich przypadkach) śmierć. Upewnij się, że urządzenie jest obsługiwane wyłącznie przez upoważniony personel. Wszelkie naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez autoryzowanego technika. Nie modyfikuj urządzenia; spowoduje to unieważnienie gwarancji i zwiększy ryzyko obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia. Zawsze czytaj i postępuj zgodnie z instrukcjami na etykietach ostrzegawczych na urządzeniu.

Przechowuj tę instrukcję na urządzeniu lub w jego pobliżu, aby każdy użytkownik lub technik serwisowy mógł się z nią zapoznać. Wsparcie techniczne i serwis montażownicy do opon zapewnia dystrybutor. Możesz również skontaktować się z nami w sprawie części zamiennych (kontaktując się z nami, przygotuj numer seryjny i numer modelu urządzenia).

#### Informacje o transporcie

Sprzęt został dokładnie sprawdzony przed wysyłką. Prosimy jednak o dokładne sprawdzenie przesyłki przed podpisaniem dokumentów odbioru.

Podpisując list przewozowy, potwierdzasz przewoźnikowi, że towar objęty fakturą został odebrany w dobrym stanie. Nie podpisuj listu przewozowego, dopóki ładunek nie zostanie sprawdzony. Jeśli brakuje jakichkolwiek elementów lub są one uszkodzone, nie przyjmuj przesyłki, dopóki przewoźnik nie umieści adnotacji na liście przewozowym wskazującej brakujące lub uszkodzone towary.

Jeśli po otrzymaniu i podpisaniu listu przewozowego okaże się, że towar jest brakujący lub uszkodzony, należy natychmiast powiadomić przewoźnika i zażądać przeprowadzenia inspekcji. Jeśli przewoźnik odmówi przeprowadzenia inspekcji, należy złożyć podpisane oświadczenie o powiadomieniu przewoźnika (wraz z datą) i o niespełnieniu przez niego żądania.

Uzyskanie odszkodowania za utratę lub uszkodzenie po podpisaniu listu przewozowego jest znacznie trudniejsze. W takim przypadku należy jak najszybciej zgłosić reklamację przewoźnikowi. Należy dołączyć kopie listu przewozowego, konosamentu, faktury oraz, jeśli są dostępne, zdjęcia. Nasza gotowość do pomocy w rozpatrzeniu reklamacji nie oznacza naszej odpowiedzialności za jej zaspokojenie lub wymianę utraconych lub uszkodzonych materiałów.

#### Wymagania bezpieczeństwa

Przed użyciem nowego produktu prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji. Nie instaluj ani nie używaj produktu przed zapoznaniem się ze wszystkimi instrukcjami i ostrzeżeniami. Nie zezwalaj innym osobom na korzystanie z produktu, dopóki nie przeczytają wszystkich instrukcji i ostrzeżeń.

**OSTRZEŻENIE:** Montażownica do opon zawiera wiele ruchomych części; podczas pracy należy zawsze zachować bezpieczną odległość od maszyny i serwisowanej opony. Szczególnie ważne: Nigdy nie pochylaj się nad oponą podczas jej pompowania – jeśli eksploduje (co się zdarza sporadycznie), siła uderzenia może spowodować obrażenia lub śmierć operatora lub osób postronnych. Podczas pompowania operator powinien zachować jak największą odległość od opony, a osoby postronne powinny znajdować się w odległości co najmniej 9 metrów (30 stóp).

#### Informacje dotyczące bezpieczeństwa

##### **Proszę zwrócić uwagę na następujące kwestie:**

Ten produkt to montażownica do opon. Używaj go wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem.

Produkt powinien być obsługiwany wyłącznie przez upoważniony i przeszkolony personel. Dzieci i osoby nieprzeszkolone powinny znajdować się w odległości co najmniej 9 metrów (30 stóp) od urządzenia.

Podczas instalacji, obsługi, konserwacji i napraw należy zawsze nosić zatwierdzony sprzęt ochrony osobistej. Wymagane są skórzane rękawice, buty robocze z ochronnymi noskami, okulary ochronne, pas podtrzymujący plecy oraz ochronniki słuchu.

Nie używaj produktu, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Nie używaj produktu w pobliżu dymu papierosowego, kurzu, łatwopalnych cieczy lub gazów. Używaj produktu w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Nie modyfikuj konstrukcji produktu, ponieważ spowoduje to utratę gwarancji i zwiększy ryzyko obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia. Nie modyfikuj elementów związanych z bezpieczeństwem.

Upewnij się, że wszyscy operatorzy przeczytali i zrozumieli instrukcję instalacji i obsługi. Przechowuj instrukcję w pobliżu urządzenia.

Przed każdym użyciem należy dokonać oględzin produktu. Nie należy używać urządzenia, jeśli brakuje jakichkolwiek części lub są one uszkodzone. Należy wycofać urządzenie z eksploatacji i skontaktować się z

Zaleca się kontakt z autoryzowanym serwisem lub dystrybutorem. Zaleca się dokładną kontrolę produktu raz w miesiącu. Należy wymienić uszkodzone lub mocno zużyte części, naklejki i etykiety ostrzegawcze.

## Symbolika

W niniejszej instrukcji można używać następujących symboli:

**NIEBEZPIECZEŃSTWO** – oznacza zagrożenie, które może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

**OSTRZEŻENIE** – oznacza zagrożenie lub niebezpieczną praktykę, która może skutkować śmiercią lub obrażeniami.

**UWAGA** – oznacza zagrożenie lub niebezpieczną praktykę, która może spowodować obrażenia ciała, uszkodzenie produktu lub szkody materialne.

**UWAGA** - Oznacza sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować uszkodzenie produktu lub mienia.

**Wskazówka** – oznacza informacje, które pomogą Ci efektywniej korzystać z urządzenia.

## Zastrzeżenie

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku:

używanie sprzętu do celów innych niż opisane w niniejszej instrukcji;

dokonywanie zmian w sprzęcie bez uprzedniej pisemnej zgody producenta;

modyfikowanie, wyłączenie, omijanie lub usuwanie funkcji bezpieczeństwa;

uszkodzenia sprzętu na skutek oddziaływania czynników zewnętrznych;

niewłaściwa obsługa sprzętu.

## Komponenty

Na poniższym zdjęciu widoczne są główne elementy montażownicy do opon.

### **Główne elementy montażownicy do opon:**

Gramofon - trzyma koło.

Lustro – pokazuje, co dzieje się pod spodem koła.

Słupek mocuje wiele elementów. Aby zapewnić jego płynny ruch, należy go nasmarować. Po nasmarowaniu nie należy opierać się o słupek ani go dotykać.

Narzędzie Assist Tower - pomocne przy montażu nowej opony na kole.

Kontrola wieży pomocniczej – steruje narzędziem wieży pomocniczej.

Manometr ciśnienia powietrza – pokazuje ciśnienie powietrza podczas pompowania opony.

Bead Seater – zapewnia silny strumień powietrza do osadzania skomplikowanych stopek opon. Nigdy nie kieruj dyszy Turbo-Blast w stronę osób ani przedmiotów; używaj ostrożnie. Używaj wyłącznie do osadzania skomplikowanych stopek opon. Posiada zawór odcinający u podstawy węża Turbo-Blast.

Zawór odcinający – włącza i wyłącza system Turbo-Blast. Ten zawór powinien być zamknięty, gdy Turbo-Blast nie jest używany (nie pokazano na poprzednim rysunku).

Blokada/odblokowanie ramienia – kontroluje położenie dwóch dźwigni roboczych.

Górna i dolna dźwignia operacyjna są odpowiednio oprzyrządowane. Dźwignie są zsynchronizowane: położenie dolnej dźwigni pokrywa się z położeniem górnej, nawet jeśli trudno to dostrzec.

Pedał pompowania - pompuje nową oponę.

Pedał obrotowy - obraca gramofon.

Podnośnik opony - przesuwa koło do pozycji roboczej na stole obrotowym.

Pedał opuszczania windy - obniża windę.

Pedał windy - podnosi windę.

Regulator/Filtr i olejarka/smarownica - sterują i dostarczają strumień powietrza dopływającego.

Regulator/filtr ciśnienia powietrza, smarownica, wąż Turbo-Blast i zawór odcinający znajdują się po drugiej stronie maszyny i nie są widoczne na zdjęciu.

### **Akcesoria do montażownicy opon**

Wiaderko – do smarowania opon. Używaj wyłącznie smaru zatwierdzonego przez producenta opon.

Pędzel do smarowania - służy do nakładania smaru na oponę.

Wazelina (wazelina) – do smarowania amortyzatorów; znajduje się w wiaderku. Nie jest środkiem smarującym do opon.

Dwa metalowe stożki z plastikowymi nasadkami ochronnymi - stosowane z nakrętką Quick-Nut do kół o dużym otworze; wymagają użycia dystansu obrotowego.

Gumowa osłona gramofonu jest osłoną zapasową, na wypadek gdyby główna uległa uszkodzeniu lub zgubiła się.

Quick-Nut – mocuje koło do gramofonu. Przed użyciem usuń wszelki smar transportowy.

Szybkozłączki z nakrętkami - stosowane do kół z mniejszymi średnicami otworu centralnego.

Podkładka gramofonowa - wymagana przy używaniu stożków metalowych.

#### Inne ważne terminy

Koło to okrągła metalowa część przymocowana do osi, która się obraca.

Obręcz to część koła, która ma bezpośredni kontakt z oponą; zewnętrzna część koła. Terminy „koło” i „obroż” nie są tożsame, choć czasami są używane zamiennie.

Opona to gumowy pierścień montowany na kole, a dokładniej na feldze.

Bok opony – zawiera informacje o oponie i pasującym do niej feldze.

#### Często zadawane pytania

Pytanie: Do czego służy montażownica do opon?Odpowiedź: Montażownica do opon zdejmuję opony z felg (demontaż) i zakłada opony na felgi (montaż).

(Jeśli sobie tego życzysz, mogę kontynuować tłumaczenie w jednolitym stylu technicznym, takim jak instrukcja fabryczna – bardzo starannie i standardowo).

Koła (to się nazywa mocowanie).

P: Jaka jest różnica między oponą, kołem a felgą? O: Koło to okrągły metalowy element mocowany do osi pojazdu. Opona to okrągły gumowy element otaczający koło. Zewnętrzna część koła, do której przymocowana jest opona, nazywa się felgą.

P: Jakie czynności należy wykonać, aby zdjąć oponę i zamontować nową oponę?

A: Kroki są następujące: zabezpiecz koło na platformie obrotowej, spuść powietrze z opony, zdejmij oponę, zdejmij oponę, załóż nową oponę, napompuj nową oponę, a następnie zdejmij koło z platformy obrotowej.

