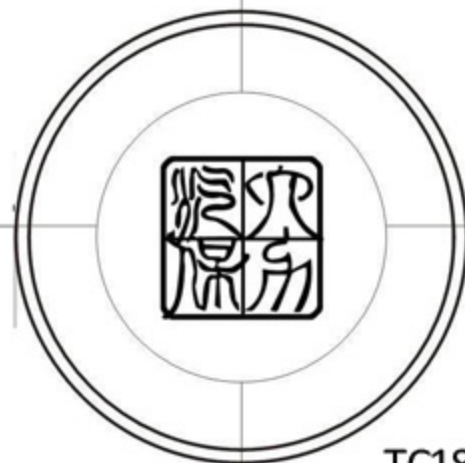


USER'S GUIDE



TYRE CHANGER



TC1810

ZARYS

1 POSTANOWIENIA OGÓLNE

- Niniejsza instrukcja stanowi integralną część produktu. Przed użyciem produktu należy uważnie przeczytać ostrzeżenia i instrukcje zawarte w niniejszej instrukcji. Wszystkie te ostrzeżenia i instrukcje zawierają ważne informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania i konserwacji.
- Należy zachować tę instrukcję, aby móc z niej skorzystać w przyszłości.
- Uważne przeczytanie niniejszej instrukcji obsługi pomoże operatorowi prawidłowo użytkować maszynę, a w takim przypadku dealer zapewni długoterminową i skuteczną obsługę posprzedażową. Producent i dealerzy nie ponoszą odpowiedzialności za problemy spowodowane nieprawidłową obsługą.

- **Niebezpieczeństwo**

Proces ten może bezpośrednio spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

-Ostrzeżenie

Niebezpieczny proces może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

-Notatka

Niebezpieczny proces może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

- Przed podłączeniem zasilania i dopływu powietrza należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Należy zachować uwagi dotyczące obsługi i ostrzeżenia zawarte w instrukcji obsługi i na maszynie. Należy starannie przechowywać powiązane dane informacyjne oraz dokumenty i dane dotyczące procesu sprzedaży. Różne numery seryjne maszyn będą miały różne instrukcje obsługi. Operatorzy powinni zwrócić uwagę na skuteczność instrukcji.



Niebezpieczeństwo

Należy używać urządzenia zgodnie z wymaganiami określonymi w instrukcji.

Producent i dystrybutorzy nie ponoszą odpowiedzialności za problemy spowodowane nieprawidłową obsługą.



Ostrzeżenie

Maszyna musi być obsługiwana przez wykwalifikowany personel. Operator musi rozumieć instrukcję obsługi i odbyć szkolenie zawodowe. Obsługa maszyny przez osoby niebędące wykwalifikowanymi pracownikami może spowodować niebezpieczne obrażenia ciała, a także uszkodzenie opony i felgi..



Notatki

Zdjęcia w instrukcji przedstawiają oryginalną konstrukcję maszyny. Konstrukcja przedstawiona na zdjęciach może różnić się od rzeczywistej konstrukcji maszyny.

Maszyna została zaprojektowana w celu zapewnienia wskazówek personelowi posiadającemu podstawowe umiejętności mechaniczne i elektryczne. W związku z tym podstawowe czynności, takie jak dokręcanie śrub, mogą zostać pominięte. Nie należy dopuszczać do obsługi maszyny osób bez doświadczenia. W razie jakichkolwiek pytań w tym zakresie prosimy o kontakt ze sprzedawcą w celu uzyskania pomocy.

2. PARAMETRY TECHNICZNE

-Wymiary całkowite

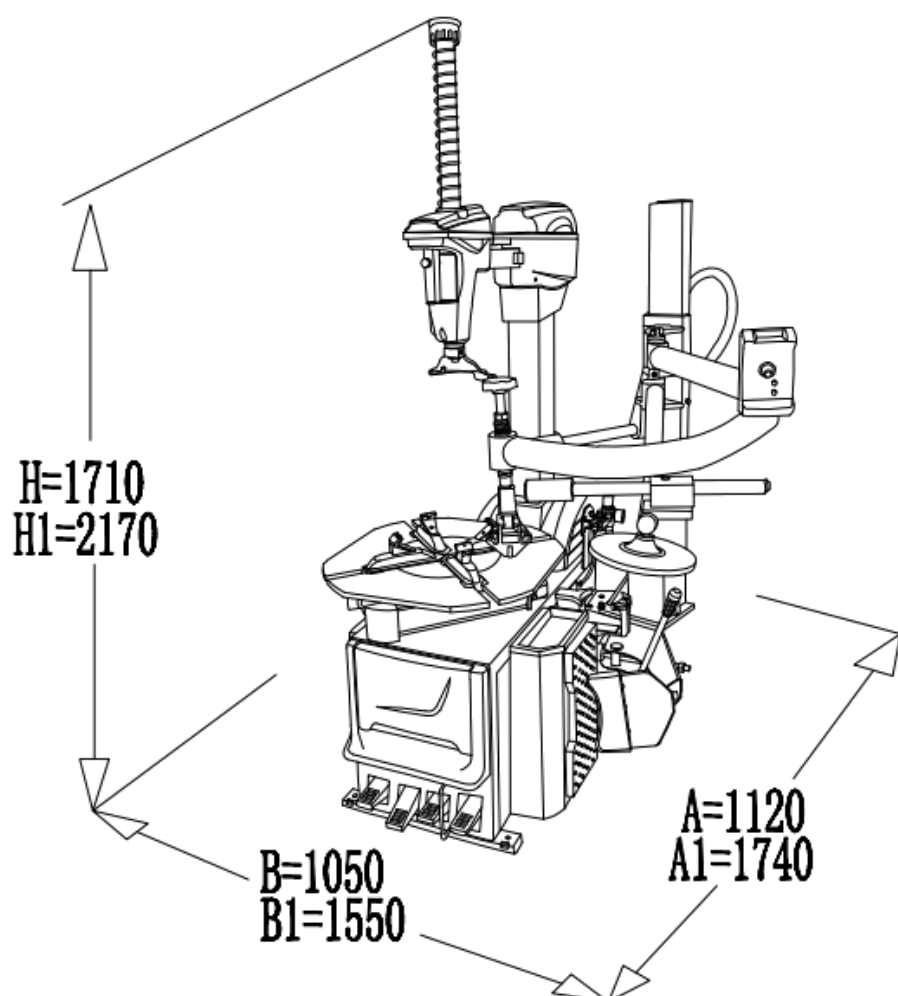
- Długość-----A = 1120 mm
- Maksymalna długość----- A = 1740 mm
- Szerokość-----B = 1050 mm
- Maksymalna szerokość podczas procesu roboczego----- B1 = 1550 mm
- Min. wysokość----- H = 1710mm
- Maksymalna wysokość----- H = 2170 mm

-ZAKRES KOŁA

Maszyna ta nadaje się do obróbki następującego zakresu kół:

- | | Min./Maks. |
|---|---------------|
| KOŁO SAMOCHODOWE | |
| • Średnica obręczy (dla normalnych zacisków szczękowych)----- | 10"~22" |
| • Średnica obręczy (dla zacisków szczękowych regulowanych)----- | 9"~24" |
| • Maksymalna szerokość opony----- | 13" |
| • Maksymalna średnica opony----- | 1050 mm (41") |

Ogólne wymiary głównej konstrukcji są następujące:



-Zasilacz

- Jednofazowy-----220V/110V-1,1kW 50Hz/60Hz
- Trójfazowy-----380 V/0,7-0,9 kW/1400-2800 obr./min
- Ciśnienie zasilania powietrzem-----8-10 bar

- Hałas

Emisja hałasu na stanowisku pracy----- ≤ 75 dB

3. Zakresy

Ta maszyna to montażownica do opon napędzana pneumatycznie i elektrycznie. Może obsługiwać opony samochodowe o wadze i wymiarach zgodnych z rozdziałem „Parametry techniczne”.

-Zastosowana opona:

- Standard opon i powszechne zastosowanie
- Odwrotna opona
- Opona bez otworu centralnego
- Opona typu run flat(należy zamontować ramię wspomagające)



Ostrzeżenie: Każdy typ opony ma swoją specjalną metodę działania

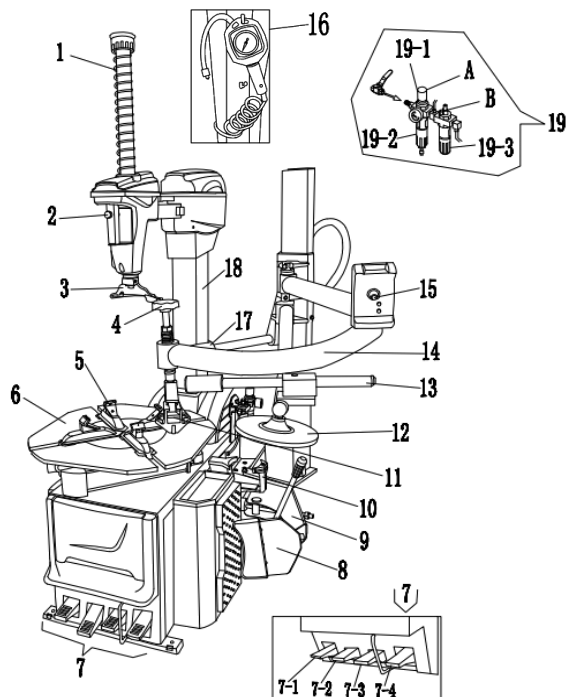
- Uwaga: Demontaż/montaż opony w starym samochodzie, mającym ponad 30 lat, modyfikowanej oponie samochodowej lub oponie ze zmodyfikowaną felgą może spowodować wypadek.

4. Schemat maszyny



Ostrzeżenie

Zrozumieć wszystkie informacje dotyczące maszyny; Zrozumieć, jak zapobiegać wypadkom; Zrozumieć, jak obsługiwać montażownicę; Zrozumieć wszystkie funkcje; Zrozumieć cały klucz sterujący; Zrozumieć każdą operację elementu sterującego. Wszystkie te informacje mogą zapobiec wypadkom i zagwarantować prawidłowe działanie montażownicy. Instalacja maszyny musi być prawidłowa i działać prawidłowo, a także należy regularnie przeprowadzać jej konserwację.



