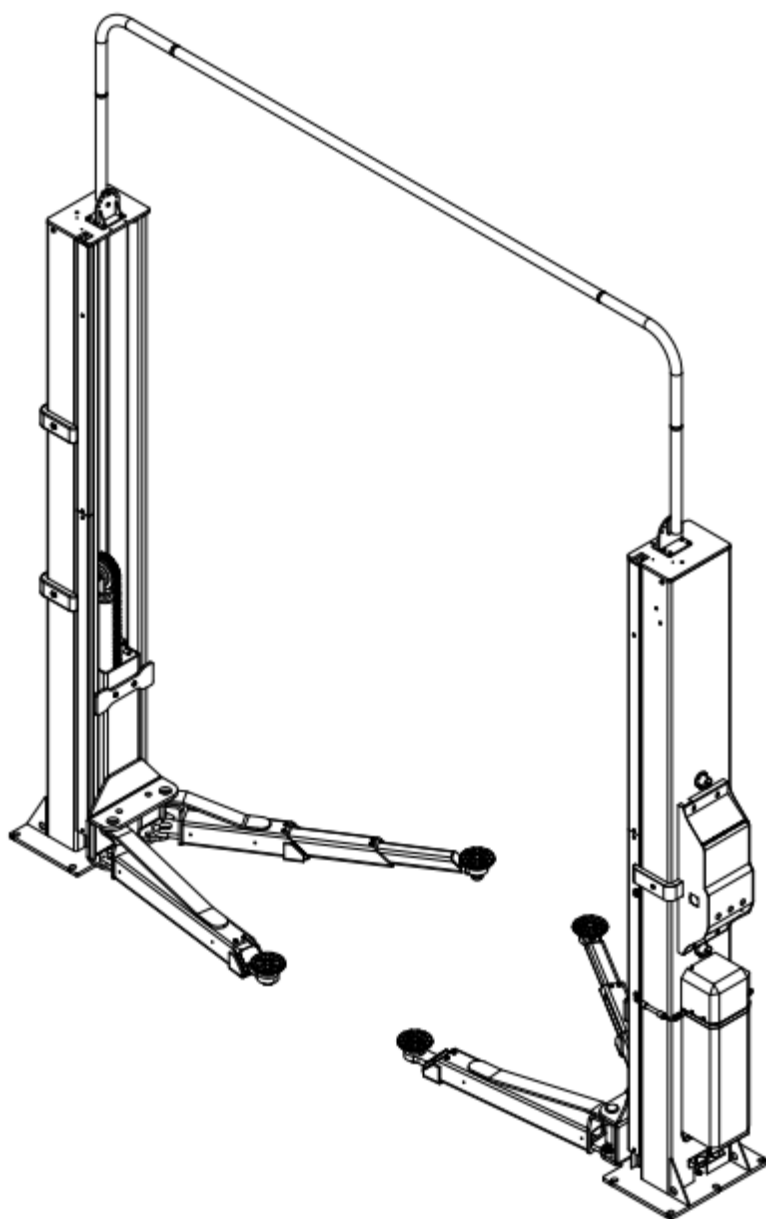


INSTRUKCJA OBSŁUGI

Podnośnik dwukolumnowy bez fundamentu Model:
WK2240S



Operator musi uważnie przeczytać instrukcję. Nieprawidłowa obsługa może spowodować obrażenia personelu.

Obsługa i środki ostrożności

(Osoby bez odpowiedniego przeszkolenia i pozwolenia **są dozwolone** przed rozpoczęciem pracy z podnośnikiem)

Ostrzeżenie

Instrukcja obsługi podnośnika dwukolumnowego

1. Przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi.

2. Regularnie sprawdzaj i konserwuj windę zgodnie z instrukcją.
3. Zabrania się użytkowania windy w przypadku jej uszkodzenia lub w trakcie prac konserwacyjnych.
4. Zabrania się użytkowania windy w przypadku jej awarii.
5. Osobom nieupoważnionym i nieprzeszkolonym zabrania się zbliżania się do windy i jej obsługi.
6. Winda jest zaprojektowana **wyłącznie** do podnoszenia pojazdów.
7. Unikaj przytrzaśnięcia lub przytrzaśnięcia dłoni, stóp i ubrania przez ruchome części windy.
8. Upewnij się, że wszystkie blokady bezpieczeństwa są w dobrym stanie. Nie modyfikuj ani nie uszkodzaj zabezpieczeń.
9. W przypadku ryzyka upadku pojazdu, personel musi natychmiast opuścić miejsce pracy.
10. Zabrania się obsługi windy, gdy w pojeździe znajdują się ludzie. Podczas pracy windy w obszarze roboczym nie mogą przebywać osoby nieupoważnione.
11. Jeżeli śruby kotwiące są poluzowane lub w betonie występują pęknięcia, należy natychmiast przerwać pracę i w razie potrzeby ponownie ją zamontować.
12. Zabrania się przeciążania podnośnika. Masa pojazdu nie może przekraczać udźwigu znamionowego.
13. Podczas podnoszenia ramiona podporowe muszą być prawidłowo ustawione pod pojazdem, aby zapewnić równomierne rozłożenie ładunku.
14. Każde ramię nośne musi przenosić jak największą część całkowitej masy pojazdu.
15. Nie dopuść do przedostania się wilgoci do silnika hydraulicznego. Używaj oleju hydraulicznego. **N46 lub N68.**
16. Przy opuszczaniu windy lub wykonywaniu prac pod pojazdem winda musi być zabezpieczona **domechaniczna blokada bezpieczeństwa.**
17. Jeżeli pojazd znajduje się na podłożu lub jest zamocowany na określonej wysokości i nie jest całkowicie nieruchomy, **nie próbuj** podnieść to jeszcze raz.

Przegląd i konserwacja (przegląd raz w miesiącu)

1. Regularnie sprawdzaj stan ramion podporowych; wymień je, jeśli są odkształcone lub wygięte.
2. Upewnij się, że łańcuch i koła zębate siłowników hydraulicznych są dobrze nasmarowane.
3. Sprawdź wszystkie śruby, nakrętki i wkręty – muszą być solidnie dokręcone.
4. Podczas pracy wszystkie blokady bezpieczeństwa muszą znajdować się w pozycji bezpiecznej.
5. Smaruj prowadnice suwakowe niewielką ilością smaru raz w miesiącu.
6. Sprawdź wytrzymałość i mocowanie śrub kotwiących.
7. Sprawdź, czy przełączniki elektryczne windy działają prawidłowo.
8. Sprawdź niezawodność instalacji rozszerzeń platformy wsparcia.

Proces podnoszenia

1. Przed użyciem należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
2. Zamontuj podkładki podporowe w pozycjach zalecanych przez producenta pojazdu.
3. Ustaw samochód między kolumnami tak, aby środek ciężkości znajdował się jak najbliżej środka między nimi – zapewni to równomierne podparcie.

4. Zachowaj szczególną ostrożność podczas używania przedłużaczy: ich długość na każdej dźwigni nie powinna przekraczać **220 mmi** powinno być takie samo.
 5. Po zamontowaniu podkładek podnieś podnośnik, aż dotknie punktów podparcia pojazdu.
 6. Podnieś pojazd do jednego z poziomów blokady bezpieczeństwa i sprawdź stabilność.
 7. Podczas pracy pod pojazdem należy stale kontrolować stabilność podnośnika.
-

Proces obniżania

Przed opuszczeniem sprawdź, czy pod podnośnikiem nie ma żadnych obcych przedmiotów. Po całkowitym opuszczeniu pojazdu wyjmij ramiona podporowe spod podnośnika, aby nie było przeszkód w wysiadaniu.