P: Co oznacza „usunięcie stopki z opony”? O: Opona jest utrzymywana na feldze przez stopkę, która znajduje się między kołnierzem felgi a wypustem mocującym felgę. Powietrze w oponie utrzymuje ją na miejscu. Podczas „usuwania stopki” z opony przesuwamy stopkę z jej położenia między kołnierzem felgi a wypustem mocującym felgę, co jest konieczne do zdjęcia opony z felgi.

P: Czy można zdjąć oponę bez całkowitego spuszczenia powietrza? O: Nie, nie da się. Zawsze należy całkowicie spuścić powietrze z opony przed próbą jej zdjęcia. Ciśnienie powietrza w oponie, nawet jeśli nie jest całkowicie napompowana, może być znaczne. Próba zdjęcia niepełnego napompowania opony spowoduje natychmiastowe uwolnienie energii ciśnienia, co może spowodować obrażenia operatora lub osób postronnych, a w rzadkich przypadkach nawet śmierć.

P: Co zawsze należy robić, używając montażownicy do opon? O: Należy dobrać odpowiednią szerokość felgi do montowanej opony. Niedopasowanie może spowodować, że opona dosłownie odleci z koła podczas pompowania, co może się zdarzyć, gdy...

Podczas ponownego pompowania lub gdy pojazd jest w ruchu. W obu przypadkach ludzie mogą zostać ranni lub zabici.

P: Gdzie powinienem zainstalować montażownicę do opon? O: Wymagana jest równa betonowa podłoga z dużą ilością miejsca wokół niej, w pobliżu miejsca, w którym pracuję z oponami. Najlepiej, aby maszyna znajdowała się nieco z dala od głównego chodnika, ponieważ ze względów bezpieczeństwa ważne jest, aby nikt nie znajdował się w pobliżu montażownicy. Ze względów bezpieczeństwa, nikt poza operatorem montażownicy nie powinien znajdować się w odległości mniejszej niż 9 metrów (30 stóp) od maszyny podczas jej użytkowania.

P: Dlaczego na końcu kabla zasilającego nie ma wtyczki? O: Wtyczki zasilania 220 V AC różnią się w zależności od regionu, dlatego należy użyć wtyczki pasującej do gniazdka, w którym będzie używana montażownica. Podłączenie kabla zasilającego i wtyczki musi zostać wykonane przez licencjonowanego elektryka, zgodnie z obowiązującymi przepisami elektrycznymi.

## Dane techniczne:

<p>Zakres średnic kół modelu: 18"-30" / 460-762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7-14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary wysyłkowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C  Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>	<p>Zakres średnic kół modelu: 18"-30" / 460-762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7-14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary wysyłkowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C  Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>
<p>Zakres średnic kół Model Zakres średnic kół: 18"-30" / 460-762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna waga pręta: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7-14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary wysyłkowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C / od 27°F do 82°F  Poziom hałasu:</p>	<p>18" do 30" / 880 mm do 762 mm Model Zakres średnic kół: 18"-30" / 460-762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotownicy: 7-14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary transportowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm  Temperatura robocza: od -27°F do 82°F / -5°C do +50°C  Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>

<p>&lt; 70 dBA</p>	
<p>Maksymalna średnica opony Model Zakres średnicy koła: 18"-30" / 460-762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotnicy: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary transportowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: od -5°C do 27°F do 82°F +50°C Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>	<p>47" / 1194 mm Model Zakres średnic kół: 18"-30" / 460-762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotnicy: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary transportowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: -5°C do 27°F do +50°C Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>
<p>Maksymalna szerokość koła Model Zakres średnic kół: 18"-30" / 460-762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotnicy: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary transportowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: od -5°C do +50°C Hałas poziom: &lt; 70 dBA</p>	<p>15" / 381 mm Model Zakres średnic kół: 18"-30" / 460-762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotnicy: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary transportowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: od -5°C do 27°F do 82°F +50°C Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>
<p>Maksymalna masa opony Model Zakres średnicy koła: 18"-30" / 460-762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna waga opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary wysyłkowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: od -5°C do +50°C / od 27°F do 82°F Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>	<p>143 funty / 65 kg Model Zakres średnic kół: 18"-30" / 460-762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotnicy: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary po wysyłce: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: -5°C do 27°F do +50°C Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>
<p>Obroty stołu obrotowego Model Zakres średnic kół: 18"-30" / 460-762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg Prędkość stołu obrotowego: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary wysyłkowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: od -5°C do +50°C / od 27°F do 82°F Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>	<p>Od 7 do 14 obrotów na minutę Model Zakres średnic kół: 18"-30" / 460-762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotnicy: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary wysyłkowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: od -5°C do +50°C / od 27°F do 82°F Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>

<p>Zużycie powietrza Model Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotnicy: 7–14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm  Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm  Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C  Hałas poziom: &lt; 70 dBA</p>	<p>1 SCFM / 27 l/min Model Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotnicy: 7–14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm  Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm  Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm  Temperatura robocza: od 27°F do 82°F / -5°C do +50°C  Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>
<p>Model szerokości  Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7–14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm  Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm  Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C  Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>	<p>/ Model 864 mm  Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7–14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm  Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm  Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C  Poziom hałasu: &lt; 70 dBA</p>
<p>Wysokość Model Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna waga opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotnicy: 7–14 obr./min  Przepływ powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm  Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm  Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary wysyłkowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C / od 27°F do 82°F  Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>	<p>73" / 1854 mm Model Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna waga opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotnicy: 7–14 obr./min  Przepływ powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm  Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm  Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary wysyłkowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C / od 27°F do 82°F  Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>
<p>Głębokość Model Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotnicy: 7–14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm  Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm  Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm  Temperatura robocza: od -5°C do +50°C  Hałas poziom: &lt; 70 dBA</p>	<p>71" / 1803 mm Model Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty / 65 kg  Prędkość obrotnicy: 7–14 obr./min  Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min  Szerokość: 34" / 864 mm  Wysokość: 73" / 1854 mm  Głębokość: 71" / 1803 mm  Masa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg  Wymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm  Temperatura robocza: -5°C do 27°F do +50°C  Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>
<p>Waga wysyłkowa Model Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna waga opony: 143 funty / 65</p>	<p>1150 funtów / 522 kg Model Zakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mm  Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm  Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm  Maksymalna masa opony: 143 funty /</p>

<p>kgPrędkość obrotnicy: 7–14 obr./minZużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/minSzerokość: 34" / 864 mmWysokość: 73" / 1854 mmGłębokość: 71" / 1803 mmWaga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kgWymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mmTemperatura robocza: od -5°C do +50°C Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>	<p>65 kgPrędkość obrotnicy: 7–14 obr./minZużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/minSzerokość: 34" / 864 mmWysokość: 73" / 1854 mmGłębokość: 71" / 1803 mmMasa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kgWymiary wysyłkowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mmTemperatura robocza: od -27°F do 82°F / od -5°C do +50°C Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>
<p>Wymiary wysyłkoweModelZakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mmMaksymalna średnica opony: 47" / 1194 mmMaksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna waga pręta: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary wysyłkowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: od -5°C do +50°C / od 27°F do 82°F Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>	<p>1550 mm x 900 mm x 2030 mmModelZakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mmMaksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna waga opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7-14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary wysyłkowe: 1550 mm x 900 mm x 2030 mm Temperatura robocza: od -5°C do +50°C / od 27°F do 82°F Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>
<p>Temperatura pracyModelZakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mmMaksymalna średnica opony: 47" / 1194 mmMaksymalna szerokość koła: 15" / 381 mmMaksymalna masa opony: 143 funty / 65 kgPrędkość obrotnicy: 7–14 obr./minZużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/minSzerokość: 34" / 864 mmWysokość: 73" / 1854 mmGłębokość: 71" / 1803 mmMasa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kgWymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mmTemperatura robocza: od -5°C do +50°C Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>	<p>27 0 F do 82 0 F / -50 C do 500C Zakres średnic kół modelu: 18"–30" / 460–762 mm Maksymalna średnica opony: 47" / 1194 mm Maksymalna szerokość koła: 15" / 381 mm Maksymalna waga opony: 143 funty / 65 kg Prędkość obrotowa stołu obrotowego: 7–14 obr./min Zużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/min Szerokość: 34" / 864 mm Wysokość: 73" / 1854 mm Głębokość: 71" / 1803 mm Waga wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kg Wymiary wysyłkowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mm Temperatura robocza: 27°F do 82°F / -5°C do +50°C Hałas poziom: &lt; 70 dBA</p>
<p>SoundModelZakres średnic kół: 18"–30" / 460–762 mmMaksymalna średnica opony: 47" / 1194 mmMaksymalna szerokość koła: 15" / 381 mmMaksymalna waga opony: 143 funty / 65 kgPrędkość gramofonu: 7–14 obr./minZużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/minSzerokość: 34" / 864 mmWysokość: 73" / 1854 mmGłębokość: 71" / 1803 mmMasa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kgWymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mmTemperatura robocza: od -5°C do +50°C Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>	<p>&lt; 70 dBAModeLuminans średnicy kół: 18"–30" / 460–762 mmMaksymalna średnica opony: 47" / 1194 mmMaksymalna szerokość koła: 15" / 381 mmMaksymalna masa opony: 143 funty / 65 kgPrędkość obrotnicy: 7–14 obr./minZużycie powietrza: 1 SCFM / 27 l/minSzerokość: 34" / 864 mmWysokość: 73" / 1854 mmGłębokość: 71" / 1803 mmMasa wysyłkowa: 1150 funtów / 522 kgWymiary transportowe: 1550 mm × 900 mm × 2030 mmTemperatura robocza: od -5°C do 27°F +50°C Poziom hałas: &lt; 70 dBA</p>

Lista kontrolna instalacji

Poniżej przedstawiono kroki niezbędne do montażu montażownicy do opon. Postępuj zgodnie z podaną kolejnością.

Zapoznaj się z wytycznymi bezpieczeństwa instalacji. Zaplanuj instalację elektryczną. 3. Upewnij się, że masz niezbędne narzędzia. 4. Upewnij się, że jest wystarczająco dużo miejsca ze wszystkich stron. 5. Wybierz miejsce instalacji.

6. Rozpakuj komponenty.

7. Zabezpiecz urządzenie za pomocą kotew. 8. Podłącz do źródła zasilania. Wymagany jest elektryk z uprawnieniami. 9. Podłącz do źródła sprężonego powietrza. 10. Przygotuj wiadro smaru do opon. 11.

Przygotuj nakrętkę szybkococującą. 12. Nasmaruj stojak. 13. Przetestuj działanie montażownicy.