-Struktura maszyny

1 wał sześciokątny

naprawić głowicę narzędzia

2 zawory blokujące powietrze

do blokowania/odblokowywania wahacza i ramienia

3 głowice narzędziowe

poziomego, narzędzie do montażu i demontażu

4 uchwyty

opony, regulacja wysokości bloku prasy

5 szczęk zaciskowych

do zaciskania felgi w celu

6 gramofonów

zamocowania opony

System sterowania 7 pedałami 7-1

pedał sterujący wahaczem

do sterowania wychyleniem ramienia poziomego

7-2 pedał sterujący otwieraniem/zamykaniem szczęki zaciskowej

do sterowania otwieraniem/zamykaniem szczęki

7-3 pedał sterujący ostrzem

zaciskowej, do sterowania ruchem ostrza, do sterowania

7-4 pedał sterujący obrotem gramofonu 8-

obrotem stołu obrotowego

łopatkowy

aby przerwać podparcie stopki opony

9 ramię odłamywacza koralików

przez odrywacz, aby zatrzymać smar do

10 pojemnik na smar

opon, aby docisnąć stopkę opony, aby

11 blok dociskowy

podnieść dolną stopkę, aby pomóc w

12 talerzy podnoszących

dociskaniu stopki, aby kołysała się ona

13 prętów dociskowych

za pomocą bloku dociskowego

14 ramię gnące pomocnika 15

sterować pomocnikiem w górę i w dół, aby

zawór sterujący pomocnika 16

napompować oponę

pistolet do pompowania

17 prętów dociskowych

aby pomóc w dociskaniu koralika w celu

18 kolumn

podparcia ramienia poziomego

19 zespół uzdatniania powietrza

19-1 zawór redukcyjny ciśnienia

aby wyregulować ciśnienie dopływu

19-2 separator wody

powietrza, aby oddzielić wodę w wodzie i

Smarownica 19-3

zapewnić przepływ powietrza z olejem

-Tabliczka znamionowa maszyny

Każda maszyna jest wyposażona w podany parametr techniczny i numer seryjny



Ostrzeżenie

Zabrania się odrywania tabliczki znamionowej od maszyny.

-Każda maszyna jest wyposażona w podany parametr techniczny i numer seryjny

- V napięcie dostarczane do maszyny
- A prąd znamionowy podczas pracy maszyny
- KW
- HZ częstotliwość
- PH faza zasilania ciśnienie powietrza
- BAR roboczego numer seryjny
- SEIAL N. maszyny certyfikowany system
- ISO 9001 zarządzania znak
- CE bezpieczeństwa CE

- Uzupełnienie informacji o modelu i numerze seryjnym maszyny ułatwi naszemu personelowi technicznemu zapewnienie Państwu serwisu i wsparcia technicznego, a także zwiększy dokładność i ułatwi wymianę części. W przypadku rozbieżności między danymi w instrukcji obsługi a danymi na tabliczce znamionowej, za prawidłowe uznaje się dane z tabliczki znamionowej.

Wymagania i uwagi dotyczące bezpieczeństwa

1. Użyj

Ta maszyna służy do demontażu/montażu opon samochodowych. Rozmiar felgi wynosi 11"-22". Maksymalna średnica koła może wynosić 1050 mm.

Jakiegolwiek inne użycie będzie nieprawidłowe.

Oświadczenie specjalne: Producent nie bierze odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku użytkowania urządzenia w sposób nieopisany w instrukcji.

2. Ogólne środki ostrożności

- Maszynę może obsługiwać wyłącznie uprawniony personel, który odbył specjalne szkolenie.
- Producent nie bierze odpowiedzialności za żadne szkody bezpośrednie lub pośrednie powstałe w wyniku modyfikacji maszyny bez zgody producenta.
- W momencie dostawy maszyna jest wyposażona w kompletną instrukcję obsługi i naklejkę ostrzegawczą. Jeśli z jakiegoś powodu są one uszkodzone lub zniszczone, prosimy o kontakt z producentem w celu ich wymiany.
- Urządzenie należy przechowywać z dala od materiałów łatwopalnych i wybuchowych. Należy je również chronić przed słońcem i oślepiającym blaskiem. Miejsce ustawienia urządzenia powinno być dobrze wentylowane.
- Należy używać wyłącznie oryginalnych części i akcesoriów.
- Maszynę powinien zainstalować upoważniony personel zgodnie z instrukcją obsługi. Podczas użytkowania należy zwracać uwagę na ewentualne zagrożenia. W przypadku ich stwierdzenia należy natychmiast zatrzymać maszynę i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Podczas pracy maszyny osoby nieupoważnione powinny przebywać w jej pobliżu.
- Aby zapobiec przypadkowym obrażeniom, operator powinien nosić sprzęt ochronny, taki jak rękawice, okulary ochronne i kombinezon.



Ostrzeżenie

Upewnij się, że uziemienie maszyny jest idealne.



Ostrzeżenie

Podczas obsługi maszyny osoby nieupoważnione powinny znajdować się z dala od maszyny.



Ostrzeżenie

Nieprzestrzeganie wymagań dotyczących obsługi lub ostrzeżeń dotyczących zagrożeń określonych w instrukcji obsługi może spowodować obrażenia u operatorów lub osób znajdujących się w pobliżu. Przed podłączeniem maszyny do zasilania należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i ostrzeżenia. Maszyna musi być obsługiwana przez wykwalifikowany personel. Operator musi przejść specjalistyczne szkolenie i rozumieć wymagania zawarte w instrukcji obsługi. Powinien również rozumieć powiązane wymagania bezpieczeństwa i szczegółowe wymagania dotyczące obsługi. Operator nie może uruchamiać maszyny po spożyciu alkoholu. Operator musi zwrócić uwagę na:

- Zrozumieć wszystkie wymagania określone w instrukcji;
- Zrozumieć funkcję maszyny;
- Osobom nieupoważnionym nie wolno zbliżać się do maszyny;
- Zabezpieczenie instalacji maszyny powinno odbywać się zgodnie z obowiązującym prawem i przepisami lokalnymi;
- Upewnij się, że operatorzy przeszli szkolenie i posiadają umiejętności obsługi maszyny. Należy ich również monitorować.
- Nie odłączaj śrub, nakrętek ani innych części od maszyny;
- Przed odłączeniem zasilania nie wolno dotykać silnika ani części maszyny będących pod napięciem, np. przewodu zasilającego;
- Uważnie przeczytaj instrukcję i dowiedz się, jak prawidłowo i bezpiecznie korzystać z urządzenia. Zachowaj instrukcję, aby móc z niej skorzystać w przyszłości.



Ostrzeżenie

Nie odklejaj naklejek ostrzegawczych, ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa ani wskazówek dotyczących obsługi urządzenia. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń skontaktuj się z lokalnym dealerem.

- Podczas użytkowania i konserwacji operator powinien zwrócić uwagę na niebezpieczeństwo związane z wysokim napięciem elektrycznym.
- Nie modyfikuj urządzenia ani nie stosuj nieoryginalnych części bez upoważnienia.
- Operatorzy muszą nosić szczelne kombinezony, rękawice, okulary ochronne lub obuwie ochronne itp.



Ostrzeżenie

Podczas wykonywania czynności obsługowych lub konserwacyjnych zabrania się operatorowi noszenia luźnej odzieży, długich włosów lub naszyjników.

TRANSPORT

1. Transport i pakowanie

Maszynę należy transportować w oryginalnym opakowaniu. Opakowanie powinno spełniać następujące wymagania:

-Wymagania dotyczące rozmiaru opakowania:

Szerokość 1000 mm

Długość 1150 mm

Wysokość 1700 mm

- Masa brutto maszyny, czyli masa maszyny wraz z kartonem: 350 kg

2. Wymagania dotyczące środowiska transportu i magazynowania

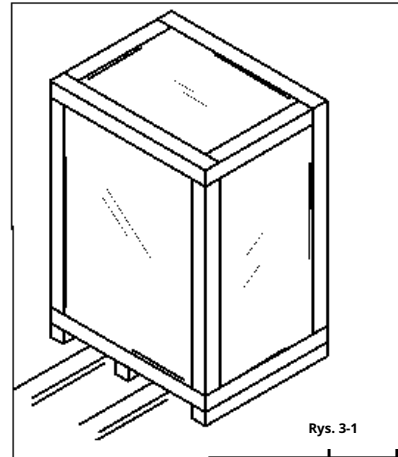
Temperatura - 25°C-+55°C



Ostrzeżenie: Nie umieszczaj na kartonie żadnych innych przedmiotów.

3. Sposób transportu

Jak pokazano na rysunku, odłącz górne opakowanie
Podłącz widły wózka widłowego od spodu oryginalnego opakowania



Notatka: Zachowaj oryginalne opakowanie w celu późniejszego transportu.

ROZPAKOWYWANIE

1. Rozpakowanie

- Podczas rozpakowywania operator powinien nosić odpowiednie narzędzia ochronne, takie jak rękawice.
- Dokładnie sprawdź specyfikację dostawy maszyny, aby upewnić się, że nie ma błędów w ilości części. W przypadku jakichkolwiek pomyłek, skontaktuj się natychmiast ze sprzedawcą. Przedmioty znajdujące się w kartonie, takie jak deski, gwoździe, śruby i plastikowe torby, powinny znajdować się w bezpiecznym miejscu.
- Jeśli w pojemniku znajdują się substancje zanieczyszczające lub nierozkładające się, należy je poddać obróbce zgodnie z przepisami lokalnymi.



Ostrzeżenie

- Podczas rozpakowywania, montażu i transportu należy przestrzegać poniższych zaleceń i obchodzić się z urządzeniem ostrożnie. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia urządzenia.
- Zdejmij górną pokrywę kartonu i upewnij się, że nie uległa uszkodzeniu podczas transportu. Znajdź śrubę mocującą maszynę do palety i przygotuj się do jej wyjęcia.

2 transporty

- Podnieś maszynę z palety. Zawiąż taśmę podnoszącą. Niezależnie od tego, kiedy chcesz przenieść maszynę, zastosuj powyższe metody.
- Nie można przenosić maszyny, jeśli nie jest ona odcięta od dopływu powietrza i prądu.