TREŚĆ

1. Informacje ogólne

- 1.1 Przechowywanie instrukcji obsługi
- 1.2 Odpowiedzialność w przypadku awarii
- 1.3 Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa podczas eksploatacji
- 1.4 Zastrzeżenie

2. Identyfikacja produktu

- 2.1 Karta gwarancyjna
- 2.2 Konserwacja

3. Pakowanie, transport i przechowywanie

- 3.1 Opakowanie
- 3.2 Podnoszenie i transport
- 3.3 Przechowywanie i magazynowanie sprzętu
- 3.4 Dostawa i odbiór

4. Zasada projektowania i parametry sprzętu

- 4.1 Wymiary podstawy
- 4.2 Główne parametry techniczne
- 4.3 Podstawowy projekt

5. Instalacja sprzętu i opis komponentów

- 5.1 Schemat fundamentu
- 5.2 Montaż kanałów kablowych
- 5.3 Montaż rurociągów hydraulicznych
- 5.4 Schemat zęba bezpieczeństwa
- 5.5 Połączenia elektryczne
- 5.6 Podstawowy projekt
- 5.7 Instalacja sprzętu
- 5.8 Schemat rozstrzelony (rozstrzelony)

6. Uruchomienie i eksploatacja urządzeń

7. Typowe usterki i sposoby ich usuwania

1. Informacje ogólne

W tej sekcji znajdują się ostrzeżenia dotyczące prawidłowej obsługi windy, zapobiegające obrażeniom ciała i uszkodzeniom mienia.

Instrukcja obsługi przeznaczona jest dla techników i personelu serwisowego.

Niniejsza instrukcja stanowi integralną część windy i musi być przechowywana przez cały okres użytkowania urządzenia.

Przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać każdą sekcję instrukcji, aby uzyskać informacje na temat:

- bezpieczeństwo personelu;
- bezpieczeństwo wind;
- bezpieczeństwo podnoszonego pojazdu.

Producent nie jest w stanie przewidzieć i opisać wszystkich potencjalnych problemów, uszkodzeń lub sytuacji awaryjnych.

Tylko **autoryzowanych dealerów lub centrów serwisowych producenta** masz prawo do podnoszenia, transportu, instalacji, regulacji, montażu, konserwacji, naprawy i demontażu windy.

Producent **nie odpowiedzialny** za jakiegokolwiek obrażenia ciała personelu, uszkodzenia pojazdów lub mienia wynikające z nieprofesjonalnej obsługi lub niewłaściwego użycia sprzętu.

Osoby niezaznajomione z zasadami obsługi i instrukcją, **surowo zabronione** obsługiwać windę.

1.1 Przechowywanie instrukcji obsługi

Aby wygodnie i bezpiecznie korzystać z instrukcji, postępuj zgodnie z poniższymi zaleceniami:

- instrukcję należy przechowywać w pobliżu windy i w miejscu łatwo dostępnym;
- chroń instrukcję przed wilgocią;
- Używaj ostrożnie, aby uniknąć uszkodzeń.

Instrukcja obsługi jest częścią wyposażenia. W przypadku odsprzedaży windy, instrukcję należy przekazać nowemu właścicielowi.

1.2 Odpowiedzialność w przypadku awarii

W przypadku wystąpienia usterek należy ściśle stosować się do instrukcji podanych w odpowiednich rozdziałach niniejszej instrukcji.

1.3 Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa podczas eksploatacji

Podczas pracy z podnośnikiem operator **nie może być pod wpływem** środka uspokajającego, narkotyki lub alkoholu.

Przed rozpoczęciem pracy operator musi:

- znać lokalizację i funkcje wszystkich elementów sterujących;
 - zapoznać się z charakterystyką sprzętu opisaną w sekcji **"Uruchomienie i eksploatacja urządzeń"**.
-

1.4 Zastrzeżenie

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody materialne lub obrażenia ciała spowodowane przez: **nieautoryzowane zmiany** projekty urządzeń.

Zabroniony:

- przenosić, wyłączać lub uszkadzać jakiegokolwiek funkcje bezpieczeństwa;
- nie należy używać podzespołów oryginalnych lub niskiej jakości, gdyż może to prowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzeń.

Jakiegokolwiek użycie windy niezgodne z wymaganiami producenta **kategorycznie zabroniony**.

Gwarancja i ograniczenie odpowiedzialności

Producent dołożył wszelkich starań, aby zapewnić dokładność, aktualność i kompletność informacji zawartych w niniejszej instrukcji.

Jednakże możliwe są pewne nieścisłości.

Producent zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w instrukcji w każdej chwili ze względu na udoskonalenie techniczne produktu.

2. Identyfikacja produktu

Sprawdź dane identyfikacyjne urządzenia zgodnie z tabliczką znamionową. Dane muszą być zgodne z informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji.

Model:

Numer seryjny:

Rok produkcji:

Nominalna nośność: Napięcie zasilania:

Moc:

Maksymalne ciśnienie:

Bazując na powyższych danych możesz zamówić części zamienne lub skontaktować się z producentem w celu uzyskania porady.

⚠ Surowo zabronione usunąć, przenieść lub uszkodzić identyfikację tabliczka znamionowa sprzętu.

2.1 Karta gwarancyjna

Gwarancja na sprzęt jest **12 miesięcy** od daty zakupu wskazanej na fakturze-Faktura.

Gwarancja **wygasza**, Jeśli:

- sprzęt lub jego podzespoły zostały zmodyfikowane bez zgody producenta;
- Interwencję przeprowadziły osoby nieupoważnione.

W przypadku wykrycia wad jakościowych produktu, dokonuje się ich sprawdzenia i potwierdzenia przez odpowiedzialnego przedstawiciela producenta.

2.2 Konserwacja

W przypadku problemów z naprawą lub konserwacją **nie opisaną** w tym podręczniku prosimy zapoznać się z:

- oficjalny dealer;
 - centrum obsługi posprzedażowej dostawcy sprzętu.
-

3. Opakowanie, transport i przechowywanie

Przed przystąpieniem do prac związanych z pakowaniem, podnoszeniem, transportem i rozpakowywaniem dozwolone jest: **tylko specjalnie przeszkolony personel** który dobrze zapoznał się z konstrukcją windy i niniejszą instrukcją.

3.1 Opakowanie

Winda dostarczana jest w kilku jednostkach opakowaniowych:

- **2 kolumny podnoszące** z cylindrami hydraulicznymi i zamkami bezpieczeństwa
 - **1 jednostka napędowa** ze stacją pomp hydraulicznych (wewnątrz znajdują się przewody hydrauliczne, śruby kotwowe i instrukcja obsługi)
-

3.2 Podnoszenie i transport

Podczas przenoszenia lub transportu sprzętu do miejsca instalacji należy stosować **odpowiedni sprzęt podnoszący** (suwnice bramowe, wózki widłowe itp.).

W tym przypadku należy wziąć pod uwagę następujące kwestie:

- wymiary całkowite opakowania;
- masa;
- środek ciężkości;

- delikatne elementy konstrukcyjne.