14. Przejrzyj ostateczną listę kontrolną.

## Instalacja

W tej sekcji opisano sposób montażu montażownicy do opon.

### Zasady bezpieczeństwa dotyczące instalacji

Zachowaj ostrożność podczas instalacji. Używaj odpowiednich narzędzi i sprzętu. Trzymaj się z dala od ruchomych części. Trzymaj dłonie i palce z dala od punktów zmiążdżenia. Bezpieczeństwo jest najważniejsze.

Wyjmując montażownicę z opakowania, należy zachować ostrożność.

...pojemnika transportowego i podczas montażu. Montażownica jest ciężka, a jej ciężar jest nierównomiernie rozłożony; upadek lub przewrócenie urządzenia może spowodować uszkodzenie sprzętu i obrażenia ciała.

**OSTRZEŻENIE:** Podczas montażu należy zawsze nosić odpowiednią odzież ochronną: skórzane rękawice, obuwie robocze z antypoślizgową podeszwą i ochronnymi metalowymi noskami, zatwierdzone okulary ochronne...

Sprzęt ochronny i pas podtrzymujący plecy w warunkach przemysłowych. Wypadki mogą prowadzić do poważnych obrażeń.

Montaż montażownic do opon może być wykonywany wyłącznie przez doświadczonych i przeszkolonych fachowców. W szczególności wszelkie prace elektryczne muszą być wykonywane przez licencjonowanego i certyfikowanego elektryka.

**UWAGA:** Niektóre czynności montażowe montażownicy są trudne do wykonania przez jedną osobę. Ranger zdecydowanie zaleca, aby montaż wykonały dwie lub więcej osób.

Jeśli musisz użyć przedłużacza, upewnij się, że jego natężenie prądu jest równe lub większe od natężenia prądu używanego urządzenia. Upewnij się, że przedłużacz nie zostanie nadepnęty, przejechany ani przypadkowo wyciągnięty. Przedłużacze również stwarzają ryzyko potknięcia i muszą być solidnie zamocowane.

## Planowanie prac instalacji elektrycznych

Urządzenie nie posiada wtyczki na końcu przewodu zasilającego; użytkownik jest odpowiedzialny za jej zdobycie i podłączenie do przewodu zasilającego. Wymagana jest wtyczka NEMA 220 V AC, 80 A.

Więcej informacji można znaleźć w części Informacje o podłączaniu wtyczki.

**OSTRZEŻENIE:** Wszystkie prace elektryczne, takie jak podłączanie wtyczki do przewodu zasilającego, muszą być wykonywane przez licencjonowanego i certyfikowanego elektryka zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami elektrycznymi.

## Narzędzia

Możesz potrzebować niektórych lub wszystkich z następujących narzędzi:

Ładowarka, hydrauliczny wózek paletowy lub dźwig warsztatowy

Nóż uniwersalny

Młotek, łom lub tyłka do opon

Nożyce do blachy lub blachy

Zestaw kluczy imbusowych (metrycznych i SAE)

Zestaw kluczy (metrycznych i SAE)

Zestaw śrubokrętów: płaski i krzyżakowy

## Luki

Aby zapewnić odpowiednią ilość miejsca podczas pracy z kołami i oponami, konieczne jest pozostawienie pewnej ilości wolnej przestrzeni wokół montażownicy do opon.

**OSTRZEŻENIE:** Podane poniżej odstępów są wymagane, aby zapewnić wystarczającą przestrzeń do obsługi montażownicy. Ze względów bezpieczeństwa, tylko

Podczas korzystania z montażownicy opon, w odległości nie większej niż 30 stóp (około 9 m) od montażownicy może znajdować się wyłącznie operator montażownicy.

Konieczne jest również zapewnienie prześwitu nad montażownicą, która ma 73 cale (1850 mm) wysokości. Producent zaleca pozostawienie co najmniej 12 cali (305 mm) dodatkowego prześwitu nad górną krawędzią montażownicy.

## Wybór miejsca instalacji

### Wybierając lokalizację, weź pod uwagę następujące kwestie:

Źródło zasilania. Montażownica musi znajdować się w pobliżu odpowiedniego źródła zasilania prądem zmiennym 220 V.

Podłoga. Montażownicę najlepiej używać na równej, betonowej podłodze.

Dostępność. Wymagana jest odpowiednia ilość miejsca do przemieszczania kół, których opony będą zdejmowane i zakładane, do i z montażownicy.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Gdy opona znajduje się na montażownicy,

Szczególnie podczas pompowania opon należy zachować bezpieczną odległość; w pobliżu maszyny powinien znajdować się tylko operator montażownicy. Pozostałe osoby powinny znajdować się w odległości co najmniej 9 metrów (30 stóp) od montażownicy.

Nie należy instalować montażownicy w miejscach o dużym natężeniu ruchu.

Brak wody. Montażownica do opon zawiera elementy elektroniczne. Jeśli urządzenie zamoknie podczas pracy, elementy elektroniczne prawdopodobnie ulegną zwarceniu i będą wymagały wymiany.

**OSTRZEŻENIE:** Nie używaj montażownicy, jeśli znajduje się ona w wodzie. Prawdopodobnie spowoduje to zwarcie podzespołów elektronicznych montażownicy i

możesz doznać porażenia prądem.

## Rozpakowywanie

Zachowaj ostrożność podczas wyjmowania montażownicy z opakowania transportowego. Unikaj uszkodzenia urządzenia, zgubienia jakichkolwiek elementów lub spowodowania obrażeń u kogokolwiek.

**UWAGA:** Do przenoszenia montażownicy na palecie należy używać odpowiedniego sprzętu dźwigowego, takiego jak wózek widłowy lub podnośnik paletowy. Montażownicę należy przenosić wyłącznie za pomocą osób doświadczonych w obsłudze. Montażownica jest ciężka, a jej ciężar jest nierównomiernie rozłożony; upadek lub przewrócenie się urządzenia może spowodować uszkodzenie sprzętu.

uszkodzenie sprzętu lub obrażenia ciała osób.

Zaleca się rozpakowanie montażownicy bezpośrednio w miejscu jej montażu.

### Rozpakowanie montażownicy do opon:

Na styku pokrywy i tacki należy wygiąć metalowe elementy mocujące całkowicie w dół na wszystkich czterech bokach.

Zdejmij pokrywę. Może być konieczne użycie siły, aby zwolnić wszystkie metalowe klipsy – czasami trochę się zacinają.

Zdejmij plastikowe opakowanie z montażownicy i innych elementów.

Wyjmij skrzynkę z akcesoriami.

Zdejmij śruby transportowe mocujące montażownicę do palety.

Zdejmij montażownicę z palety i umieść ją w wybranym miejscu.

**UWAGA:** Zaleca się, aby montażownicę obsługiwały co najmniej dwie osoby. Urządzenie jest ciężkie, a jego ciężar jest nierównomiernie rozłożony. Upadek lub przewrócenie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie montażownicy.

Więcej informacji można znaleźć w sekcjach Wybór miejsca instalacji i Wymagane odstępy.

### Mocowanie montażownicy do opon za pomocą kotwic

Montażownica posiada otwory do mocowania kotwic; użycie kotwic jest opcjonalne.

Uwaga: Nie ma potrzeby mocowania montażownicy do opon za pomocą kotwic.

Montażownica do opon. Producent zaleca jej użycie, ponieważ maszyna jest poddawana pewnym obciążeniom podczas wymiany opon. Zakotwiczenie zapobiega przesuwaniu się maszyny podczas pracy.

Śruby kotwiące (czasami nazywane kotwami klinowymi) wymienione w poniższej procedurze nie są dołączone do montażownicy.

### Zabezpieczenie montażownicy za pomocą kotwic:

Upewnij się, że montażownica jest zamontowana w żądanym miejscu. Upewnij się, że wokół maszyny jest wystarczająco dużo miejsca. Więcej informacji znajdziesz w sekcji „Wybór miejsca instalacji”.

Używając otworów montażowych w podstawie jako szablonu, wywierć otwory na śruby kotwiące.



Wierć dokładnie prosto; nie dopuść do chybotania się wiertła. Używaj wiertła z węglików spiekanych (zgodnego z normami).

Średnica wiertła musi odpowiadać średnicy śruby kotwiącej.

Przykładowo, jeżeli używana jest śruba kotwiąca o średnicy M10, należy zastosować wiertło o średnicy M10.

Wyczyść każdy otwór odkurzaczem. Producent zaleca użycie odkurzacza, aby zapewnić maksymalną czystość otworu.

Nie przewiercaj otworu. Nie rób go szerszym niż średnica wiertła.

Upewnij się, że podkładka i nakrętka są na swoim miejscu, a następnie włóż śrubę kotwiącą do otworu. Tuleja rozporowa śruby kotwiącej może uniemożliwić jej przejście przez otwór w płycie podstawy – jest to normalne. Użyj młotka lub pobijaka, aby wbić tuleję rozporową przez płytę podstawy do otworu.

Nawet przy użyciu młotka lub pobijaka, śruba kotwiąca powinna wejść w otwór tylko częściowo – to normalne. Jeśli śruba kotwiąca wchodzi całkowicie z niewielkim lub żadnym oporem, otwór jest zbyt szeroki.

Po wywierceniu otworu w płycie bazowej śruba kotwiąca z czasem przestanie być głębiej wkręcana, ponieważ tuleja rozporowa styka się ze ściankami otworu - jest to normalne.

Wbijaj śrubę kotwiczną młotkiem lub młotkiem, aż do

koniec w otwór. Zatrzymaj, gdy podkładka będzie mocno dociśnięta do płyty bazowej.

Dokręć każdą nakrętkę kluczem zgodnie z ruchem wskazówek zegara do zalecanego momentu obrotowego: 60–70 lbf·ft / 81–95 N·m.

Ważne: Nie używaj klucza udarowego do dokręcania śrub kotwiących. Podczas dokręcania nakrętki klin unosi się, rozszerzając tuleję rozporową i mocno dociskając ją do betonu.

### **Podłączanie do źródła zasilania**

Montażownica musi być podłączona do źródła zasilania prądem zmiennym 208–230 V.

Urządzenie jest dostarczane z przewodem zasilającym bez wtyczki. Licencjonowany i certyfikowany elektryk musi podłączyć otwarty koniec przewodu zasilającego do odpowiedniej wtyczki NEMA 30A, 208-230VAC.

Więcej informacji można znaleźć w części Informacje o podłączaniu wtyczki.