INSTALACJA

1 Instalacja

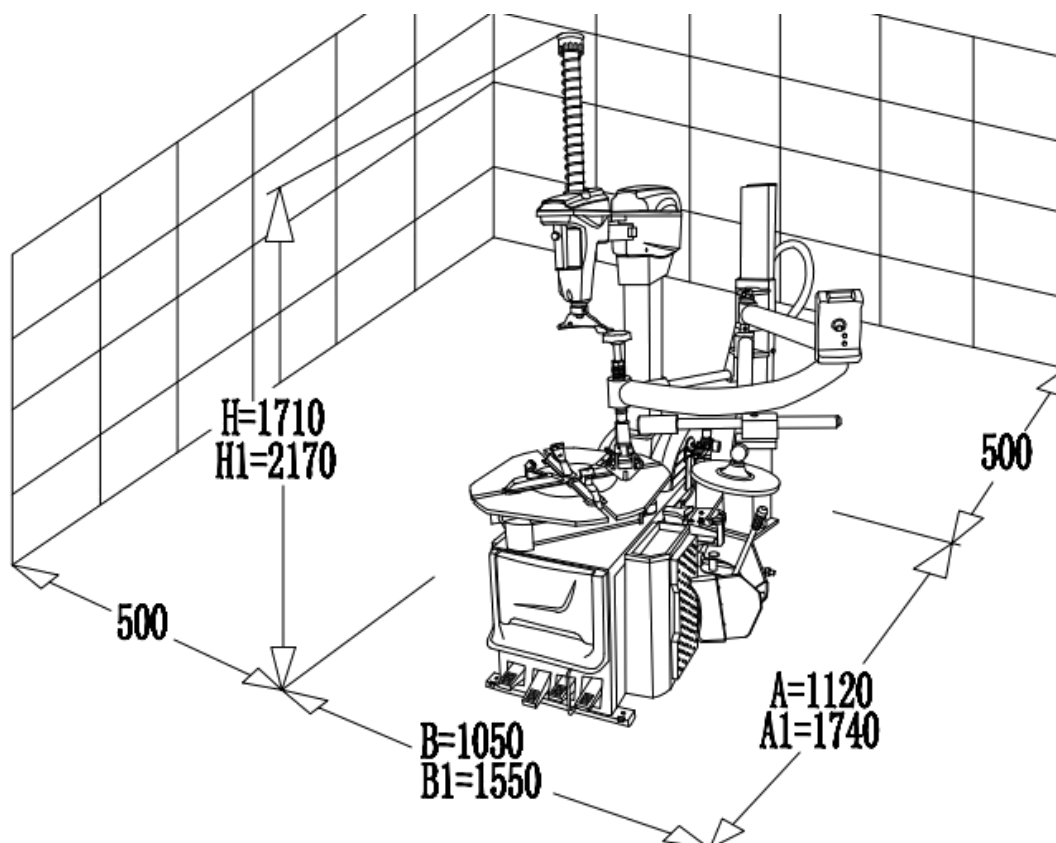
-Wymagania dotyczące środowiska instalacji

Temperatura 4-40°C

Poziom morza <1000m

Wilgotność 50% 40°C-90% 20°C

- Wybierając miejsce instalacji, należy zadbać o bezpieczeństwo maszyny podczas jej normalnej pracy.
- Urządzenie należy podłączyć do sieci elektrycznej i systemu sprężonego powietrza, dlatego zalecamy zainstalowanie go w pobliżu źródła zasilania.
- Pozycja instalacji powinna zapewniać co najmniej tyle miejsca, ile pokazano na poniższym rysunku, aby umożliwić swobodny ruch każdej części maszyny.
- Jeśli urządzenie jest zainstalowane na zewnątrz, należy podjąć środki ostrożności, aby zapobiec jego działaniu deszczu i słońca. Ogólnie rzecz biorąc, urządzenie nie nadaje się do użytku na zewnątrz.
- Miejsce pracy powinno być odpowiednio oświetlone, aby operatorzy mogli obserwować każdy szczegół operacji.



Podczas pracy maszyny, oprócz operatora, nie powinien przebywać żaden inny personel. w miejscu pracy.

2. Naprawa maszyny

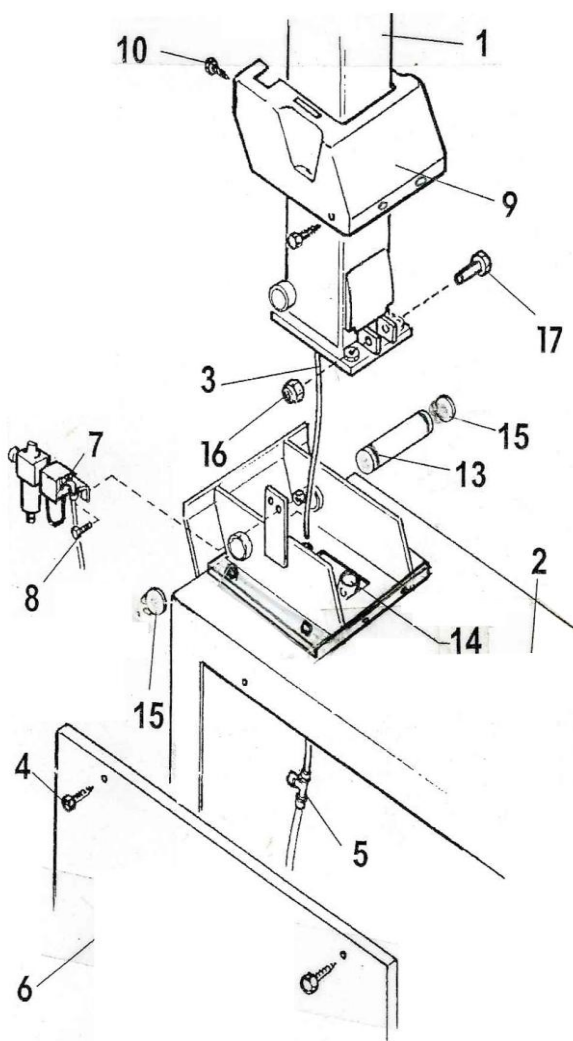
- Odkręcić śruby i nakrętki mocujące podwozie maszyny. Zawiązać taśmę podnośnika (mod. DR 750 o rozpiętości 3 m i DR 735 o rozpiętości 1,5 m, współczynnik 6:1).
- Podnieś maszynę
- Wyjmij paletę i umieść ją w wybranym wcześniej miejscu.

⚠ Należy uważać, aby dysza i wąż pneumatyczny maszyny nie uległy uszkodzeniu podczas podnoszenia. Należy zachować szczególną ostrożność podczas podnoszenia maszyny.

⚠ Podczas pompowania opony na platformie obrotowej należy przymocować maszynę do podłoża.

- Za pomocą śruby M10 klasy 12.9, wkręconej przez otwór w pałecie, zamocuj maszynę na podłożu.

3. Zamontuj kolumnę



1) Zakres montażu: 1700x1200x2100

2) Upewnij się, że podłoże jest płaskie i przykręć śrubę śruby kotwiczne

3) Potrzebny jest przewód uziemiający

4) Przesuń kolumnę do pozycji pokazanej na rys. po lewej. i podłącz wąż powietrza ③ do węża powietrznego ⑤ wewnątrz szafki przez duży otwór

5) Włóż wałek sworznia ⑬ i zamontuj pierścień Seegera ⑮

6) Połącz kolumnę z odchylonym tyłem cylinder sterujący ⑰ z wałem sworzniowym ⑰

7) Zamontuj osłonę boczną ⑥

8) Zamontuj osłonę kolumny ⑨

9) Podłącz do regulatora powietrza/oleju ⑧

10) Podłącz do źródła powietrza

11) Podłącz do zasilania i

sprawdź czy nie ma wycieków na przewodach.

12) Wyczyść maszynę i nasmaruj powierzchnię, aby umożliwić jej ruch.

4. Podłączenie dopływu powietrza i zasilania do maszyny

- Podłącz maszynę do obwodu elektrycznego. Zgodnie ze specyfikacją zasilania, obwód elektryczny musi być wyposażony w bezpiecznik i idealnie uziemiony przewód uziemiający, a także musi być podłączony wyłącznik ochronny.
- Uwaga: Jeżeli w urządzeniu nie ma wtyczki, użytkownik powinien przygotować wtyczkę 16A dostosowaną do napięcia roboczego urządzenia zgodnie z normą dotyczącą energii elektrycznej.
- Odchylenie napięcia powinno wynosić 0,9–1,1 krotności znamionowego zakresu napięcia, a odchylenie częstotliwości 0,99–1,01 krotności znamionowego zakresu częstotliwości. Należy zastosować odpowiednie środki ochrony.

Za podłączenie obwodu elektrycznego musi odpowiadać personel fachowy.

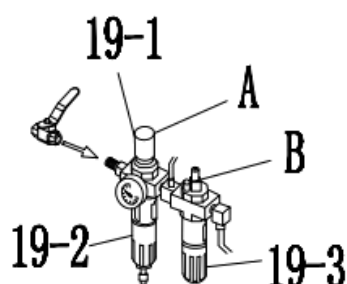
- Sieć elektryczna w miejscu pracy powinna być solidnie uziemiona.
- Jeśli nie używasz urządzenia, wyłącz zasilanie, aby zabezpieczyć je przed przypadkowym użyciem.
- Jeśli maszyna nie będzie używana przez dłuższy czas i jest podłączona bezpośrednio do szafy elektrycznej, a nie za pomocą wtyczki, szafa elektryczna powinna być zamknięta. Tylko wykwalifikowany personel może otworzyć szafę, aby zabezpieczyć maszynę przed przypadkowym użyciem.



Ostrzeżenie

Urządzenie musi być uziemione i nie należy podłączać przewodu uziemiającego do grzejnika, hydraulika i kable telefoniczne itp.

- Zabezpiecz dopływ sprężonego powietrza zgodnie z wymaganiami maszyny. Szczegóły tych wymagań określono w rozdziale „Parametry techniczne”. Ciśnienie i przepływ powietrza powinny spełniać wymagania niezbędne do użytkowania maszyny. Zakres ciśnienia wynosi od 8 do 16 barów.
- Użyj specjalnego węża powietrznego, aby połączyć go z separatorem wody, regulatorem powietrza i smarownicą z boku maszyny. Patrz rysunek. Upewnij się, że olej został całkowicie napełniony, osiągając standardowy poziom. Olej zawarty w smarownicy powinien być olejem SAE20, w przeciwnym razie przewód powietrzny nie będzie smarowany, a zestawy uszczelniające ulegną szybkiemu uszkodzeniu.
- Użytkownik musi zamontować zawór odcinający dopływ powietrza i zawór regulacji ciśnienia przed maszyną.