Jest to konieczne w celu zapewnienia bezpiecznego podnoszenia i transportu oraz zapobieżenia upadkowi sprzętu.

◆ **Można podnosić tylko jeden element sprzętu na raz.**

3.3 Przechowywanie i magazynowanie sprzętu

Sprzęt zapakowany należy przechowywać:

- w domu;
- chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i wilgocią;
- w temperaturze **–od 25°C do +55°C**.

Podczas przechowywania należy uwzględnić wagę i wymiary opakowania. Zabrania się montażu urządzenia na podłożu zbyt wąskim lub niestabilnym, aby uniknąć sytuacji awaryjnych.

3.4 Dostawa i odbiór

Ponieważ podczas transportu lub składowania sprzęt może ulec uszkodzeniu, odbiór musi zostać przeprowadzony zgodnie z:

- sprzęt;
- stan fabryczny określony przez producenta w chwili składania zamówienia.

Jeżeli w trakcie transportu stwierdzone zostaną uszkodzenia, użytkownik zobowiązany jest do: **natychmiast powiadom przewoźnika**, kto jest odpowiedzialny za dostawę.

Podczas rozpakowywania:

- zachowaj szczególną ostrożność;
- personel musi zachować bezpieczną odległość;
- Nie dopuść do tego, aby elementy windy spadły lub uległy uszkodzeniu.

4. Zasada projektowania i parametry sprzętu

Wymiary całkowite i montażowe windy pokazano na rysunku.

Rozmieszczenie kolumn i obszarów roboczych musi być zgodne z podanymi wymiarami, aby zagwarantować bezpieczną i prawidłową pracę sprzętu.

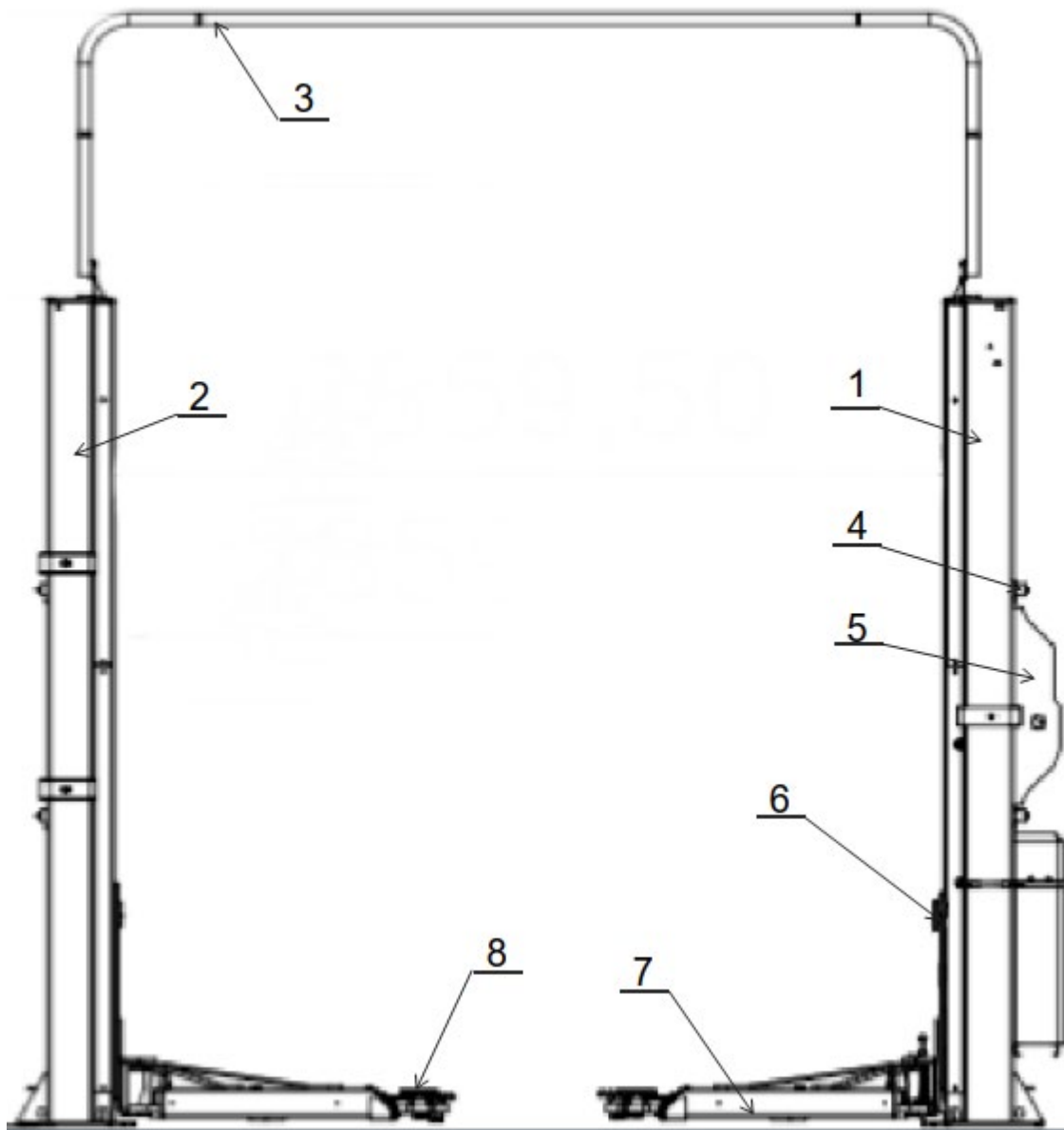
4.2 Główne parametry techniczne sprzętu

- **Model sprzętu:** QYF-9SE
- **Układ sterowania:** elektrohydrauliczny
- **Nośność znamionowa:** 4000 kg
- **Czas podnoszenia:** ≤ 60 sekund
- **Całkowita wysokość:** 3825 mm
- **Szerokość całkowita:** 3520 mm
- **Szerokość jazdy:** 2560 mm
- **Przesuwna platforma:** 1850 mm
- **Waga sprzętu:** 620 kg
- **Zasilanie:** Prąd zmienny 380 V lub 220 V ±5%, 50 Hz
- **Całkowita moc:** 2,2 kW
- **Olej hydrauliczny:** olej hydrauliczny odporny na zużycie #46 lub #68 (zakupione przez użytkownika)
- **Ciśnienie hydrauliczne:** 20 MPa/cm²
- **Temperatura środowiska pracy:** 5–40°C
- **Wilgotność środowiska pracy:** 30–95%
- **Poziom hałas:** <70 dB
- **Maksymalna wysokość montażu:** ≤ 1000 m n.p.m.
- **Temperatura przechowywania:** -25°C ~ +55°C

4.3 Podstawowy projekt

NIE.	Nazwa	Numer
1	Główna kolumna	1
2	Dodatkowa kolumna	1
3	Górny kanał kablowy	1
4	Elektromagnes	4
5	Szafa sterownicza elektryczna	1
6	Platforma przesuwna	2
7	Ramię podporowe	4
8	Śruba regulacyjna trzyczęściowa	4

Schematy hydrauliczne i elektryczne



- Podstawowy schemat hydrauliczny
- Lista elementów hydraulicznych
- Schemat hydrauliczny i elektryczny

A. Kiedy naciśniesz przycisk "**Powyżej**" stycznik silnika stacji pomp jest włączony **JQ** i winda zaczyna jechać w górę.