**OSTRZEŻENIE:** Wszystkie prace elektryczne muszą być wykonywane przez licencjonowanego i certyfikowanego elektryka.

### **Dodatkowe informacje dotyczące podłączenia elektrycznego:**

Upewnij się, że instalacja elektryczna została wykonana zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym (NEC) oraz lokalnymi przepisami i normami elektrycznymi.

Praca bez uziemienia może uszkodzić podzespoły elektroniczne i spowodować ryzyko porażenia prądem. Urządzenie musi być uziemione.

Uszkodzenia powstałe na skutek niewłaściwego podłączenia elektrycznego (np. braku uziemienia urządzenia) powodują utratę gwarancji.

Montażownica do opon wykorzystuje zarówno zasilanie pneumatyczne, jak i elektryczne. Jeśli w Twojej organizacji obowiązują procedury blokady/etykietowania, pamiętaj o ich stosowaniu po podłączeniu do źródła zasilania.

Upewnij się, że użyte przewody mają właściwy przekrój, że linia elektryczna ma odpowiednie natężenie prądu, że linia zasilająca ma takie same parametry elektryczne (napięcie, częstotliwość i fazę) jak silnik oraz że do tej samej linii nie jest podłączony żaden inny sprzęt.

Przepisy elektryczne mogą wymagać stałego okablowania, jeśli maszyna jest zakotwiczona do podłogi. Skonsultuj się z licencjonowanym elektrykiem, aby uzyskać informacje o obowiązujących przepisach w Twojej okolicy.

**OSTRZEŻENIE:** Odłącz zasilanie przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych. Upewnij się, że urządzenie nie może zostać ponownie podłączone do czasu zakończenia prac; zabezpiecz wtyczkę zasilania, aby uniemożliwić jej przypadkowe podłączenie. Jeśli w Twojej organizacji obowiązują procedury blokowania/oznakowania, koniecznie ich przestrzegaj.

To urządzenie zawiera elementy wewnętrzne, które mogą powodować iskrzenie lub łuk elektryczny i nie powinno być narażone na działanie łatwopalnych oparów. Urządzenia nie należy umieszczać w zagłębieniach ani w miejscach trudno dostępnych.

### **Podłączanie do źródła powietrza**

Montażownica opon wymaga źródła sprężonego powietrza o wydajności 15–25 CFM przy ciśnieniu roboczym 140–165 PSI (9,6–11,4 bar).

Montażownica opon wykorzystuje napęd pneumatyczny i elektryczny

energia; jeśli w Twojej organizacji obowiązują procedury blokady/etykietowania, pamiętaj o ich stosowaniu po podłączeniu do źródła powietrza.

Przewód doprowadzający sprężone powietrze jest podłączony do montażownicy poprzez port Air In znajdujący się po lewej stronie regulatora/filtra. Należy samodzielnie dostarczyć przyłączy do portu Air In; nie jest ono dołączone do zestawu.

Regulator/spryskiwacz oleju (smarownica)

Rysunek nie musi być w skali. Nie wszystkie elementy są pokazane. Należy pamiętać, że przewody pneumatyczne do dodatkowej wieży/układu pompowania opon oraz do pedałów/poduszek powietrznych są już podłączone i gotowe do użycia; instalacja ani regulacja nie są wymagane.

### **Układ doprowadzania powietrza składa się z trzech głównych komponentów:**

**Dopływ powietrza (powietrze wlotowe).** Montażownica wymaga źródła powietrza o wydajności 15-25 CFM i ciśnieniu roboczym 140-165 PSI (9,6-11,4 bara). Należy zapewnić przyłączy powietrza wlotowego.

**Regulator/Filtr.** Usuwa zanieczyszczenia z powietrza dolotowego. Zawiera również manometr wskazujący ciśnienie robocze powietrza dolotowego. Jeśli w okienku kontrolnym widoczna jest woda, można ją spuścić przez korek spustowy. Więcej informacji można znaleźć w sekcji „Konserwacja”. Powietrze przepływające przez regulator/filtr, a nie kierowane do pedałów ani innych elementów pneumatycznych maszyny, jest doprowadzane do dodatkowej wieży i układu pompowania opon.

**Smarownica/olejarka.** Dodaje olej pneumatyczny do powietrza dolotowego w celu smarowania. To nasmarowane powietrze jest kierowane do pedałów i innych elementów pneumatycznych montażownicy.

Kluczowe jest zapewnienie prawidłowego przepływu oleju – 1–2 krople oleju przy każdym naciśnięciu pedału w górę lub w dół. Więcej informacji można znaleźć w sekcji Konserwacja.

### **Przygotowanie wiadra smaru do opon**

Montażownica do opon jest wyposażona w wiaderko ze smarem do opon (do przechowywania smaru) i pędzel do jego nakładania.

Producent nie dołącza do zestawu środka smarującego do opon, mimo że dostępnych jest wiele innych opcji.

**UWAGA:** Używaj wyłącznie środka smarującego do opon zatwierdzonego przez producenta opon. Użycie niezatwierdzonego środka smarującego może spowodować korozję kół lub poślizg opon.

jak również problemy z wibracjami.

Upewnij się, że używasz wystarczającej ilości smaru, ale nie za dużo. Smar ma na celu tymczasowe zmniejszenie tarcia między stopką opony a felgą. Ważne jest, aby używać smaru, który jest śliski na mokro, ale nie śliski na sucho. Jeśli zauważysz nadmiar smaru na oponie lub feldzie, usuń go.

Montażownica opon ma miejsce na wiadro ze smarem do opon obok nakrętki Quick-Nut.

Tutaj zamontowano wiadro na smar

Rysunek nie musi być w skali. Nie wszystkie elementy są pokazane. Widok z góry.

Schematyczny widok z boku, przedstawiający umiejscowienie wiadra ze smarem i nakrętki szybkozłącznej, znajduje się w sekcji Komponenty.

### **Przygotowanie Quick-Nut**

Nakrętka szybkozłączna utrzymuje koło na miejscu podczas zdejmowania lub zakładania opony.

Uwaga: Fabrycznie nakrętka szybkozłączająca, a także jej stożki i adaptery są pokryte olejem w celu ochrony przed korozją. Zaleca się noszenie rękawic, trzymanie pod ręką szmatki lub częste mycie rąk do momentu usunięcia oleju.

Nakrętka szybkozłączająca składa się z kilku części.

### **Części Quick-Nut i ich przeznaczenie:**

Uchwyt. Służy do podnoszenia i przesuwania nakrętki szybkozłączającej.

Dźwignia szybkiego zwalniania. Służy do szybkiego montażu i demontażu.

Zdejmowanie nakrętki szybkozamykającej. Obracaj obie dźwignie, aż skrzydełka odłączą się od gwintu wałka gwintowanego; zwolnij je w razie potrzeby, aby ponownie połączyć skrzydełka z gwintowanym wałkiem.

Skrzydółko. Służy do dokręcania lub luzowania nakrętki szybkomocującej na gwintowanym wałku, w zależności od tego, czy mocujesz koło do gramofonu, czy je demontujesz. Po zamocowaniu koła unieś skrzydółko, aby nie przeszkadzało.

Stożki i adaptery. Nakrętka szybkomocująca zawiera kilka stożków i adapterów o różnych rozmiarach, zapewniających bezpieczne mocowanie kół. Dwa duże metalowe stożki są wyposażone w żółte plastikowe osłony, które zapobiegają zarysowaniom i uszkodzeniom felg aluminiowych.

Wałek gwintowany. Wkładany w otwór w środku gramofonu, utrzymuje koło na miejscu.

Montażownica do opon jest wyposażona w miejsce do przechowywania nakrętki szybkoczłonnej, gdy nie jest używana. Dokładną lokalizację znajdziesz na schemacie w sekcji Elementy.

## Smarowanie zębatego

Stojak montażownicy do opon należy smarować, aby oba ramiona robocze mogły łatwo przesuwają w górę i w dół, zależnie od potrzeb.

Montażownica jest wyposażona w opakowanie wazeliny do smarowania amortyzatorów. Opakowanie znajduje się w wiaderku ze smarem.

**UWAGA:** Wazelina używana do smarowania kolumny amortyzatora nie jest środkiem smarującym do opon. Nie należy jej używać do smarowania opon. Po nałożeniu wazeliny na kolumnę amortyzatora nie należy się na niej opierać ani jej dotykać. Po wyczerpaniu się dostarczonej wazeliny można ją zastąpić zwykłą wazeliną lub Vaseline®.

## Sprawdzanie montażownicy do opon

Przed rozpoczęciem normalnej eksploatacji montażownicy należy upewnić się, że wykonano następujące czynności:

Sprawdź ciśnienie powietrza pneumatycznego. Montażownica do opon wymaga energii pneumatycznej.

Wykonuje wiele swoich funkcji. Naciśnij przycisk blokujący na uchwycie dźwigni obsługowej, aby upewnić się, że do maszyny dopływa powietrze. Jeśli dopływ powietrza jest zapewniony, po naciśnięciu przycisku usłyszysz charakterystyczny dźwięk uchodzącego powietrza. Jeśli nie ma dopływu powietrza, sprawdź źródło dopływu powietrza.

Sprawdź źródło zasilania. Inne funkcje montażownicy wymagają zasilania elektrycznego. Naciśnij i przytrzymaj pedał obrotu, aby sprawdzić zasilanie. Jeśli

Jeżeli talerz obrotowy się obraca, to dostarczane jest zasilanie elektryczne.

Sprawdź laser. Naciśnij przycisk włączania/wyłączania lasera, aby upewnić się, że na talerzu obrotowym pojawi się czerwony punkt lasera. Jeśli tak się stanie, laser działa.

Sprawdź podnośnik do opon. Naciśnij i przytrzymaj pedał podnośnika. Jeśli podnośnik zacznie się podnosić, oznacza to, że działa. Nie musisz montować opony na podnośniku, aby to sprawdzić.

Upewnij się, że w warsztacie jest dostępny smar do opon. Twój warsztat prawdopodobnie używa preferowanej marki smaru do opon. Upewnij się, że smar znajduje się w wiaderku na montażownicy.

Zawsze używaj smaru do opon – ułatwia on wymianę opon i pomaga zapobiegać uszkodzeniom opony i felgi.

Upewnij się, że gramofon się obraca. Naciśnij i przytrzymaj pedał gramofonu. Jeśli gramofon zacznie się obracać, oznacza to, że działa.

Sprawdź oba ramiona robocze. Użyj uchwytu ramienia roboczego, aby jednocześnie poruszać obydwoma ramionami do wewnątrz lub na zewnątrz. Użyj przycisków sterowania ramieniem górnym i dolnym, aby niezależnie poruszać ramieniem górnym i dolnym w górę i w dół.