5. System sterowania testami

System sterowania pedałami

- Naciśnięcie pedału 7-4 sterującego obrotem talerza obrotowego spowoduje obrót talerza obrotowego zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
Naciśnięcie pedału 7-4 sterującego obrotem talerza obrotowego spowoduje obrót talerza obrotowego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Naciśnij pedał sterujący ramieniem poziomym 7-1 w dół do najniższej pozycji, a ramię poziome się wychyli. Następnie podnieś pedał sterujący ramieniem poziomym 7-1 do najwyższej pozycji, a ramię poziome wróci do pozycji pionowej.
- Naciśnij pedał sterujący ostrzem 7-3, ostrze zacznie pracować. Po zwolnieniu pedału sterującego ostrzem 7-3 ostrze powróci do swojej pierwotnej pozycji.
- Naciśnij pedał sterujący otwieraniem/zamykaniem szczęki zaciskowej 7-2 na pierwszy bieg, aby otworzyć szczękę zaciskową. Naciśnij pedał sterujący otwieraniem/zamykaniem szczęki zaciskowej 7-2 na drugi bieg, aby zatrzymać zaciskanie w dowolnym momencie. Naciśnij pedał sterujący otwieraniem/zamykaniem szczęki zaciskowej 7-2 na trzeci bieg, aby zamknąć szczękę zaciskową.
- Jeśli ramię poziome znajduje się w skrajnym położeniu, ramię poziome zostanie zwolnione, a głowica narzędzia opadnie. W położeniu środkowym ramię poziome zostanie zwolnione, a głowica narzędzia podniesie się. W położeniu skrajnym ramię poziome i głowica narzędzia zostaną zablokowane.

Zespół uzdatniania powietrza

- Zawór redukcyjny ciśnienia 19-1: Wyciągnij pokrętło na górnym końcu zaworu redukcyjnego ciśnienia. Obrót w prawo/w lewo umożliwi regulację ciśnienia zasilania maszyny. Po ustawieniu naciśnij pokrętło A.
- Separator wody 19-2: Obrót pokrętła B w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, znajdującego się na dolnym końcu separatora wody, umożliwia spuszczenie wody ze zbiornika na wodę.
- Smarownica 19-3: Obrót pokrętła na górnym końcu smarownicy. Obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara/przeciwnym do ruchu wskazówek zegara umożliwia regulację prędkości podawania oleju do smarownicy.

Notatka:

- Ciśnienie w urządzeniu powinno mieścić się w zakresie 8-9 barów.
- Regularnie spuszczaaj wodę z separatora wody.
- Przesuwaj cylinder ostrza do przodu i do tyłu i obserwuj stan smarownicy. Upewnij się, że olej będzie podawany codziennie przed rozpoczęciem pracy.

DZIAŁANIE

1. Wskazówka bezpieczeństwa

- Maszyna ta służy wyłącznie do montażu/demontażu opon samochodowych.
- Instrukcja obsługi musi być poprawna. Jest ona integralną częścią maszyny.



Ostrzeżenie

Zabrania się używania tej maszyny do wykonywania innych prac.
Maszyna jest wyposażona w system pompowania opon. Ta funkcja jest niezależna. Należy zwrócić na nią szczególną uwagę. Patrz rozdział „Pompowanie”.



Ostrzeżenie

Należy stosować oryginalne części producenta.



Ostrzeżenie

Trzymaj rękę z dala od punktu, który ma zostać zmiażdżony.



Ostrzeżenie

W przypadku zaistnienia wypadku należy natychmiast zatrzymać maszynę.

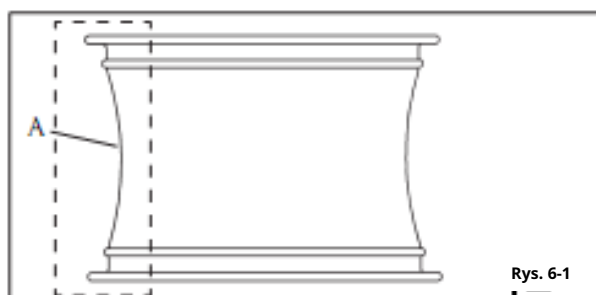
- **Odłącz wtyczkę zasilania.**
- **Przełącz dopływ powietrza**

2. Sprawdź przed użyciem

- Przed każdym uruchomieniem maszyny należy wykonać ruch obrotowy cylindra hamulca stopki w przód i w tył, aby sprawdzić działanie smarownicy i upewnić się, że zaczyna ona podawać olej do kanału powietrznego. Po upewnieniu się, że smarownica działa prawidłowo, można zagwarantować idealne smarowanie każdej części układu kanału powietrznego.
- Sprawdź zespół uzdatniania powietrza, aby upewnić się, że ciśnienie wskazane na manometrze zaworu redukcyjnego ciśnienia nie jest niższe niż 8 barów.
- Sprawdź, czy podłączenie zasilania jest prawidłowe.

3. Uwaga specjalna

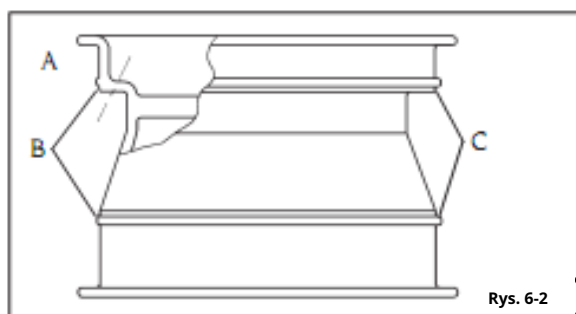
- Niektóre opony wymagają specjalnego procesu, różniącego się od normalnego procesu demontażu/montażu.
- W niektórych specjalnych obręczach, takich jak na rys. 6-1, rowek pośrodku obręczy jest bardzo płytki lub w ogóle go nie ma. Takie obręcze nie spełniają norm bezpieczeństwa dotyczących ruchu drogowego i transportu. W niektórych krajach tego typu obręcze/koła nie są dopuszczone do obrotu.



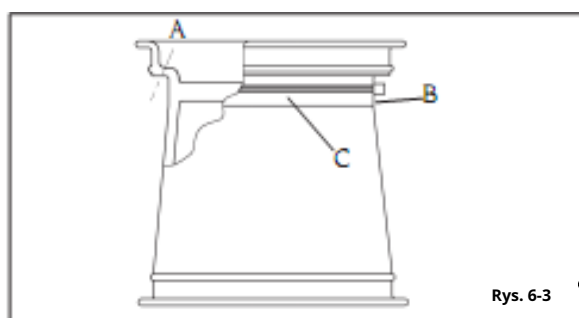
Niebezpieczeństwo

Należy zachować szczególną ostrożność podczas demontażu/montażu opony, felgi lub opony, gdyż może to spowodować jej uszkodzenie.

- Podczas pompowania opony może wystąpić niebezpieczeństwo jej pęknięcia.
- Przekrój poprzeczny wału niektórych felg ma gładką strukturę, jak na rys. 6-2. Punkt C na feldze jest bardzo głęboki. Punkt B jest wyższy niż punkt A. Podczas zrywania stopki opony tego typu należy ją docisnąć, aby znajdowała się niżej niż punkt B. Podczas montażu opony stopka po przeciwnej stronie głowicy narzędzia musi znajdować się nad punktem B. W tym momencie stopka może zostać wprowadzona w rowek na środku felgi.



- Niektóre koła posiadają system kontroli ciśnienia w oponach, jak pokazano na rysunku 6-3. Uważaj, aby nie uszkodzić systemu kontroli ciśnienia w oponach.



Ostrzeżenie

Proces rozbijania kulek jest bardzo niebezpieczny i operator powinien postępować zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w instrukcji.

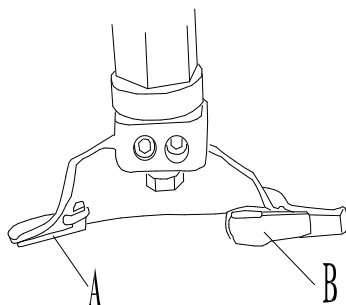
4. Wskazówki dotyczące obsługi



Ostrzeżenie

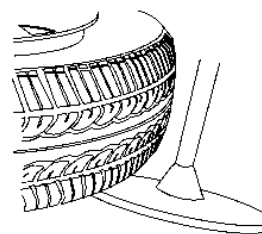
Należy zapoznać się z poniższymi informacjami. Pomogą one operatorowi uprościć obsługę i uniknąć niepotrzebnych problemów.

- Aby chronić felgę, plastikową osłonę głowicy narzędzia należy co dwa miesiące wymieniać. W przypadku uszkodzenia, plastikowe części należy natychmiast wymienić..

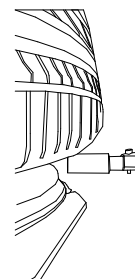


W przypadku maszyn z ramieniem pomocniczym należy zwrócić uwagę na następujące wyłączniki:

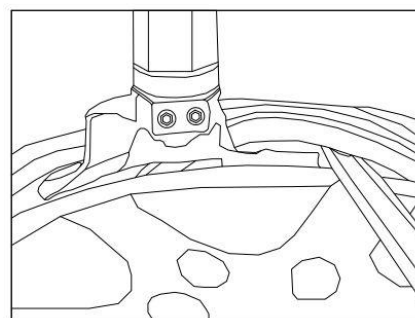
- Bardzo trudno jest podnieść sztywną oponę.
Sugerujemy, aby stół obrotowy 4 obracał się przeciwie do ruchu wskazówek zegara.
W przypadku standardowej opony może on obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.



- Po zdemontowaniu górnej części opony.
Ze względu na stosunkowo gładką powierzchnię boczną opony, może to powodować odzepianie się opony. W rezultacie trudno jest zahaczyć krawędź opony. Sugerujemy podniesienie dolnej stopki za pomocą prasy do opon. To może pomóc w zahaczeniu stopki.



- Po zdemontowaniu górnej części opony. Ze względu na stosunkowo gładką powierzchnię boczną i specyficzną konstrukcję felgi, stopka opony wróci do felgi. W takim przypadku można użyć tarczy dociskowej do dolnej opony, aby ją unieść, lub umieścić mały łom przed głowicą narzędzia, jak pokazano na rysunku.
Zastosuj tę samą metodę przy demontażu opony.



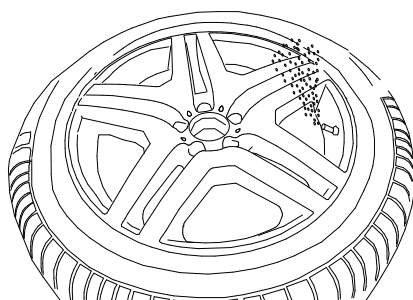
Ostrzeżenie

Proces rozbijania kulek jest bardzo niebezpieczny i operator powinien postępować zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w instrukcji.

5. Złamać koralik

⚠ Przed jakąkolwiek operacją należy odłączyć ciężarek przymocowany do koła i spuścić powietrze z opony.