B. Kiedy naciśniesz przycisk, „**Odblokowanie zamka**” włączony jest przełącznik elektromagnetyczny zawór bezpieczeństwa stacji pompującej **DCF**, a winda zostaje zablokowana w pozycji zablokowanej.

C. Po naciśnięciu i przytrzymaniu przycisku "**W dół**":

- Kontroler **PLCX01** aktywowany,
- styk normalnie otwarty **COM1** zamyka się na 1,3 sekundy, po czym następuje otwarcie (stycznik) **JQ** jest włączony i winda początkowo jedzie w górę 1,3 sekundy),
- styk normalnie zamknięty **COM1** zamknięty,
- Sterowniki **PLCX02, X03, X04** są aktywowane,
- styk normalnie otwarty **COM2** zamknięty i trzymany,

- styki normalnie otwarte **COM3** i **COM4** zablokowany 2 sekundy, po czym się otwierają.

W tym momencie zamknięty pozostaje jedynie styk normalnie otwarty **COM2**. Zawory **DC1** i **IDC2** połączone szeregowo, **DCF** zatrzymuje zasilanie przez diodę, a winda zaczyna opadać.

Opuszczanie kończy się po zwolnieniu przycisku **"W dół"**.

Lista elementów hydraulicznych

NIE.	Nazwa
1	Główny siłownik hydrauliczny
2	Pomocniczy siłownik hydrauliczny
3	Zawór bezpieczeństwa elektromagnetycznego
4	Zawór przepustnicy
5	Silnik
6	Sprzęgło
7	Pompa zębata
8	Zawór zwrotny
9	Zawór obejściowy
10	Zawór motylkowy przeciwwybuchowy
11	Zawór buforowy
12	Zawór bezpieczeństwa awaryjnego

Opis głównych elementów

- **Jednofazowy silnik elektryczny zanurzony w oleju**
- **Trójfazowy silnik elektryczny zanurzony w oleju**
- **Ręczny zawór napełniania olejem**

Zawór elektromagnetyczny opuszczania

Steruje procesem opuszczania podnośnika po odblokowaniu zęba bezpieczeństwa.

Zawór przepustnicy

Reguluje prędkość ramy podnoszącej.

Zawór regulacji ciśnienia (zawór bezpieczeństwa)

Zaprojektowany w celu ustalenia maksymalnego dopuszczalnego obciążenia podnośnika.

Zawór zwrotny

Steruje kierunkiem przepływu oleju hydraulicznego.

Stycznik

Włącza i wyłącza silnik elektryczny.

Ręczny zawór regulacji ciśnienia

Rdzeń zaworu napełniany jest ręcznie olejem hydraulicznym.

d. Schemat elektryczny

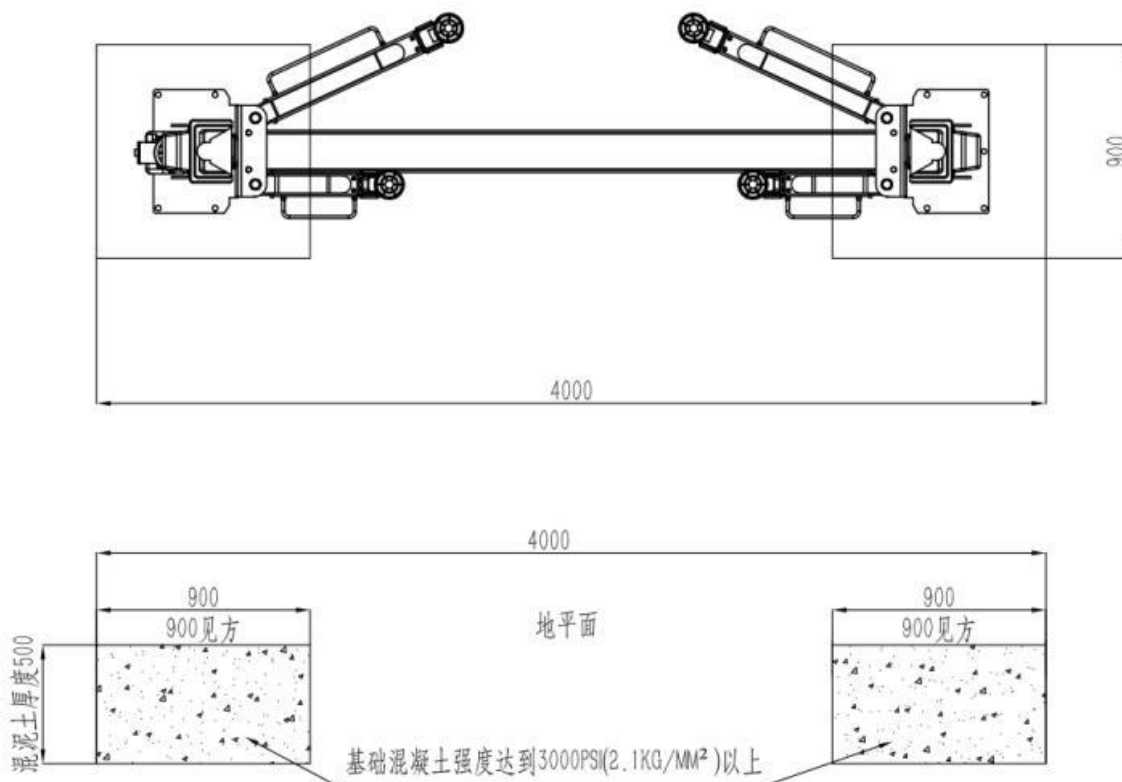
Schemat elektryczny przedstawia połączenia:

- silnik elektryczny,
- Sterownik PLC,
- styczniki,
- wyłączniki krańcowe,
- elektromagnesy,
- elementy zabezpieczające i sterujące.

Wszystkie połączenia elektryczne muszą być wykonane **wykwalfikowany elektryk** zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymogami bezpieczeństwa.

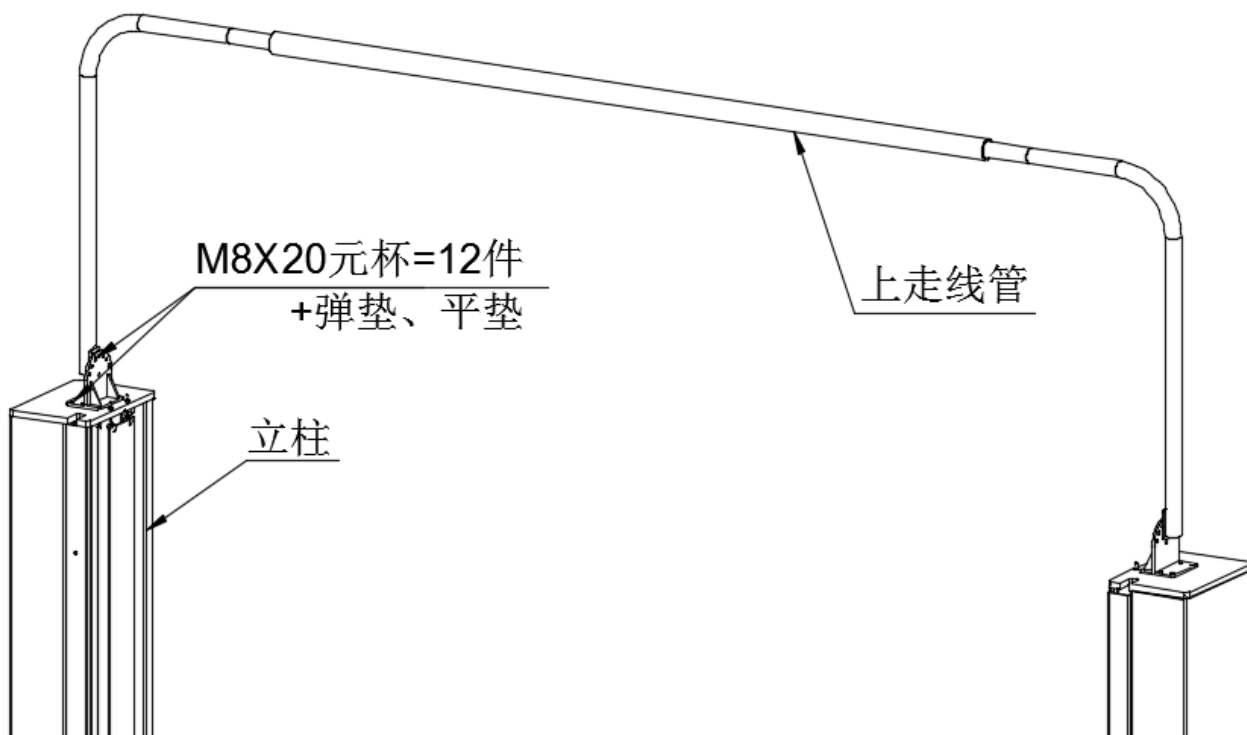
5. Instalacja sprzętu i opis podzespołów