Wymień opony w kilku samochodach, których nie używasz na co dzień, aby mieć pewność, że wszystkie są dla Ciebie odpowiednie.

BendPak Ranger zaleca, aby przed przystąpieniem do pracy z oponami klienta, przećwiczyć je na oponach innych producentów.

### **Ostateczna lista kontrolna przed rozpoczęciem**

Przed rozpoczęciem normalnej eksploatacji montażownicy należy wykonać następujące czynności:

Przejrzyj listę kontrolną instalacji i upewnij się, że wszystkie kroki zostały wykonane.

Upewnij się, że montażownica ma dostęp do prądu i sprężonego powietrza.

Sprawdź, czy wszystkie śruby kotwiące są zamontowane i dokręcone (jeśli są używane).

Upewnij się, że sprawdzono działanie montażownicy do opon.

Instrukcję należy pozostawić właścicielowi/operatorowi.

### **Działanie**

W tej sekcji opisano, jak używać montażownicy do opon.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Nie próbuj zmieniać opon za pomocą montażownicy, jeśli nie przeszedłeś odpowiedniego szkolenia i nie przeczytałeś całej instrukcji montażu i obsługi. Wymiana opon

Zabiegi powinny być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel. Niezrozumienie i nieprzestrzeżenie właściwych procedur może skutkować obrażeniami ciała lub śmiercią.

### **Środki ostrożności dotyczące stosowania**

Podczas korzystania z montażownicy do opon należy wziąć pod uwagę następujące kwestie:

Nigdy nie wykonuj czynności konserwacyjnych, gdy opona jest napompowana; przed rozpoczęciem pracy zawsze całkowicie spuść powietrze z opony.

Nigdy nie montuj ani nie naprawiaj uszkodzonych opon lub kół.

Przed napompowaniem opony należy zawsze mocno zamocować koło na montażownicy lub umieścić je w koszyku ochronnym.

Upewnij się, że wszyscy pracownicy przejdą specjalistyczne szkolenie z montażu i demontażu opon przed rozpoczęciem obsługi montażownicy, że szkolenie to zostanie zweryfikowane testami wiedzy oraz że cała dokumentacja szkoleniowa jest prawidłowo przechowywana. Wszystkie inne osoby, w tym dzieci i personel nieprzeszkolony, muszą znajdować się w odległości co najmniej 9 metrów (30 stóp) od montażownicy.

Montażownica może działać inaczej niż inne urządzenia, których używałeś wcześniej. Producent zaleca najpierw przećwiczenie obsługi.

magistrale nieklienckie - zapoznaj się z obsługą urządzenia przed rozpoczęciem pracy z magistralami klienckimi.

Przed każdym użyciem należy wizualnie sprawdzić montażownicę. Nie należy używać urządzenia w przypadku wykrycia jakichkolwiek usterek. Należy wycofać je z eksploatacji i skontaktować się ze sprzedawcą.

Podczas instalacji, obsługi, serwisowania lub naprawy tego produktu należy zawsze nosić zatwierdzony sprzęt ochrony osobistej. Wymagane są skórzane rękawice, buty robocze ze stalowymi noskami, okulary ochronne, pas podtrzymujący plecy oraz ochronniki słuchu.

**OSTRZEŻENIE:** Zawsze noś okulary ochronne. Wypadek może spowodować poważne uszkodzenie oczu.

Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Brudne, zagrazone i ciemne miejsca pracy zwiększają ryzyko wypadków.

Nie próbuj otwierać wewnętrznych podzespołów urządzenia, chyba że zaleci to zespół wsparcia producenta. Wewnątrz urządzenia nie ma żadnych części, które mogłyby zostać naprawione przez użytkownika.

**OSTRZEŻENIE:** Zachowaj szczególną ostrożność podczas pompowania opon. To jeden z najbardziej niebezpiecznych etapów korzystania z montażownicy. Jeśli opona i koło...

Jeśli wymiary są nieprawidłowe lub opona jest uszkodzona, może eksplodować, powodując obrażenia lub śmierć u Ciebie lub osób w pobliżu. Nigdy nie pochylaj się nad oponą podczas jej pompowania. Odsuń się od opony podczas pompowania.

Nie należy używać urządzenia w wilgotnym otoczeniu ani narażać go na działanie deszczu lub nadmiernej wilgoci.

Jeśli wymagany jest przedłużacz, jego prąd znamionowy nie może być niższy niż prąd znamionowy używanego urządzenia. Przedłużacze o niższym prądzie znamionowym mogą się przegrzewać. Przewód należy umieścić tak, aby nie można było się o niego potknąć ani przypadkowo pociągnąć.

Do smarowania stopek opon i powierzchni felgi nie należy używać substancji łatwopalnych.

Nie należy używać urządzenia w pobliżu otwartych pojemników z łatwopalnymi cieczami.

Wyczyść urządzenie zgodnie z instrukcjami podanymi w rozdziale Konserwacja.

Przed użyciem urządzenia należy dokładnie przeczytać instrukcję instalacji i obsługi.

## **Korzystanie z elementów sterujących**

Montażownica do opon ma kilka elementów sterujących; w tej sekcji opisano, jak z nich korzystać.

## Pedały

### Montażownica wyposażona jest w cztery pedały:

W górę. Naciśnij i przytrzymaj pedał, aby podnieść podnośnik do opon. Używany jest napęd pneumatyczny. Puść pedał, aby zatrzymać ruch.

W dół. Naciśnij i przytrzymaj pedał, aby obniżyć podnośnik opony. Używany jest napęd pneumatyczny. Puść pedał, aby zatrzymać ruch.

Pompowanie. Naciśnij i przytrzymaj pedał, aby napompować oponę (z podłączonym uchwytem pneumatycznym). W tym celu wykorzystuje się sprężone powietrze. Puść pedał, aby zatrzymać przepływ powietrza.

**OSTRZEŻENIE:** Uchwyt pneumatyczny jest wyposażony w klips, który umożliwia jego zabezpieczenie podczas pompowania opony. Nie należy trzymać uchwyty pneumatycznego ręką podczas pompowania opony. Spowoduje to zbytne zbliżenie się do opony, co może spowodować obrażenia w przypadku wystąpienia problemu podczas pompowania.

pompowanie. Zamiast tego zamocuj uchwyt pneumatyczny na miejscu, odejdź od opony, a następnie naciśnij i przytrzymaj pedał pompowania.

Obrót. Naciśnij i przytrzymaj pedał, aby obrócić gramofon zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Używany jest silnik elektryczny. Puść pedał, aby zatrzymać obrót. Naciśnij pedał w górę, aby obrócić gramofon przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

Poniższy rysunek przedstawia widok pedałów od góry.

### Uchwyt ramienia narzędzia

Uchwyt dźwigni operacyjnej steruje ruchem do wewnątrz i na zewnątrz górnej i dolnej dźwigni operacyjnej (w kierunku i od koła/opony).

Ważne: Górne i dolne ramiona robocze są zsynchronizowane – poruszają się jednocześnie do wewnątrz i na zewnątrz. Jednak ruchy w górę i w dół są niezależne (sterowane za pomocą elementów sterujących górnego i dolnego ramienia roboczego).

### Elementy uchwyty dźwigni obsługowej:

Uchwyt. Służy do przesuwania dźwigni sterujących do wewnątrz i na zewnątrz poprzez ruch kołyszący.

Przycisk blokady. Przytrzymaj, aby umożliwić ruch ramion narzędzia za pomocą uchwyty. Wykorzystuje zasilanie pneumatyczne. Nie można poruszać ramionami narzędzia, dopóki nie przytrzymasz przycisku blokady podczas pompowania uchwyty.

Pokrętło. Steruje kierunkiem ruchu dźwigni sterujących. Jeśli dźwignie poruszają się w niewłaściwym kierunku podczas pompowania za pomocą pokrętła, należy przesunąć pokrętło w inne położenie i spróbować ponownie.

### **Używanie klamki, przycisku blokady i gałki zmiany biegów:**

Obróć uchwyt w prawo (ROZSZERZ), naciśnij przycisk blokady, a następnie pompuj uchwyt w prawo, aby przesunąć ramiona robocze w kierunku opony.

Obróć uchwyt w lewo (WCIĄGNIJ), naciśnij przycisk blokady, a następnie przesun uchwyt w lewo, aby odsunąć ramiona robocze od drążka.

Gałka z zębami zapadkowymi

### **Sterowanie dźwignią roboczą górną i dolną**

Dźwignia operacyjna górna i dolna steruje podnoszeniem i

w górę i w dół górną i dolną dźwignię roboczą.

Uwaga: Górna i dolna dźwignia robocza poruszają się w górę i w dół niezależnie od siebie.

Ich ruchy w górę i w dół nie są ze sobą zsynchronizowane.

Sterowanie górnym ramieniem narzędzia. Przesuwa górne ramię narzędzia w górę i w dół.

Sterowanie dolnym ramieniem narzędzia. Przesuwa dolne ramię narzędzia w górę i w dół.

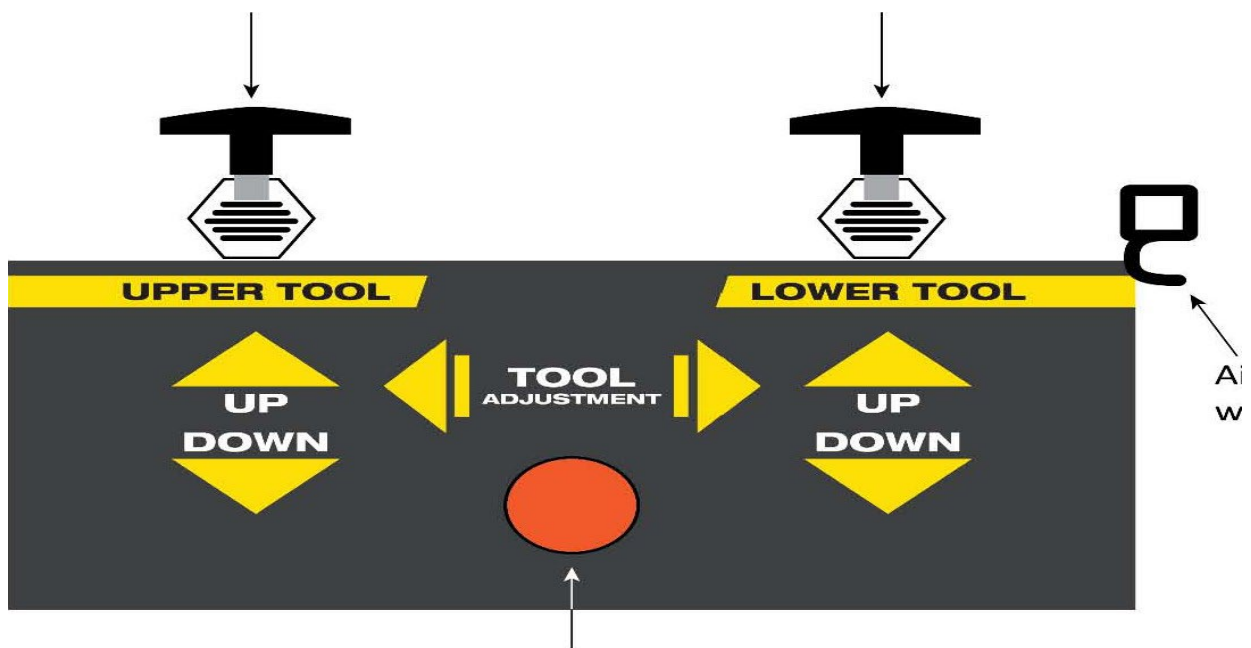
Przycisk regulacji narzędzia. Automatycznie przesuwa obie dźwignie robocze do wewnątrz o około 25 mm (2,5 cm), gdy przycisk jest wciśnięty. Użycie tego przycisku jest sytuacyjne; nie jest wymagane ciągłe używanie.