⚠ Nieużycie smaru może poważnie uszkodzić oponę. Proszę użyć specjalnego smaru. Sprawdź, czy opona została całkowicie spuszczone z powietrza. Jeśli nie, należy ją najpierw spuścić.



Należy zachować szczególną ostrożność podczas łamania koralika. Podczas ruchu ostrze porusza się bardzo szybko, a siła jest bardzo duża. W obszarze jego ruchu istnieje ryzyko zmiążdżenia wszelkich przedmiotów.

-Szczęką zaciskową na gramofonie powinna być całkowicie zamknięta.

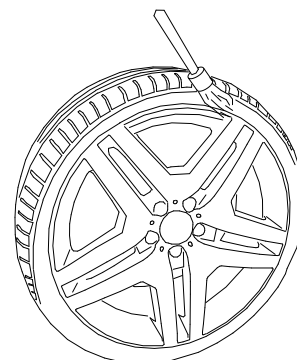
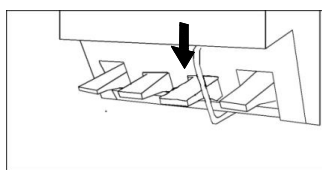
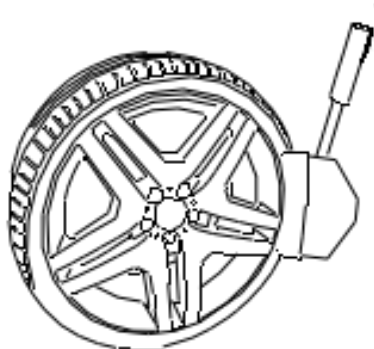


Jeśli operator otworzy szczękę zaciskową i podejmie próbę zerwania stopki opony, czynność ta narazi go na niebezpieczeństwo. Podczas tej czynności dłoń nie powinna dotykać dociskanej powierzchni opony.

- Oprzyj oponę o gumową podporę koła.
- Powierzchnia ostrza będzie oddalona o około 1 cm od felgi i będzie skierowana prosto w stronę opony. Zwróć uwagę na położenie ostrza, aby uniknąć kontaktu z felgą po zerwaniu stopki.
- Naciśnij pedał sterujący ostrzem 7-3, aby ostrze zaczęło pracować. Gdy stopka zostanie zerwana, natychmiast zwolnij pedał.
- Obróć oponę, aż jej krawędź oddzieli się od felgi, a następnie powtórz czynność po drugiej stronie.
- Nałóż odrobinę smaru na oponę.

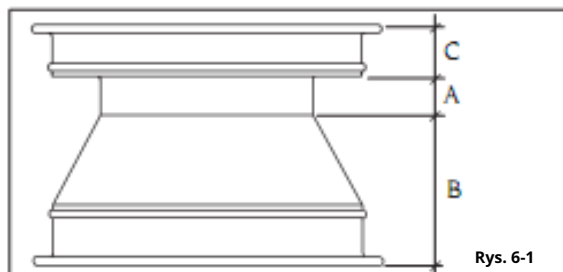


Niezastosowanie smaru może poważnie uszkodzić oponę. Proszę użyć specjalnego smaru.



6. Kierunek położenia obręczy

- Jak zdecydować, z której strony koła zdemontować oponę? Po zamocowaniu felgi, bok standardowej felgi będzie skierowany do góry, jak pokazano na rysunku, zmierz trzy wymiary A, B i C.
- C. Po zamocowaniu felgi, najmniejszy wymiar C musi być umieszczony na górze.



7. Napraw oponę



Gdy ramię poziome odchyła się, nikomu nie wolno przebywać w zasięgu jego ruchu.

- Naciśnij pedał 7-1, odchyl ramię poziome i wyczyść gramofon.



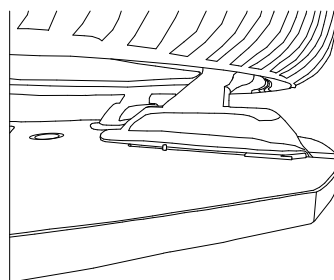
Podczas blokowania opony, bezwzględnie zabrania się wkładania ręki pod oponę. Aby prawidłowo zablokować oponę, należy ustawić ją dokładnie na środku platformy obrotowej.

Zaciskanie obręczy od zewnątrz:

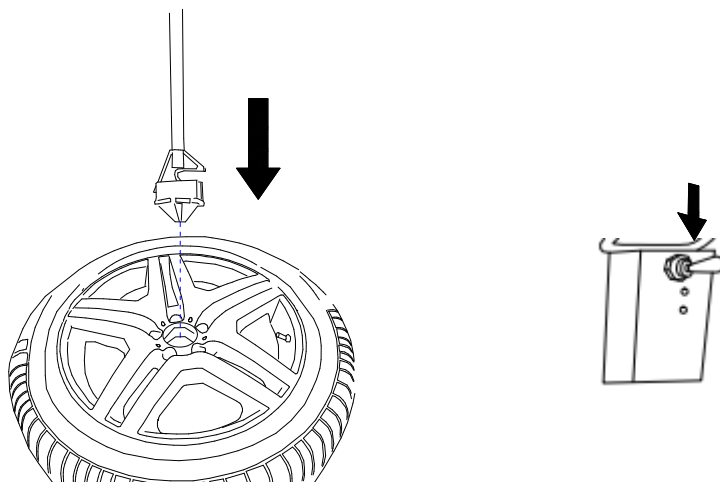
- Poprzez naciśnięcie pedału 7-2 otwierania/zamykania szczęki zaciskowej można kontrolować pozycję otwartą szczęki zaciskowej.
- Załóż oponę na szczękę zaciskową i dociskaj obręcz. Naciśnij pedał 11-2, aż obręcz zostanie zablokowana.



Podczas umieszczania opony na stole obrotowym, wystarczy jedna osoba, jeśli ciężar jest mniejszy niż 25 kg. Jeśli ciężar wynosi 25–50 kg, wystarczą dwie osoby. Jeśli ciężar przekracza 50 kg, należy użyć podnośnika do opon.



- W przypadku maszyn z ramieniem pomocniczym można użyć prasy do opon, aby docisnąć felgę i ułatwić jej zamocowanie; można jej również używać do stosunkowo sztywnych opon.



Zacisnij obręcz od wewnątrz:

- Zamknij szczękę zaciskową na stole obrotowym.
- Umieść oponę na platformie obrotowej. Naciśnij pedał, aby otworzyć szczęki mocujące, aż felga zostanie zablokowana.

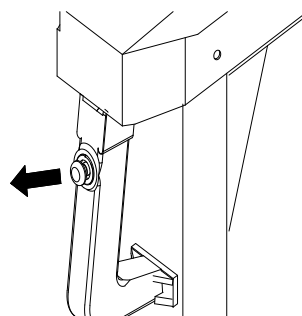
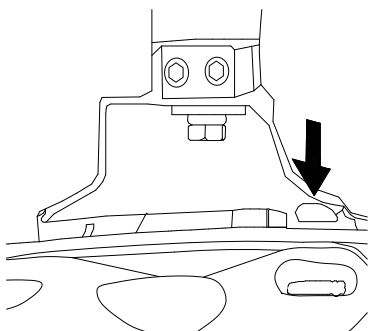


Zabezpiecz obręcz, mocno zaciskając ją na szczęce zaciskowej.

8. Zdemontuj oponę

Ustaw głowę kaczki

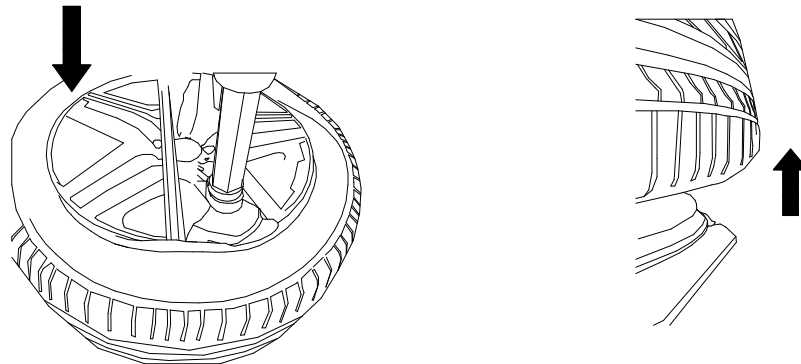
- Naciśnij górny koralik ręcznie, aby pozostawić miejsce na ustawienie głowicy narzędzia.
- Naciśnij pedał wysuwania ramienia poziomego, aby ustawić ramię poziome w pozycji roboczej.
- Naciśnij przycisk poziomej płytki blokującej, aby zwolnić sześciokątny wałek.
- Przesuń głowicę narzędzia do pozycji roboczej. Plastikowa część głowicy narzędzia powinna stykać się z obręczą.
- Naciśnij przycisk poziomej płytki blokującej, aby zablokować wał sześciokątny.



Wyciągnij górny koralik

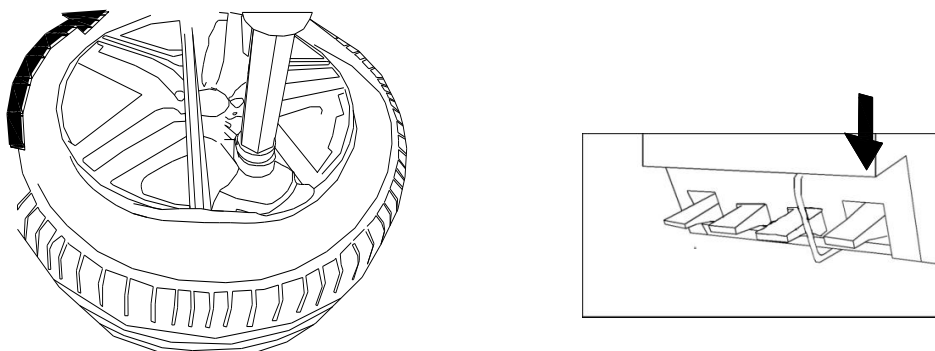
- Włóż poziomnicę do górnego zgrubienia obok głowicy narzędzia. Naciśnij
- poziomnicę, aby unieść górne zgrubienie na głowicę narzędzia.

Uwaga: Jeśli jest dętka, należy przekręcić zawór o 10 cm w prawo, a następnie działać. Tak, aby nie uszkodzić wewnętrznej strony opony.