5.1 Schemat fundamentu



Fundament musi spełniać wymiary i wymagania podane na schemacie.
Instalacja jest dozwolona **tylko po całkowitym stwardnieniu betonu** osiągnięciu niezbędnej siły.

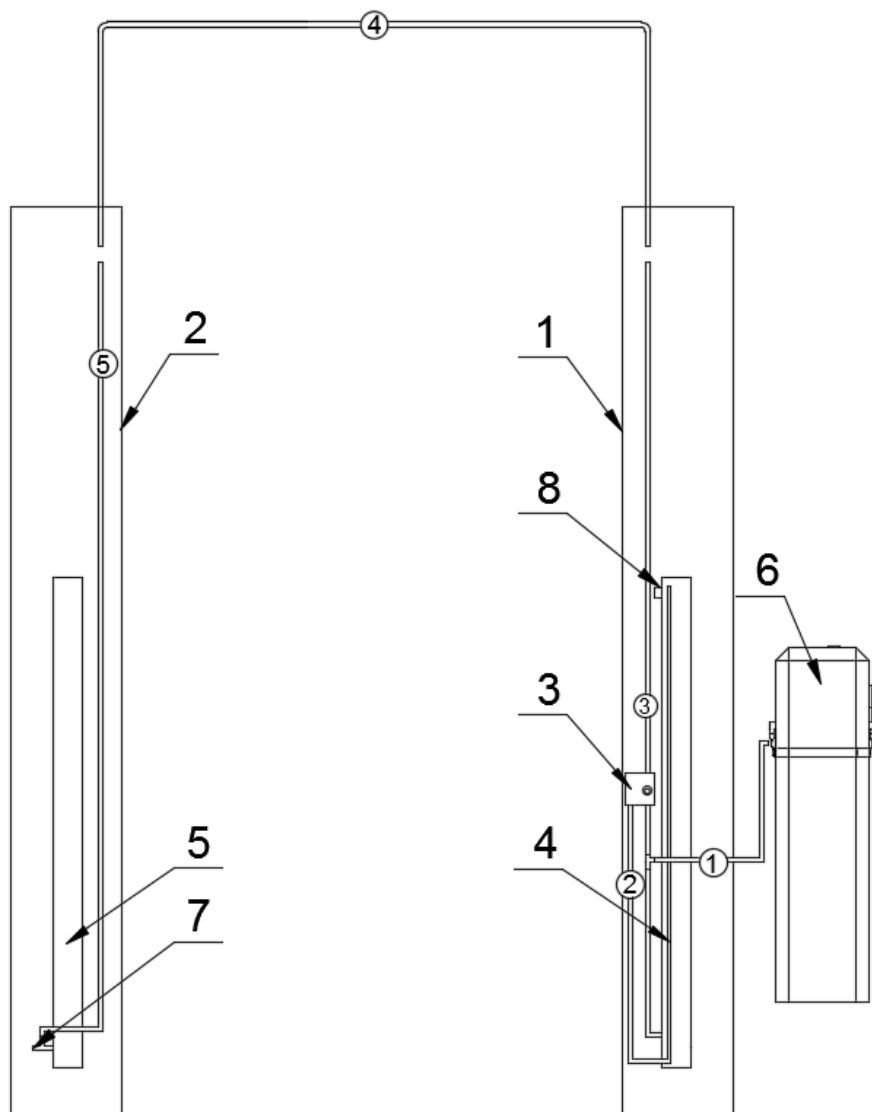
5.2 Montaż kanałów kablowych



Kanały kablowe montuje się pomiędzy słupami zgodnie ze schematem.

Mocowanie odbywa się za pomocą śrub, kable muszą być prawidłowo ułożone i zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

5.3 Montaż rurociągów hydraulicznych



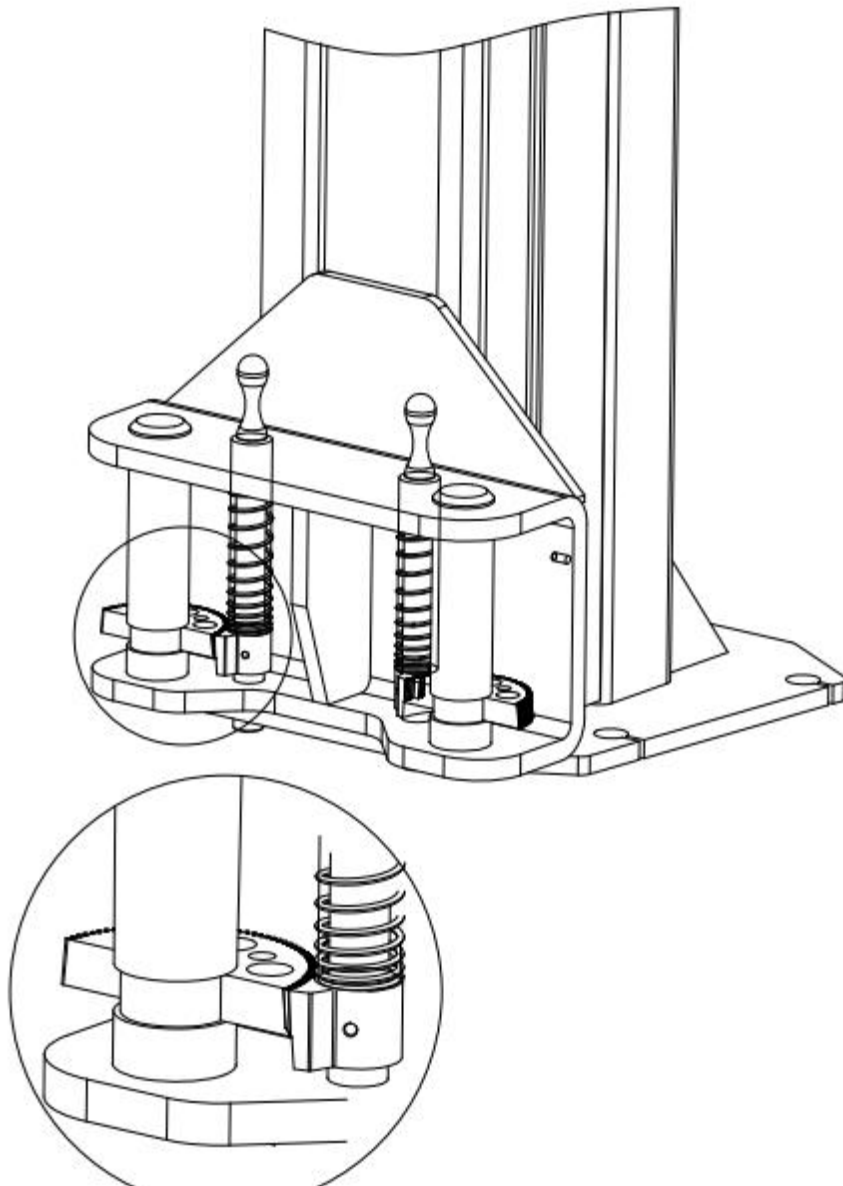
Używany **5 głównych rurociągów hydraulicznych (①-⑤)**.