Na przykład, gdy podczas rozbijania opony narzędzie do zbijania opon wsunie się pod krawędź felgi, można nacisnąć i przytrzymać przycisk regulacji narzędzia, aby przesunąć narzędzie do zbijania opon do wewnątrz.

Po zwolnieniu przycisku regulacji narzędzia, odklejak wraca do swojej pierwotnej pozycji.

Uchwyt pneumatyczny z klipsem. Uchwyt pneumatyczny służy do pompowania opon. Gdy nie jest używany, można go przechowywać z boku górnego i dolnego wahacza.

Kontrola górnego ramienia - Kontrola dolnego ramienia  
Zacisk pneumatyczny z przyciskiem regulacji narzędzia ClipTool



## Narzędzia do górnego wahacza

### Ramię górne ma trzy narzędzia:

Narzędzie do zbijania stopek opony. Zbija stopki opony od góry, od góry zamontowanej opony. Posiada własny uchwyt sterujący.

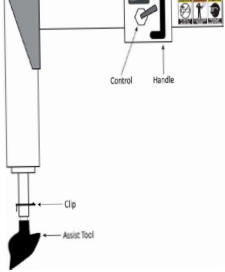
Hak do demontażu. Unosi oponę i ustawia ją nad kołem podczas demontażu. Wykorzystuje wspólną dźwignię sterującą.

z górnym narzędziem montażowym.

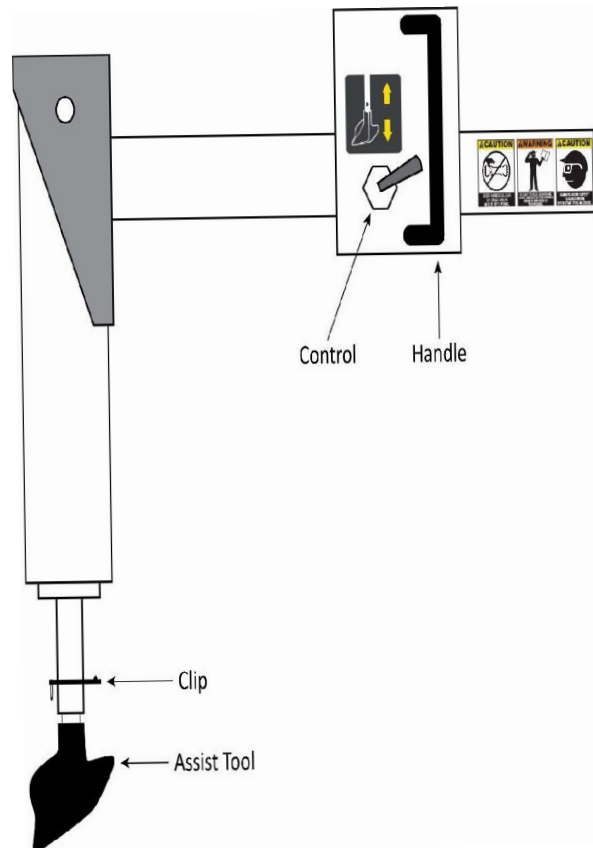
Narzędzie do montażu górnego. Dociska oponę do właściwej pozycji podczas montażu. Używa standardowej rączki sterującej z hakiem demontażowym.

Pokrętła sterujące (Knobs). Jedno pokrętło przesuwa tylko narzędzie do zdejmowania opon między dwiema pozycjami, drugie przesuwa hak do zdejmowania opon i górne narzędzie montażowe między dwiema pozycjami.

Widok z boku. Niekoniecznie w skali. Nie wszystkie elementy są pokazane.



## Narzędzia do dolnego wahacza



### Dolne ramię ma dwa narzędzia:

Narzędzie do zbijania dolnych stopek opony. Zbija stopkę opony od spodu zamontowanej opony. Nie porusza się.

Dolne narzędzie montażowe. Umożliwia ponowny montaż opony na feldze podczas montażu. Gdy nie jest używane, należy je nacisnąć, aby je schować.

Pokrętło sterujące (Knob). Przesuwa dolne narzędzie montażowe.

Inarzędzie do usuwania koralików Dolne narzędzie montażowe (w położeniu zagłębionym)

Widok z boku dolnego wahacza. Niekoniecznie w skali. Nie wszystkie elementy są pokazane.

## Wieża asystująca

W wieży pomocniczej znajduje się narzędzie pomocnicze, które służy do dociskania boku opony w trakcie montażu.

### Elementy wieży pomocniczej:

Uchwyt. Pomaga ustawić wieżyczkę pomocniczą w żądanej pozycji.

Joystick sterujący. Porusza narzędziem pomocniczym w górę i w dół.

Zacisk. Służy do zwiększania lub zmniejszania długości narzędzia pomocniczego.

### Regulacja długości narzędzia pomocniczego:

Zdejmij zacisk, ustaw narzędzie pomocnicze na żądaną długość, a następnie ponownie zamontuj zacisk.

Narzędzie pomocnicze. Służy do przytrzymywania opony na miejscu (zamontowania na ścianie bocznej opony) podczas montażu.

## Laser (opcjonalnie)

Po aktywacji laser kieruje czerwoną wiązkę pionowo w dół, wskazując miejsce, w którym wybrane narzędzie ramienia uderzy w oponę.

Na przykład, jeśli zamierzasz użyć młotka do demontażu górnego wahacza i chcesz zobaczyć, gdzie uderzy po jego opuszczeniu, laser pokaże to miejsce.

Gdy przesuwana jest górna dźwignia robocza, punkt uderzenia lasera również się przesuwa.

Baterie do laserakom plect supplys

Nie jest wliczone w cenę. Baterie mogą generalnie powodować problemy podczas transportu i dlatego są uważane za ładunek wysokiego ryzyka.

Należy samodzielnie dostarczyć i zainstalować 2 baterie AA.

### Instalowanie baterii laserowych:

Odkręć i wyjmij dwie śruby imbusowe 3 mm znajdujące się na spodzie komory baterii, a następnie wyjmij samą komorę baterii.

Uważaj, aby nie uszkodzić przewodów pod komorą baterii.

Włóż dwie nowe baterie AA. Baterie należy wkładać w przeciwnych kierunkach: najpierw włóż biegun ujemny (-) w stronę sprężyn, a następnie biegun dodatni (+).

Umieść komorę baterii z powrotem na miejscu i dokręć dwie śruby. Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, aby uniknąć uszkodzenia obudowy komory baterii.

## Przed zmianą opony

**NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Nie używaj montażownicy do opon bez odpowiedniego przeszkolenia i dokładnego zapoznania się z instrukcją montażu i obsługi. Wymiana opon

Zabiegi powinny być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel. Niezrozumienie i nieprzestrzeganie właściwych procedur może skutkować obrażeniami ciała lub śmiercią.

## Przed wymianą opony należy:

Zdejmij ciężarki wyważające. Sprawdź koło i upewnij się, że wszystkie ciężarki dociskowe i klejone (zamontowane podczas wyważania) zostały usunięte.

Spuść powietrze z opony. Niektóre warsztaty robią to przed zamontowaniem koła na montażownicy, podczas gdy inne robią to po zamontowaniu i zabezpieczeniu koła na montażownicy. Montażownica obsługuje obie opcje. Przed rozpoczęciem pracy opona musi być całkowicie spuszczone z powietrza.

Aby upewnić się, że opona jest całkowicie spuszczone z powietrza, wyjmij wkładkę wentyla z zaworu za pomocą specjalnego narzędzia. Jeśli nie masz narzędzia, możesz użyć szczypiec z wąskimi końcówkami.

Przygotuj smar do opon. Smar do opon znacznie ułatwia demontaż i montaż opon. Jeśli nie używasz smaru do opon,

smar. Niezastosowanie smaru do opon znacznie zwiększa ryzyko uszkodzenia felg i opon. Smar do opon nie jest dołączony do montażownicy.

Sprawdź, czy nie ma uszkodzeń. Szczególnie w przypadku drogich felg, dokładnie sprawdź je pod kątem uszkodzeń przed wymianą opony. W zależności od sytuacji, jeśli uszkodzenie zostanie wykryte, może być konieczne omówienie go z właścicielem pojazdu i/lub wykonanie zdjęć. Jeśli pracujesz w serwisie, zapytaj kierownika warsztatu o politykę warsztatu w tej kwestii.

Ponadto praca z uszkodzonymi felgami i oponami jest niebezpieczna. Jeśli nie masz pewności, jak poważne jest uszkodzenie felgi lub opony, skonsultuj się z przełożonym.

Poznaj cechy felg o podwyższonej wydajności. Przed przystąpieniem do serwisowania felg o podwyższonej wydajności należy przeczytać odpowiednią sekcję niniejszej instrukcji.

Określ wąski rowek boczny/środkowy felgi. Zasada jest taka: strona felgi z wąskim rowkiem bocznym/środkowym powinna znajdować się na górze po zamontowaniu na montażownicy. W przypadku większości felg oznacza to, że strona skierowana na zewnątrz pojazdu powinna znajdować się na górze, ponieważ to właśnie tam zazwyczaj znajduje się wąski rowek boczny/środkowy (choć nie dotyczy to wszystkich felg).

Na poniższej ilustracji pokazano dwa koła z zaznaczoną wąską stroną, środkowym rowkiem (Drop Center) i szeroką stroną każdego z nich.