Zdemontuj górny koralik

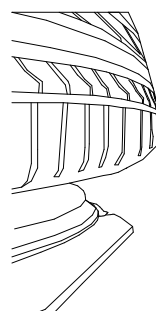
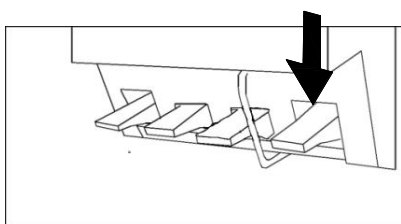
- Naciśnij pedał 7-4 i obróć koło, aż górna stopka opony całkowicie oddzieli się od obręczy.
- Podczas tego procesu możesz podnieść dolną stopkę, aby ułatwić demontaż górnej stopki. Jeśli
- podczas tego procesu stopka wsunie się z powrotem do rowka felgi, możesz podjąć kroki opisane w rozdziale „Wskazówki dotyczące obsługi”, aby zdemontować górną stopkę.



Aby uniknąć wypadku, trzymaj głowę i ciało z dala od głowy kaczki podczas obracania talerza obrotowego.

Demontaż dolnej stopki: Do demontażu należy użyć poziomicy.

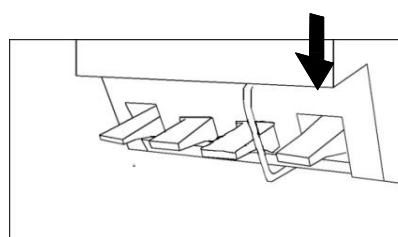
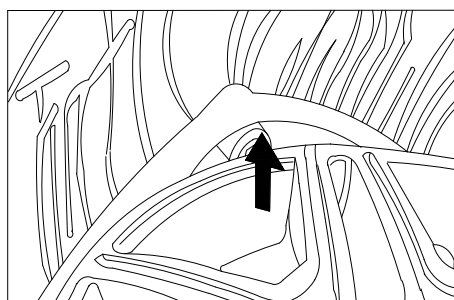
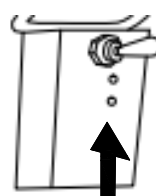
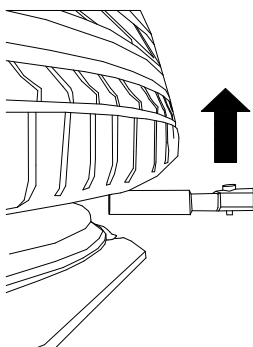
- Jeżeli w oponie znajduje się dętka, należy ją wyjąć.
- Powtarzaj tę samą procedurę opisaną powyżej, aż do odłączenia dolnego koralika.
- Podnieś dolny koralik.
- Naciśnij pedał 7-4 i obróć koło, aż dolna stopka całkowicie oddzieli się od obręczy.



W przypadku maszyn z ramieniem pomocniczym do demontażu można użyć dźwieszka do dociskania opon.

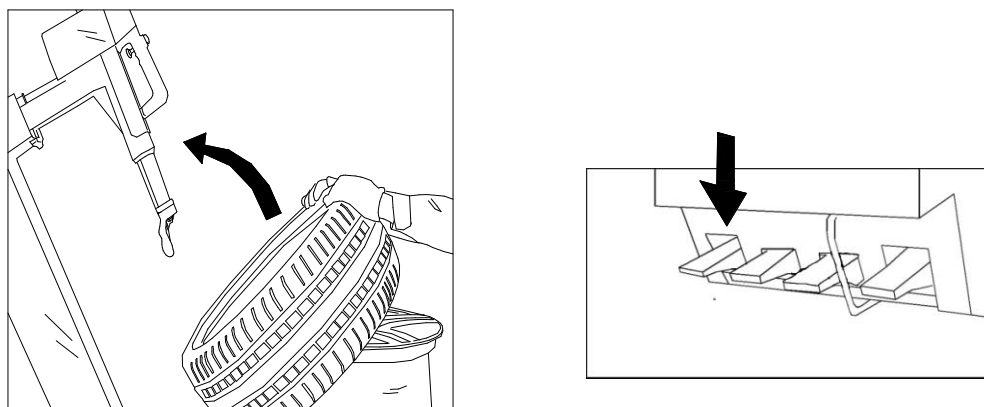
Odłącz dolny koralik: Do demontażu użyj dolnego pręta dociskającego oponę

- Za pomocą rolki dociskającej opony podnieś stopkę opony, aż znajdzie się ona wyżej niż górny koniec felgi.
- Naciśnij pedał 7-4, aby obrócić koło, aż górna stopka opony całkowicie oddzieli się od obręczy.



-Przesuń oponę

Wysuń ramię poziome i przesuń oponę.



Gdy ramię poziome jest odchylone do tyłu, ktoś z tyłu ramienia jest zabroniony.

9. Montaż opony

Wybór opony

Przed wyborem opony należy zapoznać się z jej cechami technicznymi, parametrami technicznymi, charakterystyką i klasą bezpieczeństwa. Informacje te znajdują się na boku opony.



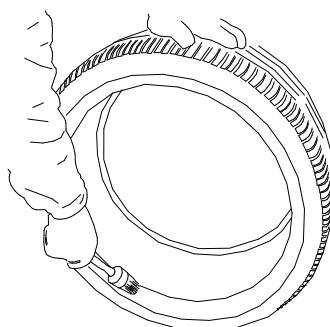
Uwaga: Przed montażem opony należy wymienić rdzeń dyszy na dyszę opony bezdętkowej.



Uwaga: Sprawdź, czy parametry opony odpowiadają parametrom felgi. Upewnij się również, że felga nie jest zdeformowana, a otwór centralny nie jest uszkodzony. Upewnij się również, że powierzchnia felgi nie jest zardzewiała ani uszkodzona, a dysza nie ma zadziorów. Upewnij się, że opona jest w idealnym stanie i nie ma żadnych uszkodzeń.

Przygotuj oponę

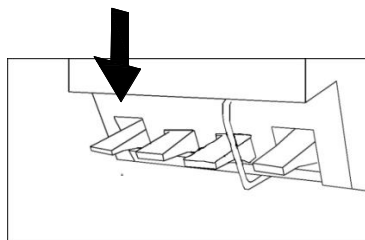
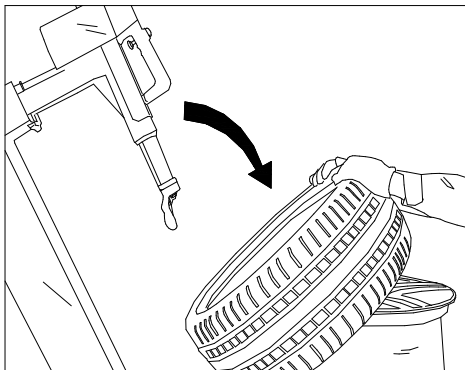
- Nasmaruj stopkę opony specjalnym smarem do opon.
- Załóż oponę na felgę pod kątem 45 stopni.



Ustaw głowicę narzędzia

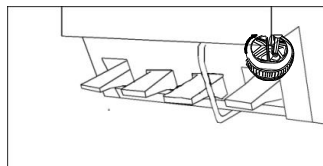
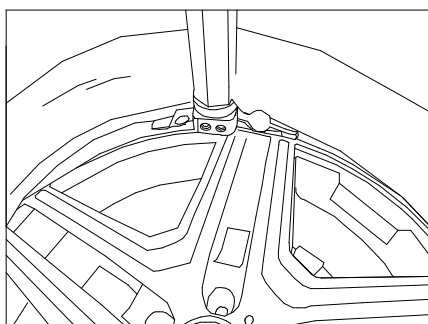
-Naciśnij pedał 7-1, aby przesunąć głowicę narzędzia do pozycji roboczej.

Uwaga: Jeśli nie zmienisz obręczy, głowica narzędzia automatycznie powróci do prawidłowej pozycji roboczej.



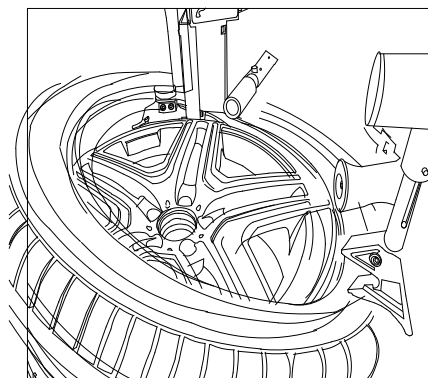
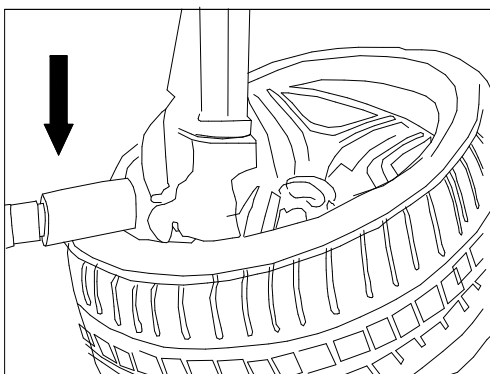
Zamontuj dolny koralik

- Umieść dolną kulkę na dolnym końcu głowicy narzędzia, a na górnym końcu ogona głowicy narzędzia.
- Delikatnie dociśnij oponę dłonią, aby wprowadzić ją w rowek felgi. Obróć stół obrotowy zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zamontować dolną stopkę.
- ruchem wskazówek zegara, aby zamontować dolną stopkę.



Zamontuj górny koralik

- Umieść górny koralik na dolnym końcu głowicy narzędzia, a na górnym końcu ogona głowicy narzędzia.
- Mocno dociśnij oponę za pomocą dociskacza
- Obróć gramofon zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zamontować górny koralik.





Koralik nie może wysunąć się z głowicy narzędzia.



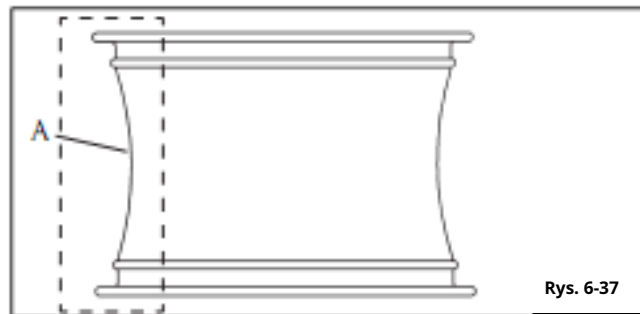
Uwaga: Podczas montażu/demontażu opony, obraca się ona zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli opona blokuje się podczas montażu, należy przerwać pracę i obrócić oponę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby usunąć blokadę.



Nie kładź ręki na oponie. Gdy sześciokątny wał powróci do pozycji roboczej, ręka między felgą a głowicą narzędzia może zostać zmiądzona. Usunięcie przedmiotów, takich jak bransoletka, luźna odzież itp., może stanowić zagrożenie dla operatorów. Aby uniknąć wypadku, podczas obracania się stołu obrotowego należy trzymać rękę i inną część ciała jak najdalej od głowicy narzędzia.