Pozycje **7 i 8** — są to odpowiednio śmigła pomocniczych i głównych cylindrów hydraulicznych.

Podczas instalacji:

- wszystkie połączenia muszą być szczelne;
 - Zabrania się skręcania i napinania węży;
 - Po montażu należy sprawdzić szczelność układu.
-

5.4 Schemat zęba bezpieczeństwa



Główne elementy:

NIE.	Nazwa	Numer
1	Główna kolumna	1
2	Dodatkowa kolumna	1
3	Ręczny zawór napełniania olejem	1
4	Główny siłownik hydrauliczny	1
5	Pomocniczy siłownik hydrauliczny	1
6	Szafa sterownicza elektryczna	1
7	Śruba pneumatyczna cylindra pomocniczego	1
8	Śmigło pneumatyczne głównego cylindra	1

Elementy mechanizmu bezpieczeństwa:

NIE.	Nazwa
1	Duży mechanizm zębaty zabezpieczający
2	Sprężyna naciągowa
3	Małe koło zębate (zębátka) zęba bezpieczeństwa

5.5 Połączenia elektryczne

Należy wykonać połączenia elektryczne **wykwalfikowany elektryk** zgodnie ze schematem elektrycznym.

Przed podłączeniem:

- upewnij się, że napięcie sieciowe odpowiada danym na tabliczce znamionowej silnika;
 - zainstalować **główny wyłącznik zasilania** obok windy, w celu jej awaryjnego wyłączenia i konserwacji.
-

5.6 Podstawowa struktura (patrz sekcja 4.3)

Mechanizm podnoszący

Siłowniki hydrauliczne są zamontowane wewnątrz obu kolumn. Po doprowadzeniu oleju hydraulicznego do dolnej komory tłoczyska, korpus siłownika przesuwa się w górę i bezpośrednio unosi platformę przesuwną.

Mechanizm wsparcia

Po wjeździe pojazdu na teren roboczy, platformy podporowe są instalowane w punktach efektywnego podparcia poprzez regulację kąta i zasięgu czterech ramion podporowych. Wysokość platform jest regulowana w zależności od prześwitu pojazdu. Dostępne są regulowane przedłużenia.

Mechanizm blokady bezpieczeństwa

Obie platformy wyposażone są w blokady bezpieczeństwa (4 elektromagnesy), które automatycznie blokują się w pozycji po podniesieniu pojazdu.

Obecność dwóch zestawów zapewnia **podwójny poziom bezpieczeństwa**.

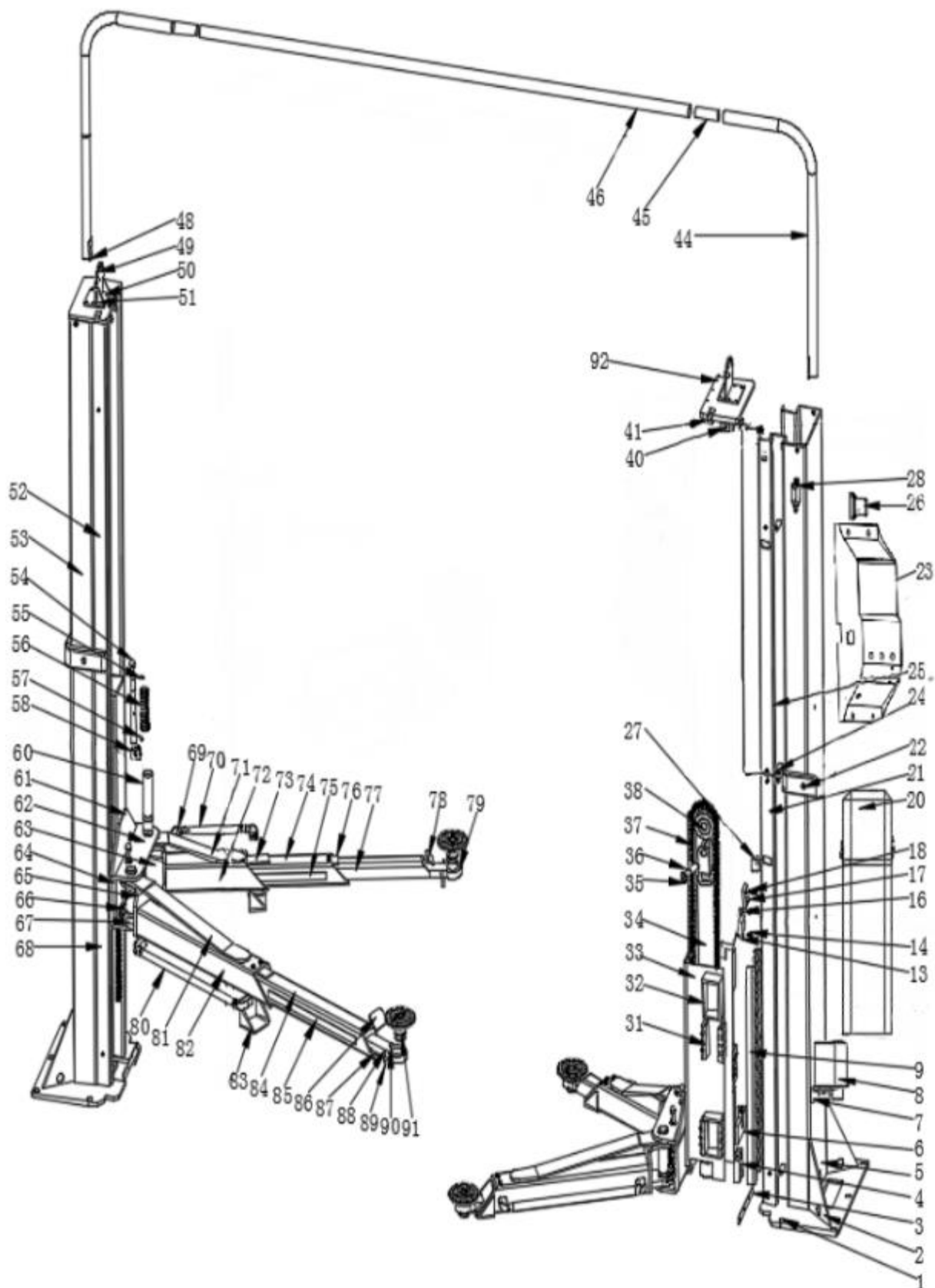
5.7 Instalacja sprzętu

- Wylej fundament zgodnie ze schematem (sekcja 5.1). Po całkowitym stwardnieniu betonu, wykonaj montaż.
- Zabezpiecz kolumny śrubami kotwiącymi **M18 × 160**. Kolumny muszą być zamontowane **prostopadle do płaszczyzny podłogi**.
- Zabezpiecz górny kanał kablowy za pomocą śrub (paragraf 5.2).
- Zamontuj siłowniki hydrauliczne w platformach przesuwnych, podłącz rurociągi i armaturę (punkt 5.3).
- Nasmaruj prowadnice wewnątrz kolumn smarem.