Wąska strona – rowek środkowy – szeroka strona

Szeroka strona

Niektóre felgi sportowe dostępne na rynku wtórnym i OEM charakteryzują się konstrukcją z odwróconym, głębokim rowkiem środkowym, co oznacza, że węższy bok/rowek środkowy znajduje się bliżej wnętrza

samochodu. W przypadku tych felg zasada pozostaje ta sama: strona z węższym bokiem/rowkiem środkowym powinna być skierowana do góry podczas montażu na montażownicy.

Skonsultuj się ze swoim przełożonym. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości dotyczące opony, którą musisz zdemontować lub zamontować, lub użycia montażownicy do opon, skonsultuj się ze swoim przełożonym przed rozpoczęciem pracy.

## Praca z kołami niestandardowymi i specjalnymi

W tej sekcji opisano zasady postępowania z felgami aluminiowymi bez rowka centralnego, europejskimi felgami sportowymi i felgami z systemem monitorowania ciśnienia w oponach.

### Felgi aluminiowe

Niektórzy producenci produkują koła z małym lub nieistniejącym rowkiem środkowym (z wgłębieniem). Tego typu koła prawie nigdy nie są zatwierdzone przez Departament Transportu (DOT).

Brak rowków Drop Center.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Opona, koło lub oba elementy mogą ulec uszkodzeniu, a opona może eksplodować pod wpływem ciśnienia, powodując poważne obrażenia lub śmierć. Producent odradza próby demontażu lub montażu kół tego typu. W przypadku demontażu lub montażu takich kół należy zachować szczególną ostrożność.

### Europejskie koła sportowe

Niektóre europejskie kierownice wyścigowe mają bardzo duże garby, z wyjątkiem obszaru w pobliżu otworu zaworu.

W przypadku takich felg należy najpierw poluzować stopki opony w okolicy otworu na wentyl zarówno po stronie górnej, jak i dolnej.

### Koła z systemem monitorowania ciśnienia w oponach (TPMS)

Niektóre koła są wyposażone w czujnik ciśnienia umieszczony za wentylem. W takich kołach stopki opony po stronie przeciwnej do wentyla – zarówno górne, jak i dolne – należy najpierw poluzować przed zdjęciem reszty opony.

Niektóre felgi sportowe (w tym Corvette, BMW i Lamborghini Diablo) mają czujnik ciśnienia zamontowany na feldze naprzeciwko wentyla. W takich felgach należy najpierw poluzować stopkę opony przy wentylu, zarówno u góry, jak i u dołu, a następnie zdjąć resztę opony.

## Etapy wymiany opon

### Wymiana opony składa się z kilku etapów:

Umieść koło na platformie obrotowej. Użyj podnośnika do opon i pedału podnoszenia, aby podnieść koło na platformę obrotową.

Zabezpiecz koło. Kluczowe jest, aby koło pozostało nieruchome na platformie obrotowej. Użyj nakrętki Quick-Nut, aby je zabezpieczyć.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Niezwykle ważne jest, aby bezpiecznie podeprzeć każde koło, nad którym pracujesz. Jeśli napompowana opona ulegnie uszkodzeniu, może dosłownie eksplodować. Im solidniej zamocowane jest koło, tym bezpieczniejsze dla wszystkich w warsztacie w razie uszkodzenia napompowanej opony. Uwaga: Nawet jeśli koło jest bezpiecznie zamocowane nakrętką szybkozamykającą, nadal należy przestrzegać środków ostrożności (opisanych w niniejszej instrukcji) podczas pracy z napompowanymi oponami.

opony.

Nakrętka szybkozamykająca zazwyczaj utrzymuje koło na miejscu, ale nie jest w stanie kontrolować tego, co stanie się z samą oponą w razie jej eksplozji. Osoby postronne mogą zostać poważnie ranne, a nawet zginąć, jeśli napompowana opona eksploduje.

Spuść powietrze z opony. Napompowana opona magazynuje dużą ilość energii. Przed wymianą opony należy ją całkowicie spuścić. Niewykonanie tego kroku spowoduje uwolnienie tej energii podczas pracy, co może doprowadzić do eksplozji opony i obrażeń ciała, a nawet śmierci operatora lub osób postronnych. Nigdy nie rób nic przy oponie, dopóki osobiście nie upewnisz się, że jest całkowicie spuszczone z powietrza. Najlepszym sposobem na to jest upewnienie się, że wentyl jest wyjęty z korpusu zaworu.

Zdejmij stopkę opony. Opona jest utrzymywana na miejscu dzięki prawidłowemu osadzeniu stopki między występem mocującym stopkę a krawędzią felgi (tzw. gniazdem stopki). Aby wymienić oponę, należy wyjąć stopkę z gniazda dookoła, po obu stronach. Nazywa się to złamaniem stopki.

Zdejmij oponę. Po zdjęciu stopki opony, nasuń oponę na felgę, aby ją całkowicie zdjąć. Po zdjęciu odłóż oponę na bok i załóż nową.

Zamontuj nową oponę. Montaż opony przebiega zasadniczo w odwrotnej kolejności niż opisane powyżej. Najpierw nasuń oponę na felgę.

(proces odwrotny do demontażu opony), następnie osadzenie stopki opony w jej gnieździe (proces odwrotny do zdejmowania stopki), a potem napompowanie opony (proces odwrotny do spuszczenia powietrza).

Pompowanie opony: uszczelnienie stopki, osadzenie stopki, pompowanie. Proces pompowania opony składa się z trzech etapów, które często są traktowane jako jeden proces.

Uszczelnienie stopki – wstrzyknięcie niewielkiej ilości powietrza w celu dociśnięcia opony do felgi i zapobieżenia wyciekowi powietrza.

Osadzenie stopki opony – zastosowanie większego ciśnienia powietrza, aby „zatrzasnąć” i osadzić stopkę opony na miejscu.

Pompowanie – doprowadzenie ciśnienia do wartości zalecanej przez producenta opony po osadzeniu stopki opony.

Zdejmij koło z obrotnicy. Odkręć nakrętkę Quick-Nut, przesuń koło na podnośnik do opon, a następnie użyj pedału opuszczającego, aby opuścić je na podłogę.

## Montaż koła na obrotnicy

Jeśli chcesz zdjąć oponę z felgi (demontaż), musisz najpierw umieścić felgę na obrotowym stole montażownicy.

### Aby zamontować koło na gramofonie:

Upewnij się, że używasz zatwierdzonej ochrony oczu: okularów ochronnych, osłony twarzy lub gogli ochronnych.

Prosimy o zapoznanie się z wymaganiami podanymi w części „Przed wymianą opony”.

Przesuń koło na podnośnik do opon.

Naciśnij i przytrzymaj pedał podnoszenia.

Podnośnik do opon podnosi się i przesuwa koło nad obrotnicą.

Upewnij się, że wąska strona koła jest skierowana do góry.

Zwolnij pedał podnoszenia i ustaw środkowy otwór koła bezpośrednio nad obrotnicą.

Dopasuj jeden z otworów montażowych w kole do kołka ustalającego na gramofonie.

## Mocowanie koła

Zaciskanie koła jest konieczne, aby mieć pewność, że koło pozostanie na miejscu podczas zdejmowania lub zakładania opony.

### Aby przymocować koło do obrotnicy:

Wybierz odpowiedni adapter lub stożek. Adapter lub stożek powinien pasować do centralnego otworu koła, ale nie powinien przechodzić przez niego do końca ani dotykać gramofonu.

Jeżeli używasz stożka, musisz również zamontować podkładkę obrotową na obrotnicy pod środkowym otworem koła; zapobiegnie to dotykaniu stożka do obrotnicy.

Zamontuj nakrętkę Quick-Nut. Upewnij się, że do nakrętki Quick-Nut użyto odpowiedniego stożka (i podkładki dystansowej) lub adaptera.

Uchwyt

Podnieś uchwyt i wyreguluj wałek gwintowany, aż w pełni wpasuje się w górną część gramofonu.

Ważne: Upewnij się, że wałek gwintowany jest całkowicie osadzony w talerzu obrotowym. W przeciwnym razie nakrętka szybkozamykająca nie będzie pewnie trzymać koła.

Przesuń dźwignie szybkiego zwalniania na bok, aby uzyskać szybki dostęp do większości gwintów wału gwintowanego.

Gdy adapter lub stożek zostanie całkowicie opuszczony, zwolnij dźwignie szybkiego zwalniania i obróć skrzydła zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż nakrętka szybkiego zwalniania będzie mocno dokręcona.

Po zabezpieczeniu koła za pomocą nakrętki Quick-Nut podnieś skrzydełka, aby nie przeszkadzały.

Gdy później zajdzie potrzeba odkręcenia nakrętki szybkozamykającej, należy wykonać tę samą procedurę w odwrotnej kolejności: naciśnij zaczepy w dół, przekręć je w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż nakrętka będzie luźna, a następnie przesuń dźwignie szybkozamykające na bok i unieś nakrętkę szybkozamykającą.

## Spuszczanie powietrza z opony

Jeśli jeszcze tego nie zrobiono, należy całkowicie spuścić powietrze z opony.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Nigdy nie próbuj zdejmować ani zakładać napompowanej opony. Przed przystąpieniem do pracy z oponą należy ją całkowicie spuścić z powietrza. Próba naprawy napompowanej opony może spowodować obrażenia ciała lub śmierć.

### Aby spuścić powietrze z opony:

Jeżeli zawór ma nakrętkę, zdejmij ją.

Wyjmij rdzeń zaworu z korpusu zaworu.

Aby wyjąć rdzeń zaworu, możesz użyć specjalnego narzędzia do wyjmowania rdzeni zaworów (VCT). Jeśli go nie masz, możesz użyć szczypiec z wąskimi końcówkami.

Upewnij się, że z opony całkowicie usunięto powietrze.

Ważne: Nie należy wykonywać żadnych dalszych czynności związanych z wymianą opony, dopóki nie zostanie ona całkowicie spuszczone z powietrza.

## Usuwanie stopki opony

Aby można było zdjąć oponę z koła, stopka opony musi zostać przełamana z obu stron.

Ważne: Nie rozpoczynaj zdejmowania stopki opony, dopóki nie upewnisz się, że jest ona dobrze zamocowana i całkowicie spuszczone z niej powietrze.

Poniższa procedura opisuje, jak najpierw zdjąć stopkę z górnej strony opony, a następnie z dolnej.

### Aby zdjąć oponę:

Upewnij się, że oba narzędzia do zbijania koralików są na miejscu, aby można było wykonać operację.

Włącz laser.