10. Montaż/demontaż koła specjalnego

- W przypadku niektórych specjalnych obręczy rowek na środku obręczy jest bardzo płytki. Albo w ogóle go nie ma.



Operator powinien znaleźć najlepszą pozycję zaczepienia tych obręczy, aby zmniejszyć opór.

INFLACJA

1. Ostrzeżenie



Ostrzeżenie: Wybuch może spowodować poważne obrażenia operatora, a nawet śmierć. Należy zachować szczególną ostrożność i ściśle przestrzegać poniższej instrukcji obsługi. Ponieważ niektóre urządzenia ochronne nie są projektowane i produkowane, operator musi nosić okulary ochronne i odpowiednie środki ochrony.



Notatka

Podczas pracy hałas może osiągnąć poziom 85 dB(A), dlatego operator powinien stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.



Maszyna jest wyposażona w zawór ograniczający ciśnienie powietrza w oponach, ale jeśli stan opony i felgi nie jest dobry lub obsługa jest nieprawidłowa, istnieje ryzyko pęknięcia opony.



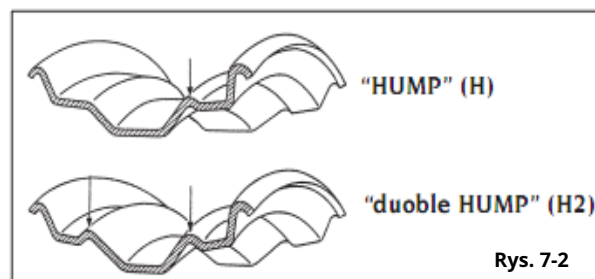
Nie należy przekraczać maksymalnego ciśnienia podanego przez producenta.

Podczas pompowania operator powinien trzymać się jak najdalej od opony.

- Dokładnie sprawdź, czy rozmiar felgi jest taki sam jak rozmiar opony.
- Sprawdź stan zużycia opony i ewentualne uszkodzenia. Podczas pompowania regularnie sprawdzaj ciśnienie w oponie. Trzymaj ręce i ciało z dala od opony.

2. Napompuj oponę bezdętkową

- Zabezpiecz obręcz, mocno mocując ją do stołu obrotowego, a głowicę narzędzia i tarczę dociskową opony oddalając od opony. Jeśli to możliwe, należy ją umieścić najdalej od opony.
- Zamontuj nową dyszę na obręczy.
- Upewnij się, że opona została całkowicie nasmarowana.
- Wyjmij końcówkę dyszy i zaciśnij pistolet na górnym końcu rdzenia, aby napompować oponę.
- Często zatrzymuj pompowanie i sprawdzaj ciśnienie w oponie, nie przekraczając wartości 3,5 bara, aż do momentu, gdy ciśnienie w oponie osiągnie wymagany poziom i nie dopuść, aby ciśnienie w oponie przekroczyło wartość maksymalną.
- Opona bezdętkowa wymaga stosunkowo dużego przepływu powietrza. Jeśli przepływ powietrza jest niewystarczający, stopka opony nie powinna przechodzić przez garb. Aby zwiększyć przepływ powietrza, można wyjąć rdzeń dyszy. Jak widać, jest to bardzo korzystne dla bezpieczeństwa samochodu podczas jazdy po drodze.



- Sprawdź. Połączenie stopki z felgą musi być idealne. W razie problemu spuść powietrze z opony, ponownie zbij stopkę i nasmaruj ją. Obróć oponę, a następnie ją napompuj.
- Przymocuj rdzeń do dyszy.
- Podłącz pistolet do pompowania i naciśnij przycisk spuszczenia powietrza, aby usunąć resztki powietrza.

-Zamontuj dyszę.

3. Napompuj oponę dętką

- Zabezpiecz obręcz, mocno mocując ją do stołu obrotowego, a głowicę narzędzia i tarczę dociskową opony oddalając od opony. Jeśli to możliwe, należy ją umieścić najdalej od opony.
- Zamontuj nową dyszę na obręczy.
- Upewnij się, że opona została całkowicie nasmarowana.
- Wyjmij miseczkę z dyszy, zaciśnij pistolet na górnym końcu rdzenia i naciśnij pedał pompowania 13, aby napompować oponę.
- Naciśnij dyszę na dętkę, aby spuścić powietrze z przestrzeni między dętką a oponą. W przeciwnym razie dętka ulegnie uszkodzeniu.
- Często zatrzymuj pompowanie i sprawdzaj ciśnienie w oponie, nie przekraczając wartości 3,5 bara, aż do momentu, gdy ciśnienie w oponie osiągnie wymagany poziom i nie dopuść, aby ciśnienie w oponie przekroczyło wartość maksymalną.
- Przymocuj rdzeń do dyszy.
- Podłącz pistolet do pompowania i naciśnij przycisk spuszczenia powietrza, aby usunąć resztki powietrza.
- Zamontuj dyszę.

4. Ciśnienie w oponach

- Zapewnienie prawidłowego ciśnienia w oponach jest bardzo ważne dla bezpieczeństwa koła. Niskie ciśnienie w oponach spowoduje ich nadmierne nagrzewanie i znaczne zużycie. A to z kolei skróci żywotność opony. Wnętrze opony ulegnie uszkodzeniu, a zużycie oleju wzrośnie.
- Wysokie ciśnienie w oponach łatwo może spowodować uszkodzenia podczas zaciskania, a ściana opony ulegnie poważnemu zużyciu.
- Należy sprawdzać ciśnienie w oponach raz w tygodniu. Przed wyruszeniem w daleką podróż należy przygotować koło zapasowe.
- Sprawdzaj ciśnienie w oponach przy ich normalnej temperaturze, nie sprawdzaj tego, gdy temperatura jest za wysoka lub za niska.
- Normalna temperatura opon oznacza, że pojazd nie był używany dłużej niż godzinę lub przejechał nie więcej niż 2-3 km z niską prędkością.
- Ciśnienie w oponach przy normalnej temperaturze opon powinno spełniać wymagania samochodu i producenta opon.
- Gdy pojemnik jest pod dużym obciążeniem i ciśnienie w oponach nie jest specjalnie określone, zwykle ciśnienie w oponach wzrasta o 0,3 bara.

TRANSPORT

- Wyłącz dopływ powietrza i wyłącz zasilanie. Przenieś maszynę
- zgodnie z metodą opisaną w rozdziale „Rozpakowywanie”.



Notatka:

Podczas podnoszenia maszyny należy uważać, aby nie uszkodzić dyszy ani węża pneumatycznego. Należy zwrócić szczególną uwagę na sam proces podnoszenia maszyny.

SKŁADOWANIE



Jeżeli chcesz przechowywać maszynę przez dłuższy czas, musisz ją zabezpieczyć

- Wyłącz dopływ powietrza i prądu, a następnie nasmaruj części ruchome, aby zapobiec rdzewieniu.
- Temperatura przechowywania wynosi -25°C----55°C
- Urządzenie należy przechowywać z dala od materiałów łatwopalnych i wybuchowych. Należy je również chronić przed słońcem i oślepiającym blaskiem. Miejsce przechowywania urządzenia powinno być dobrze wentylowane.

RUINA



Jeśli chcesz zniszczyć maszynę, musisz ją zabezpieczyć

- Wyłącz dopływ powietrza i zasilania.
- Usuń wszystkie substancje niemetalowe i postępuj z nimi zgodnie z lokalnym prawem i przepisami.
- Zbierz olej i poddaj go obróbce w wyznaczonym miejscu, zgodnie z lokalnym prawem i przepisami.
- Zniszcz pozostałe substancje metalowe.

Środowisko



Maszyna zawiera substancje, które mogą zanieczyścić środowisko i mogą wyrządzić szkodę ludzkiemu organizmowi, jeśli nie będą odpowiednio leczone.

KONSERWACJA

1 Ostrzeżenie



Osoby niebędące profesjonalistami nie powinny podejmować się prac konserwacyjnych.

- Zgodnie z opisem w instrukcji, należy okresowo przeprowadzać konserwację. Jest to niezbędne dla wydłużenia żywotności maszyny i zapewnienia jej prawidłowego działania.



Jeśli nie podejmiesz się okresowej konserwacji, niezawodności i eksploatacji maszyna nie będzie objęta gwarancją i może stwarzać zagrożenie dla maszyny, operatora i

ludzie w pobliżu.



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych należy wyłączyć dopływ powietrza i zasilanie. Wielokrotne naciśnięcie pedału pozwala całkowicie spuścić powietrze z urządzenia.

-Uszkodzone części muszą zostać wymienione na oryginalne części dostarczone przez producenta.



Usunięcie lub uszkodzenie urządzeń zabezpieczających, takich jak zawór bezpieczeństwa i standardowa dysza, stanowi naruszenie norm bezpieczeństwa.



Uwaga szczególna: Producent nie bierze odpowiedzialności za reklamacje wynikające z zastosowania części dostarczonych przez innego dostawcę oraz za szkody powstałe na skutek usunięcia lub uszkodzenia urządzeń zabezpieczających.



Nie należy modyfikować podzespołów maszyny bez zezwolenia.



Notatka:

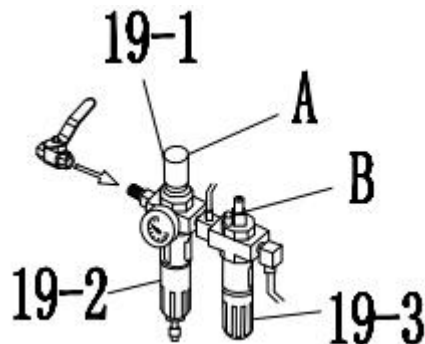
Utrzymuj miejsce pracy w czystości.

Nie używaj sprężonego powietrza do usuwania zanieczyszczeń z maszyny. Ogranicz ilość pyłu wydobywającego się z otoczenia.

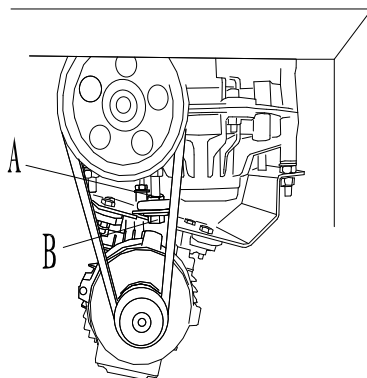
2 Operacje konserwacyjne

Wykonaj następującą operację co najmniej raz na 30 dni.