- Podłącz zasilanie zgodnie z wymaganiami podanymi na tabliczce znamionowej silnika.
- Główny wyłącznik zasilania należy zamontować obok windy.
- Wykonać **test uruchomieniowy pod obciążeniami** sprawdzić poprawność działania układu hydraulicznego.

◆ **Szczególna uwaga:** jeżeli fundament nie spełnia wymagań wytrzymałościowych, **instalacja jest zabroniona.**

5.8 Widok rozstrzelony i lista części



Lista głównych części i podzespołów

NIE.	Kod	Nazwa	Numer	Tworzywo
1	JR28S40A.01000000	Połączenie płyty bazowej dwukolumnowej bez podstawy (8 kanałów)	2	Q235B, T=14
2	JR321A.01000002	Płyta trójkątna	4	Q235B, T=6

NIE.	Kod	Nazwa	Numer	Tworzywo
3	JR32S40A.00000014	Płyta podporowa	2	Q235B, T=4
4	JR210A.01010002	Dolny blok łączący łańcuch	2	Q235B, T=22
5	JR28S40A.01000001	Kolumna główna bez płyty bazowej (8 kanałów)	2	Q235B, T=5
6	JR28S40A.03010002	Blok przyłączeniowy górnego obwodu (8 kanałów)	2	Q235B, T=18
7	JR310A.00000003	Podstawa przedłużenia kolumny portalu (14 kanałów)	2	Q235B, T=3
8	—	Kolumna przedłużająca	4	Dostawca
9	JR261A.03010002	Płyta tnąca (6 kanałów)	2	Q235B, T=8
13	JR261A.01000006	Spawany blok zębaty bezpieczeństwa	2	Q235B, T=14
14	GBT70.2-2008	Śruba z łbem płaskim sześciokątnym M8×20 (czarna, klasa 10.9)	2	Dostawca
16	JR261A.09000001	Blokada bezpieczeństwa (6 kanałów)	2	Q235B, T=10
17	JR261A.09000002	Kołek zabezpieczający	2	Ciągnione na zimno stal Ø6
18	JR261A.00000002	Blok montażowy zębów bezpieczeństwa (6 kanałów)	2	Kwadrat 14×14
20	WH-20220630-2	Dwukolumnowy boczny wylot oleju zanurzony w oleju	1	Dostawca
21	JR28S40A.00000002	Główny panel olejowy bez podstawy (8 kanałów) 2		Q235B, T=1,5
22	JR32S40A.00000013	Ośłona kanału kablowego, dwukolumnowa, bez podstawy	1	Dostawca
23	KZ814A.00000000	Szafa sterownicza elektryczna (typ kolumnowy + PLC + pokrywa uchylna)	1	Dostawca
24	JR210A.01000008	Wał mocujący zbiornik oleju	8	Ciągnione na zimno stal Ø18
25	JR28S40A.00000003	Górny panel głównego zbiornika oleju bez podstawy	1	Q235B, T=1,5
26	MQZ2-10	Elektromagnes	4	Dostawca
27	JR32S40A.00000012	Głowica obrotowa (8 kanałów)	1	Ciągnione na zimno stal Ø22
28	TE-8104	Wyłącznik krańcowy pionowy	1	Dostawca
31	JR28S40A.00000001	Suwak bez podstawy	16	Dostawca
32	JR28S40A.03010101	Blokada siodełka suwaka	8	Q235B, T=8

NIE.	Kod	Nazwa	Numer	Tworzywo
33	JR28S40A.03010001	Rama platformy przesuwnej (8 kanałów)	2	Q235B, T=8
34	85-40-914	Główny siłownik hydrauliczny, podwójna kolumna, bez podstawy	2	Dostawca
35	425	Sprężyna blokady pierścieniowej	4	Dostawca
36	JR210A.00000011	Wał mocujący górny siłownik hydrauliczny	2	40Cr
37	—	Łańcuch zewnętrzny jednoosekowy	2	Dostawca
38	JR32S40A.00000007	Górny wałek siłownika hydraulicznego (8 kanałów)	2	Stal walcowana na gorąco Ø120
40	JR28S40A.04000002	Łącząca pokrywa górna	8	Q235B, T=8
41	GBT70.2-2008	Śruba M10×25 (czarna, klasa 8.8)	8	Dostawca

Ciąg dalszy listy części

NIE.	Kod	Nazwa	Numer	Tworzywo
44	JR28S40A.07000002	Mała prosta rura łącząca	2	Rura bezszwowa Ø42×Ø36
45	JR32S40A.00000008	Górna rura łącząca	4	Rura bezszwowa Ø42×Ø32
46	JR32S40A.00000010	Rura poprzeczna	1	Rura bezszwowa Ø42×Ø36
48	JR28S40A.07000001	Blok spawany górnego kolanka rury	2	Q235B, T=8
49	JR28S40A.06000002	Blok przyłączeniowy rury górnej	2	Q235B, T=6
50	JR28S40A.06000001	Płyta dolna bloku przyłączeniowego rur	2	Q235B, T=6
51	JR28S40A.06000003	Płytką łącząca trójkątna	4	Q235B, T=6
52	JR32S40A.00000006	Panel górny zbiornika oleju pomocniczego	1	Q235B, T=1,5
53	JR28S40A.02000001	Kolumna pomocnicza bez podstawy	1	Q235B, T=4,75
54	JR210A.00000002	Wał napędowy z zębami bezpieczeństwa na ramieniu podporowym	4	Stal ciągniona na zimno Ø22
55	YH3-30-145	Sprężyna ściskająca	4	Dostawca
57	GBT879.2-2000	Sworzeń cylindryczny sprężynowy 5×30	—	Dostawca
58	JR210A.00000013	Przekładnia ramienia podporowego	4	Dostawca
60	JR210A.00000001	Dolny wałek blokujący zęba zabezpieczającego ramienia podporowego	4	40Cr