Sprawdź położenie górnej krawędzi narzędzia do zdejmowania felgi względem krawędzi felgi.

W razie potrzeby należy użyć dźwigni obsługowej w celu dostosowania położenia górnego narzędzia do zdejmowania opon.

Za pomocą górnej dźwigni sterującej wsuń górny ściągacz opon do opony na głębokość około jednego cala (25 mm).

Naciśnij i przytrzymaj pedał obrotu. Gramofon zacznie się obracać zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk regulacji narzędzia. Górny ściągacz opony zostanie opuszczony do opony, aż znajdzie się poniżej kołnierza felgi, a następnie automatycznie przesunie się do wewnątrz o około 2,5–5 cm, w zależności od geometrii opony.

Narzędzie przesunę się do wewnątrz, ponieważ naciśnięty jest przycisk regulacji narzędzia.

Kontynuuj obracanie talerza obrotowego.

Po zerwaniu stopki opony należy zwolnić pedał obrotu i przycisk regulacji narzędzia.

Narzędzie do zbijania koralików automatycznie powraca do pierwotnej pozycji, w której znajdowało się przed naciśnięciem i przytrzymaniem przycisku regulacji narzędzia.

aż do naciśnięcia i przytrzymania przycisku regulacji narzędzia.

Upewnij się, że stopka opony jest całkowicie obrzeżona na całym obwodzie felgi w górnej części opony. Stopka jest uznawana za obrzeżoną, gdy jest całkowicie wolna od przestrzeni między krawędzią felgi a krawędzią mocującą (miejscem obrzeża) na całym obwodzie opony.

Gdy już upewnisz się, że górna część została zdemontowana, możesz zająć się częścią dolną.

Nie zmieniając położenia górnego wahacza, sprawdź w lusterku, czy narzędzie do zdejmowania opon z dolnego wahacza jest umieszczone w odległości około 1/8 do 1/4 cala (3 do 6 mm) od krawędzi felgi na spodniej stronie opony.

Górne i dolne ramiona robocze są zsynchronizowane, więc jeśli górny zrywacz opon znajduje się w odpowiedniej pozycji, aby zerwać stopkę od góry (co można sprawdzić laserem), to dolny zrywacz opon również znajduje się w odpowiedniej pozycji, aby zerwać stopkę od dołu.

Po sprawdzeniu położenia dolnego narzędzia do zdejmowania opon, użyj dolnej dźwigni sterującej, aby podnieść dolne narzędzie do zdejmowania opon na głębokość około jednego cala (25 mm).

Naciśnij i przytrzymaj pedał obrotu, a gramofon zacznie się obracać.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk regulacji narzędzia. Dolny zbijak wchodzi w oponę, aż znajdzie się poniżej krawędzi felgi, po czym automatycznie przesunę się do wewnątrz o około 2,5–5 cm, w zależności od geometrii opony.

Gdy dolna stopka opony zostanie zerwana, zwolnij pedał obrotu i przycisk regulacji narzędzia.

Upewnij się, że stopka opony jest całkowicie otulona brzegami na całym obwodzie felgi od spodu.

Teraz zdejmujemy obręcz opony. Następnym krokiem jest zdjęcie opony z felgi, czyli zdjęcie obręczy.

## Zdejmowanie opony

Po zdjęciu opony można zdjąć ją z koła – czynność ta nazywa się demontażem.

Ważne: Producent zaleca stosowanie odpowiedniej ilości smaru, dzięki czemu łatwiej będzie zdjąć oponę i zapobiegiesz uszkodzeniu felgi lub opony.

**OSTRZEŻENIE:** Poniższa procedura wymaga, aby stopka opony...

Poniższa procedura opisuje sposób zdjęcia opony z koła.

### Aby zdjąć oponę:

Upewnij się, że stopka opony jest całkowicie pokryta bieżnikiem po obu stronach.

Nałóż smar do opon na górną i dolną stopkę opony. Ułatwi to zdjęcie opony z felgi.

Przesuń górną dźwignię do pozycji narzędzia do demontażu haka.

Opuść hak demontażowy na górną część opony.

Naciśnij i przytrzymaj pedał obrotu, aby rozpocząć obrót gramofonu.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk regulacji narzędzia

Za pomocą górnej dźwigni sterującej opuść hak demontażowy w przestrzeń między krawędzią stopki opony a felgą.

Gdy hak demontażowy znajdzie się pod krawędzią stopki opony i zahaczy ją, zwolnij pedał obrotu, aby zatrzymać obrotnicę.

Zwolnij przycisk regulacji narzędzia. Hak demontażowy automatycznie przesunie się na zewnątrz.

Za pomocą górnej dźwigni sterującej unieś hak demontażowy do góry.

Za pomocą górnej dźwigni sterującej przesuń hak demontażowy do wewnątrz.

Naciśnij i przytrzymaj pedał obrotu, aby rozpocząć obrót gramofonu.

Gdy cała górna stopka opony znajdzie się ponad górną krawędzią felgi, zwolnij pedał obrotu, aby zatrzymać obrotnicę.

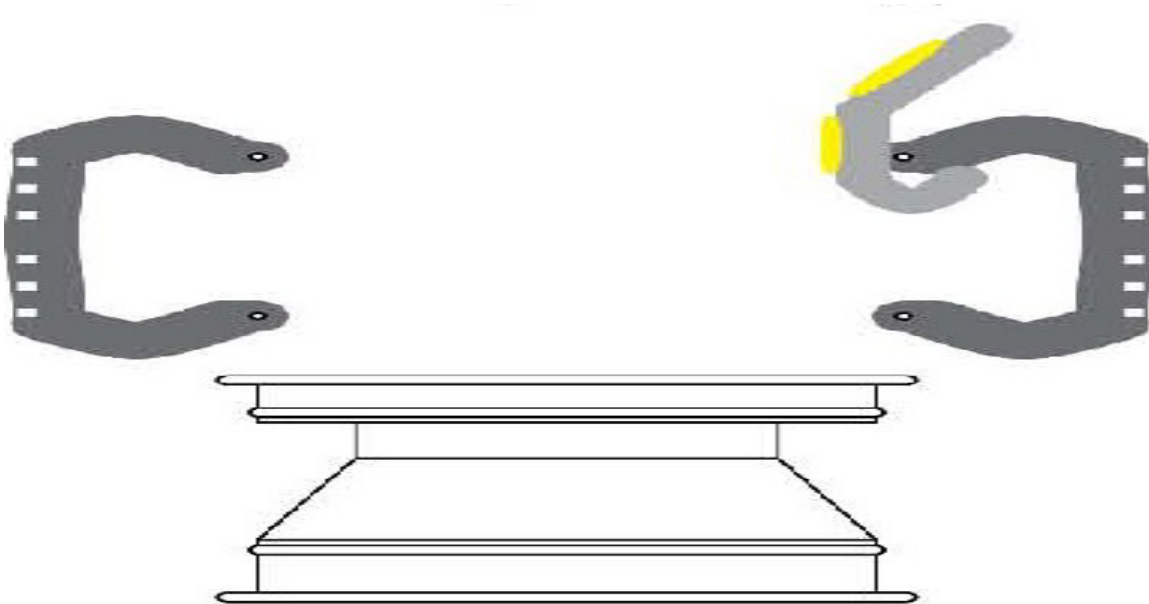
Podnieś obie dźwignie na tyle wysoko, aby dolna stopka opony przeszła nad górną krawędzią felgi.

Za pomocą dolnej dźwigni sterującej podnieś dolny zrywacz opon.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk regulacji narzędzia i pedał obrotu.

Opona podnosi się ku górze.

Zwolnij przycisk regulacji narzędzia i pedał obrotu, gdy dolna część stopki opony będzie wyżej niż górna krawędź felgi.



Opona jest już zdjęta. Następnym krokiem jest montaż nowej opony.

### Niedopasowanie koła i opony

Niedopasowanie koła i opony polega na zamontowaniu opony, której średnica ściany bocznej nie odpowiada dokładnie średnicy koła.

Niedopasowane koła i opony są niebezpieczne. Niedopasowane koło i opona mogą się rozdzielić lub eksplodować, powodując obrażenia ciała lub śmierć.

Różnice mogą być subtelne, dlatego ważne jest, aby dokładnie sprawdzić dopasowanie rozmiaru. Na przykład opona 16-calowa powinna pasować do felgi 16-calowej, a nie 15,5-calowej lub 16,5-calowej. Możliwe jest założenie opony 16-calowej na felgę 16,5-calową, ale po napompowaniu nie będzie ona prawidłowo osadzona.

**OSTRZEŻENIE:** Nigdy nie zakładaj opony na felgę, jeśli nie masz absolutnej pewności, że średnica opony i felgi są prawidłowo dopasowane. Próba naciśnięcia stopki opony na felgę o nieodpowiednim rozmiarze poprzez jej napompowanie może spowodować jej eksplozję, powodując poważne obrażenia lub śmierć.

### Montaż nowej opony

W tej sekcji opisano sposób montażu nowej opony na feldze.

**OSTRZEŻENIE:** Montaż nowej opony może być niebezpieczny, jeśli zostanie wykonany nieprawidłowo. Nie wymieniaj opony.

Nie używaj ortezy bez odpowiedniego przeszkolenia. Niezrozumienie i nieprzestrzeganie właściwych procedur może skutkować obrażeniami lub śmiercią.

### Przed zamontowaniem nowej opony należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

Sprawdź, czy opona i koło idealnie do siebie pasują.

Sprawdź, czy opona nie jest uszkodzona. Nie montuj uszkodzonej opony.

Upewnij się, że opona jest czysta i nie ma na niej ciężarków wyważających.

Sprawdź położenie czujnika TPMS i w razie potrzeby skoryguj położenie opony.

Upewnij się, że opona jest całkowicie spuszczone z powietrza.

#### **Aby zamontować oponę:**

Upewnij się, że używasz zatwierdzonej ochrony oczu: okularów ochronnych, osłony twarzy lub gogli.

Jeśli koło nie jest jeszcze zamocowane do talerza obrotowego, umieść je na talerzu obrotowym i zabezpiecz nakrętką Quick-Nut.

Upewnij się, że wąska strona koła jest skierowana do góry.

W razie potrzeby należy dopasować jeden z otworów w kołach do kołka ustalającego na obrotnicy.

Nanieść obficie smar na górną i dolną stopkę opony.

Na dolnym ramieniu ustaw narzędzie instalacyjne w pozycji górnej.

Wyreguluj narzędzie montażowe tak, aby jego górna część znajdowała się około jednego cala (25 mm) nad dolną krawędzią obręczy i około pół cala (12 mm) od krawędzi obręczy.