- Sprawdź poziom oleju w misce olejowej E. Jeśli oleju jest za mało, zdejmij miskę olejową i uzupełnij olej smarujący zgodnie z instrukcją. Olej wlany do smarownicy musi być specjalnym olejem SAE20.
- Regulacja prędkości podawania oleju: Przesuń cylinder hamulca stopowego do przodu i do tyłu, aby sprawdzić, czy prędkość podawania oleju wynosi jedną kroplę oleju na dwa skoki cylindra. Jeśli nie, użyj śruby B do regulacji.
- Odpływ: Sprawdź ilość wody w kubku. Obróć/naciśnij dolny koniec kubka, aby odprowadzić wodę.
- Przed każdym uruchomieniem maszyny należy wykonać ruch obrotowy cylindra hamulca stopki w przód i w tył, aby obserwować smarownicę A i upewnić się, że zaczyna ona podawać olej do kanału powietrznego. Po upewnieniu się, że smarownica działa prawidłowo, można zagwarantować idealne smarowanie każdej części układu kanału powietrznego.

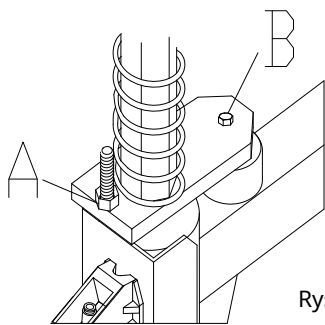


- Okresowo dokręcaj nakrętkę przy urządzeniu stałym.
- Okresowo uzupełniaj olej smarujący, aby elementy mogły się przesuwać i ślizgać względem siebie. Okresowo reguluj naciąg paska silnika, wykonując następujące czynności:
 - Przed wykonaniem tej czynności należy wyłączyć dopływ prądu i powietrza.
 - Odłącz panel boczny obudowy maszyny.
 - Odkręć śrubę A i nakrętkę B. Napnij pasek zgodnie z rys. 11-2. Wymagane napięcie paska to przesunięcie paska do wewnątrz o 8 mm przy przyłożeniu siły 8 kg.
- Po wyregulowaniu należy odpowiednio ustawić pasek, dokręcić śrubę A i dokręcić nakrętkę B.

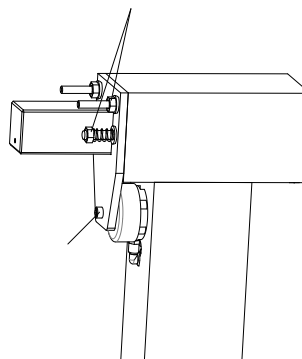


Rys. 11-2

- Jeżeli głowica narzędzia nie jest zablokowana lub nie znajduje się w położeniu 2-3 mm wyżej niż obręcz, należy wyregulować nakrętki regulacyjne A i B na przednim końcu płytki blokującej wału sześciokątnego.
- Jeżeli głowica narzędzia nie jest zablokowana lub nie jest cofnięta o 2-3 mm, należy wyregulować nakrętki regulacyjne A i B na przednim końcu płytki blokującej.

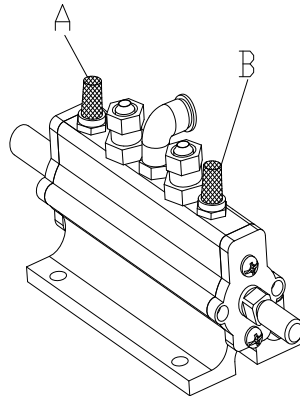


Rys. 11-3



Rys. 11-4

- Jeżeli urządzenie podnoszące porusza się zbyt wolno i kolumna przechyla się zbyt wolno, należy wykonać poniższe czynności przedstawione na rys. 11-5. Wyczyść tłumik.
 - Przed jakąkolwiek operacją należy włączyć dopływ powietrza i zasilanie.
 - Odłącz panel boczny obudowy maszyny.
 - Wyreguluj tłumik A i B na zespole zaworów regulacyjnych.
 - Można też użyć sprężonego powietrza do czyszczenia. Wymień tłumik, jeśli jest uszkodzony.



Rys. 11-5

3. Zastosowanie oleju

- Utylizacja oleju odpadowego: Nie należy narażać oleju odpadowego na kontakt z powietrzem, ponieważ może on być lotny i nie może przedostać się bezpośrednio do kanalizacji/rzeki. Należy go przekazać do profesjonalnej firmy zajmującej się utylizacją.
- Przelanie i wyciek oleju: Zapobiegaj przedostawaniu się oleju do gleby, piasku lub innych materiałów absorbujących. Do usunięcia resztek oleju należy użyć środków czyszczących, które rozpuszczają olej. Środek czyszczący musi być zgodny z lokalnymi przepisami i regulacjami.
- Ostrzeżenie dotyczące stosowania oleju
- Unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą.
- Nie dopuść do utworzenia się mgły olejowej i rozproszenia się oleju w powietrzu. **Musimy spełnić następujące wymagania bezpieczeństwa**
- Unikaj rozpryskiwania się oleju i jego kontaktu ze skórą, powierzchnią urządzenia i osłoną ochronną urządzenia.
- Często używaj mydła i mydła do rąk. Nie używaj detergentów drażniących skórę ani substancji szkodliwych dla skóry.
- Nie czyść rąk szmatką.
- Nie należy nosić odzieży zanieczyszczonej olejem, a po zakończeniu pracy należy zmienić ubranie robocze.
- Nie pal i nie jedz tłustymi rękami.

-W międzyczasie podejmij następujące działania

- Rękawice powinny być odporne na olej.
- Aby zapobiec rozchlapywaniu się oleju, należy nosić okulary ochronne.
- Aby zapobiec kontaktowi z olejem, należy nosić fartuchy.
- Zastosuj osłonę ochronną, aby zapobiec rozpryskiwaniu się oleju.
- Zabrania się wdychania i połykania oleju. Zabrania się również rozpryskiwania oleju i unikania kontaktu oleju ze skórą.
- Materiał gaśniczy
- Zgodnie z poniższą tabelą

	Solidny	Płyn	Sprzęt elektryczny
Woda	Tak	NIE	NIE
Piana	Tak	Tak	NIE
Suchy proszek	Tak"	Tak	Tak
CO2	Tak"	Tak	Tak

Tak" Materiał użyty powinien być używany przez profesjonalną straż pożarną



Notatka

Powyższe informacje mają jedynie na celu zapewnienie użytkownikowi podstawowych wskazówek. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z agencją ochrony przeciwpożarowej.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW



Wszystkie problemy powinny zostać sprawdzone i rozwiązane przez fachowy personel. Jeśli nie dysponujesz fachowcem, skontaktuj się ze sprzedawcą, aby uzyskać pomoc techniczną, obawiając się straty czasu.

-Talerz obrotowy nie może się

obracać Zwarcie

- Sprawdź kabel silnika
- Zmień silnik
- Sprawdź wtyczkę
- Sprawdź przełącznik cofania/wymień przełącznik cofania
- Sprawdź napędzane części przełącznika cofania
- Wyreguluj pasek/wymień pasek

-Pedał nie może powrócić do pierwotnej pozycji

Sprężyna jest uszkodzona.

- Wymień sprężynę.

-Ostrze koralikowe nie może złamać koralika

Zestawy uszczelniające cylindra są zużyte

- Wymień zestawy uszczelniające
- Wymień nowy cylinder

-Wyciek powietrza w środku cylindra Zestawy

uszczelniające cylindra są zużyte

- Wymień zestawy uszczelniające
- Wymień cylinder

-Obudowa robaka nie może działać lub hałas jest zbyt duży

Zespół obudowy ślimaka jest uszkodzony.

- Zmień przypadek robaka.

-Gramofon nie może naprawić obręczy

Cylinder gramofonu jest uszkodzony

- Wymiana cylindra gramofonu
- Wymiana zestawu uszczelniającego cylindra gramofonu

-Moment obrotowy nie jest wystarczający podczas demontażu/montażu opony

Siła rozciągająca paska jest niewystarczająca i stopka nie może zostać wprowadzona w rowek obręczy.

- Wyreguluj pasek.
- Wymień kondensator silnika

- Zmień silnik
- Za pomocą dociskacza do opon wprowadź oponę w rowek felgi, zapewniając jednocześnie pełne smarowanie stopki opony.
- **Podczas blokowania głowicy narzędzia odległość między głowicą narzędzia a obręczą nie powinna być zbyt duża ani zbyt mała.**

Blokada płytki zwalnia się w przypadku złego ustawienia.

- Wyreguluj śrubę płytki blokującej na tylnym końcu wału sześciokątnego
- Wyreguluj śrubę płytki blokującej na tylnym końcu ramienia poziomego

-Ruch pionowy wału sześciokątnego nie jest płynny Płytką blokującą nie działa

- Wymień płytkę blokującą.
- Rygiel na płycie zamka zostaje zwolniony.
- Wyreguluj płytkę blokującą wału sześciokątnego.
- **Głowica narzędzia nie może zostać zablokowana, ponieważ podczas demontażu/montażu opony porusza się zbyt mocno, co może prowadzić do uszkodzenia felgi.**

Uszkodzony cylinder zamka, widoczne zużycie w miejscu przesuwania ramienia poziomego/pionowego i brak dopływu powietrza.

- Wymień część uszczelniającą cylindra zamka
- Wymień cylinder zamka
- Wyreguluj śrubę w dolnej części ramienia poziomego, zmniejszając luz między tuleją ramienia poziomego a wałkiem sześciokątnym.
- Wyreguluj śrubę na przednim końcu ramienia pionowego, zmniejszając luz między tuleją ramienia poziomego a wałkiem kwartetu.
- Wyreguluj płytkę blokującą.

-Ramię pionowe nie może się wychylać lub jest zbyt wolne

Problem z trasą sterowania ramieniem pionowym

- Wymień zestawy uszczelnień cylindra ramienia pionowego
- Wymiana cylindra ramienia pionowego
- Sprawdź, czy wąż pneumatyczny nie jest wygięty
- Sprawdź, czy występuje nieszczelność przy zaworze pedału sterującego odchyleniem ramienia pionowego.
- Wymień zawór pedału.
- Wyreguluj przepływ powietrza w dyszy na zaworze regulacyjnym.

-Nieszczelność cylindra głowicy narzędzia/hak bez siły Tłok

cylindra jest uszkodzony/zestawy uszczelniające są uszkodzone

- Wymień tłok cylindra
- Wymień zestawy uszczelniające cylindra
- Wymień cylinder

SCHEMAT PNEUMATYCZNY