NIE.	Kod	Nazwa	Numer	Tworzywo
61	JR261A.03000001	Blok wzmacniający platformę	2	Q235B, T=10
62	JR28S40A.03020001	Siodło mocujące ramię podporowe (4 t)	2	Q235B, T=14
63	JR210A.03020003	Żebro wzmacniające uchwytu ramienia podporowego	4	Q235B, T=14
64	JR210A.05010002	Blok mocujący ramię podporowe	4	Q235B, T=12
65	JR210A.00000012	Duży bieg ramienia podporowego	4	Dostawca
66	GBT70.1-2008	Śruba M10×25 (ocynkowana, klasa 8.8)	12	Dostawca
67	JR210A.05010005	Dolny blok blokujący zęba zabezpieczającego ramienia podporowego	4	Q235B, T=20
68	JR28S40A.00000004	Dolny panel zbiornika oleju pomocniczego	1	Q235B, T=1,5
69	—	Wsparcie przeciwko presji	8	Dostawca
70	—	Krótki pręt podporowy	4	Rura bezszwowa
71	JR210A.06010002	Krótkie połączenie ramienia podporowego	2	Q235B, T=10
72	JR210A.06010001	Krótkie ramię podporowe A	2	Profil 100×100×6
73	JR211A.04020002	Cienka uszczelka mocowania amortyzatora	2	Q235B, T=6
74	JR210A.06020001	Krótkie ramię podporowe B	2	Profil 80×80×8
75	JR210A.06020002	Krótki blok blokujący dźwignię	2	Q235B, T=2
76	JR210A.06030002	Uszczelka dźwigni krótkiej	2	Q235B, T=2

Uzupełnianie listy części

NIE.	Kod	Nazwa	Numer	Tworzywo
77	JR210A.06030001	Krótki kwadrat dźwigniowy	2	Profil 60×60×6
78	JR210A.06030003	Płytką uszczelniająca dźwigni krótkiej	2	Q235B, T=2
79	JR210A.06030004	Blokada śruby regulacyjnej krótkiej dźwigni	2	Q235B, T=25
80	—	Długi pręt podporowy	2	Rura bezszwowa
81	JR210A.05010004	Długie połączenie ramienia podporowego	2	Taśma walcowana na gorąco 75×10
82	JR211A.04010001	Długa, cienka kolumna A-arm	2	Profil 100×100×6
83	JR210A.05010003	Blok wzmacniający kolumnę dźwigniową	4	Q235B, T=8

NIE.	Kod	Nazwa	Numer	Tworzywo
84	JR211A.04020001	Długa, cienka kolumna B-arm	2	Profil 80×80×8
85	JR211A.04020003	Blokada dźwigni długiej	2	Q235B, T=2
86	JR210A.05020004	Długa dźwignia uszczelniająca	2	Q235B, T=2
87	JR210A.05020003	Uszczelka kolumny długiego ramienia	2	Q235B, T=5
88	JR210A.05020005	Blokada blokująca śruby regulacyjnej długiej dźwigni	2	Q235B, T=25
89	JR210A.05020006	Blokada ogranicznika dźwigni	4	Stal kwadratowa 20
90	JR210A.05020007	Blokada ogranicznika śruby regulacyjnej dźwigni	4	Q235B, T=4
91	TJ-01	Śruba regulacyjna trzysekcyjna	4	Dostawca
92	JR28S40A.04000001	Płyta górna konstrukcji dwukolumnowej bez podstawy	2	Q235B, T=12

6. Uruchomienie i eksploatacja urządzeń

Przygotowanie do jazdy próbnej

- Nanieść uniwersalny smar litowy (GB7324-87) na wszystkie ruchome powierzchnie styku platformy ślizgowej, równomiernie smarując wszystkie prowadnice od góry do dołu.
- Napełnij zbiornik hydrauliczny olejem hydraulicznym **N46 lub N68**.

Proces operacyjny

- Sprawdź, czy zasilanie silnika jest prawidłowo podłączone.
- Sprawdź, czy wszystkie śruby łączące są mocno dokręcone.
- Naciśnij przyciski "**Powyżej**", "**W dół**", "**Zablokuj/Odblokuj**" do szafy sterowniczej i sprawdź ich prawidłowe działanie. Dopiero wtedy dopuszcza się pełną eksploatację.

Odpowietrzanie układu (podnośnik dwukolumnowy bez podstawy)

- Podłącz przewody elektromagnesu **2 i 7,9 i 10** oraz wyłączniki krańcowe **3 i 6**
Podłącz przewody hydrauliczne zgodnie z instrukcją (rozdział 5.5).
- Najpierw otwórz zawór wlewu oleju, a następnie odkręć śrubę odpowietrzającą na górze **główny cylinder hydrauliczny** (paragrafy 5.3-8).
- Włącz zasilanie i naciśnij przycisk "**Powyżej**" (Sprawdź, czy kierunek obrotów silnika jest prawidłowy.) Po wypłynięciu oleju z górnej części głównego cylindra zamontuj śmigło na miejscu.
- Odkręć śmigło na dole **pomocniczy siłownik hydrauliczny**, kontynuuj wznoszenie i po spuszczeniu oleju zamontuj śmigło (paragraf 5.3-7).

5. Następnie wypoziomuj platformy z obu stron za pomocą zaworu wlewu oleju:
- o Jeśli **kolumna pomocnicza podnosi się wyżej**, otwórz zawór napełniania, naciśnij przycisk blokady na 1–2 sekundy, następnie zamknij zawór i powtórz czynność;
 - o Jeśli **główna kolumna wznosi się wyżej**, otwórz zawór napełniania i naciśnij przycisk krótko (1–5 razy) "**Powyżej**" wyrównaj pozycję.

Obsługa podczas naprawy pojazdu i środki ostrożności

A. Rezerwacja:

★ Środek ciężkości różnych samochodów jest różny. Przed podniesieniem określ środek ciężkości i Ustaw samochód tak, aby znajdował się jak najbliżej płaszczyzny pomiędzy dwoma słupkami.

Wyreguluj ramiona podporowe tak, aby punkty podparcia znajdowały się na powierzchniach nośnych pojazdu. Po podniesieniu sprawdź bezpieczeństwo blokad bezpieczeństwa.

★ Podczas korzystania z podnośnika belki należy zwrócić uwagę na położenie dachu samochodu i nie zbliżaj się do świateł mijania, aby uniknąć wypadku.

★ Podczas pracy **nie otwierać otworów inspekcyjnych** na kolumnie.

★ Przeczytaj uważnie wszystkie znaki ostrzegawcze.

★ Zawory hydrauliczne są regulowane w fabryce. **Użytkownikom zabrania się** niezależnie dokonywać jakichkolwiek ustawień. Wszelkie konsekwencje nieautoryzowanych zmian ponosi użytkownik.

7. Typowe usterki i sposoby ich usuwania

NIE.	Awaria	Rozwiązanie
1	Platformy nie są podnoszone jednocześnie.	Wyreguluj za pomocą zaworu wlewu oleju
2	Awaria silnika lub układu elektrycznego	Natychmiast wyłącz zasilanie i skontaktuj się z wykwalifikowanym elektrykiem w celu przeprowadzenia kontroli, naprawy lub wymiany.
3	Winda nie podnosi się pod obciążeniem lub opuszcza się powoli po podniesieniu	Ręczny zawór spustowy oleju nie jest szczelnie zamknięty. Zdemontuj zawór w celu czyszczenia; jeśli jest uszkodzony. - zastępować
4	Wyciek oleju na połączeniach rur	Ponownie podłącz używając taśmy uszczelniającej i szczeliwa; dokręć nakrętki.
5	Obce dźwięki podczas podnoszenia lub opuszczania	Nasmaruj prowadnice wewnątrz kolumn i dodaj smar do rolek łańcucha

NIE.

Awaria

Rozwiązanie

6 Inne awarie

Jeśli nie możesz rozwiązać problemu samodzielnie,
skontaktuj się z naszą firmą. Dziękujemy za współpracę.

KONIEC INSTRUKCJI OBSŁUGI